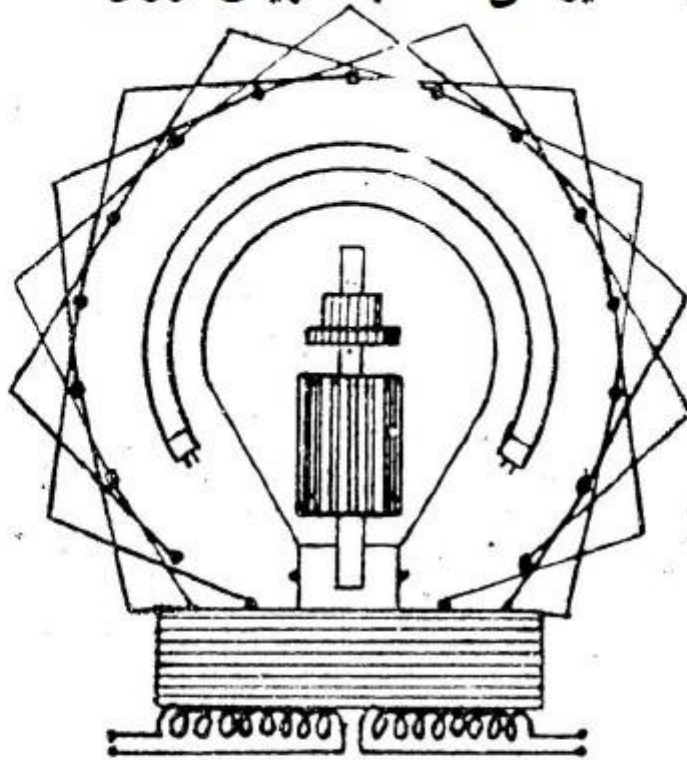


الكهرباء العملية

حسابات وطرق تقسيم ولف محركات التيار المتغير

محركات التيار المستمر - توزيع الإضاءة - المحولات الكهربائية

قام بتصويره ونسخه العبد الفقير الى الله عبدالمهيمن فوزي نسألكم الدعاء لى ولوالدى



حقوق الطبع والنشر محفوظة للمؤلف

الطبعة الحديثة

إعداد

محمد خير محمد زهاوي

تربية الكهرباء والعلم بالتعليم الصناعي

أبواب الكتاب

الموضوع	الصفحة
	من إلى
محركات ومولدات التيار المستمر شرح وحسابات وقوانين .	٢٥ ٥
محركات الوجه الواحد للتيار المتغير شرح وطرق لف	٣٦ ٢٥
البيانات الحسابية لف محركات الوجه الواحد .	٤٢ ٣٧
الجديد فى باب محركات الوجه الواحد .	٤٦ ٤٢
محركات الثلاثة أوجه شرح وطرق التقسيم .	٥٣ ٤٧
تغيير السرعة من قطبيه الى قطبيه .	٥٤ ٥٣
التعليق والتعديل لبعض انحالات الشاذة فى الثلاثة أوجه .	٥٧ ٥٥
حسابات القدرة والإسلاك لف محركات الثلاثة أوجه .	٦٥ ٥٧
المجهولة .	
طريقة التعرف وتحديد أطراف محرك ثلاثة أوجه مجهولة .	٦٨ ٦٦
أنواع اللف والخطوة وإرشادات هامة .	٧٠ ٦٩
دوائر لف محركات الوجه الواحد مع التقسيم .	٨٥ ٧١
دوائر لف محركات الثلاثة أوجه مع التقسيم سرعة واحدة .	١٤١ ٨٦
شرح وتقسيم ودوائر لف ثلاثة أوجه سرعات متعددة .	١٧١ ١٤٢
دوائر التشغيل والتحكم والعماية باستعمال الكونتاكتورات والمفاتيح ..	١٩٥ ١٧٢
تحويل الطاقة الكهربائية الى طاقة ضوئية مع حسابات توزيع الاضاءة .	٢٠٨ ١٩٦
المادة والكهرباء والصدمات الكهربائية وتأثيرها على الانسان .	٢١١ ٢٠٩
التأثيرات الكهربائية فى حياتنا العملية .	٢١٣ ٢١٢
المحولات الكهربائية شرح وحسابات لف العادية والاوتوماتيكية	٢٣٣ ٢١٤
دوائر توحيد التيار المتغير موجة كاملة ونصف موجة .	— ٢٣٤
باب الجداول المختلفة .	٢٣٩ ٢٣٥

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

شكر

أنتقدم بخالص الشكر لجميع السادة الزملاء الأعزاء لتعاونهم الصادق الذى لمسته من خلال ما أعطوه من ثقة غالية لكتابى البيان العلمى ونزولا على رغبة الجميع لمزيد من البيانات الهادفة فقد عملت جاهدا لتلبية هذه الرغبة باضافات جديدة وتوضيحات أكثر تفهما وذلك فى الثوب الجديد الذى يظهر به كتابى الكهربا العملية مطورا للبيان العلمى

والحمد لله الذى هدانا لهذا وأرجو أن أكون قد وفقت فى تلبية هذه الرغبة الغالية .

مع خالص تحياتى وجزيل شكرى للسادة الزملاء الذين ساهموا فى اخراج الكهربا العملية ..

أنور اسماعيل جاهين نبيل عبد الفتاح

وكيل مدرسة غمرة الثانوية مدرس أول بمدرسة القاهرة الفنية
الصناعية

بشير أمين الجندى

مدرس أول بمدرسة القاهرة الفنية

الزميل

محمد فريد محمد

آلات التيار المستمر

محركات ومولدات

أهم الأجزاء التى يتكون منها محرك التيار المستمر هى :

- ١ - دائرة التنبيه .
- ٢ - دائرة الاستنتاج .
- ٣ - عضو التوزيع .
- ٤ - فرشاة التغذية .

دائرة التنبيه :

تتكون دائرة التنبيه من جزئين هما حديد الأقطاب وملفات الأقطاب أما حديد الأقطاب فهو عبارة عن عدد زوجى من القلوب الحديدية مثبتة بالسطح الداخلى لهيكل المحرك أو جسم المحرك المصنوع من الحديد الملفوف أو الزهر المسبوك ويسمى بحامل الأقطاب وهو يعتبر جزء من الدائرة المغناطيسية للمحرك لأنه يتم دائرة الأقطاب وتختلف طريقة تثبيت الأقطاب الحديدية مع حامل الأقطاب فهى تتم إما بطريقة مسامير قلاووظ أو بواسطة التثبيت الغنغارى أو بالطريقتين معا . أما ملفات الأقطاب فهى تتكون من سلك نحاس معزول له مساحة مقطع معينة وعدد لفات معينة حسب حسابات المحرك من حيث الضغط الذى يعمل عليه المحرك وقدرته وتوصل ملفات الأقطاب يكون بالتوالى مع مراعاة مرور التيار فى كل ملف لتكوين القطبية (شمالى - جنوبى) فيكون مرور التيار فى الملف الشمالى عكس مروره فى الملف الجنوبى .

عضو الاستنتاج :

يتكون عضو الاستنتاج من مجموعة رقائق من الصاج مجمعة مع بعضها على محور المحرك وهو عمود من الصلب ويوجد بهذه الرقائق مجارى طولية بسطحها الخارجى أما أن تكون مفتوحة أو نصف مقفلة وفائدة هذه المجارى هى وضع ملفات عضو الاستنتاج بها وهى عبارة عن عدد من الملفات من سلك نحاس معزول لها أيضا مساحة مقطع معينة وعدد لفات معينة حسب حالة المحرك - كما يوجد على محور المحرك مجموعة من التلامعات النحاسية

مجموعة مع بعضها ومعزولة كل قطعة عن الأخرى وعن المحور تسمى هذه القطاعات (عضو التوزيع) أما نوع العزل الموجود بين كل قطعة وأخرى هو رقائى الميكانيكية لتحمل عملية الاحتكاك أما نوع العزل الموجود بين مجموعة القطاعات وجلبية التجميع فهي الميكانيكية المرنة لسهولة تشكيلها في العزل الداخلي هذا وتلحم أطراف ملفات عضو الاستنتاج البدايات والنهايات في قطاعات عضو التوزيع بطريقة معينة حسب المبدأ بعد .

الفـرش :

يختلف تكوين الفرشة من حيث المادة والحجم حسب قدرة المحرك أو المولد فنجدها في المحركات الصغيرة والمتوسطة عبارة عن قطعة من الكربون جيد التوصيل للكهرباء توضع في مكان يسمى (بيت الفرشة) وهو مثبت في حامل موجود في أحد غطاءى المحرك وفائدة الفرش في المحركات هي نقل التيار الى قطاعات عضو التوزيع لتغذية ملفات عضو الاستنتاج أما في المولدات فهي تجميع التيار المستنتج في ملفات عضو الاستنتاج عن طريق قطاعات عضو التوحيد لتغذية الدائرة الخارجية (الحمل) بالتيار لذا نجد أن فائدة الفرش في المحرك عكس فائدتها في المولد كما وأنه يتوقف عدد الفرشات في المحرك على عدد الأقطاب فإذا كان المحرك ذو قطبين (جنوبي — شمالي) كان عدد الفرشات اثنين واحدة جنوبية والأخرى شمالية أما إذا كان المحرك ذو أربعة أقطاب أى قطبين جنوبي وقطبين شمالي كان عدد الفرشات أربعة بحيث توصل الفرشة الأولى مع الثالثة (جنوبي) والفرشة الثانية مع الرابعة (شمالي) هذا ولوضع الفرش وضع خاص يشارن بالنسبة لمحور الأقطاب ويتوقف على هذا الوضع نوعية لحام أطراف ملفات عضو الاستنتاج مع قطاعات عضو التوزيع — أما المحركات والمولدات الكبيرة يكون تكوين الفرش من الكربون والنحاس معاً .

لف عضو الاستنتاج

قبل أن نبدأ في عملية لف عضو الاستنتاج سواء عن طريق ملفات تم تجهيزها على الفورمة الخشبية أو عن طريق اللف اليدوي يجب تنفيذ الآتى :

١ — تنظيف مجارى عضو الاستنتاج من بقايا اللف السابق .

٢ — تنظيف مجارى اللحام والتي يوضع بها أطراف ملفات عضو الاستنتاج وهى الموجودة فى قطاعات عضو التوزيع وذلك من بقايا اللحام السابق .

٣ — تفليج قطاعات عضو التوزيع أى تنظيف الفراغ الموجود بين كل قطعة وأخرى والذي يتواجد فيه عزل الميكا .

٤ — خراط السطح الخارجى لعضو التوزيع خرطا ناعما لتسويته من تأثير احتكاك الفرش .

٥ — بعد الخراط تعاد عملية التفليج ثم يجرى اختبار العزل بين كل قطعة وأخرى وبين القطع والمحور .

٦ — عزل مجارى عضو الاستنتاج وكذا المكان الموجود بين عضو التوزيع ورقائق عضو الاستنتاج وكذا المكان خلف رقائق عضو الاستنتاج هذا العزل بالنسبة للمحور ويستعمل ورق البرسبان فى عملية عزل المجارى أما المحور فيمكن استعمال الورق أو شريط القطن وبذلك يكون عضو الاستنتاج جاهز لعملية اللف .

بعد التجهيز السابق الذكر لعملية اللف نبدأ فى بحث آخر لتحديد الآتى :

أولا : ١ — معرفة عدد مجارى عضو الاستنتاج .

٢ — معرفة عدد قطاعات عضو التوزيع .

بعد التعرف على البيانيين السابقين نجد أن بينهما ارتباط هذا الارتباط هو تحديد عدد الاسلاك التى يلف منها عدد لفات الملف أى اذا كان عدد قطاعات عضو التوزيع تساوى عدد مجارى عضو الاستنتاج كان عدد الاسلاك التى يلف منها لفات الملف سلكا واحدا واذا كان عدد القطاعات ضعف عدد المجارى كان عدد الاسلاك اثنين وهكذا وبهذا يمكن تحديد عدد الموصلات من قسمه عدد قطاعات عضو التوزيع على عدد مجارى عضو الاستنتاج .

ثانيا : معرفة عدد أقطاب المحرك وهنا نجد أن لعدد مجارى عضو الاستنتاج ارتباط آخر مع عدد الأقطاب ومن هذا الارتباط يمكن تحديد مقدار خطوة الملف وذلك من قسمه عدد مجارى عضو الاستنتاج على عدد الأقطاب .

ثالثا : تحديد وضع محور الأقطاب بالنسبة لمحور الفرش وهنا نجد أن الأقطاب لها ارتباط آخر مع الفرش من حيث محور كلاهما وذلك لتحديد نوع لحام أطراف ملفات عضو الاستنتاج فى قطاعات عضو التوزيع — فإذا كان محور الفرش موازى أى مطابق لمحور الأقطاب كان لحام الأطراف فى منتصف الخطوة أما إذا كان محور الفرش متعامد مع محور الأقطاب كان لحام الأطراف أمام المجرى كما هو مبين بالرسومات الآتية هذا فى حالة ما يكون نوع اللحام (انطباقى) أما إذا كان نوع اللحام (تموجى) لا يوجد ارتباط بين محور الفرش ومحور الأقطاب لأن هذا النوع من اللحام له نوعية واحدة وهى أن تعمل كل من البداية مع النهاية للملف زاوية مقدارها ١٨٠ درجة كما هو مبين بالرسم أيضا .

طريقة الملف

لف عضو الاستنتاج طريقتين من حيث إسقاط الملفات فى المجرى :

أولا : نبدأ بإسقاط جانب البداية للملف فى أحد مجارى عضو الاستنتاج ثم على بعد عدد من المجرى يساوى مقدار الخطوة السابق تحديدها يسقط جانب النهاية لنفس الملف ثم يسقط يدا به ملف آخر فى المجرى التى تلى المجرى الأولى ثم على نفس بعد الخطوة يسقط جانب النهاية وتستمر هذه العملية فى إسقاط باقى الملفات حتى النهاية وينتج عن هذا تواجد جانبين فى مجرى جانب بداية ملف وجانب نهاية ملف آخر هذا إذا كان الملف يدوى أما إذا كان الملف فورمة نبدأ بإسقاط بداية الملف الأول والثانى والثالث وهكذا حتى نصل الى المجرى التى تحدد مقدار الخطوة ونسقط بها بداية ملف ثم نضع نهاية الملف الأول وهكذا مع باقى الملفات .

ثانيا : فى هذه الطريقة نبدأ بإسقاط جانب بداية الملف الأول ثم إسقاط جانب نهايته على بعد من المجرى يساوى مقدار الخطوة ثم نبدأ بإسقاط بداية الملف الثانى فى نفس المجرى التى أسقط فيها نهاية الملف الأول ثم نسقط نهاية الملف الثانى على بعد من المجرى يساوى مقدار الخطوة ثم

نسقط بداية الملف الثالث في نفس المجرى التي اسقط فيها نهاية الملف الثاني وهكذا تستمر عملية اللف حتى ينتهى اسقاط جميع الملفات ونجد أيضا في هذه الطريقة جانبين في كل مجرى .

ملحوظة : في الطريقة الثانية يحدث في بعض الحالات بعد فترة من اسقاط بعض الملفات أن تسقط نهاية ملف مع بداية الملف الأول ولكن توجد مجارى خالية من الملفات لو تم عدّها لوجدنا أنها تساوى نصف عدد المجارى وفي هذه الحالة يقال على الخطوة (تنقل على مرتين) لذا عند حساب مقدار الخطوة يكون الوضع واحد من ثلاثة اما أن نأخذ بناتج قسمة عدد مجارى عضو الاستنتاج على عدد الانعطاب أو نطرح واحد صحيح من ناتج القسمة أو نضيف واحد صحيح على ناتج القسمة وذلك لتقلل عملية اللف على فترة واحدة وضبط وضع جانبى الملف تحت كل من القطب الجنوبي والقطب الشمالى .

لحام الأطراف

نبدأ بانزال بدايات الملفات في قطاعات عضو التوزيع حسب نوع اللحام في الانطباق أمام المجرى أو في منتصف الخطوة بحيث توضع بداية الملف الثانى في القطعة التى تلى قطعة بداية الملف الأول وبداية الملف الثالث في القطعة التى تلى قطعة بداية الملف الثانى وهكذا حتى يتم اسقاط جميع البدايات ثم بعد ذلك نبدأ في اسقاط النهايات بحيث توضع نهاية الملف الأول في القطعة التى بها بداية الملف الثانى ونهاية الملف الثانى في القطعة التى بها بداية الملف الثالث وهكذا حتى يتم اسقاط جميع النهايات هذا مع لحام كل نهاية عند اسقاطها مع بداية في قطعه عضو توزيع بالقصدير مع مراعاة عدم تجاوز مقدار القصدير المنصهر منطقة اللحام ويلامس أى قطعة عن اليمين أو اليسار .

ارتباطات وملاحظات هامة

في اللف

من الشرح السابق علمنا بأن هناك ارتباط بين كل من عدد قطاعات عضو التوزيع وعدد مجارى عضو الاستنتاج ومن نسبة الاثنين لبعضهما أى

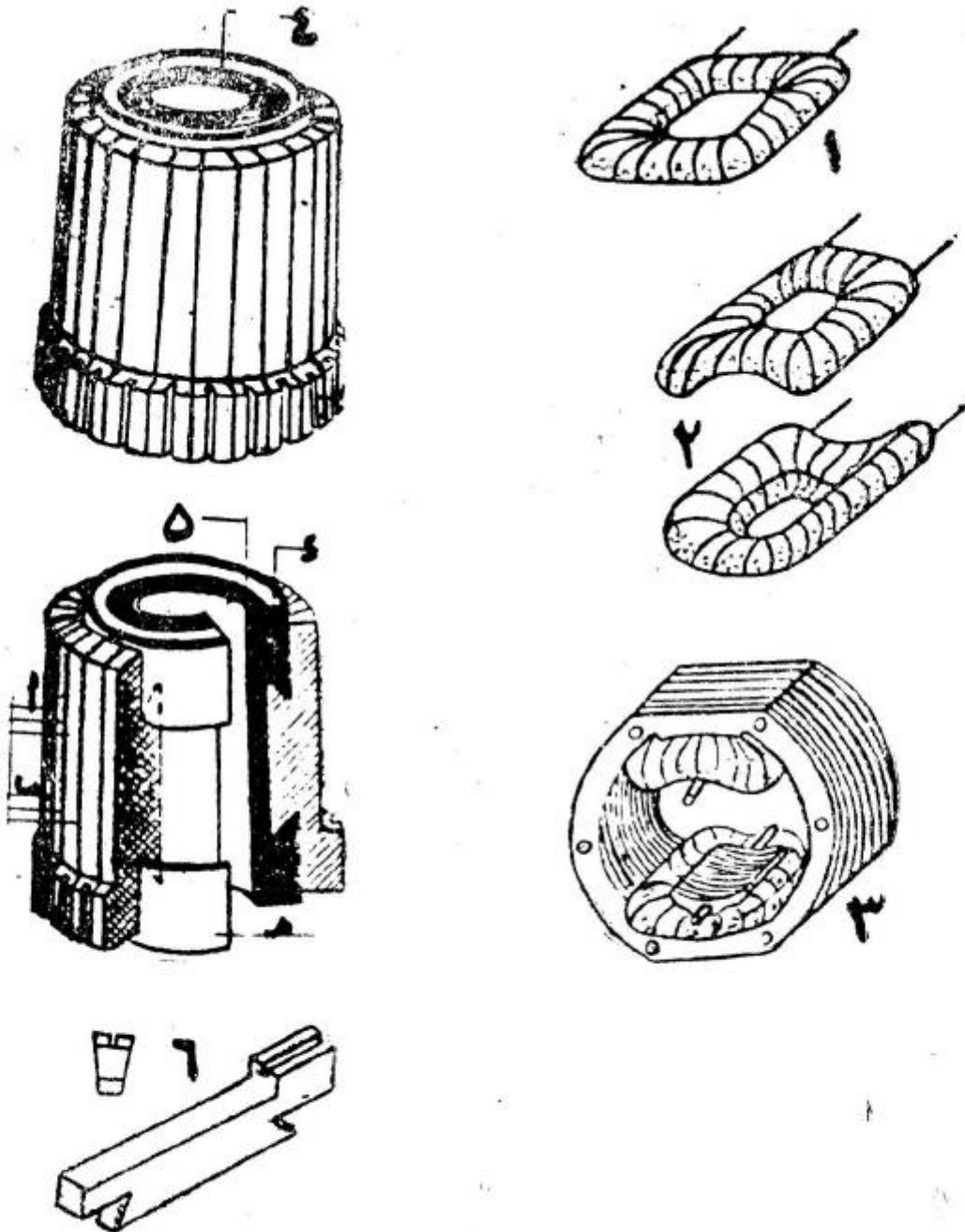
من قسمة عدد القطاعات على عدد المجارى نحدد عدد الأسلاك التى تلف بها عدد لفات الملف لذا قلنا اذا كان عدد القطاعات يساوى عدد المجارى يكون عدد الأسلاك سلكا واحدا نمسك به من بكرة واحد وتلف عدد لفات الملف وحيث أن كل مجرى يوجد بها جانب بداية ملف ومعه جانب نهايه ملف اخر اذن تكون عدد الملفات الكلية يساوى عدد المجارى أى تساوى عدد القطاعات — أما اذا كان عدد القطاعات ضعف عدد المجارى يكون عدد الأسلاك التى نمسك بها سلكين من بكرتين وتلف عدد لفات الملف وهذا لنا وثقة كبيرة وهامة وهى ما هو عدد الملفات الكلية فى هذه الحالة نقول اذا كان الملف يلف من سلكين اذن الملف يتكون من مجموعتين أى (ملفين) وعلى هذا سيكون عدد الملفات الكلية ضعف عدد المجارى أى يساوى عدد القطاعات وهكذا اذا كان عدد القطاعات ثلاث أضعاف عدد المجارى يكون عدد الأسلاك ثلاثة أى الملف الواحد مكون من ثلاث ملفات ومن هذا الوضع يمكن القول أن عدد الملفات يساوى عدد قطاعات عضو التوزيع لأن كل قطعة توزيع لا يلحم بها أكثر من بداية ملف ونهاية ملف آخر لذا اذا قسمنا عدد الأطراف الكلية للملفات على اثنين يكون الناتج يساوى عدد قطاعات عضو التوزيع من هنا وهذا هام يجب أن نعرف أن عدد قطاعات عضو التوزيع أما أن تكون مساوية لعدد المجارى أو الضعف أو أكثر من ضعف ولكن فى حالات شرح معينة فى المعامل نجد أن هناك حالات تكون حيث عدد الملفات نصف عدد المجارى لأن عدد القطاعات يساوى نصف عدد المجارى لذا نجد عند تنفيذ هذا الوضع يكون فى كل مجرى جانب واحد اما بداية ملف أو نهاية ملف وهذا لا يحدث الا فى التجارب النظرية فقط للشرح المبسط .

الى جانب هذا قد علمنا بأن هناك ارتباط آخر بين عدد المجارى وعدد الأقطاب لمعرفة مقدار الخطوة كما يوجد ارتباط آخر بين محور الفرش ومحور الأقطاب وذلك لتحديد نوع لحام الأطراف فى قطاعات عضو التوزيع فى الانطباقى .

لذا يجب أن نكون على معرفة من هذه الارتباطات لأهميتها فى تحديد جميع العمليات اللازمة للف عضو الاستنتاج .

توضيح الأجزاء الهامة

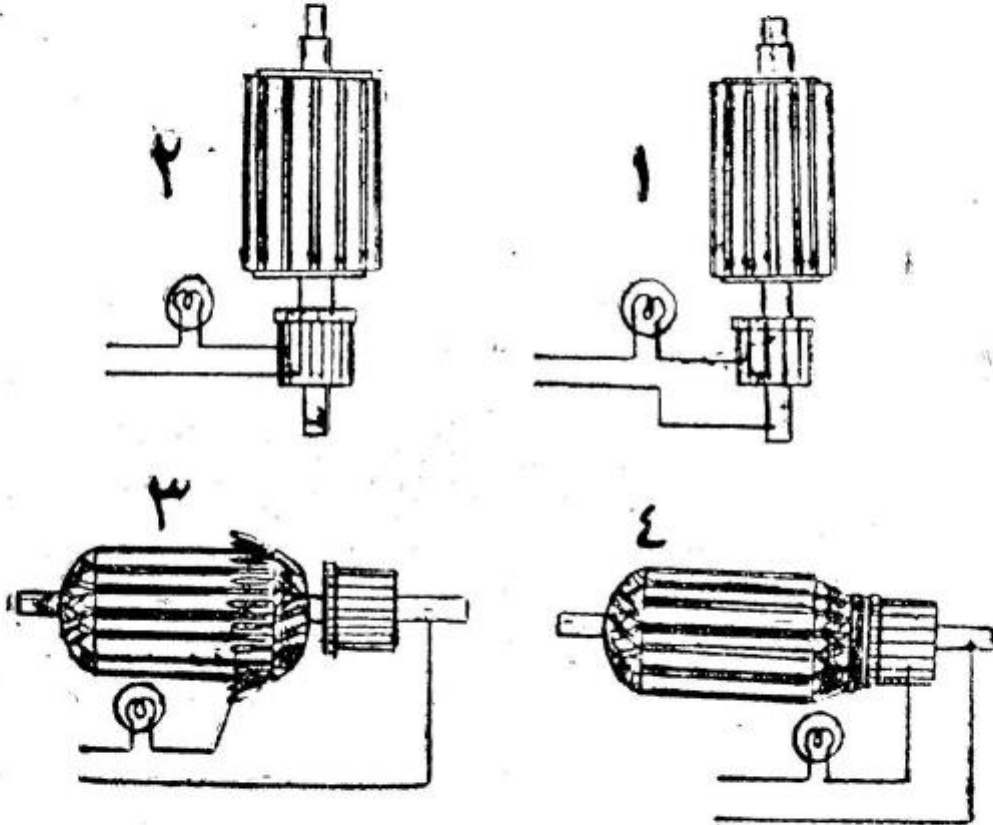
- ١ — ملف القطب قبل التخميد .
- ٢ — ملف القطب بعد التخميد .
- ٣ — وضع الملف مع القطب .
- ٤ — عضو توزيع كابل .
- ٥ — قطاع يبين تجميع القطاعات رقم ١ والعزل بينها ب وجانبه التجميع د والعزل بين الجلبة والقطاعات د .
- ٦ — قطعة من قطاعات عضو التوحيد .



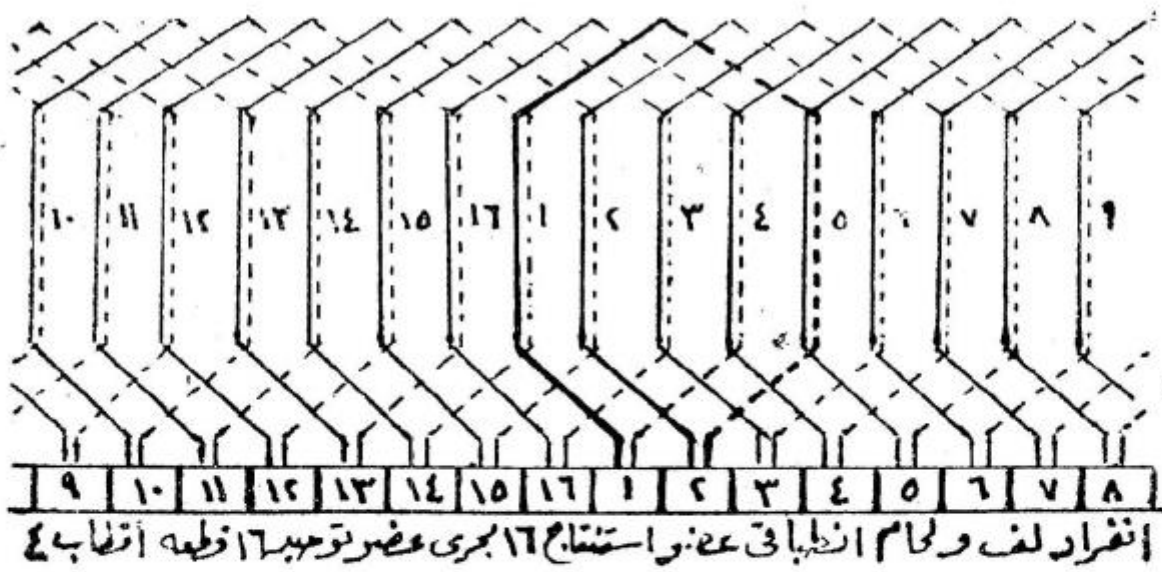
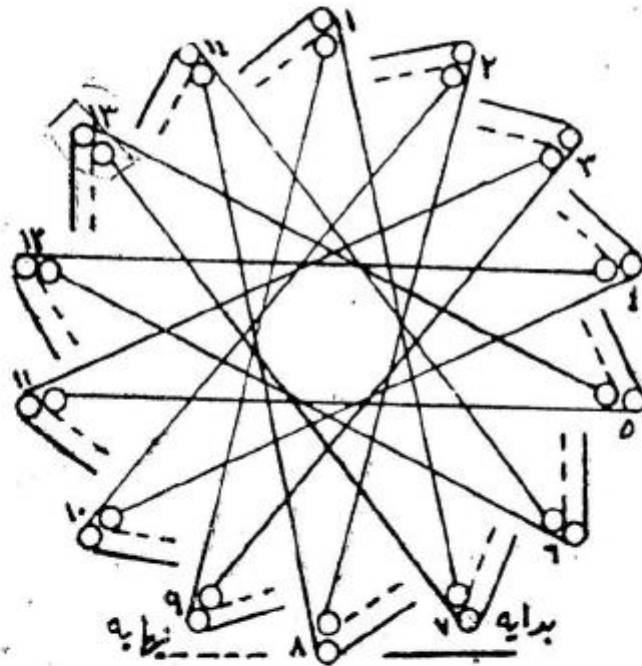
الاختبارات اللازمة

قبل أن نبدأ في لف عضو الاستنتاج يجب أولاً تفليح قطاعات عضو التوزيع وخرط سطحها الخارجى إذا لزم الأمر ثم عمل الاختبارات الآتية كما هو موضح بالرسم :

- ١ — اختبار كل قطعة عضو توزيع مع المحور .
- ٢ — اختبار بين كل قطعة عضو توزيع والقطعة المجاورة لها يمين ويسار .
- ٣ — اختبار أطراف الملفات مع المحور .
- ٤ — الاختبار بعد اللحام بين القطاعات والمحور .

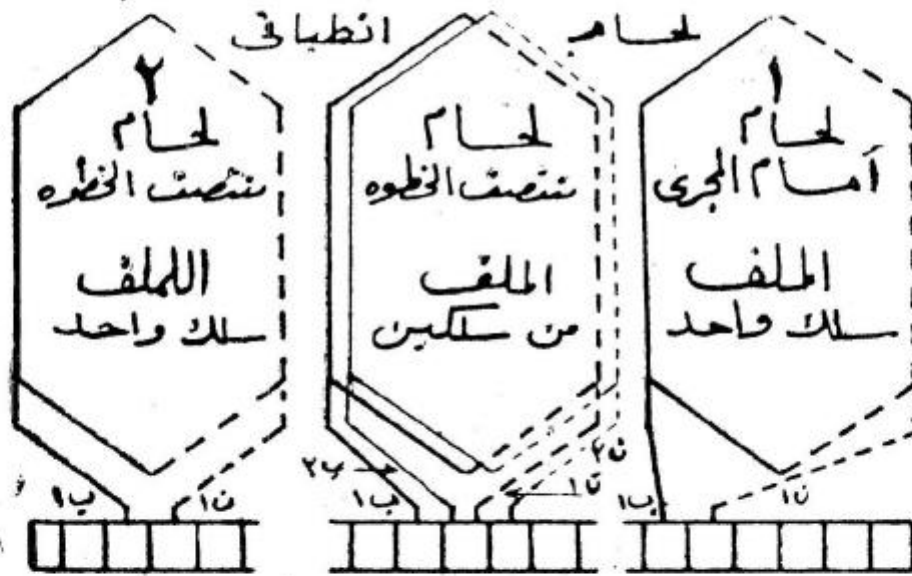


لف عضو استنتاج ۱۶ مجری ۲ قطب الخطوة ۱ - ۷

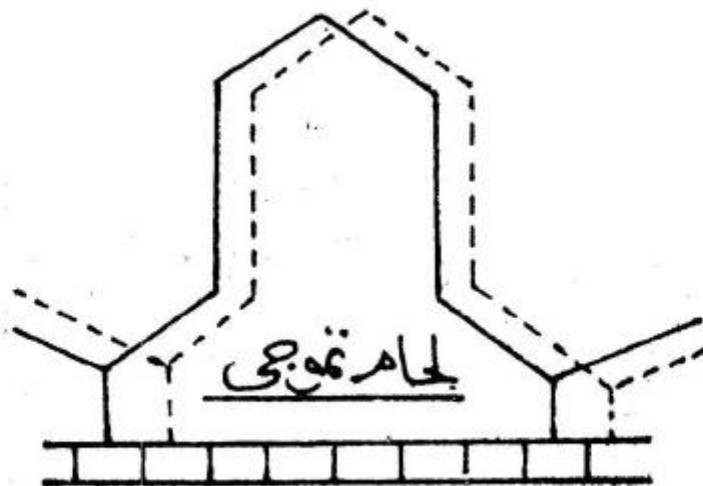


طرق لحساب أطراف الملفات

في قطاعات عضو التوزيع



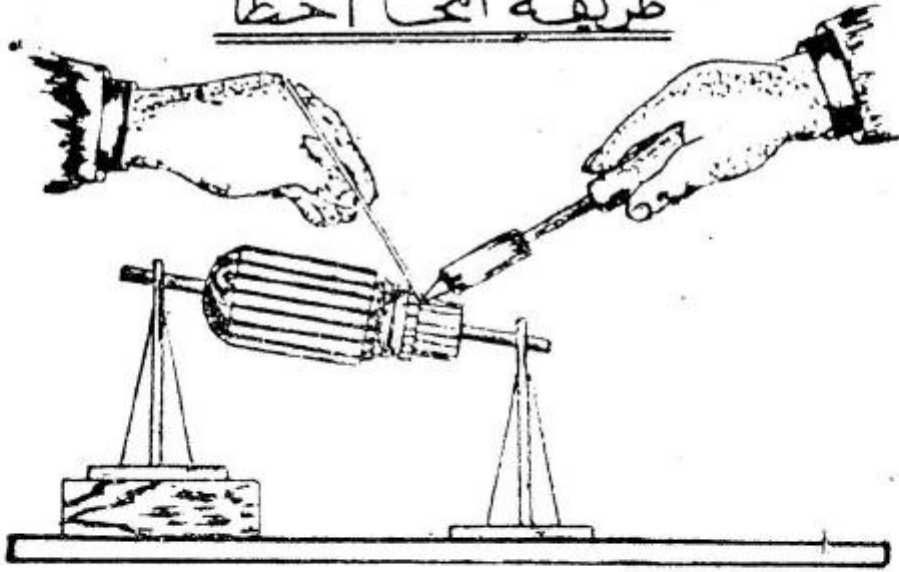
لحام تموجي تصنع غيه بداية الملف ١٨٠ درجة مع نهايته عند لجسامها في
قطاعات عضو التوزيع البداية الى اليسار بمقدار نصف الخطوة والنهاية
الى اليمين بمقدار نصف الخطوة .



الوضع الصحيح للحام أطراف الملفات

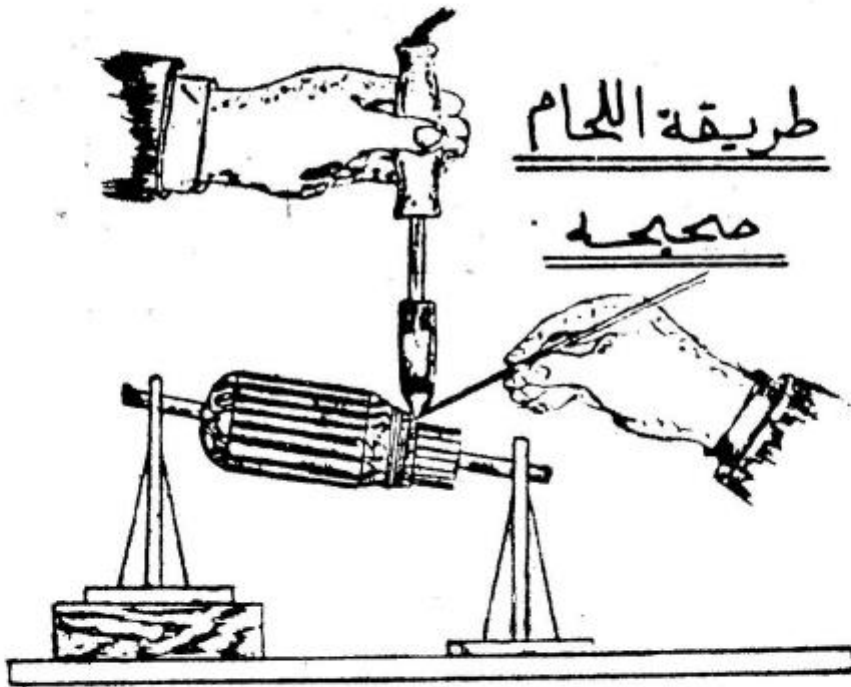
في تقاسعات عضو التوزيع

طريقة اللحام خطأ



طريقة اللحام

صحيحة



محركات التيار المستمر

تنقسم أنواع محركات التيار المستمر بالنسبة لنوعية توصيل ملفات التنبيه في المحرك مع المنتج فهي إما أن تكون بالتوالي أو بالتوازي أو بجمع المحرك بين ملفات التوالي وتوازي .

محرك التوالي : في هذا المحرك تكون ملفات التنبيه متصلة مع المنتج بالتوالي وتتكون من سلك ذو مقطع كبير وعدد لفات قليلة — يعتبر هذا المحرك من النوع المتغير السرعة حيث تقل بزيادة الحمل الواقع عليه وترداد بنقصانه لذا يلزم عدم تشغيله بدون حمل حتى لا يدور بسرعة عالية كما أن عزم دورانه عند الابتداء يكون كبير وبذلك يمكنه القيام بالحمل عند دورانه وهو يستعمل في الأوناش وآلات الجر والقاطرات ويمكن التحكم في سرعته بوضع مقاومة بالتوازي مع ملفات التنبيه .

محرك التوازي : في هذا المحرك تكون ملفات التنبيه متصلة مع المنتج بالتوازي وتتكون من سلك ذو مقطع صغير وعدد لفات كثيرة — يعتبر هذا المحرك ثابت السرعة مهما تغير الحمل وعزم دورانه يزداد بزيادة الحمل ولكن عند بدء الحركة يكون عزمه صغير لذا يستعمل في الأغراض التي لا يقوم فيها المحرك بالحمل والتي تحتاج إلى سرعة ثابتة ويمكن التحكم في سرعته بتوصيل مقاومة بالتوالي مع ملفات التنبيه بحيث تتحكم في الفيض المغناطيسي الخاص بالأقطاب .

عكس اتجاه الدوران

يمكن عكس اتجاه الدوران في النوعين السابقين وذلك عن طريق عكس اتجاه سير التيار إما في المنتج أو في ملفات التنبيه .

المحرك المركب : ينقسم المحرك المركب إلى نوعين محرك مركب طويل ومحرك مركب قصير وكلاهما ينقسم إلى إما مركب إضافي أو مركب فرقي ونظراً لاحتواء هذا النوع من المحركات على نوعين من ملفات التنبيه حيث نجد ملفات تنبيه توصل بالتوازي مع المنتج وأخرى توصل بالتوالي مع المنتج لذا سمي بالمحرك المركب — إما من حيث مركب إضافي ومركب فرقي سواء

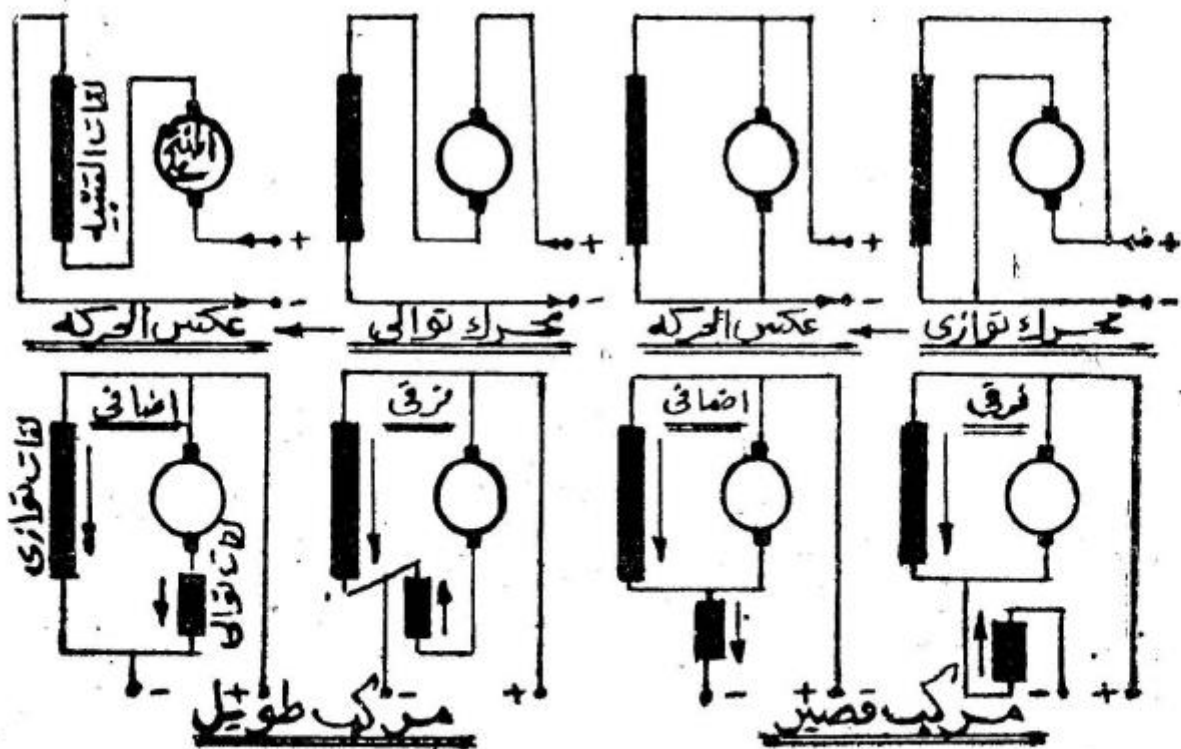
فى المركب الطويل أو القصير يرجع هذا الى سير التيار فى ملفات التوالى حيث نجد الآتى :

(ا) محرك مركب اضافى : فى هذا النوع تكون فيه مغناطيسية ملفات التوالى تساعد ملفات التوازى أى سير التيار فى كل من ملفات التوازى والتوالى واحد .

(ب) محرك مركب فرقى : فى هذا النوع تكون فيه مغناطيسية ملفات التوالى تعاكس مغناطيسية ملفات التوازى وتكون الاستفادة بالفرق بينهما لان سير التيار يكون فى ملفات التوالى عكس اتجاه سير التيار فى ملفات التوازى .

ملاحظة : المحرك الفرقى تزداد سرعته بزيادة الحمل لان تيار الحمل فى ملفات التوالى يضاد المجال الرئيسى لذا نجد استعماله قليل اما المحرك الاضافى له خواص محرك التوازى ويستعمل بكثرة .

أنواع محركات التيار المستمر



مولدات التيار المستمر

تعتبر مولدات التيار المستمر احدى مصادر التيار المستمر حيث توجد الاعمدة الجافة والبطاريات الثانوية وعمليات توحيد التيار المتغير .

وتعتبر مولدات التيار المستمر فى حد ذاتها آلة تحول الطاقة الميكانيكية الى طاقة كهربية — فعندما يدار عضو الاستنتاج الخاص بالمولد بواسطة الوسيطة الخارجية للادارة يحدث قطع ملفات عضو الاستنتاج للمجال المغناطيسى الموجود أصلا فى حديد الأقطاب المعروف (بالمغناطيسية الباقية) وحسب النظرية التى تقول اذا قطع موصل مساحة مغناطيسية تولدت فى هذا الموصل (ق.د.ك) لذا نجد ملفات عضو الاستنتاج يستنتج فيها قوة دافعة كهربية بقيمة خطوط المغناطيسية الباقية ثم عن طريق تغذية ملفات الأقطاب بهذا التيار المستنتج تزيد قيمة الخطوط المغناطيسية فى حديد الأقطاب وبالتالي يزيد الاستنتاج ولكى نتحكم فى قيمة التيار المستنتج توضع مقاومة فى طريق تيار تغذية الأقطاب فيمكن التحكم فى قيمة الفيض المغناطيسى للأقطاب .

لكى نحصل على قيمة التيار المطلوب لابد من التحكم فى كل من السرعة التى يدار بها عضو استنتاج المولد وكذا قيمة الفيض المغناطيسى فى حديد الأقطاب .

يجب أن تعرف بأن التيار المستنتج داخل المولد هو تيار متغير ولكن عن طريق كل من الفرش وعضد والتوحيد يمكن تثبيت قيمة واتجاه هذا التيار وبذلك نحصل على تيار مستمر والسبب فى أن التيار المستنتج داخل المولد تيار متغير هو دخول ملفات عضو الاستنتاج تدريجيا فى مجال الأقطاب الى أن تصل لمنطقة التشبع ثم تبدأ الخروج منها الى الصفر ثم تعود وتدخل مرة أخرى فى مجال الأقطاب ثم تخرج منه مرة فى هذه العملية بالقطبية المختلفة جنوبى وشمالى وتحت تأثير مجال مغناطيسى ثابت ناتج من التيار المستمر .

تعتبر الأجزاء التى تكون منها محركات التيار المستمر هى أجزاء مولدات التيار المستمر إلا أن المولد لابد من تواجد مغناطيسية باقية فى حديد

الأقطاب يبدأ بها عملية الاستنتاج عند بدء دورانه ولكن المحرك لا يحتاج لهذا الوضع كما وأن مجموعة القطاعات النحاسية في المحرك سميت بعضر التوزيع لأنها توزع تيار التغذية على ملفات عضو الاستنتاج أما في المولد سميت بعضو التوحيد لأنها وبالإشتراك مع الفرش المتلامسة لها يتم توحيد التيار المطلوب لتغذية الدائرة الخارجية .

مقارنة مع مولدات التيار المتغير

يختلف الوضع في مولدات التيار المتغير من حيث الأجزاء التي يتكون منها عن ما هو موجود في مولدات التيار المستمر حيث نجد الآتي :

في مولدات التيار المتغير نجد الأقطاب وملفاتها مثبتة على محور المولد وهي التي تدار بالحركة الخارجية ولا يوجد في حديد الأقطاب مغناطيسية باقية كما هو الحال في حديد أقطاب التيار المستمر وذلك لأن على محور المولد يوجد أيضا مغذى تيار مستمر وهو لا يخرج عن كونه مولد تيار مستمر فائدته هي تغذية ملفات الأقطاب فعندما يدار محور المولد يدور معه المغذى فتولد فيه قوة دافعة كهربية ويتم تغذية ملفات الأقطاب أثناء الدوران عن طريق حلقات انزلاق مثبتة هي أيضا على محور المولد ومتلامسة مع فرشات وظيفتها نقل تيار المغذى إلى ملفات الأقطاب وبذلك تتواجد المغناطيسية في حديد الأقطاب والتي تقطع أثناء الدوران ملفات الاستنتاج الموجودة في العضو الثابت الذي يشبه العضو الثابت في محركات التيار المتغير من حيث المجارى والملفات كما توجد في الدائرة مقاومة التحكم في تيار التغذية للأقطاب للتحكم بالتالي في قيمة التيار المستنتج في المولد .

توجد بعض المولدات للتيار المتغير بدون المغذى المثبت على محور المولد وتغذى ملفات الأقطاب عن طريق موحدات تقوم بتوحيد ينبوع تيار متغير موجود أصلا في مكان العمل كما توجد في بعض المولدات أن تكون الأقطاب ثابتة في جسم المولد والمنتج هو العضو الدائر وتأخذ منه التيار المستنتج عن طريق حلقات انزلاق .

سؤال وجواب

س : لماذا تغذى ملفات الأقطاب سواء فى مولدات المستمر، أو المتغير بتيار مستمر ؟

ج : نعلم أن المغناطيسية تتبع التيار المنتج لها من حيث القيمة والاتجاه وفى المولدات لابد أن تكون المغناطيسية فى الأقطاب ثابتة القيمة والاتجاه والذي يعطينا هذا الطلب هو التيار المستمر لأنه ثابت القيمة والاتجاه وبذلك نضمن قطع الخلوط المغناطيسية للموصلات بحالة منتظمة وبقيمة ثابتة فلا يتأثر الاستنتاج .

حسابات لف محركات ومولدات التيار المستمر

تتوقف حسابات مولدات ومحركات التيار المستمر على قيمة الآتى :

- ١ — الضغط المطلوب فى المولدات أو المغذى فى المحركات ويرمز له (ض) .
- ٢ — عدد الأقطاب ويرمز لها (ق) .
- ٣ — قيمة الفيض المغناطيسى ويرمز له (خ) .
- ٤ — عدد الأسلاك الكلية الموجودة فى جميع المجارى لعنصر الاستنتاج ويرمز لها (س) .
- ٥ — قيمة سرعة الدوران فى الدقيقة ويرمز لها (ع) وفى القانون نأخذ قيمتها فى الثانية .
- ٦ — عدد الدوائر المتصلة بالتوازي فى ملفات عضو الاستنتاج ويرمز لها (و) وهى دائرتين فى حالة التموجى مهما كان عدد الأقطاب وفى حالة الانطباقى تساوى عدد الأقطاب .

من البيانات السابقة يمكن حساب قيمة فولت عضو الاستنتاج فى محركات ومولدات التيار المستمر على أساس الآتى :

$$\text{ض} = \frac{\text{ق} \times \text{خ} \times \text{س} \times \text{ع}}{\text{و}} = \text{فولت}$$

هذا ويمكن حساب (ض) أيضا على النحو التالى فى الانطباقى

$$= \text{خ} \times \text{ع ثنائية} \times \text{س} \times ٨١٠$$

أما فى التموجى = عدد أزواج الأقطاب $\times \text{خ} \times \text{ع ثنائية} \times \text{س} \times ٨١٠$

ولكى نحصل على عدد الاسلاك الكلية فى القانون السابق نعلم أن كل مجرى من مجارى عضو الاستنتاج يوجد بها جانبى ملف فاذا كان جانب الملف عبارة عن ١٥ لفة يكون فى المجرى ٣٠ سلك واذا كان عدد المجرى مثلا ١٢ مجرى يكون عدد الاسلاك الكلية هو حاصل ضرب عدد الاسلاك فى المجرى فى عدد المجرى = $٣٠ \times ١٢ = ٣٦٠$ سلكا

ملاحظة : فى حالة الانطباقى نظرا لقسمة عدد الأقطاب على عدد دوائر التوازى وهما متساويان والنتاج واحد صحيح نجد فى قانون (ض) فى الانطباقى لم يضع هذا فى الاعتبار أما فى حالة التموجى نظرا لأن عدد الدوائر التوازى دائما اثنين لذلك نجد فى قانون (ض) تموجى تقسم عدد الأقطاب (ق) على (و) وهى عدد دوائر التوازى ويقال عنها فى بعض الأحوال عدد أزواج الأقطاب نظرا لقسمة عدد الأقطاب على اثنين .

مثال

مولد يراد معرفة قيمة ضغطه فى حالة التموجى والانطباقى اذا كان مقدار الفيض المغناطيسى ٦٠٠٠٠ خط وعدد الأقطاب ٤ وسرعة دورانه ١٠٠٠ لفة/دقيقة وعدد مجارى عضو الاستنتاج ١٢ مجرى وعدد قطاعات عضو التوحيد ١٢ قطعة وعدد لفات الملف الواحد ٢٥ لفة .

الحل

نظرا لأن عدد المجرى = عدد قطاعات عضو التوحيد اذن عدد الملفات يكون ١٢ ملف .

عدد الاسلاك فى المجرى = ٢٥ لفة وتعتبر جانب واحد ونظرا لتواجد جانبين فى المجرى اذن يكون العدد لاسلاك المجرى الواحدة (٥٠ سلك) .
∴ عدد الموصلات الكلية = ١٢ مجرى \times ٥٠ سلك = ٦٠٠ سلك

$$\therefore \text{الضغط في حالة التموجي} = \text{ح} \times \frac{\text{ق}}{\text{و}} \times \frac{\text{ع}}{\text{س}} \times ٨١٠$$

$$= ٦٠٠٠ \times \frac{\text{ع}}{٢} \times \frac{١٠٠٠}{٦٠} \times ٦٠٠ \times ٨١٠ = ١٢ \text{ فولت}$$

$$\text{الضغط في حالة الانطباق} = ٦٠٠٠ \times \frac{\text{ع}}{\text{ع}} \times \frac{١٠٠٠}{٦٠} \times ٦٠٠ \times ٨١٠ = ٦ \text{ فولت}$$

حساب عزم الدوران في المحرك

ان العزم الناتج من اى عضو استنتاج يمكن حسابه من التدفق للقطب الواحد و تيار عضو الاستنتاج حيث نجد أن القوة الدافعة الكهربائية المتولدة في موصلات المحرك تعاكس التيار ولذا سميت بالقوة الدافعة العكسية .

فاذا فرضنا الرموز الآتية نحصل على الآتى :

- ١ — ق.د.ك = القوة الدافعة الكهربائية .
- ٢ — ض = فرق الجهد على طرفى المحرك .
- ٣ — م = مقاومة عضو الاستنتاج .
- ٤ — ش = التيار الكلى لعضو الاستنتاج .

من هذا ينتج عندنا الآتى :

$$\frac{\text{ض} - \text{ق.د.ك العكسية}}{\text{م}} = \text{ش}$$

١٢

$$\text{أو ض} = \text{ق.د.ك العكسية} + \text{م ش}$$

والقدرة الكلية المعطاة لعضو الاستنتاج = ض \times ش

$$= (\text{ق.د.ك العكسية} \times \text{ش}) + (\text{م ش}^2)$$

ويلاحظ في المعادلة السابقة ان الطرف الثانى من الحد الثانى عبارة عن القدرة المنقودة في عضو الاستنتاج وهو (١٠ ش ٢) والطرف الاول من نفس الحد يعطى القدرة الباقية وهى التى تتحول الى قدرة ميكانيكية .

$$\therefore \text{القدرة الميكانيكية} = \text{ق.د.ك العكسية} \times \text{ش} ١$$

$$\text{واذا كانت ع} = \text{عزم الدوران بالرطل قدم}$$

$$\text{واذا كانت ن} = \text{عدد اللفات للدوران فى الثانية}$$

$$\text{تكون القدرة الميكانيكية} = ٢ ط \times ع \times ن = \text{قدم رطل ثانية}$$

$$\text{ولما كان الحصان} = ٥٥ \text{ قدم رطل ثانية} = ٧٤٦ \text{ وات} ، ط = \frac{٢٢}{٧}$$

$$\therefore \text{تكون القدرة الميكانيكية} = \frac{٢ ط ن}{٥٥} \times ع = \text{حصان}$$

$$\text{أو} = \frac{٧٤٦}{٥٥} \times ٢ ط ن ع = \text{وات}$$

$$= ٨٥٢ ن ع \text{ وات}$$

على هذا يمكن القول ان ق.د.ك العكسية \times ش ١ = ٨٥٢ ن ع

$$\therefore \text{ع أى عزم الدوران} = \frac{\text{ق.د.ك العكسية} \times \text{ش} ١}{٨٥٢ ن} = \frac{١١٧٤ \text{ ر.ق.د.ك} \times \text{ش} ١}{٨٥٢ ن}$$

لاحظ ان (١١٧٤ ر.ق.د.ك) هى ناتج ضرب البسيط فى ١٠٠ ، ضرب

$$١٠٠ \times ٨٥٢$$

وحيث ان معادلة الضغط (ض) = عدد الموصلات \times السرعة/ثانية \times

عدد الاقطاب

$$\therefore \text{التوفيق} \times ٨١٠ \times \frac{\text{عدد دوائر التوازي}}{\text{عدد الاقطاب}}$$

$$\frac{\text{عدد الأسلاك الكلية} \times \text{عدد الأقطاب}}{\text{عدد دوائر التوازي} \times \text{التدفق} \times \text{ش.}} \times ١١٧٤ \text{ ار.} = \text{العزم}$$

$$\frac{\text{ق.د.ك} \times ٨١. \times ٦.}{\text{السرعة في الدقيقة} \times \text{عدد أسلاك المنتج}} = \text{والتدفق يحسب مقدارده بالآتي}$$

مثال

مولد كهربى ذو أربعة أقطاب وعدد أسلاك عضو الاستنتاج ٢٢٦ سلكا ولحامه تموجى ينتج قوة دافعة كهربية ٢٦. فولت عندما يدار بسرعة ٧٥٠ لفة/دقيقة والمطلوب معرفة قيمة التدفق المغناطيسى للقطب الواحد .

الحل

لحام هذا المولد تموجى أى أن عدد دوائر اتوازي = ٢ دائرة

$$\frac{\text{ق} \times \text{خ} \times \text{س} \times \text{ع}}{٨١. \times ٦. \times ١.} = \text{ض.}$$

$$\frac{٧٥٠. \times ٢٢٦ \times \text{خ} \times ٤}{٨١. \times ٦. \times ٢} = ٢٦. \text{ فولت}$$

$$\text{خ.} = \frac{٨١. \times ٦. \times ٢ \times ٢٦.}{٧٥٠. \times ٢٢٦ \times ٤} = ٦. \text{ خطا}$$

حل آخر

$$\text{ض توجى} = ٢ \times \text{خ} \times \text{س} \times \text{ع/ثانية} \times ٨١.$$

$$\text{٢٦. فوت} = ٢ \times \text{خ} \times ٢٢٦ \times ١٢.٥ \times ٨١.$$

$$\text{خ التدفق} = \frac{٢٦.}{٨١. \times ١٢.٥ \times ٢٢٦ \times ٢} = ٦. \text{ خطا}$$

مع ملاحظة اذا كان المثال السابق انطباقى بدلا من تموجى سيكون الفرق فقط فى جميع العمليات الحسابية خاص بعدد الدوائر التوازى وسبق أن شرحنا أنها تساوى عدد الأقطاب وقسمة الاثنى عشر على بعضهما يعطى ناتج واحد صحيح فلا داعى لوضعها فى القانون وعلى هذا اذا اردنا حساب قيمة التدفق فى المثال السابق .

$$\frac{\text{خ} \times \text{س} \times \text{ع}}{٦٠ \times ١٠} = \text{وفى حالة الانطباقى تكون ض}$$

$$\text{أو ض} = \text{خ} \times \text{س} \times \text{ع} / \text{ثانية} \times ١٠$$

محركات التيار المتغير

محرك الوجه الواحد

أنواع محركات التيار المتغير والتي تعمل على الوجه الواحد ومنها محرك اليونيفرسال وهو يعمل على كل من التيار المستمر والمتغير وهو يتكون من اجزاء تشبه اجزاء محركات التيار المستمر فقط وهى العضو الدائر (عضو استنتاج كامل) والأقطاب البارزة وعليها ملفاتها والفرش لذا وبالنسبة لخصائص الاجزاء التى يتكون منها هذه نجده يعمل على التيار المتغير والمستمر وهذا النوع يستعمل فى محركات ماكينات الخياطة والخلاط وبعض المراوح .

يأتى بعد ذلك المحرك ذو الأقطاب البارزة والملف المقصور والعضو الدائر (قفص استجاب) وهو الذى يعمل على التيار المتغير فقط لنوعيه وخصائص الاجزاء التى يتكون منها .

بعد هذه الأنواع علينا أن نتعرف على نوع آخر من حيث مميزاته واستعماله وما ادخل عليه من تعديلات فى الاجزاء التى يتكون منها الأمر الذى يجعله يمتاز على الأنواع السابقة .

هذا المحرك يعمل على التيار المتغير ذو الوجه الواحد ويتكون من العضو الثابت الذى يمثل الأقطاب والعضو الدائر وهو من نوع (قفص الاستجاب) . الا أن العضو الثابت يختلف عن الأنواع السابقة وهى الأقطاب البارزة حيث يتكون هذا النوع من مجموعة رقائق لها قطر معين وسبك معين ويوجد بهذه الرقائق عدد من الجارى تشبه مجارى عضو

الإستنتاج فى التيار المستمر يوضع بها نوعين من الملفات لكل نوع من هذه الملفات عمل خاص يقوم به عند توصيل المحرك على التيار وكذا لكل نوع من هذه الملفات قطر معين وعدد لفات لكل ملف معينة .

النوع الأول من ملفات العضو الثابت :

يسمى هذا النوع من الملفات بملفات التشغيل لأنها تحمل شدة تيار جمل المحرك وتستمر تغذيتها بالتيار طول تشغيل المحرك ونصيب هذه الملفات من عدد مجارى المحرك الكلية هو ثلثى عدد هذه المجارى وتقسم حسب عدد الأقطاب التى يتكون منها المحرك وتوزع بالتساوى على محيط العضو الثابت .

النوع الثانى من ملفات العضو الثابت :

يسمى هذا النوع من الملفات بملفات البدء أو ملفات التقويم أو الملفات المساعدة وهى ملفات تساعد على بدء دوران المحرك عند تغذيته بالتيار من حيث خلق وجه جديد من الوجه الأسمى وهى البديلة لللف المقصور فى المحرك ذو الأقطاب البارزة وهى تنفصل عن التيار بعد أن يأخذ المحرك ما يقرب من ٧٥٪ من سرعته عن طريق مفتاح طرد مركزى أو أى وسيلة أخرى — ونصيب هذا النوع من الملفات من عدد مجارى المحرك الكلية هو ثلث عدد هذه المجارى وتقسم أيضا حسب عدد أقطاب سرعة المحرك وتوزع بالتساوى على محيط العضو الثابت .

مقارنة بين ملفات التشغيل والبدء

- ١ — (أ) نصيب ملفات التشغيل ثلثى عدد مجارى المحرك .
(ب) نصيب ملفات البدء ثلث عدد مجارى المحرك .
- ٢ — (أ) ملفات التشغيل تتصل بالتيار ولا تنفصل عنه طوال تشغيل المحرك .
(ب) ملفات البدء تنفصل عن التيار عندما يأخذ المحرك ما يقرب من ٧٥٪ من سرعته .

٣ — (أ) بما أن ملفات التشغيل تحمل شدة تيار حمل المحرك أثناء تشغيله نجد أن مساحة مقطع سلكها كبيرة بحيث يتناسب وهذه الشدة من التيار كما نجد أن عدد لفات الملف قليلة ولكن تتناسب من حيث مقاومتها وقيمة ضغط الينوع .

(ب) بما أن ملفات البدء تنفصل عن التيار قبل تحميل المحرك وبعد أن يأخذ سرعته لذا نجد أن مساحة مقطع سلكها صغيرة وعدد ملفات ملفها كثيرة حيث لا تحمل أى شئ من شدة تيار حمل المحرك ولذلك نجد أن هذه الملفات إذا لم تنفصل بعد أن يأخذ المحرك سرعته وبقيت متصّنه بالتيار الكهربى سرعان ما تحترق هذه الملفات لأنها لا تتحمل هذا الأحمال .

٤ — (أ) ملفات التشغيل لا تتصل بمفتاح الطرد المركزى ولا المكثف إذا وجد .

(ب) ملفات البدء تتصل بالتوالى مع مفتاح الطرد المركزى ومع المكثف الذى يعمل على تواجد تيار فى ملفات البدء يتقدم على تيار التشغيل (٩٠ درجة) — وبهذه الكيفية يتكون بالمحرك مجالان مغناطيسيان بينهما زاوية — يؤدى التفاعل بين المجالان الى بدء تشغيل المحرك تلقائيا — أما إذا كان المحرك بدون مكثف وهذا يحدث فى كثير من محرك الوجه الواحد فيراعى فى حساب سلك البدء من حيث مساحة المقطع وعدد اللفات أن تعمل على تواجد هذه الزاوية بين التيارين .

بيانات لازمة

قبل فك أجزاء المحرك يجب وضع علامة مميزة على الغطاء الأمامي وكذا الغطاء الخلفي ويقابل كل علامة في الغطاء علامة أخرى مماثلة على جسم المحرك ليسهل تجميع المحرك بعد إجراء العمليات المطلوبة .

لإعادة لف المحرك إجراءات يجب تنفيذها وبيانات يجب التعرف عليها :

١ — عند رفع كل من ملفات التقويم وملفات التشغيل يجب قياس قطر السلك وكذا عدد لفات كل ملف، هذا إذا كان بالمحرك ملفات معلومة ومنها نتعرف على خطوة اللف .

٢ — بعد رفع ملفات التقويم والتشغيل يجب تنظيف جميع المجارى من مخلفات عزلها وكذا الملفات القديمة ثم إعادة عزلها .

٣ — معرفة سرعة المحرك وتحويلها الى عدد من الأقطاب ومراجعتها على تقسيم الملفات القديمة المرفوعة للتأكد من سرعة المحرك المطلوبة .

٤ — أوجد عدد مجارى ملفات التشغيل وهى تساوى ثلثى عدد مجارى المحرك الكلية .

٥ — أوجد عدد مجارى القطب الواحد للتشغيل وهى : عدد مجارى التشغيل ÷ عدد أقطاب المحرك .

٦ — أوجد عدد مجارى التقويم وهى تساوى ثلث عدد مجارى المحرك الكلية .

٧ — أوجد عدد مجارى القطب الواحد للتقويم وهى : عدد مجارى التقويم ÷ عدد أقطاب المحرك .

٨ — خطوة اللف دائما تتوقف على نوعية اللف إذا كان متداخلاً أو ملفات متساوية وجانب واحد في الجرى أو جانبان وفى كل هذه الحالات نجد أن مجارى البدء تقع في وسط ملفات التشغيل .

تقسيم ولف المحرك

مثال

يراد تقسيم محرك تيار متغير وجه واحد لاعادة لفة وهو يحتوى على
٢٤ مجرى وسرعته ١٤٥٠ لفة/دقيقة .

التقسيم

عدد المجارى الكلية للمحرك = ٢٤ مجرى

سرعة المحرك ١٤٥٠ لفة/دقيقة = ٤ قطب

عدد مجارى التشغيل = $24 \times \frac{1}{2} = 12$ مجرى

عدد مجارى قطب التشغيل = $12 \div 4 = 3$ مجرى

عدد مجارى التقويم = $24 \times \frac{1}{4} = 6$ مجرى

عدد مجارى قطب التقويم = $6 \div 3 = 2$ مجرى

مثال

يراد تقسيم محرك تيار متغير وجه واحد لاعادة لفة وهو يحتوى على
٣٦ مجرى وسرعته ٩٥٠ لفة/دقيقة .

عدد مجارى المحرك الكلية = ٣٦ مجرى

سرعة المحرك ٩٥٠ لفة/دقيقة = ٦ قطب

عدد مجارى التشغيل = $36 \times \frac{1}{2} = 18$ مجرى

عدد مجارى قطب التشغيل = $18 \div 6 = 3$ مجرى

عدد مجارى التقويم = $36 \times \frac{1}{6} = 6$ مجرى

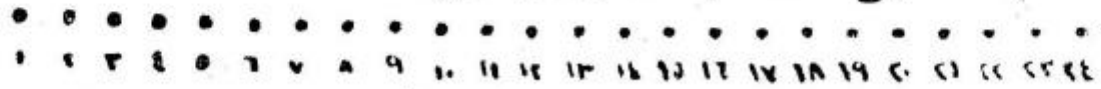
عدد مجارى قطب التقويم = $6 \div 3 = 2$ مجرى

بعد معرفة البيانات السابقة وعملية التقسيم أبداً في وضع عدد من النقاط على شكل خط مستقيم على ورقة ويكون عدد هذه النقاط يساوي عدد المجارى مع ترك مسافة مقدار سنتيمتر واحد بين كل نقطة وأخرى . ثم أبداً في توزيع كل من عدد مجارى التشغيل وقطب التقويم بالتتابع على هذه النقاط التى وضعتها على الورقة سابقاً . ولتوضيح هذه العملية اذا كان عدد مجارى قطب التشغيل فى المثال السابق أربعة مجارى عليك تلوين عدد أربعة مجرى وهى رقم (١ ، ٢ ، ٣ ، ٤) وبما أن عدد مجارى قطب التقويم مجرتين عليك بتلوين مجرتين بلون آخر عن لون التشغيل وهى رقم (٥ ، ٦) واستمر فى هذه العملية بالنسبة لباقى الأقطاب التابع مجارى تشغيل ثم مجارى تقويم حتى تنتهى جميع مجارى المحرك وحسب عدد الأقطاب التى يتكون منها .

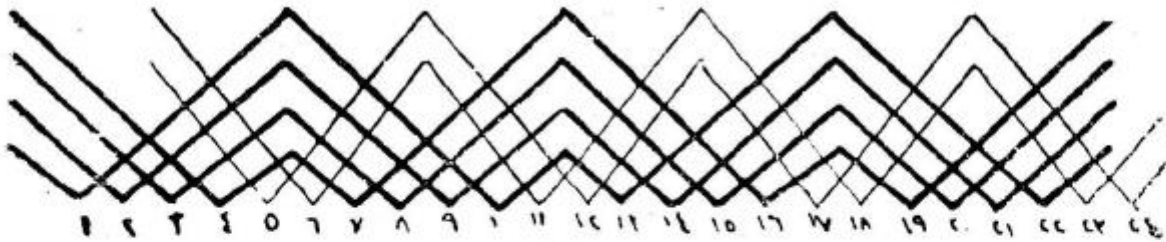
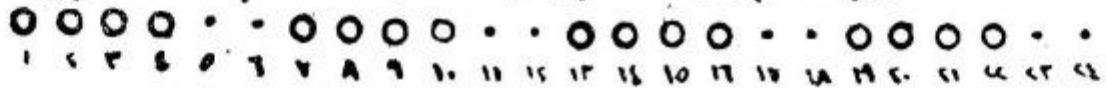
بما أن عدد مجارى قطب التقويم الأساسية تقع دائماً فى وسط ملفات قطب التشغيل كما هو موضح بالرسم الآتى من هذا الوضع يمكن تحديد خطوة اللف لللفات التشغيل وحسب نوع اللف مع العلم بأنها فى معظم الحالات تكون خطوة اللف متداخلة ولما كانت المجارى رقم (٥ ، ٦) الخاصة بملفات التقويم فى القطب الأول واقعة فى وسط ملفات قطب التشغيل على هذا تكون خطوة اللف للملف الأول الداخلى لقطب التشغيل بين رقم (٤ ، ٧) والملف الثانى بين رقم (٣ ، ٨) وهنا يجب أن نلفت النظر اذا كانت ملفات التشغيل جانبين فى المجرى وهذا يحدث فى بعض المحركات عابثاً الاستمرار فى وضع ملفات التشغيل بحيث يكون الملف الثالث بين رقم (٢ ، ٩) والملف الرابع بين رقم (١ ، ١٠) وهو الملف الأول من الخارج — أما اذا كان اللف جانب واحد فى المجرى يكون الملف الثالث والرابع فى اتجاه مضاد للملف الأول والثانى بحيث يكون الملف الثالث بين رقم (١ ، ٢٢) والرابع بين رقم (٢ ، ٢١) وبفهم الطريقة يمكن وضع ملفات التقويم حسب اللون والأرقام الخاصة بها وبذلك تكون ملفات القطب الأول للتقويم الأول بين رقم (٦ ، ١١) والثانى بين رقم (٥ ، ١٢) وذلك فى حالة جانب واحد فى المجرى يكون الأول بين رقم (٦ ، ١١) والثانى بين رقم (١٢ ، ١٧) والرسم الآتى يوضح ذلك .

خطوات تقسيم محرك وجه واحد

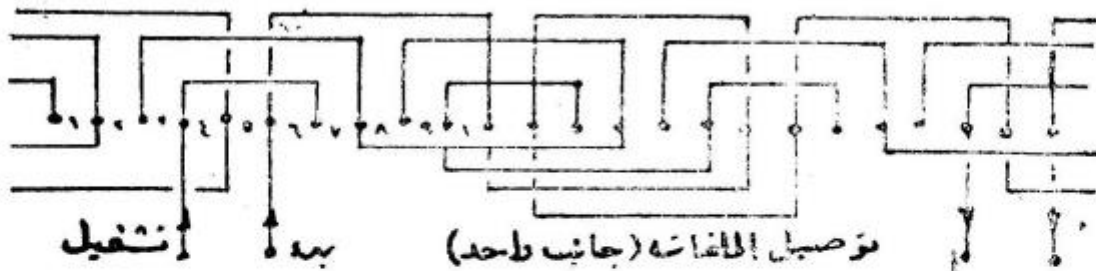
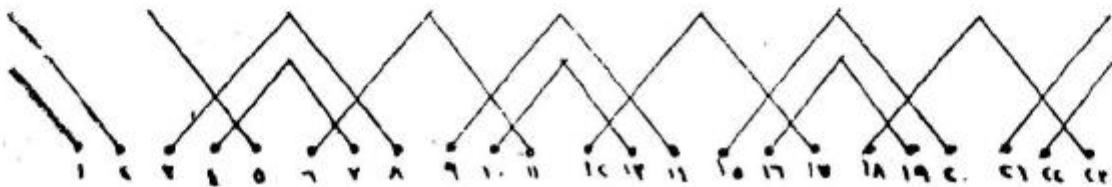
وضع النقاط حسب عدد بهارى المحرك



نمرود عدد بهارى التشغيل و بهارى البدء



وضع الملفات في حالة جانبيين
وضع الملفات في حالة جانب واحد بالمجرى



بعد استكمال وضع جميع ملفات التشغيل وملفات التقويم تنفذ بعد ذلك عملية توصيل مجموعات ملفات التشغيل مع بعضها بالتوالى مع مراعاة دخول وخروج التيار الكهربى فى كل مجموعة وذلك لتكوين القطبية المختلفة التى يتكون منها عدد أقطاب المحرك وهكذا بالنسبة لملفات التقويم مع ملاحظة أن أى مجموعة ملفات يقع جانبها الأول تحت قطب ويقع جانبها الآخر تحت قطب آخر مخالف .

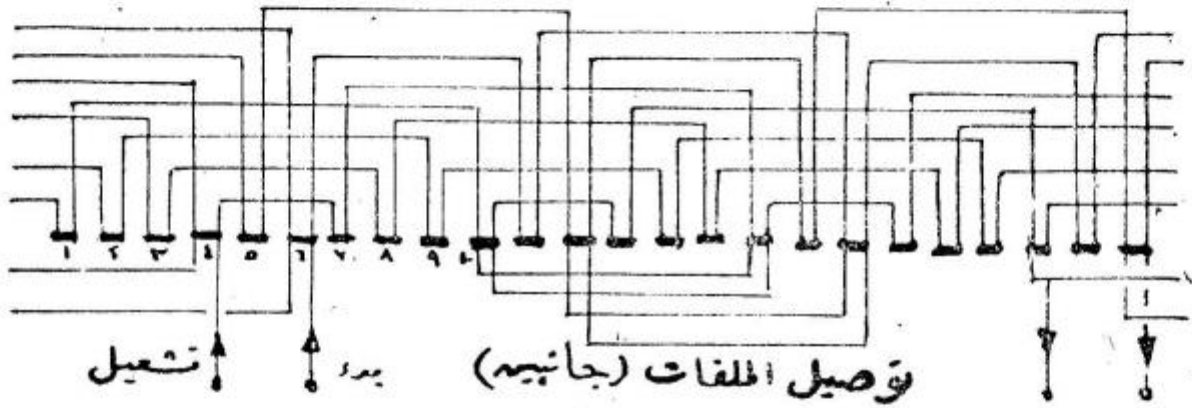
بعد تنفيذ جميع العمليات السابق شرحها يبقى تجهيز أطراف توصيل المحرك على التيار وهذه العملية لها وضعان بالنسبة لطرفى ملفات التشغيل وطرفى ملفات التقويم وطرفى الطرد المركزى وطرفى المكثف اذا وجد .

اولا — اذا كان المحرك مزود بمكثف نجد أن ملفات التقويم تتصل بالتوالى مع المكثف ومع المفتاح الخاص بقطع التيار سواء كان من نوع الطرد المركزى أو نوع آخر كما تتصل هذه المجموعة بأكملها بالتوازى مع طرفى التشغيل والتيار .

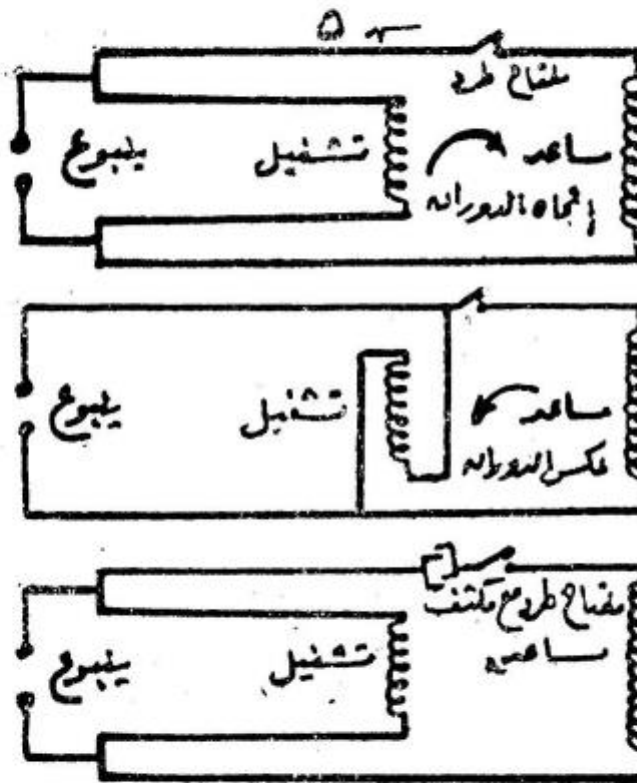
ثانيا — اذا كان المحرك بدون مكثف نجد ملفات التقويم تتصل بالتوالى مع مفتاح الطرد المركزى أو الوسيلة الخارجية سواء كانت ضاغط جرس أو مفتاح عادى وكهثرى أو مفتاح قلاب ثم بالتوازى هذه المجموعة مع ملفات التشغيل والتيار .

هذا ويمكن عكس حركة دوران المحرك عن طريق عكس اتجاه سير التيار الكهربى أما فى ملفات التقويم وأما فى ملفات التشغيل بحيث تكون قطبية التقويم متقدمة أو متأخرة ولذلك نجد عند توصيل مجموعات ملفات التشغيل وتوصيل مجموعات ملفات التقويم عدم الارتباط بينهما من حيث سير التيار وتكوين القطبية والرسومات الآتية توضح هذا .

توصيل الأطراف وعكس اتجاه الدوران



عكس اتجاه الدوران



أنواع لف محرك الوجه الواحد

ان الشرح السابق يعتبر الشرح العام لتقسيم محرك الوجه الواحد الذى يحتوى على ملفات تشغيل وملفات تقويم واجديد الذى يجب ان نعرفه بعد هذا هو الآتى :

تنقسم محركات الوجه الواحد الى قسمين :

- ١ — محركات وجه واحد مزودة بمفتاح طرد مركزى .
- ٢ — محركات وجه واحد غير مزودة بمفتاح طرد مركزى .

كما نجد أن المحركات المزودة بمفتاح طرد مركزى تكون على النحو التالى :

(أ) محرك مزود بمفتاح طرد مركزى وبه ملفات تشغيل مستقلة الجارى وملفات بدء مستقلة الجارى وهذا النوع يعتبر سليم من حيث جميع الحسابات الخاصة بنوعية صاجه ومساحة مقطع اسلاكه وكذا عدد لفات الملفات اذا قورنت بقدرة المحرك وسرعته المطلوبة .

(ب) محرك مزود بمفتاح طرد مركزى وبه ملفات تشغيل مستقلة الجارى وملفات بدء مستقلة الجارى ولكن نجد هذا المحرك مزود بمكثف ويعتبر تزويد هذا المحرك بالمكثف لتحسين معاملته قدرته وضبط جميع الحسابات الخاصة به .

(ج) محرك مزود بمفتاح طرد مركزى وبه ملفات تشغيل وملفات بدء ولكن يوجد اشتراك بين ملفات التشغيل وملفات البدء فى مجرى أو أكثر ويعتبر اشتراك جزء من لفات التقويم مع التشغيل بديلا من تزويد المحرك بمكثف .

أما محركات الوجه الواحد الغير مزودة بمفتاح طرد مركزى فهى توجد على النحو التالى :

١ — يخص كل من ملفات التشغيل وملفات التقويم نصف مجرى المحرك .

٢ — يلف كل من ملفات التشغيل وملفات التقويم بمساحة مقطع سلك واحد أى بخلاف النوع المزود بمفتاح الطرد المركزى الذى نجد فيها سلك التشغيل له مساحة مقطع وسلك التقويم له مساحة مقطع .

٣ — عدد لفات ملف كل من التشغيل والتقويم عدد واحد أى أيضا بخلاف المحرك المزود بمفتاح الطرد المركزى حيث نجد التشغيل له عدد من اللفات والتقويم له عدد آخر من اللفات .

٤ — هذا النوع من المحركات لابد من تزويده بمكثف ليعمل على ايجاد زاوية الوجه بين التشغيل والتقويم .

٥ — نصف المجارى الذى تتصل ملفاته بالمكثف تعتبر بمثابة ملفات التقويم وملفات النصف الآخر تعتبر بمثابة ملفات التشغيل .

٦ — عكس حركة دوران هذا المحرك يكون عن طريق تغيير وضع المكثف من ملفات النصف الذى كان متصل بها الى ملفات النصف الآخر من المجارى .

• هذا النوع من المحركات تعتبر من حيث الاستعمال هى التى نستعمل فى الحالات التى تستدعى قيام المحرك عند تشغيله بالحمل وهذا عكس النوع المزود بمفتاح طرد مركزى يجب تشغيله أولا دون حمل حتى تنفصل ملفات التقويم ثم يحمل المحرك .

وعلى هذا نجد أن هذا النوع الغير مزود بمفتاح طرد مركزى لا تنفصل ملفات التقويم عن التيار عندما يأخذ المحرك سرعته .

تقسيم المحرك الغير مزود بمفتاح طرد

هذا المحرك حسب الشرح السابق نجد فيه ملفات التشغيل يخدمها نصف عدد المجارى الكلية وملفات التقويم يخصصها النصف الثانى وعلى هذا يكون تقسيم المحرك على النحو التالى :

مثال

محرك وجه واحد غير مزود بمفتاح طرد مركزى ويقوم باحمل مباشرة به ٢٤ مجرى ويعطى سرعة ١٤٥٠ لفة/دقيقة يراد تقسيمه .

الحل

عدد المجارى الكلية = ٢٤ مجرى

سرعة المحرك = ١٤٥٠ لفة/دقيقة = ٤ أقطاب

عدد مجارى التشغيل = ٢٤ ÷ ٢ = ١٢ مجرى

عدد مجارى قطب التشغيل = ١٢ ÷ ٤ = ٣ مجرى

عدد مجارى التقويم $= 24 - 12 = 12$ مجرى
عدد مجارى قطب التقويم $= 12 \div 4 = 3$ مجرى

نوع خطوة اللف متداخلة :

مقدار خطوة اللف فى كل من التشغيل والتقويم واحدة وحيث أن قطب التقويم يخصصه عدد ٣ مجرى يكون الملف الأصفر للتشغيل مقدار خطوته $3 + 2 = 5$ مجرى ومقدار خطوة الملف الثانى $5 + 2 = 7$ مجرى مع ملاحظة أن فى هذا المثال يكون الملف الأصفر فى كل من التشغيل والتقويم ملف كامل أما الملف الثانى يكون نصف ملف أى يكون فى المجرى جانبين وبنفس مقدار هذه الخطوة للتشغيل تكون خطوة التقويم وكذا الملف الأصفر ملف كامل والملف الثانى نصف ملف من حيث عدد اللفات أى جانبين فى المجرى أيضا .

طريقة اسقاط الملفات

- ١ — اسقط أولا ملف التشغيل الكامل وهو الأصفر على خطوة مقدارها خمس مجارى ثم اسقط نصف ملف وهو الثانى على خطوة مقدارها سبعة مجارى .
 - ٢ — اترك مجرى خالية وهى الأولى من مجارى قطب التقويم .
 - ٣ — اسقط الملف الكامل وهو الأصفر على خطوة خمس مجارى ثم اسقط نصف ملف وهو الثانى على خطوة مقدارها سبعة مجارى .
 - ٤ — بعد ذلك سنجد مجرتين الأولى بها جانب كامل ملف التشغيل والثانية نصف جانب للملف الثانى للتشغيل اسقط فى المجرى اتى بعدها ملف كامل للتشغيل على خطوة مقدارها خمس مجارى ثم اسقط نصف ملف على أن يشترك مع النصف الذى سبقه فى نفس المجرى .
 - ٥ — كرر هذه العملية فى ملفات التشغيل وملفات التقويم الى أن يكمل اللف .
 - ٦ — وصل مجموعات ملفات التشغيل بالتوالى مع بعضها مع مراعاة دخول وخروج التيار لتكوين القطبية بحيث ينتهى التوصيل بطرفين .
 - ٧ — وصل مجموعات ملفات التقويم بالتوالى مع بعضها مع مراعاة أيضا دخول وخروج التيار لتكوين القطبية بحيث ينتهى التوصيل بطرفين .
 - ٨ — وصل المكثف بالتوالى مع ملفات التقويم .
- رسم الانفراد يوضح طريقة تنفيذ هذه العمليات فى باب الانفرادات .

بعد اتمام أى عملية من العمليات السابقة ويراد تجميع المحرك لتشغيله يجب مراعاة فحص الملفات أولا للتأكد من سلامتها وكذا غسـ واعدة تشحيم الرولمان بلى بحيث يكون الشحم من النوع الجيد ونظيف ثم يجمع المحرك ويختبر على التيار .

الحالة الثانية : وهى اذا كانت جميع بيانات المحرك مفقودة ولا يعرف أى شىء عن قدرة المحرك وقطر سلك كل من ملفات التشغيل والتقويم وكذا عدد لفات ملف التشغيل ولف التقويم ويراد لف هذا المحرك فى مثل هذه الظروف نجد كثيرا من الأشخاص يأخذون بيانات محرك آخر يقرب من هذا المحرك فى الحجم والشكل ولكن هذا خطأ كبير ولا يعطى المحرك وضعه السليم من حيث اللف والقدرة .

لذا كان البحث والتجربة التى أمكن بواسطتها التغلب على هذا الوضع وعن طريق تنفيذ العمليات والحصول على البيانات الآتية يمكن الوصول الى ما يتعلق باعادة لف المحرك بدرجة كبيرة من الجودة .

التعرف على قدرة المحرك

فى بعض الحالات التى يوجد عليها المحرك يكون فارغا من الاسلاك وليس عليه لوحة بيانات تدلنا على ضغط وامبير وسرعة وقدرة هذا المحرك ولكى يستفاد من هذا المحرك واعدة لفة نجد انفسنا امام أول بيان مطلوب معرفته وهو قدرة المحرك وعلى هذا يجب التعرف والحصول على الآتى :

- ١ - أوجد عدد مجارى ملفات التشغيل .
- ٢ - أوجد طول المجرى من حيث سمك مجموعة الرقائق فقط بالسنتيمتر مع مراعاة الدقة :
- ٣ - أوجد عرض السنة الحديد الموجودة من أعلى بين مجرتين متجاورتين بالسنتيمتر مع مراعاة الدقة التامة (شـ ٦) .
- ٤ - تحديد سرعة المحرك التى سيعمل عليها .
- ٥ - استعمل (٩٠٠٠ الى ٩٥٠٠ خط) كفيض مغناطيسى لكل سنتيمتر مربع حتى قدرة واحد حصان أما اذا زادت القدرة عن واحد كيلوات استعمل (٨٥٠٠ الى ٩٠٠٠ خط) .
- ٦ - تحديد قيمة ضغط الينوع الذى سيعمل عليه المحرك .

البيانات العملية لحسابات لف المحرك

وجه واحد

لإعادة لف المحرك وضمان بالنسبة لحالة المحرك من حيث إذا كان أصلاً ملفوفاً وحدث به تلف يتسبب في إعادة لفه أو إذا كان المحرك لا يوجد به ملفات أو فقدت بياناته ويراد إعادة لفه .

الحالة الأولى : وهي إذا كان المحرك أصلاً به ملفات وحدث به تلف ويراد إعادة لفه علينا قبل كل شيء فحص المحرك والتعرف على نوع التلف الموجود به على النحو التالي :

١ — فحص ملفات التشغيل والتأكد من سلامتها من حيث العزل والمقاومة والتوصيل .

٢ — فحص ملفات التقويم والتأكد من سلامتها من حيث العزل والمقاومة والتوصيل .

٣ — فحص مفتاح الطرد المركزي من حيث طريقة القطع والتوصيل للتيار وكذا صلاحية المكثف .

٤ — فحص الجلب أو رولمان بلى المحرك والتأكد من سلامته .

إذا وجد أي تلف في ملفات التشغيل يكون الوضع بالنسبة للمحرك هو إعادة لفه على أساس بيانات ملفاته من حيث مساحة مقطع السلك وعدد لفات الملف بالنسبة لكل من ملفات التشغيل والتقويم .

إذا وجد أن التلف في ملفات التقويم وكانت ملفات التشغيل سليمة نجد الوضع يحتاج إلى دراسة وهي هل يمكن رفع ملفات التقويم دون أن تتعرض ملفات التشغيل لأي تلف — إذا كان الوضع ممكن نأخذ بيانات ملفات التقويم فقط ويعاد لفها — أما إذا كان الوضع يتعذر فيه رفع ملفات التقويم فقط علينا رفع جميع ملفات التقويم والتشغيل وأخذ بيانات كل منها ويعاد لف المحرك على أساس هذه البيانات المأخوذة من المحرك .

إذا كانت ملفات التشغيل والتقويم سليمة وكان التلف في الجلب أو رولمان بلى المحرك الأمر الذي يجعل المحرك لا يعمل بحالة جيدة علينا في هذه الحالة رفع الجلب أو رولمان بلى المحرك وتركيب آخر جديد .

الحل

عدد مجارى التشغيل = $24 \times \frac{2}{3} = 16$ مجرى

$$234 = \frac{85 \times 0.9 \times 16}{2 \times 4} \times \frac{85 \times 0.9 \times 16}{2 \times 4} \quad (1)$$

$$(ب) القدرة = \frac{1500 \times 22}{1500} \times \frac{9500 \times 234}{110} = 500 \text{ ووات}$$

معرفة مساحة مقطع سلك التشغيل

بعد الحصول على قدرة المحرك فى المثال السابق يمكن على ضوء هذا البيان تحديد مساحة مقطع سلك ملفات التشغيل وعن طريق معرفة الآتى :

- ١ — تحديد مقدار قدرة المحرك بالوات .
- ٢ — قيمة ضغط الينبوع الذى يعمل عليه المحرك .
- ٣ — كثافة التيار لكل مم^٢ ويمكن فى هذه الحالة استعمال (٥ أمبير) .
- ٤ — معامل التبدية واذا تعذر معرفته يمكن استعمال (٠.٧٠) الى (٠.٧٥) .

فى المثال السابق تعرفنا على قدرة المحرك وهى ٥٠٠ وات على أساسها يمكن حساب مساحة مقطع السلك اللازم للـ ملفات التشغيل فى هذا المحرك .

الحل

مساحة مقطع سلك التشغيل :

$$= \frac{\text{قدرة المحرك بالوات}}{\text{ضغط الينبوع} \times \text{معامل القدرة} \times \text{كثافة التيار}}$$

$$= \frac{500}{0.7 \times 0.5 \times 22} = 65.45 \text{ مم}^2$$

٧ — تعرف على قيمة تردد ضغط الينبوع .

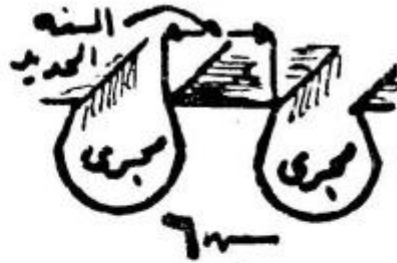
٨ — استعمل الأرقام الآتية (٢ ، ٤ ، ٦١٠ ، ١٥٠٠) .

٩ — استعمل معامل قدرة من (٠.٧٠ الى ٠.٧٥) اذا تعذر

معرفة .



رسم عرض السنة



من البيانات السابقة يمكن تنفيذ الآتى فى شكل قانون للحصول على
قدرة المحرك .

$$(أ) \frac{\text{عدد مجارى التشغيل} \times \text{عرض السنة} \times \text{طول المجرى}}{2 \times 4}$$

$$\times \frac{\text{عدد مجارى التشغيل} \times \text{عرض السنة} \times \text{طول المجرى}}{2 \times 4}$$

$$(ب) \frac{\text{نتائج العملية السابقة} \times \text{الفيض المغناطيسى} \times \text{ضغط الينبوع} \times \text{سرعة المحرك}}{1500 \times 110}$$

مثال

محرك وجه واحد تيار متغير يحتوى على ٢٤ مجرى فيه عرض السنة
٨.٩ سم وطول المجرى ٨.٥ سم وسرعته ١٥٠٠ لفة/دقيقة ويصل على
ضغط ٢٢٠ فولت والمطلوب معرفة قيمة قدرته .

من الجدول الخاص بمساحة مقطع ونظر الأسلاك نجد أن ٠.٦٥ مم^٢ كمساحة مقطع السلك يقابلها في الجدول ٠.٩ مم كقطر السلك وهو الخاص بملفات التشغيل وعلى ضوء معرفة مساحة مقطع سلك التشغيل يمكن تحديد مساحة مقطع سلك التقويم في نفس المحرك وحسب حالة المحرك من حيث إذا كان يعمل بدون مكثف أو إذا كان مزودا بمكثف .

١ — إذا كان المحرك يعمل بدون مكثف تكون مساحة مقطع سلك التقويم $\frac{1}{3}$ مساحة سلك التشغيل .

٢ — إذا كان المحرك يعمل بمكثف تكون مساحة مقطع سلك التقويم $\frac{2}{3}$ مساحة مقطع سلك التشغيل .

هذه نسب تقريبية من واقع بعض الفحوص لأنواع مختلفة من محركات الوجه الواحد وكذا بعض التجارب العملية عليها وهي تعطى نتيجة لا تقل جودتها عن ٩٠٪ من جودة المحرك .

معرفة عدد لفات ملف التشغيل

بعد التعرف على قيمة قدرة المحرك ومساحة مقطع السلك اللازم لإعادة لفه يبقى معرفة عدد لفات كل من ملف التشغيل وملف التقويم ولحساب عدد لفات ملف التشغيل يجب معرفة الآتي :

- ١ — عدد مجارى ملفات التشغيل .
- ٢ — مقدار عرض السنة السابق معرفته .
- ٣ — طول المجرى السابق معرفته .
- ٤ — قيمة الفيض المغناطيسى وهو المستعمل في معرفة القدرة مع مراعاة ان قيمة الفيض تقل مع زيادة القدرة .
- ٥ — قيمة ضغط الينبوع الخاص بالمحرك .
- ٦ — قيمة التردد للينبوع .
- ٧ — سرعة محرك النى سيعمل بها .
- ٨ — الأرقام الثابتة (٤ ، ٩٧ ، ٤٤٤ ، ١٥٠٠ ، ٨١) .

تركيب القانون

عدد لفات ملفات التشغيل الكلية =

$$\frac{0.97 \times \text{ضغط الينبوع} \times 1500}{444 \times \text{الفيض الكلى} \times \text{سرعة المحرك} \times 110}$$

مثال

محرك وجه واحد تيار متغير يحتوى على ٢٤ مجرى يعمل على ٢٢٠ فولت يتردد ٥٠ ذبذبة فيه عرض بسنة الحديد ٩٠ سم وطول المجرى ٨٥ سم وسرعته ١٤٥٠ لفة/دقيقة والمطلوب معرفة عدد لفات ملفات التشغيل .

الحل

$$\text{عدد مجارى التشغيل} = 24 \times \frac{2}{3} = 16 \text{ مجرى}$$

$$\text{عدد ملفات التشغيل} = 16 \div 2 = 8 \text{ ملف}$$

$$\text{قيمة الفيض الكلى} =$$

$$\text{عدد مجارى التشغيل} \times \text{عرض السنة} \times \text{طول المجرى} \times \text{قيمة فيض السنتمتر المربع}$$

٤

$$= (16 \times 0.9 \times 85 \times 9000) \div 4 = 275400 \text{ خط}$$

$$\text{عدد لفات ملفات التشغيل الكلية} =$$

$$0.97 \times 220 \times 1500$$

$$350 \text{ لفة} = \frac{275400 \times 50 \times 444 \times 110}{110 \times 1450 \times 275400 \times 50 \times 444}$$

$$\therefore \text{عدد لفات الملف الواحد تشغيل} = 350 \div 8 = 44 \text{ لفة}$$

وعلى ضوء معرفة عدد لفات ملف التشغيل يمكن تحديد لفات ملف

التقويم :

١ — اذا كان المحرك يعمل بدون مكثف يكون عدد ملفات التقويم

$$= \text{ضعف عدد لفات التشغيل} .$$

اذا كان المحرك يعمل بمكثف يكون عدد لفات ملف التقويم = ضعف

عدد لفات ملف التشغيل ولكن نجد أن مساحة المقطع تختلف عن الحالة

السابقة أى فى الحالتين (١ . ٣) عدد لفات ملف التقويم متساوية ولكن مساحة المقطع للسلك فى (١) $\frac{1}{2}$ مساحة مقطع التشغيل وفى (٢) $\frac{1}{4}$ مساحة مقطع التشغيل والسبب فى ذلك هو الحصول من فرق مساحة المقطع فى حالة عدم استعمال مكثف على مقدار الزاوية بين تيسار التشغيل ونيل التقويم بكفاءة عالية نعوض عدم وجود المكثف .

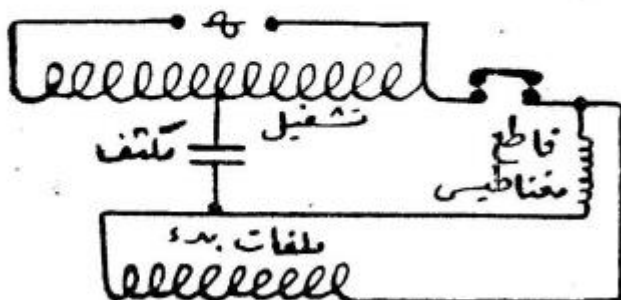
الجديد فى محركات الوجه الواحد

لقد تعودنا أن محركات الوجه الواحد التى تعمل على التيار المتغير تكون دائما بمفتاح طرد مركزى يعمل على فصل دائرة ملفات البدء عن تيار التغذية للمحرك بعد أن يأخذ المحرك سرعته .

والجديد فى النوع الذى أقدمه لك هو إلغاء مفتاح الطرد المركزى واستعمال قاطع اتوماتيكى بدلا منه مع مراعاة أن التشغيل له مواصفاته والتقويم له مواصفاته بخلاف النوع السابق شرحه .

طريقة تشغيل المقاطع :

عندما يكون المحرك ساكنا تكون دائرة توصيل المقاطع مقفلة ، فعند تغذية المحرك بالتيار تكون دائرة كل من ملفات التشغيل والبدء متصلة بالتيار ويأخذ المحرك سرعة دورانه وهنا تفتح دائرة توصيل القاطع بتيار الينبوع وكذلك دائرة ملفات البدء ولكى لا تقفل دائرة القاطع لانعدام المغناطيسية التى تجذب الزائفة وعليه تتصل ملفات البدء بالتيار مرة ثانية تجد ظاهر بالرسم أن القاطع يغذى فى هذه الفترة بالتيار المستنتج فى ملفات البدء — وهذا النوع من المحركات بدء دورانه سريع ويتفق مع وقت فصل القاطع للتيار عن ملفات البدء وهو يشبه بدرجة كبيرة المحركات المستعملة فى الثلاثيات الا أن طريقة تشغيل الريلية تختلف .



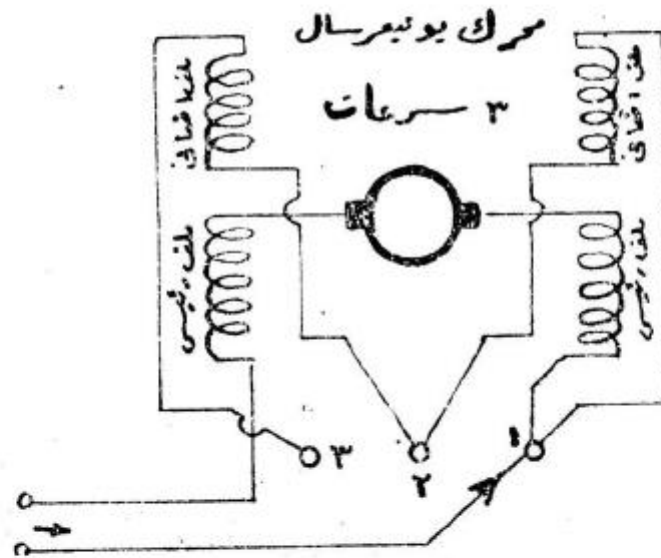
دائرة محرك وجه واحد
بدون مفتاح طرد مركزى

محركات وجه واحد تعطى أكثر من سرعة واحدة

هناك من محركات الوجه الواحد مثل محركات اليونيفرسال ما يعطى أكثر من سرعة واحدة مثل المستعمل فى الخلاط أو مضرب البيض ويختلف الوضع فى هذا النوع عن سابقته من محركات اليونيفرسال والتي تعطى سرعة واحدة بأنه مزود بملف قطب ثانى ركب مع ملف القطب الرئيسى وهو الخاص بالسرعة العالية وعنى هذا اذا أردنا تشغيل المحرك ليعطى سرعة متوسطة أدخل ملف القطب الثانى بالتوالى مع ملفى اقطين الرئيسيين — أما اذا أردنا تشغيل المحرك ليعطى سرعة صغيرة أدخل الملفين بالتوالى مع الملفين الرئيسيين مع ملاحظة أن الملفين الجديدين يختلف سلوكهما من حيث مساحة المقطع وعدد اللفات عن مساحة مقطع وعدد لفات الملفات الرئيسة .

كما يوجد أنواع أخرى من محركات الوجه الواحد أكثر من سرعة خلاف نوع اليونيفرسال والرسومات الآتية توضح هذه الأنواع وطرق لفها .

محرك يونيفرسال ٣ سرعات



محرك تيار متغير وجه واحد قفص سنجاب

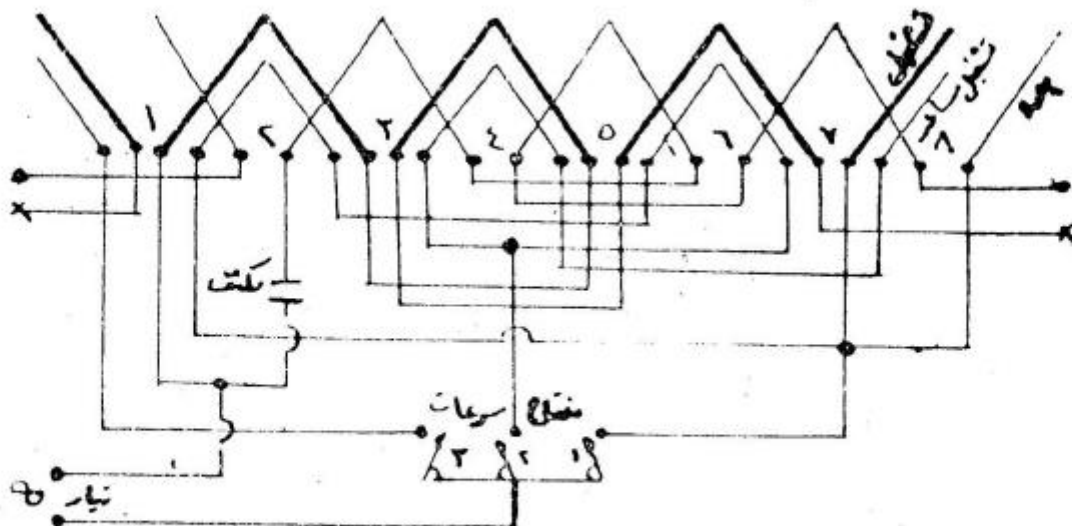
يعطى ثلاث ساعات

التحكم فى هذا المحرك لأخذ السرعة المطلوبة يكون عن طريق ملفات تشغيل اضافية تدخل بالتوالى مع ملفات التشغيل الرئيسية وعلى هذا يكون عندنا فى المجرى الواحدة أربعة جوانب للملفات اثنين للـ ملفات تشغيل رئيسية واثنين للـ ملفات تشغيل اضافية — أما ملفات التقويم يوجد لها فى المجرى جانبان فقط مع مراعاة أن تقسيم هذا المحرك من حيث عدد مجاريه فهى ناصفة بين التشغيل والتقويم كما هو مبين بالرسم الآتى :

للحصول على السرعة الكبيرة يوصل التيار الكهربى للمحرك ويكون فى طريقه كل من ملفات التشغيل الرئيسية فقط وملفات التقويم والمكثف ولا يوجد فى هذا النوع مفتاح قطع .

للحصول على السرعة المتوسطة يوصل التيار للمحرك ويكون فى طريقه كل من ملفات التقويم والمكثف وملفات التشغيل الرئيسية متصل معها بالتوالى الملك الأول والثالث من الملفات الاضافية . والمشاركة مع الرئيسية فى مجرى واحد .

للحصول على السرعة الصغيرة يوصل التيار للمحرك ويكون فى طريقه ملفات التقويم والمكثف وملفات التشغيل الرئيسية متصل معها ملفات التشغيل الاضافية جميعها أى يضاف لها الملف الثانى والرابع مع الأول والثالث بالنسبة للسرعة المتوسطة — يستعمل هذا النوع فى المراوح الحديثة .



محرك وجه واحد ٨ مجرى ٣ سرعات فطره ١-٢-٣ جانباه

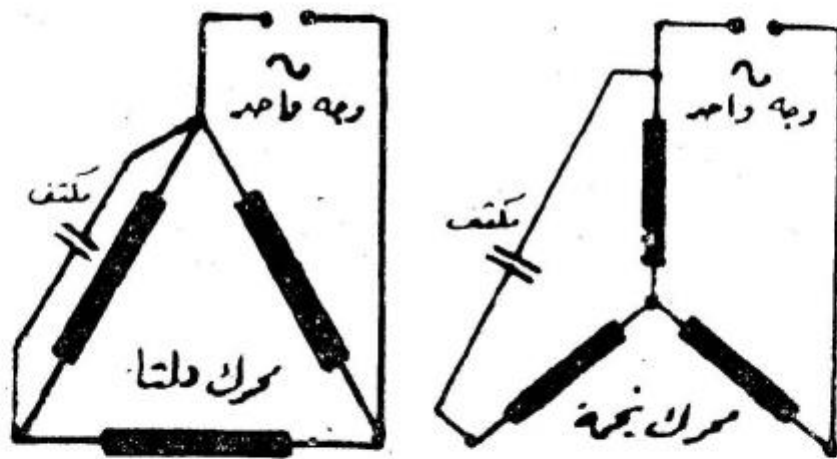
تشغيل محرك ثلاثة أوجه كمحرك

وجه واحد

يمكن استخدام محركات الثلاثة أوجه ذات العضو الدائر من نوع قفص السنجاب والتي لا تتعدى قدرتها ثلاثة كيلوات لتعمل كمحركات وجه واحد وبسرعة ثابتة .

فى هذه العملية يجب أن تعرف أن قدرة الخرج للمحرك عند تشغيله على وجه واحد تقل ولا تتعدى ٧٥٪ من قدرته المقررة فى حالة الثلاثة أوجه .

لتنفيذ هذه العملية وتشغيل المحرك على وجه واحد بدلا من ثلاثة أوجه يجب استخدام المكثفات لبدء التشغيل ويتم تحديد قيمة المكثف بالنسبة لقيمة الجهد المستخدم عليه المحرك ويمكن تقدير قيمة المكثف المستعمل مع محرك يعمل على جهد ٢٢٠ فولت بمقدار (٧٠ ميكروفراد) والرسم الآتى يبين طريقة التوصيل بالنسبة للمكثف والينبوع مع المحرك فى حالة النجمة وفى حالة الدلتا وعن طريق علبة التوصيل الخاصة بأطراف المحرك دون فك أجزاء المحرك أو أى تعديل فى ملفاته بالداخل .



محركات الثلاثة أوجه

قبل أن نتكلم عن طرق تقسيم ولف محركات الثلاثة أوجه يجب علينا التعرف على بعض البيانات والمواصفات الخاصة بهذا النوع من المحركات ..

يجب علينا أولاً أن نعرف ما تعنيه سرعة المجال الدوار للتيار المتردد حيث يمكن حساب سرعة هذا المجال فى أى محرك بمعرفة قيمة تردد جهد الينبوع وعدد أزواج الأقطاب فى المحرك .

فاذا فرضنا أن (ف) هى قيمة التردد للينبوع

وأن (ق) هى عدد أزواج الأقطاب .

وأن (ن) هى عدد الدورات فى الدقيقة (السرعة) .

$$\therefore \text{تكون السرعة} = \frac{60 \times \text{ف}}{\text{ق}}$$

ويتم توليد عزم الدوران للمحرك عند توصيل ملفات العضو الثابت بالينبوع حيث يتولد بالحث فى العضو الدوار جهد له قيمة معينة يؤدى الى وجود مجال مغناطيسى بالعضو الدوار — ويتولد عزم الدوران المطلوب نتيجة تفاعل المجال المغناطيسى الموجود فى العضو الثابت مع المجال المغناطيسى المتولد بالحث فى العضو الدوار .

وكلما زادت سرعة العضو الدوار يقل معها الجهد المتولد فيه حتى يصل هذا الجهد الى الصفر ولا تحدث هذه الحالة الا اذا دار بسرعة مساوية تماماً لسرعة المجال الدوار فى العضو الثابت وتسمى سرعة المحرك فى هذه الحالة الأخيرة بالسرعة المتزامنة ، غير أن سرعة العضو الدوار لا يمكن أن تصل الى هذه السرعة ويقال فى هذه الحالة أن العضو الدوار يدور بسرعة لا تزامنية ، كما تتراوح قيمة الانزلاق وهو قيمة النقص فى سرعة دوران العضو الدوار عن سرعة المجال ما بين (٢ ٪ ، ٦ ٪) من سرعة المجال الدوار .

جدول يبين سرعة العضو الدوار لبعض الآلات اللاتزامنية بالمقارنة
بسرعة المجال :

عدد أزواج الأقطاب	واحد	اثنان	ثلاثة	أربعة
سرعة المجال لفة/دقيقة	٣٠٠٠	١٥٠٠ ١٦٥٠	١٠٠٠	٨٥٠
السرعة المقننة للعضو الدوار لفة/دقيقة	٢٨٧٥	٢٨٥٠	٩٢٥	٧٢٠

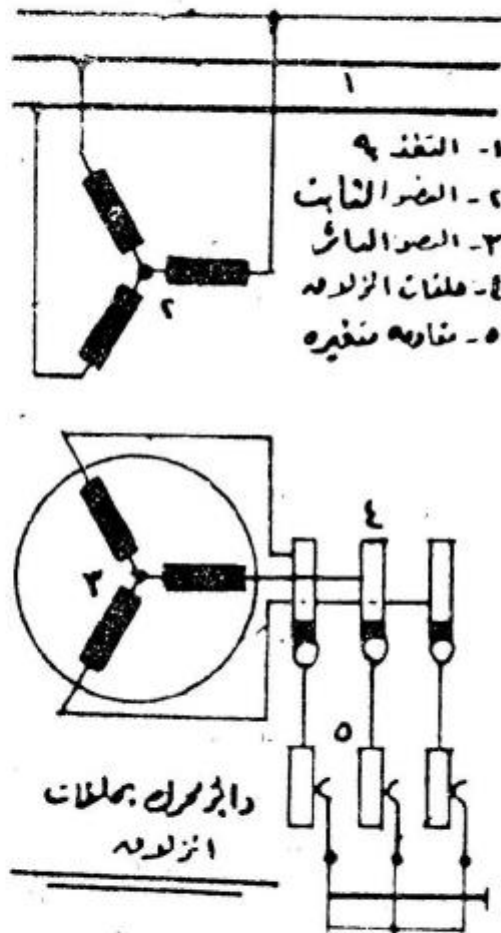
محرك ثلاثة أوجه بعضو دوار على هيئة قفص سنجاب

هذا النوع من المحركات يعتبر أكثر أنواع المحركات استخداماً في
إدارة آلات الإنتاج — وتتميز هذه المحركات بتصميم يفوق ما عداها من
المحركات الأخرى من حيث التحميل — كما أنها لا تحتاج إلا لأقل الجهود
لصيانتها هذا بالإضافة إلى أن تكاليف تصنيعها تعتبر اقتصادية .

يتكون العضو الدائر في هذا النوع من المحركات من عمود إدارة
مثبت عليه رقائيق من الصلب السليكوني مجمعة مع بعضها ويوجد بها طولياً
مجار توضع فيها قضبان من النحاس أو الألمونيوم على أن تقتصر دائرة هذه
القضبان بواسطة حلقتان من الأمام والخلف ويتكون العضو الثابت من رقائيق
من الحديد السليكوني يوجد بها طولياً مجار يوضع بداخلها ملفات المحرك
بطريقة معينة — وتتميز هذه المحركات بعزم بدء تشغيل عال وبسرعة
دوران ثابتة تعتمد على سرعة المجال الدوار — غير أنه يعيب هذه المحركات
زيادة شدة التيار في بدء التشغيل المقدرات العالية حتى أنه يصل في بعض
ال الأحيان إلى خمسة أو ستة أضعاف التيار المحدد ولذلك يفضل تقليل تيار
بدء التشغيل بقدر الإمكان عن طريق توصيل المحرك بمفاتيح تشغيل خاصة
وهي مفاتيح النجمة ، دلنا على أن يوصل المحرك أولاً على أساس نجمة
ثم يحول توصيله على الدلتا مع مراعاة قيمة ضغط المحرك في حالة الدلتا
وقيمة ضغط النجوم .

محرك ثلاثة أوجه بحلقات انزلاق

تتميز هذه المحركات بعزم دوران في بدء التشغيل كبير وبأن بدء حركتها يتم بطريقة سهلة وتدرجية ، كما يمكن تنظيم وضبط سرعة هذه المحركات حتى تصل الى السرعة اللازمية المقننة ، وفي هذه المحركات يكون لكل من العضو الثابت والعضو الدوار ملفات خاصة به وترتب هذه الملفات بحيث يمكن توصيلها بطريقة النجمة ، على أن توصل نهايات الملفات المتصلة بحلقات الانزلاق المركبة على عمود الادارة للمحرك (المحور) بمقاومات للحد من تيار بدء التشغيل ، ويستخدم في هذه المحركات عادة وسيلة تقوم بتحصير دائرة ملفات العضو الدوار وفصل الفرش بمجرد وصول المحرك الى السرعة المقننة وبهذه الكيفية تعمل هذه المحركات بعد بدء الحركة كما لو كانت محركات ثلاثة أوجه بعضو دوار قفص سنجاب .



مع العلم بأن المقاومات المتصلة للحد من تيار بدء التشغيل تفصل من الدائرة بمجرد وصول العضو الدوار الى السرعة المقننة .

ويستعمل هذا النوع من المحركات بصفة خاصة عندما يتطلب العمل القيام بالحمل مباشرة عند بدء حركة المحرك والوصول الى السرعة المطلوبة بطريقة تدريجية وهو ملائم لتشغيل الاوناش وما شابهها .

تقسيم محركات الثلاثة أوجه

سرعة واحدة

يختلف تقسيم محرك الثلاثة أوجه عن تقسيم محرك الوجه الواحد بالنسبة لنوعية مجموعة الملفات الموجودة في العضو الثابت حيث نجد في محرك الثلاثة أوجه ثلاثة مجموعات لثلاثة دوائر كهربية ولتنفيذ عملية التقسيم لاعداد المحرك لعملية اللف نتعرف على الآتى :

- ١ — معرفة عدد مجارى المحرك الكلية .
- ٢ — سرعة المحرك وتحويلها الى ما يتقابلها من عدد الأقطاب .
- ٣ — عدد المجارى التى تخص كل قطب من أقطاب المحرك .
- ٤ — عدد الأوجه التى يعمل عليها المحرك .
- ٥ — عدد مجارى كل وجه تحت كل قطب .
- ٦ — نوعية اللف (جانب فى الجرى — جانبان فى الجرى — خطوة ابته — خطوة متداخلة) .
- ٧ — خطوة اللف وهى حسب نوعية اللف .

العمليات المنفذة

- ١ — ابدأ بوضع عدد من النقاط على خط مستقيم يكون عددها يساوى عدد مجارى المحرك ثم حول سرعة المحرك الى عدد من الأقطاب .
- ٢ — أوجد عدد مجارى كل قطب من أقطاب المحرك وهى = عدد المجارى الكلية ÷ عدد الأقطاب .
- ٣ — أوجد مجارى كل وجه تحت كل قطب وهى = عدد مجارى القطب الواحد ÷ ٣ أوجه .
- ٤ — بالنسبة لخطوة اللف فليس لها وضع ثابت ولكن الشائع فى هذه العملية أن تكون عبارة عن عدد مجارى القطب زائد واحد وفى بعض الحالات يكون عدد مجارى القطب هو خطوة اللف على أن يكون اللف عادى جانبان فى الجرى حيث نجد أن الأوجه تشترك مع بعضها فى مجرى أو أكثر، أو يكون اللف بطريقة الجناحين جانب واحد فى الجرى ، وفى بعض الحالات تكون خطوة اللف ثابتة لجميع الملفات وفى بعض الحالات تكون خطوة اللف

متداخلة لذا قلنا سابقا أن خطوة اللف تتوقف على نوعية اللف كما سيظهر
هذا في رسم دوائر اللف .

١ — بعد معرفة عدد مجارى الوجه تحت القطب الواحد نعود الى
النقط التى وضعت بعدد المجارى الكلية ونبدأ فى تلوين مجارى كل وجه
تحت كل قطب بالوان مختلفة بالنسبة للوجه الثلاثى لتمييز كل وجه عن
الآخر تحت كل قطب .

محرك تيار متغير ثلاثة اوجه يحتوى على ٢٤ مجرى وسرعته ١٤٢٥
لفة/دقيقة يراد تقسيمه لاعادة لفه .

التقسيم

عدد المجارى الكلية = ٢٤ مجرى

عدد الأوجه = ٣ أوجه

سرعة المحرك ١٤٢٥ لفة/دقيقة = ٤ اقطاب

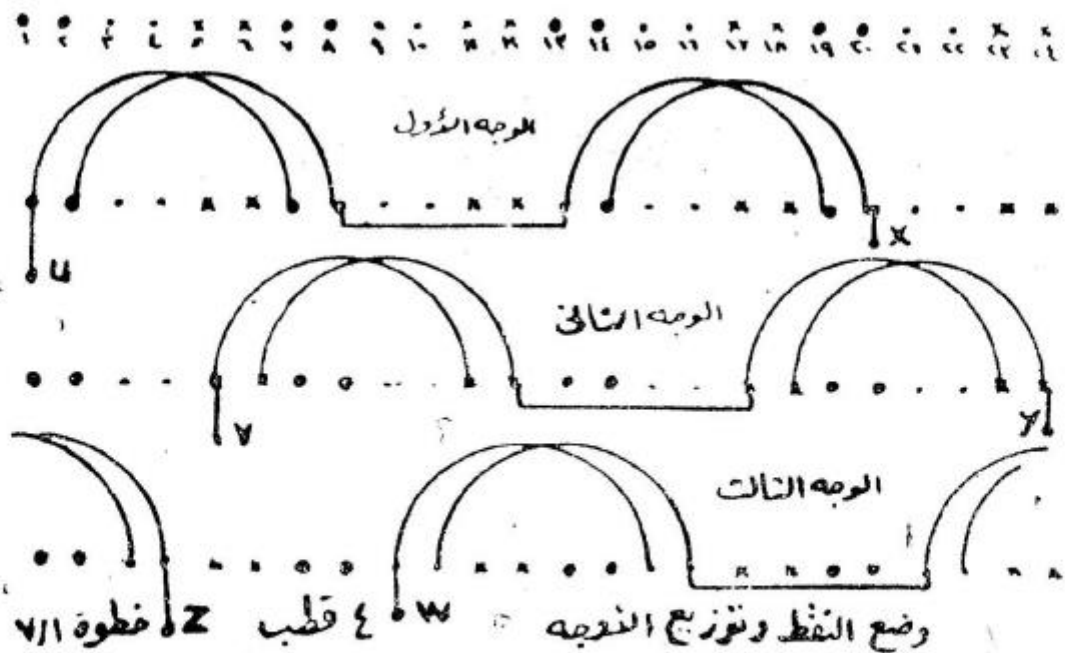
عدد مجارى القطب الواحد = $24 \div 4 = 6$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $6 \div 3 = 2$ مجرى

خطوة اللف (٦ + ١) = ٧ أو جناحان (٦ - ١) أو متداخلة

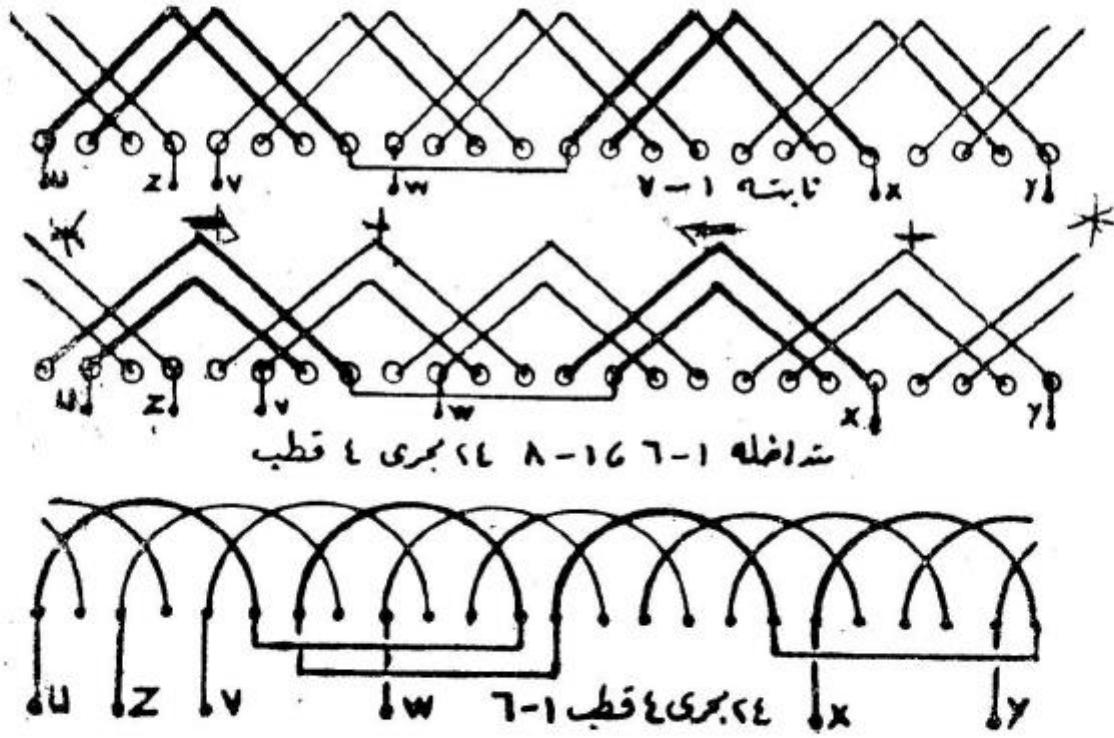
(١ - ٦ ، ١ - ٨) على أن يكون هذا التحديد بعد تحديد نوعية اللف .

وضع النقط



اللف الكامل وخطوات اللف المختلفة

لمحرك ٢٤ مجرى ٤ أقطاب



الدرجات الكهربائية

نعلم أن موجة التيار المتغير تتم عندما يقطع الموصل (٣٦٠ درجة كهربية) ماراً أمام قطبين وبذلك يكون القطب الواحد له (١٨٠ درجة كهربية) — كما نعلم أن الدائرة عبارة عن (٣٦٠ درجة ميكانيكية) .

إذا احتوت الآلة على قطبين نرى أن الدرجات الكهربائية تساوى الدرجات الميكانيكية ، أما إذا احتوت الآلة على أربعة أقطاب مثلاً تكون الدرجات الكهربائية ضعف الدرجات الميكانيكية وهكذا تكون قيمة الدرجات الكهربائية بالنسبة للدرجات الميكانيكية .

الدرجات الكهربائية = الدرجات الميكانيكية ومقدارها (٣٦٠ درجة) في عدد أزواج الأقطاب .

مثال

آلة ذات ٦ أقطاب المطلوب إيجاد مقدار الدرجات الكهربائية للقطب الواحد .

الحل

عدد أزواج الأقطاب $= 6 \div 2 = 3$ أزواج .
 الدرجات الكهربائية الكلية $= 260 \times 2 = 1080$ درجة .
 درجات القطب الواحد $= 1080 \div 6 = 180$ درجة كهربية .
 ولما كانت الآلة ذات اثلاثة أوجه بها ثلاثة دوائر كهربية مستقلة
 توزع موصلاتها على محيط دائرة العضو الثابت نجد أن الزاوية بين كل
 دائرة وجه والأخرى متدارها 120 درجة ، ولتحديد مدخل التيار للأوجه
 الثلاث ينفذ الآتى :

- ١ — تحديد درجة القطب الواحد وهى 180 درجة كهربية مهما كان
 عدد الأقطاب .
- ٢ — تحديد درجة كل وجه عن الآخر وهى 120 درجة .
- ٣ — تحديد عدد مجارى القطب الواحد .

مثال

محرك تيار متغير ثلاثة أوجه عدد المجارى ٢٤ مجرى ويحتوى على
 أربعة أقطاب والمطلوب تحديد بعدد مداخل التيار للأوجه الثلاث .

الحل

عدد أزواج الأقطاب $= 4 \div 2 = 2$ زوج
 الدرجة الكهربائية $= 260 \times 2 = 720$ درجة
 درجة القطب $= 720 \div 4 = 180$ درجة
 عدد مجارى القطب $= 24 \div 4 = 6$ مجرى
 قيمة المجرى بالدرجات $= 180 \div 6 = 30$ درجة
 المجارى بين كل بداية وجه $= 120 \div 30 = 4$ مجرى

ملاحظة :

فى محركات الثلاثة أوجه نجد أن جميع الملفات للدوائر الثلاثة تلف
 من سلك ذو مساحة مقطع واحدة وكذا من عدد لفات واحدة بخلاف ما هو
 موجود فى محركات الوجه الواحد بالنسبة للمفات التشغيل وملفات التقويم
 واختلافهما فى مساحة المقطع وعدد اللفات .

السرعة فى محركات التيار المتغير

تتوقف السرعة فى المحرك الذى يعمل على التيار المتغير على عدة
 عوامل أهمها :

- ١ — عدد الأقطاب التى يتكون منها المحرك ونلاحظ أنه إذا زاد عدد

الاقطاب نقصت السرعة والعكس اذا نقص عدد الاقطاب زادت السرعة .

- ٢ — قيمة تردد النبوع الذى يعمل عليه المحرك .
- ٣ — قيمة الفيض المغناطيسى للوحدة المربعة من الصاج المصنوع منه العضو الثابت والدائر .
- ٤ — هناك عوامل أخرى ميكانيكية لها بعض الأثر فى سرعة المحرك .

عدد الأقطاب وقيمة السرعة

فى حالة القطبين تكون السرعة ما بين ٢٨٠٠ الى ٣٠٠٠ لفة/دقيقة	
فى حالة أربعة قطب	١٤٠٠ الى ١٥٠٠ لفة/دقيقة
فى حالة ستة قطب	٩٠٠ الى ١٠٠٠ لفة/دقيقة
فى حالة ثمانية قطب	٧٠٠ الى ٧٥٠ لفة/دقيقة
فى حالة عشرة أقطاب	٥٥٠ الى ٦٠٠ لفة/دقيقة
فى حالة اثنى عشر قطب	٤٥٠ الى ٥٠٠ لفة/دقيقة

تغيير قيمة سرعة المحرك

اذا كان المحرك يدور بسرعة معينة ويراد اعادة لفة مع تغيير هذه السرعة الى أكبر منها أو أقل فانه لا يكتفى بتغيير عدد الأقطاب فى عملية التقسيم بل يجب أيضا مع تغيير عدد الأقطاب حساب عدد لفات الملفات وكذا مساحة مقطع السلك على أساس السرعة الجديدة كالآتى :

عدد لفات الملف الجديدة :

$$\text{عدد لفات الملف الجديدة} = \frac{\text{السرعة الأصلية}}{\text{السرعة الجديدة}} \times \text{عدد لفات الملف الأصلية}$$

مساحة مقطع السلك الجديدة :

$$\text{مساحة مقطع السلك الجديدة} = \frac{\text{السرعة الجديدة}}{\text{السرعة الأصلية}} \times \text{مساحة مقطع السلك الأصلية}$$

ملاحظة :

لا تستعمل أبدا قطر السلك فى القانون السابق بل استعمل مساحة مقطع السلك وهذا وضع يقع فيه الكثير .

أنواع مختلفة من الحالات الشاذة

كثيرا ما نتعرض لمحركات شاذة أما من ناحية عدد المجارى الفردية العدد أو من ناحية التقسيم حسب عدد الأقطاب فنجد مثلا كسرا فى عدد مجارى الأقطاب أو فى عدد مجارى الوجه تحت القطب أو فى الاثنى معا فما هو الحل لهذه الأوضاع المختلفة الشاذة .

— الحالة بالنسبة لمحرك تيار متغير ثلاثة أوجه سرعة واحدة يحتوى على ٩ مجارى قطبان .

التقسيم

عدد مجارى القطب = $9 \div 2 = 4.5$ مجرى
عدد مجارى الوجه تحت القطب = $4.5 \div 3 = 1.5$ مجرى
مقدار المجرى بالدرجات = $180^\circ \div 4.5 = 40^\circ$ درجة كهربية
بعد المداخل للتيار = $120^\circ \div 40^\circ = 3$ مجرى

التعليق والتعديل

• أفى هذا المحرك عندما يراد لفة قطبان نجد فى تنفيذ عملية التقسيم السابقة أن هناك كسر فى عدد مجارى القطب وفى عدد مجارى الوجه تحت القطب وخطوة اللف وبعد مداخل التيار ولانتمام عملية اللف يمكن التصرف على النحو التالى فى هذه الحالة الشاذة وعلى أساس أن يكون اللف جانبان فى المجرى .

اجعل خطوة اللف (١ — ٥) بإضافة $\frac{1}{2}$ مجرى فقط . أما عدد مجارى القطب وعدد مجارى الوجه تحت القطب فيمكن التصرف على أساس حذف $\frac{1}{2}$ مجرى من مجارى الوجه وهى $\frac{1}{2}$ مجرى تحت القطب الأول وإضافتها لنفس الوجه تحت القطب الثانى فيصبح ٢ مجرى أو العكس يمكن اضافة $\frac{1}{2}$ مجرى للقطب الأول وحذفها من نفس الوجه فى القطب الثانى وهكذا بالنسبة الوجه الثانى والوجه الثالث كما هو موضح فى رسم الانفرادات .

٢ — حالة أخرى بالنسبة لمحرك ثلاثة أوجه يحتوى على ١٨ مجرى قطب .

التقسيم

عدد مجارى لقطب = $18 \div 4 = 4.5$ مجرى
عدد مجارى الوجه تحت القطب = $4.5 \div 3 = 1.5$ مجرى

التعليق والتعديل

فى هذا المحرك عندما يراد لفة أربعة أقطاب نجد فى تنفيذ عملية التقسيم أن هناك كسرا فى كل من عدد مجارى القطب وعدد مجارى الوجه تحت القطب وخطوة اللف وبعد مداخل التيار .

ولانتهاء عملية اللف يكون التصرف على النحو التالى وعلى أساس أن يكون اللف بطريقة جانبيين فى المجرى :

• اجعل خطوة اللف (١ — ٤) بحذف نصف مجرى من عدد مجارى القطب . أما بالنسبة لعدد مجارى القطب وعدد مجارى الوجه تحت القطب نجد أن الوجه الواحد يحتاج الى عدد ستة مجارى من المجارى الكلية للمحرك والمفروض توزيعها على أساس ٥ مجرى تحت كل قطب من الأقطاب الأربعة ولعدم إمكان هذا يكون التعديل على أساس ٢ مجرى تحت قطب بإضافة $\frac{1}{2}$ مجرى ثم مجرى واحدة تحت القطب الثانى بحذف $\frac{1}{2}$ مجرى وهكذا بالنسبة لكل وجه من الأوجه الثلاثة ويكون الترتيب الوجه الأول (١-٢ — ١-٢ — ١-٢) والوجه الثانى (٢-١ — ٢-١ — ٢-١) والوجه الثالث (١-٢ — ١-٢ — ١-٢) وبذلك يكون عدد مجارى الأقطاب مرة (٤ مجرى) والقطب الثانى (٥ مجرى) ويوضح هذا الرسم الخاص بالانفرادات ٣ — حالة أخرى بالنسبة لمحرك ثلاثة أوجه يحتوى على ٢٧ مجرى أربعة أقطاب .

التقسيم

عدد مجارى القطب = ٢٧ ÷ ٤ = ٦٫٧٥ مجرى
عدد مجارى الوجه تحت القطب = ٦٫٧٥ ÷ ٣ = ٢٫٢٥ مجرى

التعليق والتعديل

فى هذه الحالة بالنسبة لعملية اللف تكون خطوة اللف كاملة وعلى أساس جانبان فى المجرى ويضاف الى عدد مجارى القطب $\frac{1}{2}$ مجرى فتكون خطوة اللف (١ — ٧) أما بالنسبة لعدد مجارى القطب وعدد مجارى الوجه تحت القطب نجد أن الوجه الواحد الكامل يحتاج الى عدد (٩ مجرى) من مجارى المحرك الكلية ويراد توزيعها على أربعة أقطاب على أساس (٢٫٢٥ مجرى) تحت كل قطب وتعديل هذا الوضع هو رفع ($\frac{1}{2}$ مجرى) من ثلاثة أقطاب وتضاف الى القطب الرابع فيصبح (٣ مجرى) بدلا من (٢٫٢٥ مجرى) ويصبح عدد مجارى الوجه تحت الأقطاب الأول والثانى

والثالث (٢ مجرى غقط) ويطبق هذا الوضع بالنسبة للوجه الثلاثة ويوضح هذا الرسم الخاص بالانفرادات رقم .

٤ — حالة أخرى بالنسبة لمحرك ثلاثة أوجه يحتوى على ٢٤ مجرى
٦ قطاب .

التقسيم

عدد مجارى القطب = $24 \div 6 = 4$ مجرى
عدد مجارى الوجه تحت القطب = $4 \div 3 = 1 \frac{1}{3}$ مجرى
مقدار المجرى بالدرجات = $180^\circ \div 4 = 45^\circ$ درجة كهربية
بعد المدخل = $120^\circ \div 45^\circ = 2 \frac{2}{3}$ مجرى

التعليق والتعديل

فى هذا المحرك نجد أن عدد مجارى القطب سليمة وهى (٤ مجرى) وكذا خطوة اللف نجدها سليمة وهى (١ — ٥) أما عدد مجارى الوجه تحت القطب نجدها ($1 \frac{1}{3}$ مجرى) والتصرف فى هذا الوضع هو رفع ($1 \frac{1}{3}$ مجرى) من أربعة أقطاب وإضافة ($\frac{2}{3}$ مجرى) الى القطب الخامس فيصبح (٢ مجرى) وإضافة ($\frac{2}{3}$ مجرى) الى القطب السادس فيصبح (٢ مجرى) وعلى هذا يكون تم توزيع عدد (٨ مجرى) وهى الخاصة لكل وجه كامل على (٦ قطب) بالترتيب :

الوجه الأول (٢ — ٢ — ١ — ١ — ١ — ١) مجرى

الوجه الثانى (١ — ١ — ١ — ٢ — ٢ — ١) مجرى

الوجه الثالث (٢ — ٢ — ١ — ١ — ١ — ١) مجرى

وهذا التوزيع على أساس بعد مداخل التيار الذى عد لمن ($2 \frac{2}{3}$ مجرى) الى (٣ مجرى) ويلاحظ أن هذه العملية تحتاج الى جهود وعناية كبيرة حتى لا تحدث أخطاء والرسم الخاص بالانفرادات يوضح هذا

حساب لف محركات الثلاثة أوجه

فى الوجه الواحد تكون الآلة بها دائرة كهربية واحدة وفيها الآتى :

ضغط الخط = ضغط الوجه

وبذلك تكون القدرة مع اعتبار معامل القدرة

ض \times ش \times جتا θ = وات

أما في حالة الثلاثة أوجه يكون المحرك به ثلاثة دوائر كهربية كل منها مستقل عن الآخر ثم يتم توصيل هذه الدوائر الثلاثة مع بعضها إما بطريقة النجمة أو بطريقة الدلتا وتكون الزاوية للوجه بين الضغوط في الثلاثة دوائر (١٢٠ درجة) .

في حالة توصيل المحرك دلتا يكون الوضع كالآتي :

$$ش = ش_1$$

أما تيار الخط (ش) فهو محصلة تيارى دائرتين :

$$ش = ش_1 \sqrt{3}$$

في حالة توصيل المحرك نجمة يكون الوضع كالآتي :

$$ش = ش_1$$

أما ضغط العزل (ش) فهو محصلة ضغطى دائرتين .

$$ش = ش_1 \sqrt{3}$$

وعلى هذا تكون القدرة الكهربائية في الثلاثة أوجه كالآتي :

$$القدرة = ش_1 \sqrt{3} جتا هـ = وات$$

وهكذا يمكن تحديد قيمة القدرة عن طريق الحسابات السابقة وكلها معلومة ويمكن التعرف عليها ولكن في بعض الحالات تفقد معلومات المحرك وتصبح قدرته مجهولة فهل يمكن معرفة قدرة المحرك بطريق حسابى وعملى ومن واقع حديد المحرك هذا و الجديد وبدرجة لا تقل عن ٩٠٪ من القدرة الأساسية للمحرك وحسب ظروف تصنيع المحرك .

تحديد قيمة القدرة

إذا كانت قدرة المحرك غير معلومة لسبب ما فيمكن تقديرها بالحساب الآتى :

- ١ — أوجد عدد المجارى الكلية للمحرك .
- ٢ — أوجد عرض السننة الحديد بالسنتيمتر مع الدقة الكبيرة في القياس .
- ٣ — أوجد طول المجرى بالسنتيمتر .
- ٤ — قيمة ضغط الينبوع الذى يعمل عليه المحرك (٣٨٠ فولت نجمة) .

٦ — قيمة الفيض المغناطيسى للوحدة المربعة بالسنتيمتر ويمكن اعتبارها كالآتى :

(أ) المحركات أقل من واحد كيلوات استعمل (٩٥٠٠ خط) للسنتيمتر المربع .

(ب) المحركات من واحد الى ثلاثة كيلوات (٩٠٠٠ خط) .

(ج) المحركات من ثلاثة الى خمسة كيلوات (٨٥٠٠ خط) .

(د) المحركات أكثر من خمسة كيلوات (٧٥٠٠ خط) .

٦ — استعمل الأرقام الثابتة (١٢ — ١٥٠٠ — ١١٠) .

٧ — اذا كان معامل القدرة غير معلوم يمكن اعتباره (٠.٧٠ — ٠.٧٣ — ٠.٨٠ — ٠.٨٥ — ٠.٩٠) ويكون الفرق تصاعدي كلما نقصت القدرة أى اذا كان المحرك أكثر من خمسة كيلوات يكون المعامل (٠.٧٠) .
واذا كان أقل من واحد كيلوات يكون معامل القدرة (٠.٩٠) .

لتنفيذ العمليات الحسابية الخاصة بالبيانات السابقة ابدأ بالآتى :

اقسم عدد المجارى الكلية للمحرك على الرقم الثابت (١٢) = مجرى

ناتج القسمة السابق \times عرض السنة \times طول المجرى

= مساحة حديد

بعد ذلك أوجد مربع مساحة الحديد التى حصلت عليها فى العمائنة السابقة .

القدرة

$$\frac{\text{مربع الحديد} \times \text{الفيض المغناطيسى للوحدة} \times \text{الضغط} \times \text{سرعة المحرك}}{110 \times 1500} = \text{وات}$$

مثال

محرك تيار متغير ثلاثة أوجه يعمل على ضغط ٣٨٠ فولت وموصل بطريقة النجمة يحتوى على ٢٤ مجرى وفيه عرض السنة الحديد ٠.٧ سم وطول المجرى ٨٨ سم وسرعته ١٥٠٠ لفة/دقيقة والمطلوب معرفة قيمة قدرة هذا المحرك .

الحل

$$\begin{aligned} \text{عدد المجارى المطلوب} &= \text{عدد المجارى الكلية} \div 12 = 24 \div 12 = 2 \text{ مجرى} \\ \text{مساحة الحديد المطلوبة} &= \text{عدد المجارى المطلوب} \times \text{عرض السنة} \\ &\times \text{طول المجرى} \\ &= 2 \times 0.7 \times 8.8 = 12.32 \text{ سم}^2 \\ \text{مربع الحديد المطلوب} &= 12.32 \times 12.32 = 151.782 \\ &\text{قيمة القدرة} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} &\frac{\text{مربع الحديد} \times \text{الفيض المغناطيسى} \times \text{الضغط} \times \text{سرعة المحرك}}{11. \times 1500.} \\ &= \frac{151.782 \times 9000. \times 28. \times 1500.}{11. \times 1500.} \\ &= 55. \text{ وات} \end{aligned}$$

عند اختيار قيمة الفيض المغناطيسى للوحدة المربعة رغم عدم معرفة قيمة القدرة يختار الرقم المناسب لتقدير قدرة المحرك فى البداية فمثلا فى المثال السابق اختير الرقم (9000 خط) تقديريا لحجم المحرك وقدرته وبعد تنفيذ العمليات الحسابية وجدت ان قدرة المحرك (55. وات) وبذلك يكون اختيار قيمة الفيض المغناطيسى مناسبة لأنها للمحركات التى اقل من واحد كيلوات كما بينا سابقا .

حساب مساحة مقطع السلك

بعد التمكن من معرفة وتحديد قيمة قدرة المحرك اذا كانت مجهولة يمكن أيضا التوصل الى معرفة قيمة مساحة مقطع السلك المستعمل فى لف هذا المحرك المجهول بياناته بعد التوصل من معرفة الآتى :

- ١ — قدرة المحرك بالوات .
- ٢ — قيمة ضغط الينبوع الذى يعمل عليه المحرك فى حالة توصيله بجهد .
- ٣ — قيمة معامل القدرة واذا تعذر معرفته استعمل الرقم المناسب لقدرة المحرك (من ٠.٧ الى ٠.٩) .

- ٤ — كثافة التيار لكل مم^٢ ويمكن استعمال (٥ أمبير) .
 ٥ — جذر ثلاثة وهو (١.٧٣٢) .

من هذه البيانات السابقة والتي يمكن التعرف عليها يمكن تحديد أولا قيمة الأمبير في سلك المحرك ثم بعد ذلك الحصول على مساحة مقطع السلك اللازم ثم من الجدول الخاص بأسلاك ألف يمكن تحديد قطر السلك المناسب لمساحة المقطع التي حصلنا عليها .

القدرة بالوات

$$\text{قيمة الأمبير} = \frac{\text{جذر ثلاثة} \times \text{الضغط} \times \text{معامل القدرة}}{\text{أمبير}}$$

$$\text{مساحة مقطع اسلك} = \frac{\text{الأمبير} \div \text{كثافة التيار}}{\text{مم}^2}$$

مثال

محرك تيار متغير ثلاثة أوجه قدرته ٣٥ كيلوات يعمل على ضغط ٣٨٠ فولت وهو موصل بطريقة جمة ومعامل قدرته ٠.٨ . والمطلوب معرفة مساحة مقطع السلك المستعمل في لفه .

الحل

$$\text{قدرة المحرك بالوات} = ٣٥ \times ١٠٠٠ = ٣٥٠٠ \text{ وات}$$

$$\text{قيمة الأمبير} = \frac{٣٥٠٠}{٠.٨ \times ٣٨٠ \times ١.٧٣٢} = ٦٦٤ \text{ أمبير}$$

$$\text{مساحة مقطع السلك} = ٥ \div ٦٦٤ = ١.٣٢ \text{ سم}^2$$

من جدول أسلاك ألف نجد أن مساحة مقطع لسلك (١.٣٢ مم^٢) يقابلها قطر (١.٣ مم) وفي هذه الحالة يمكن لف الملف بسلك مساحة مقطعه نصف المساحة السابقة مزدوج أى بقطر (٠.٩١ مم) إذا تعذر استعمال السلك الأول لكبر قطره وضيق فتحة المجرى بالمحرك .

مثال آخر

محرك تيار متغير ثلاثة أوجه قدرته ٥٥ كيلوات يعمل على ضغط ٣٨٠ فولت موصل دلتا ومعامل قدرته ٠.٧٣ . والمطلوب معرفة قطر السلك المستعمل في لفه .

الحل

تدرة المحرك بالوات = $٥٠٥ \times ١٠٠٠ = ٥٥٠٠$ وات
ضغط المحرك في حالة نجمة = ٦٦٠ فولت

$$\text{قيمة الأمبير} = \frac{٥٥٠٠}{١٧٣٢ \times ٦٦٠ \times ٠.٧٢} = ٦.٧ \text{ أمبير}$$

$$\text{مساحة مقطع السلك} = ٦.٧ \div ٥ = ١.٣٤ \text{ مم}^2$$

من جدول أسلاك الملف نجد أن هذه المساحة لمقطع السلك وهي (١.٣٤ مم²) يقابلها (١.٣ مم) كقطر السلك ويمكن كما هو في المثال السابق استعمال سلك مزدوج بنصف مساحة المقطع أي بتقطر (٠.٨٥ مم) .

تنبيه : استعمال قيمة الضغط (٣٨٠ فولت) فقط في قانون تحديد التدرية أما قانون تحديد قطر السلك وعدد اللفات استعمال قيمة الضغط الذي يعمل عليه المحرك نجمة فعلا .

حساب عدد لفات الملف

لم يبق بعد التعرف على تدرة المحرك ومساحة مقطع السلك المستعمل في لف ملفاته غير التعرف على عدد لفات الملف وبذلك تكون جميع بيانات المحرك المفقودة قد اكتملت ويمكن على ضوءها البدء في لف المحرك ولكن نحصل على عدد لفات الملف علينا أن نحصل أولا على البيانات الآتية وفيها ما سبق معرفته :

- ١ — قيمة ضغط الينبوع الذي يعمل عليه المحرك نجمة .
- ٢ — قيمة تردد لهذا الينبوع .
- ٣ — قيمة الفيض المغناطيسي للوحدة المربعة بالسنتيمتر ويمكن اعتبارها كالآتي :

(أ) محركات أقل من واحد كيلوات (٩٥٠٠ خط) لكل سنتيمتر مربع .

(ب) محركات من كيلوات واحد إلى ثلاثة كيلوات (٩٠٠٠ خط) .

(ج) محركات من ثلاثة إلى خمسة كيلوات (٨٥٠٠ خط) .

(د) محركات أكثر من خمسة كيلوات (٧٥٠٠ خط) .

- ٤ — استعمال الأرقام الثابتة (٩٧.٠ ، ٤٤٤ ، ١٥٠٠ ، ٨١٠) .
 - ٥ — سرعة المحرك لفة/دقيقة .
 - ٦ — عدد المجارى الكلية للمحرك .
 - ٧ — عدد ملفات الوجه الواحد كاملة .
 - ٨ — قيمة معامل اللف ويمكن تحديده من الجدول حسب حالة المحرك .
 - ٩ — مقدار عرض السنة الحديد .
 - ١٠ — طول المجرى .
- من البيانات السابقة يمكن تجميع القانون وحساب عدد لفات الملف على النحو التالى :
- عدد لفات ملف الوجه الواحد =

$$٩٧.٠ \times \text{الضغط للمحرك} \times ١٥٠٠$$

$$٤٤٤ \times \text{التردد} \times \text{الفيض المغناطيسى الكلى} \times \text{معامل اللف} \times \text{السرعة} \times ٨١٠$$

طريقة الحصول على معامل اللف

- قبل تطبيق القانون السابق وهو الخاص بمعرفة عدد لفات الملف يجب التعرف على كيفية الحصول على معامل اللف حيث أنه جزء من القانون .
- ١ — من عدد مجارى الوجه تحت القطب يتكون عندنا من هذا العدد الرقم الراسى وهو على يمين الجدول .
 - ٢ — من ضرب عدد مجارى الوجه تحت القطب فى عدد الأقطاب يتكون عندنا من هذا الرقم الأفتى وهو الموجود فى أعلى الجدول .
 - ٣ — المربع الذى نحصل عليه من تقاطع كل من الرقم الراسى مع الرقم الأفتى يكون الرقم الذى بداخله يمثل قيمة معامل اللف المطلوب لهذا المحرك .

طريقة الحصول على الفيض المغناطيسى الكلى

- ١ — حدد قيمة الفيض للوحدة المربعة بالنسبة لقدرة المحرك حسب ما هو موضح سابقا .

٢ — أوجد عدد المجارى الكلية التى تخص وجه واحد من الثلاثة أوجه .

∴ قيمة الفيض المغناطيسى الكلى المطلوب =
عدد مجارى الوجه الواحد × عرض السنه × طول المجرى × الفيض
المغناطيسى للوحده = خط مغناطيسى .

مثال

محرك تيار متغير ثلاثة أوجه قدرته ٥ كيلوات يعمل على ضغط ٢٨٠ فولت موصل نجم تردد التيار ٥٠ ذبذبة يتكون المحرك من ٣٦ مجرى وسرعته ١٤٥٠ لفة/دقيقة فيه عرض السنه الحديد ٠.٨ سم وطول المجرى ١٤ سم والمطلوب معرفة عدد لفات الملف الواحد كاملا .

الحل

عدد مجارى الوجه الواحد الكلية = $36 \div 3 = 12$ مجرى
قيمة الفيض الكلى = $12 \times 0.8 \times 14 \times 8000 = 1152000$ خط
عدد ملفات الوجه الواحد = $12 \div 2 = 6$ ملفات
عدد مجارى الوجه تحت القطب = $12 \div 4 = 3$ مجرى (الرقم
الرأسى لمعامل اللف) .

∴ الرقم الأفقى = $3 \times 4 = 12$
من الجدول الخاص بمعامل اللف نجد أن تقاطع الرقم الرأسى (٣)
مع الرقم الأفقى (١٢) يعطى المربع الذى بداخله رقم (٠.٨٣) وهو معامل
اللف المطلوب .

بعد الحصول على نتائج العمليات السابقة نضع القانون ثم نعوض
بالأرقام .

عدد الملفات الكلية للوجه الواحد =

$$0.97 \times \text{ضغط النبوع للمحرك} \times 1500$$

$$444 \times \text{التردد} \times \text{الفيض الكلى} \times \text{معامل اللف} \times \text{السرعة} \times 810$$

$$1000 \times 380 \times 0.97$$

$$444 \times 50 \times 1152000 \times 0.83 \times 1450 \times 810$$

$$= 178 \text{ لفة}$$

∴ عدد لفات الملف الواحد = عدد لفات ملفات الوجه الكلية ÷ عدد
الملفات للوجه

$$= 178 \div 6 = 29.6 \text{ لفة}$$

$$= 30 \text{ لفة}$$

جدول تحديد قيمة معامل الف

لحسابات محركات تيار متغير ثلاثة أوجه

الرمم اللامع (هو حاصل ضرب عدد بجاري الوجه تحت الطبق في عدد الانقسام)

الرمم الانقى (هو حاصل ضرب عدد مجارى الوجه تحت التظب فى عدد الانقا)																	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
3	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45	48	51
4	4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68
5	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
6	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	96	102
7	7	14	21	28	35	42	49	56	63	70	77	84	91	98	105	112	119
8	8	16	24	32	40	48	56	64	72	80	88	96	104	112	120	128	136
9	9	18	27	36	45	54	63	72	81	90	99	108	117	126	135	144	153
10	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170
11	11	22	33	44	55	66	77	88	99	110	121	132	143	154	165	176	187
12	12	24	36	48	60	72	84	96	108	120	132	144	156	168	180	192	204
13	13	26	39	52	65	78	91	104	117	130	143	156	169	182	195	208	221
14	14	28	42	56	70	84	98	112	126	140	154	168	182	196	210	224	238
15	15	30	45	60	75	90	105	120	135	150	165	180	195	210	225	240	255
16	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240	256	272
17	17	34	51	68	85	102	119	136	153	170	187	204	221	238	255	272	289
18	18	36	54	72	90	108	126	144	162	180	198	216	234	252	270	288	306

الرمم الراسى (هو عدد مجارى الوجه تحت التظب)

كيف تحدد أطراف التوصيل الخارجية

من محرك ثلاثة أوجه

كثيرا ولظروف ما تمر بالمحرك تنعدم فيها معالم أطراف التوصيل للدوائر الثلاثة بالمحرك ويصعب مع هذا تحديد رموز الأطراف الستة الخارجة من المحرك لتوصيلها أما نجمة أو دلتا — لهذا السبب ومن الأدوات والأجهزة والعمليات الآتية يمكن التعرف على أطراف كل وجه من الأوجه الثلاثة وتحديد رموزها .

الأدوات والأجهزة المستعملة

- ١ — مصباح اختبار مناسب مع التأكد من صلاحيته .
- ٢ — محول كهربى ٢٢٠ فولت يعطى ١١٠ فولت ثانوى فى حدود قدرة (٥٠٠ وات) .
- ٣ — جهاز فولت تيار متغير يقرأ من صفر الى ٢٢٠ فولت بتدرج سهل القراءة .

العمليات المنفذة

- ١ — بواسطة مصباح الاختبار يمكن تحديد طرفى كل دائرة من دوائر المحرك الثلاثة — ثم رقم الدائرة الأولى وهى أى دائرة تختارها برقم (١ — ١) والدائرة الثانية وهى أيضا يمكن اختيارها برقم (٢ — ٢) والدائرة الثالثة وهى الباقية برقم (٣ — ٣) كما هو مبين بالرسم .
- ٢ — وصل طرفى الدائرة الأولى (١ — ١) بطرفى خرج المحول وهو الثانوى ١١٠ فولت دون أن توصل المحول على الينبوع حسب الرسم .
- ٣ — وصل طرفى الدائرة الثانية والثالثة برقم (٢ ، ٣) بالتوالى مع بعضهما ثم وصل الطرفين رقم (٢ ، ٣) بطرف جهاز الفولت حسب الرسم .
- ٤ — بعد تنفيذ هذه العمليات وصل طرفى التغذية للمحول على التيار .

٥ — اذا قرأ جهاز الفولت عند توصيل المحول على التيار يكون هذا الوضع غير مطلوب وعلى هذا بدل رقم (٢ ، ٣) بحيث يوصل رقم (٣) مع (٢) ثم وصل رقم (٢) مع جهاز الفولت بدلا من رقم (٢) بعد هذا التبديل فى توصيل الاطراف مع التأكد من سلامة جميع التوصيلات يجب عند توصيل المحول على التيار أن لا يقرأ جهاز الفولت وهو الوضع المطلوب والرسم يوضح هذه العملية .

٦ — بعد تنفيذ العملية السابقة والتأكد منها ومن عدم قراءة جهاز الفولت أفصل التيار عن المحول ثم اعطى طرف الدائرة الثانية والمتصل بجهاز الفولت حرف (B) والطرف الاخر لنفس الدائرة وهو المتصل مع طرف الدائرة الثالثة حرف (B) ثم اعطى طرف الدائرة الثالثة والمتصل بجهاز الفولت حرف (C) والطرف الاخر والمتصل مع الدائرة الثانية حرف (C) كما هو موضح بالرسم .

٧ — بعد اعطاء الرموز السابقة للاطراف افصل طرفى الدائرة الثالثة وهى (C — C) من طرفى الدائرة الثانية وجهاز الفولت ثم وصل طرفى الدائرة الثالثة بطرفى خرج المحول ١٠ افولت بدلا من طرفى الدائرة الاولى — وصل طرفى الدائرة الاولى مع الدائرة الثانية وجهاز الفولت أى مكان طرفى الدائرة الثالثة مع ثبات طرفى الدائرة الثانية فى مكانهما .

٨ — وصل المحول على التيار فاذا قرأ جهاز الفولت وجب تعديل طرفى الدائرة الاولى فقط مع عدم المساس بطرفى الدائرة الثانية وفى هذه الحالة يجب أن لا يقرأ جهاز الفولت وهو المطلوب .

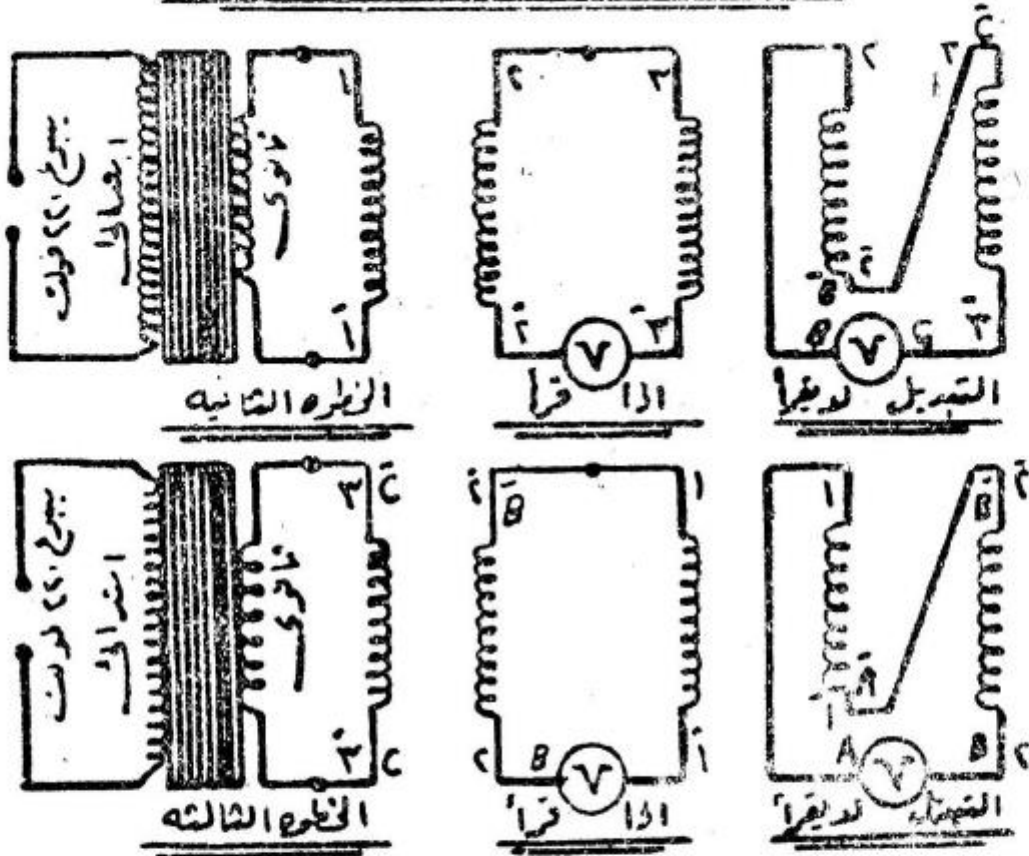
٩ — بعد تنفيذ العملية رقم ٨ السابقة وبعد التأكد من عدم قراءة جهاز الفولت أعطى طرف الدائرة الاولى والمتصل مع جهاز الفولت حرف (A) والطرف الاخر والمتصل مع الدائرة الثانية حرف (A) .

بهذا يكون عن طريق تنفيذ العمليات السابقة بكل دقة والموضحة بالرسومات لكل خطوة يمكننا تحديد طرفى كل وجه من الأوجه الثلاثة فى المحرك واعطاء الرموز لها التى تسهل عملية توصيل المحرك بطريقة النجم أو دلتا .

عمليات تحديد أطراف المحرك

ثلاثة أوجه

يتميز أطراف الدوائر الثمونية في المحرك



أنواع اللف والخطوة

يوجد عندنا نوعان من اللف هما إما جانب واحد أو جانبيين فى المجرى .
أما بالنسبة لنوع الخطوة فهناك أكثر من نوع .

١ — الخطوة الثابتة ومقدارها يساوى الخطوة القطبية + ١ ويمكن
أن تستعمل فى نوعى اللف جانب وجانبيين باعتبار الخطوة القطبية هى مجارى
القطب .

٢ — الخطوة المتداخلة وهى تحويل الخطوة الثابتة الى عدد من
الخطوات المتداخلة بحيث يكون متوسط مجموع هذه الخطوات يساوى الخطوة
الثابتة وهى تستعمل فى نوعى اللف جانب وجانبيين .

٣ — الخطوة القطبية وهى خطوة ثابتة مقدارها عدد مجارى القطب
دون زائد واحد وهذه الخطوة يمكن استعمالها فى نوعى اللف على النحو
التالى :

(أ) خطوة قطبية فقط جانبيين فى المجرى ويترتب عليها تواجد جانبيين
للمين لوجهين مختلفين فى مجرى واحدة .

(ب) خطوة قطبية فقط جانب واحد وهى ذات الجنادين أى تقسمه
عدد مجارى الوجه تحت القطب الى نصفين نصف جهة اليمين والاخر جهة
الشمال وطريقة تنفيذها هو اسقاط ملفات نصف المجارى وترك النصف
الاخر خالى على أن تتكرر هذه العملية حتى يتم اللف وإذا كان عدد مجارى
الوجه تحت القطب فردى العدد يمكن جعل عدد زوجى جهة اليمين وعدد
فردى جهة اليسار كما هو موضح فى بعض رسومات الانفراد .

٤ — الخطوة القطبية ناقص واحد وهى لا تنفذ الا جانبيين فى المجرى
وعلى هذا يمكن أن يكون المحرك مثلا ٢٤ مجرى ٤ أقطاب ويلف هذا المحرك
سبعة مرات وكل مرة تختلف عن الأخرى حسب النوعيات المبينة سابقا وهى
موضحة بالرسومات الآتية .

ملاحظات وارشادات هامة

فى لف الحركات

عند تقسم المحرك للـف نجد أن كل وجه له عدد من المجموعات والمجموعة هى عبارة عن عدد ملفات مجارى الوجه تحت كل قطب ويختلف عدد هذه المجموعات فى الـف اذا كان نوعه جانب واحد عن عددها اذا كان الـف جانبيين فى المجرى حيث نجد الآتى :

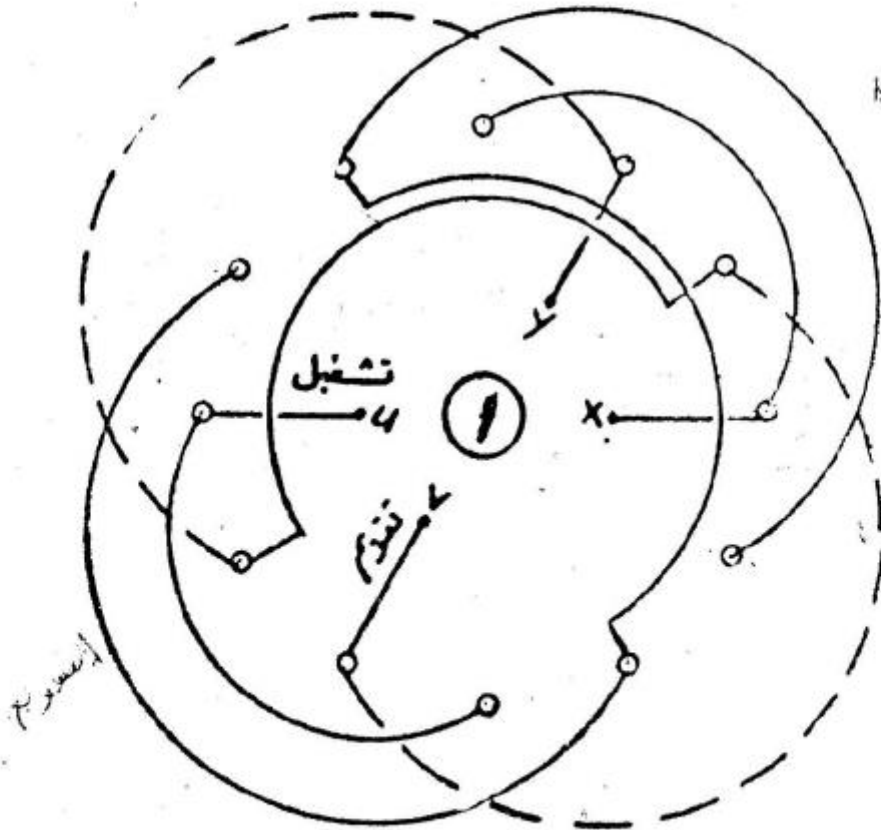
١ — اذا كان الـف جانب واحد فى المجرى يكون عدد مجموعات كل وجه يساوى نصف عدد أقطاب المحرك أى اذا كان المحرك أربعة أقطاب كان عدد مجموعات الوجه اثنين وعلى هذا يكون توصيل هذه المجموعات مع بعضها على أساس نهاية المجموعة الأولى مع بداية المجموعة الثانية على أن يستمر هذا التوصيل نهاية مع بداية حسب عدد المجموعات بحيث يتبقى فى النهاية بداية المجموعة الأولى كبداية وجه ونهاية المجموعة الأخيرة كنهاية وجه .

٢ — اذا كان الـف جانبيين فى المجرى يكون عدد مجموعات كل وجه يساوى عدد أقطاب المحرك وعلى هذا يكون توصيل هذه المجموعات مع بعضها على أساس نهاية المجموعة الأولى مع نهاية المجموعة الثانية وبداية الثانية مع بداية الثالثة وهكذا حتى يتبقى لنا بداية المجموعة الأولى بداية وجه وبداية المجموعة الأخيرة نهاية وجه .

٣ — يراعى تحديد بداي المجموعة الأولى لكل وجه على أساس حساب بعد البدايات بين الأوجه الثلاثة .

لف الوجه الواحد

محرك وجه واحد ١٢ مجرى ٢ قطب



عدد مجارى التشغيل = $12 \times \frac{2}{3} = 8$ مجرى

عدد مجارى التقويم = $12 \times \frac{1}{3} = 4$ مجرى

عدد مجارى قطب التشغيل = $8 \div 2 = 4$ مجرى

عدد مجارى قطب التقويم = $4 \div 2 = 2$ مجرى

نوع الخطوة متداخلة .

مقدار خطوة الملف الأصفر للتشغيل =

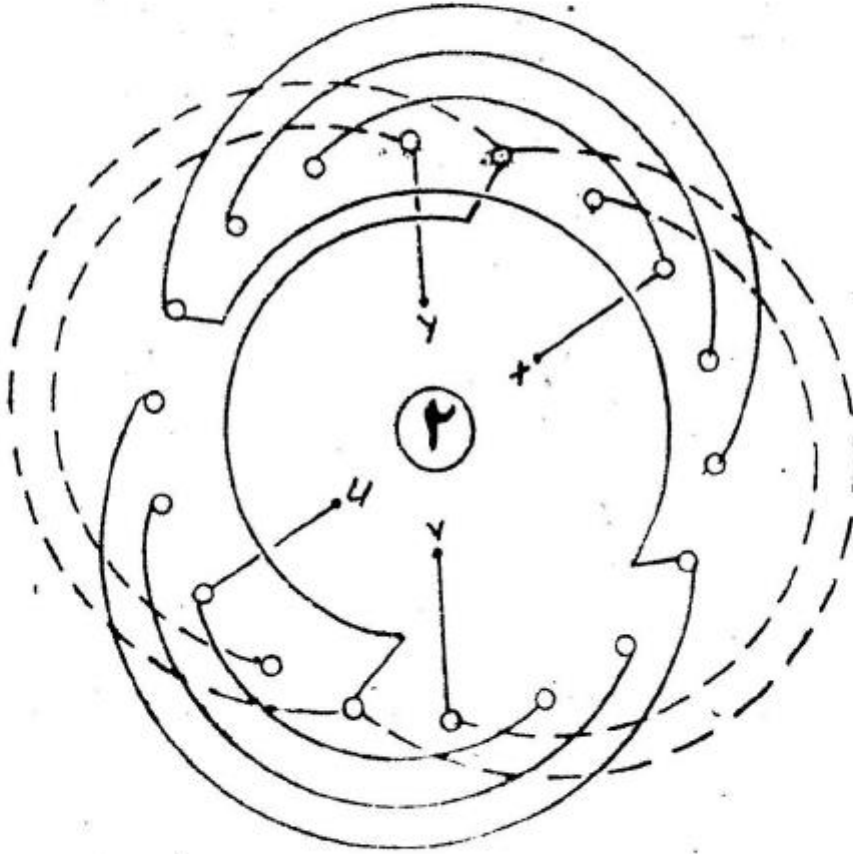
(عدد مجارى قطب التقويم) + ٢ = ٤ مجرى

مقدار خطوة الملف الثانى = ٤ + ٢ = ٦ مجرى

مقدار خطوة ملف التقويم = (عدد مجارى قطب التشغيل)

= ٦ مجرى

محرك وجه واحد ١٨ مجرى ٢ قطب



عدد مجارى التشغيل $= 18 \times \frac{2}{3} = 12$ مجرى

عدد مجارى التقويم $= 18 \times \frac{1}{3} = 6$ مجرى

عدد مجارى قطب التشغيل $= 12 \div 2 = 6$ مجرى

عدد مجارى قطب التقويم $= 6 \div 2 = 3$ مجرى

نوع الخطوة متداخلة .

مقدار خطوة الملف الأصغر تشغيل $=$ (عدد مجارى قطب التقويم)

$+ 2 = 5$ مجرى

مقدار خطوة الملف الثانى $= 5 + 2 = 7$ مجرى

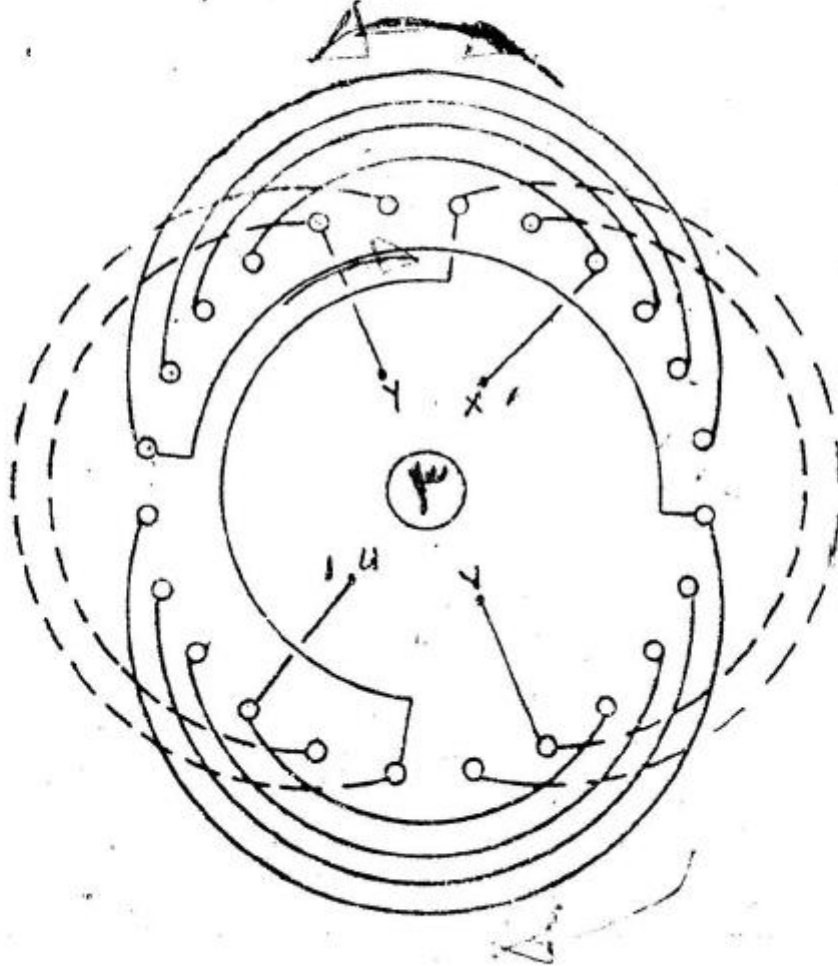
مقدار خطوة الملف الثالث $= 7 + 2 = 9$ مجرى

خطوة الملف الأصغر تقويم $=$ (عدد مجارى قطب التشغيل) $= 2$

8 مجرى

خطوة الملف الثانى جانبين $= 8 + 2 = 10$ مجرى

محرك وجه واحد ٢٤ مجرى ٢ قطب



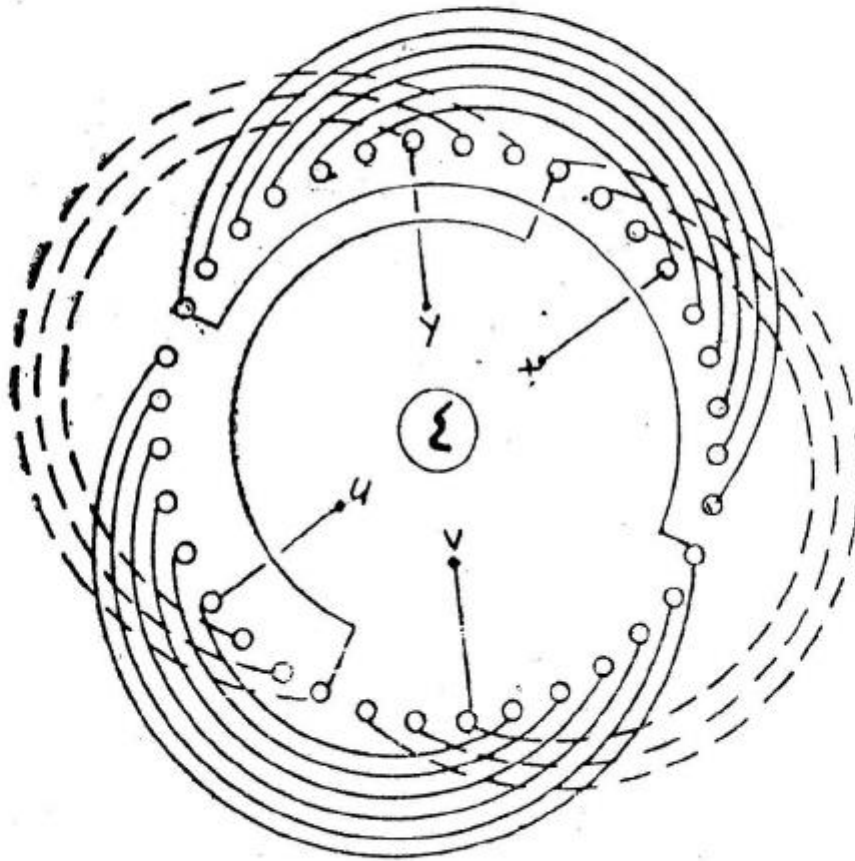
عدد مجارى قطب التشغيل = ٨ مجرى

عدد مجارى قطب التقويم = ٤ مجرى

خطوات ملفات التشغيل = ٦ - ٨ - ١٠ - ١٢

خطوات ملفات التقويم = ١٠ - ١٢

محرك وجه واحد ٣٦ مجرى ٢ قطب



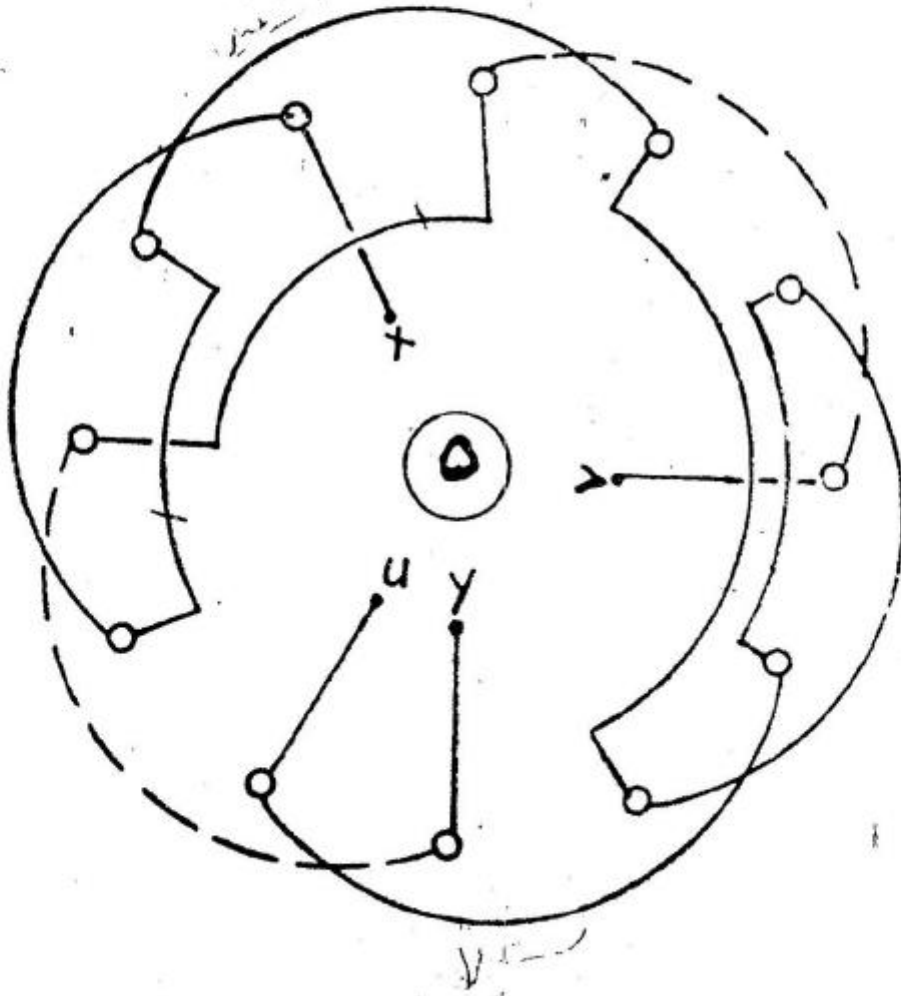
عدد مجارى قطب التشغيل = ١٢ مجرى

عدد مجارى قطب التقويم = ٦ مجرى

خطوات ملفات التشغيل = ٨ — ١٠ — ١٢ — ١٤ — ١٦ — ١٨

خطوات ملفات التقويم = ١٤ — ١٦ — ١٨

محرك وجه واحد ١٢ مجرى { أقطاب



عدد مجارى التشغيل = $12 \times \frac{1}{2} = ٨$ مجرى

عدد مجارى التقويم = $12 \times \frac{1}{3} = ٤$ مجرى

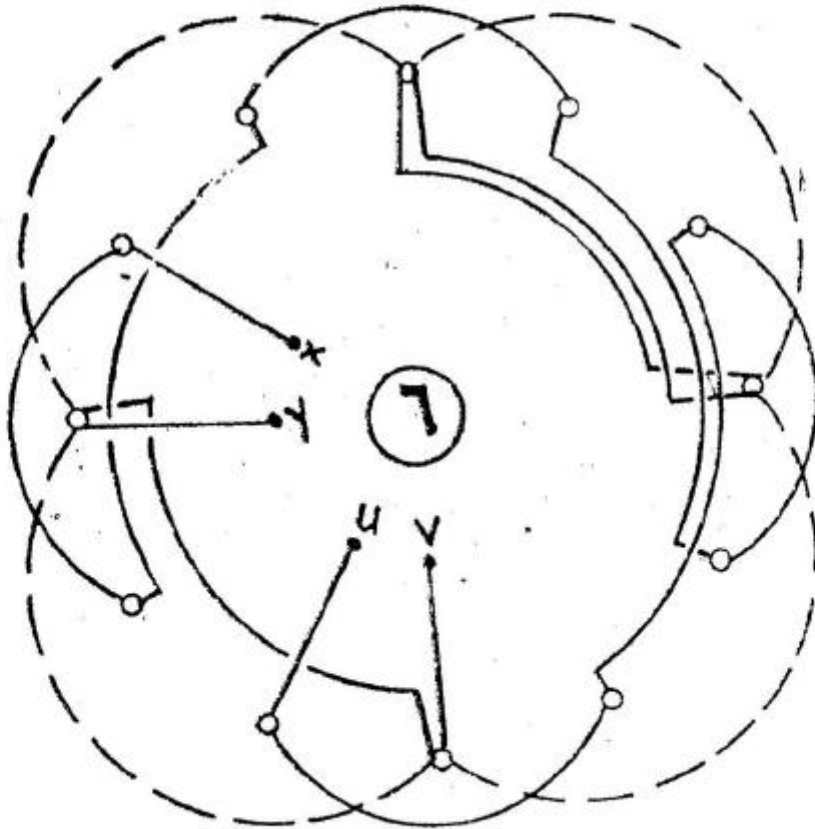
عدد مجارى قطب التشغيل = $٨ \div ٤ = ٢$ مجرى

عدد مجارى قطب التقويم = $٤ \div ٤ = ١$ مجرى

مقدار خطوة ملف التشغيل حولت الى ثابتة لتنسيق الملف بمقدار ١-٤

وكذا خطوة ملف التقويم ١-٤ وهذه طريقة يمكن استعمالها فى الملف .

محرك وجه واحد ١٢ مجرى ٤ اتطاب
نوع آخر من اللف



عدد مجارى قطب التشغيل = ٤ مجرى

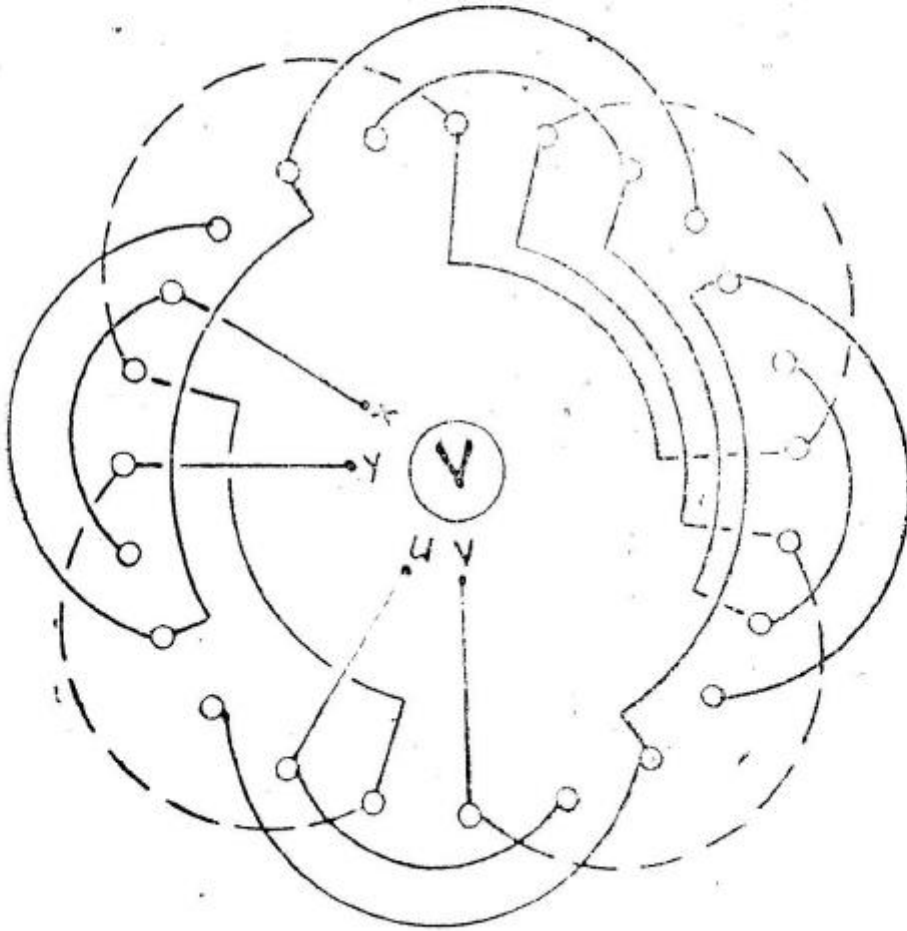
عدد مجارى قطب التقويم = ١ مجرى

خطوة لف التشغيل = ٣-١

خطوة لف التقويم = ١-٤ جانبين

وهذه الطريقة تختلف عن تنفيذها عن الطريقة السابقة .

محرك وجه واحد ٢٤ مجرى ٤ أقطاب



عدد مجارى تعذب التشغيل = ٤ مجرى

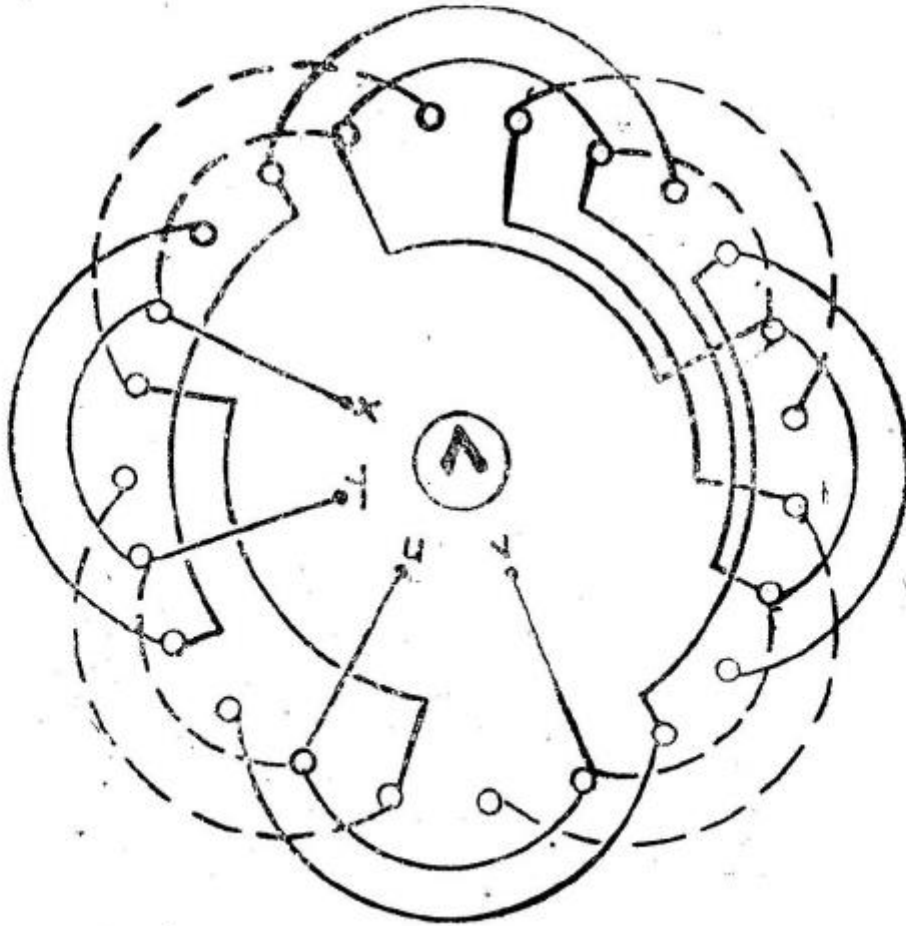
عدد مجارى تعذب التقويم = ٢٠ مجرى

مقدار خطوة اللف للتشغيل = ٤-٦

مقدار خطوة اللف للتقويم = ١-٦

محرك وجه واحد ٢٤ مجرى ٤ أقطاب

نوع آخر من اللف



عدد مجارى قطب التشغيل = ٤ مجرى

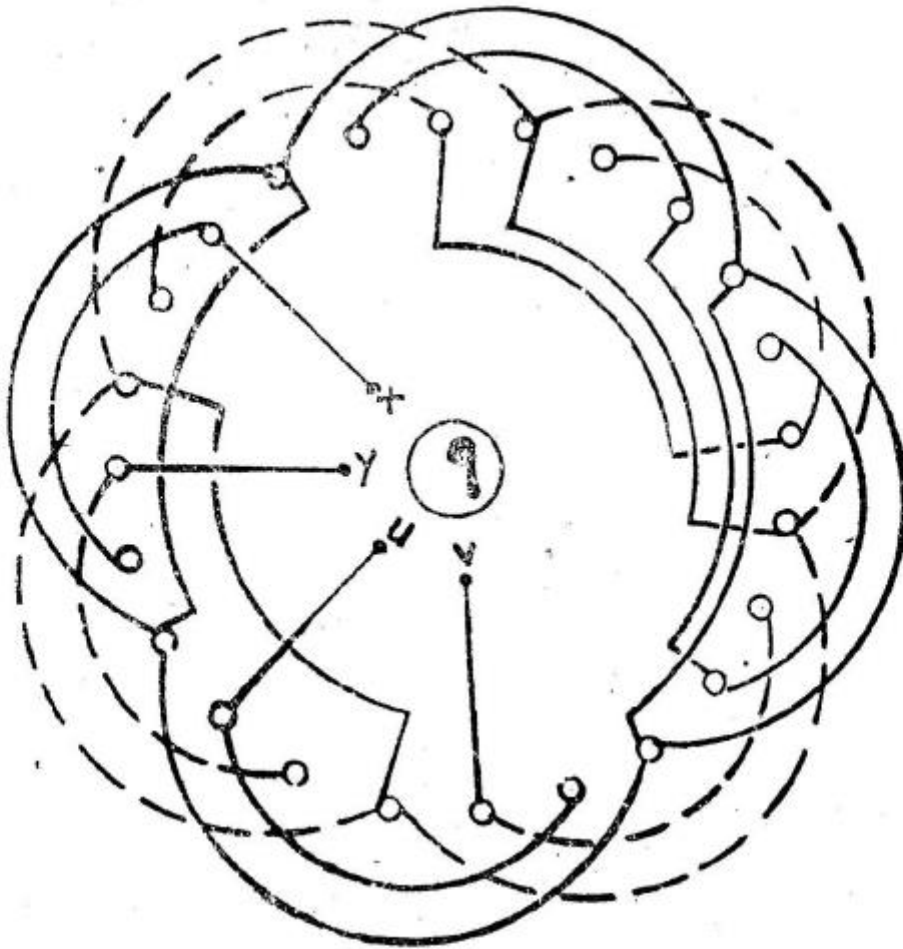
= عدد مجارى قطب التقويم

٤ مجرى باشارك التقويم مع التشغيل فى مجرى

مقدار خطوة اللف للتشغيل = ٦-٤

مقدار خطوة اللف للتقويم = ٦-٤

محرك وجه واحد ٢٤ مجرى ؛ انقطاب
نوع آخر من الملف



تقسيم هذا المحرك مبنى على أساس نصف عدد المجارى تشغيل
والنصف الآخر تقويم .

عدد مجارى تغلب التشغيل = ٣ مجرى

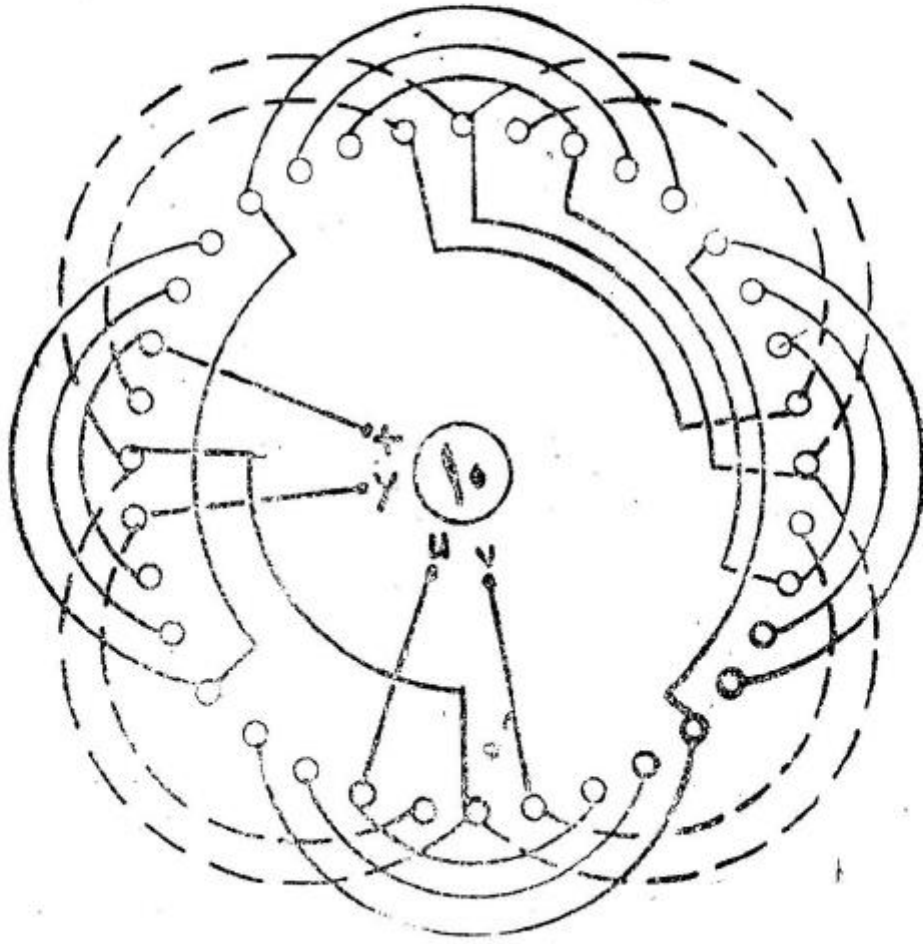
عدد مجارى تغلب التقويم = ٣ مجرى

خطوة الملف الأصغر تشغيل = ١-٥ والأكبر = ١-٧ جانبين

خطوة الملف الأصغر تقويم = ١-٥ والأكبر = ١-٧ جانبين

هذا المحرك فيه كل من ملفات التشغيل وملفات التقويم من سلك واحد
من حيث مساحة المقطع وعدد لفات الملف ولا يوجد به مفتاح طرد مركزي .

محرك وجه واحد ٣٦ مجرى ٤ أقطاب



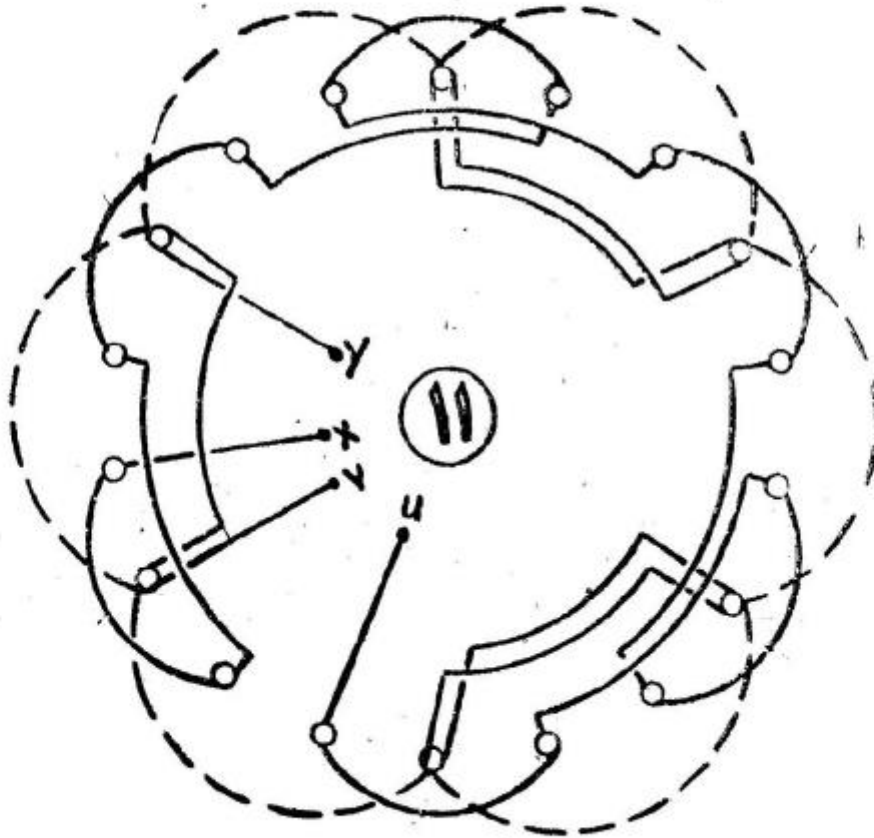
عدد مجارى قطب التشغيل = ٦ مجرى

عدد مجارى قطب التقويم = ٣ مجرى

خطوات لف التشغيل = ٥-٧-٩

خطوات لف التقويم = ٨-١٠ مع ملاحظة ان الملف الاكبر جانبيين

محرك وجه واحد ١٨ مجرى ٦ أقطاب



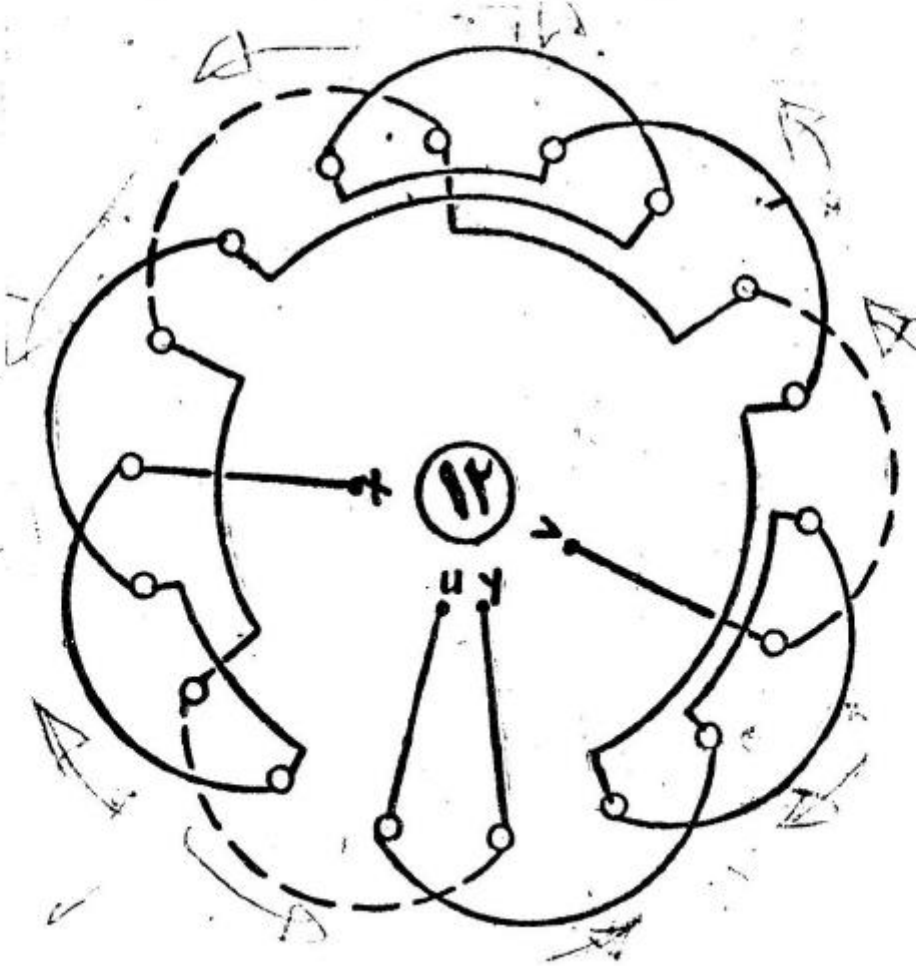
عدد مجارى قطب التشغيل = ٢ مجرى

عدد مجارى قطب التقويم = ١ مجرى

خطوة ملف التشغيل = ٣-١

خطوة ملف التقويم = ٤-١

محرك وجه واحد ١٨ مجرى ٦ اقطاب
نوع آخر من اللف

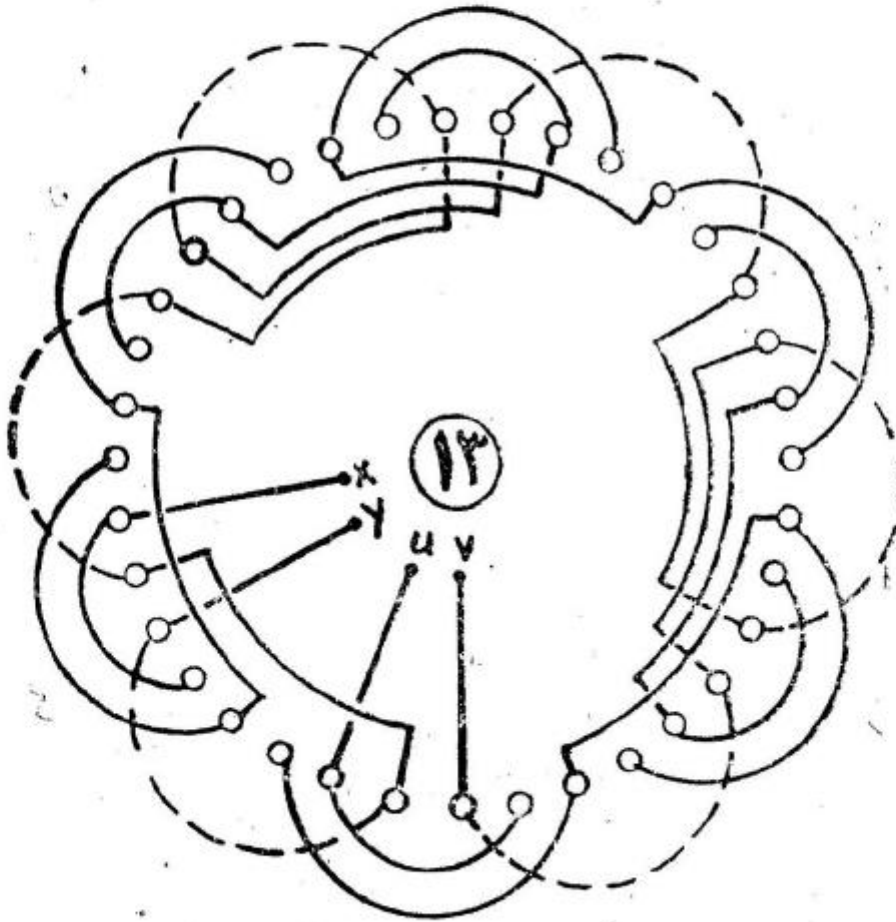


فى هذا النوع من اللف نجد أن كل من خطوة ملف التشغيل وخطوة
ملف التقويم واحدة .

ملف التشغيل = ١-١

ملف التقويم = ١-١

محرك وجه واحد ٣٦ مجرى ٦ اقطاب



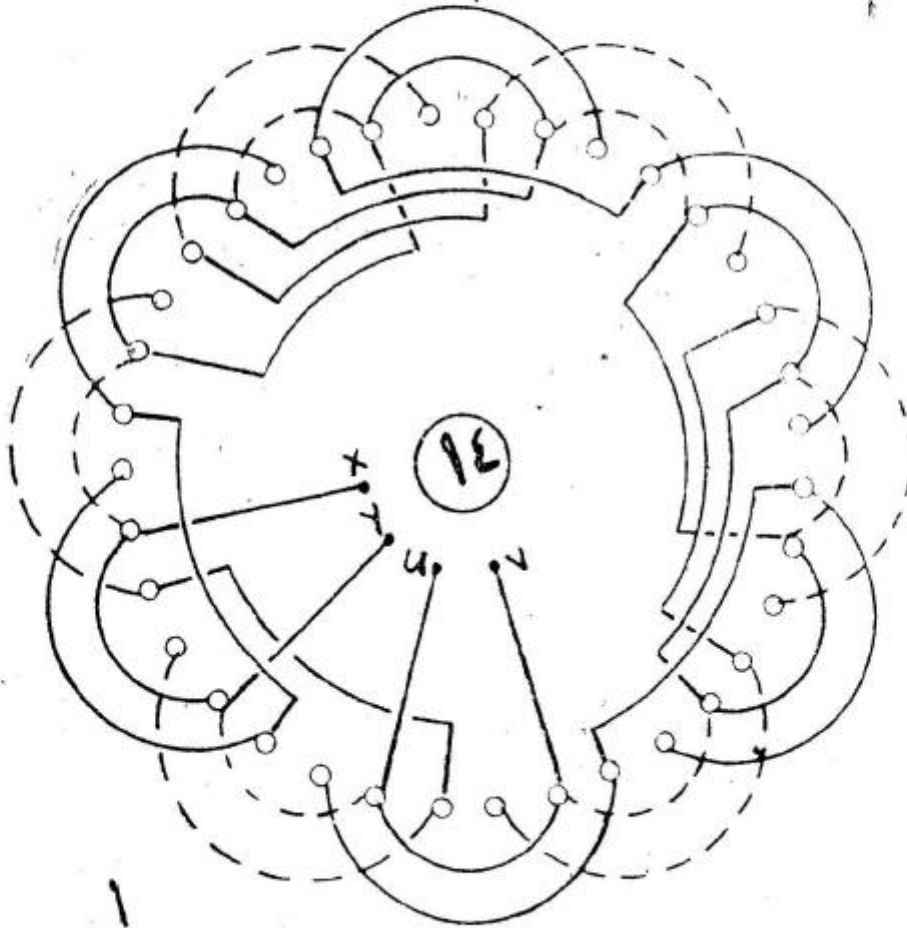
عدد مجارى قطب التشغيل = ٤ مجرى

عدد مجارى قطب التقويم = ٢ مجرى

خطوات لف ملفات التشغيل = ٤-٦

خطوة لف ملفات التقويم = ١-٦

محرك وجه واحد ٣٦ مجرى ٦ أقطاب

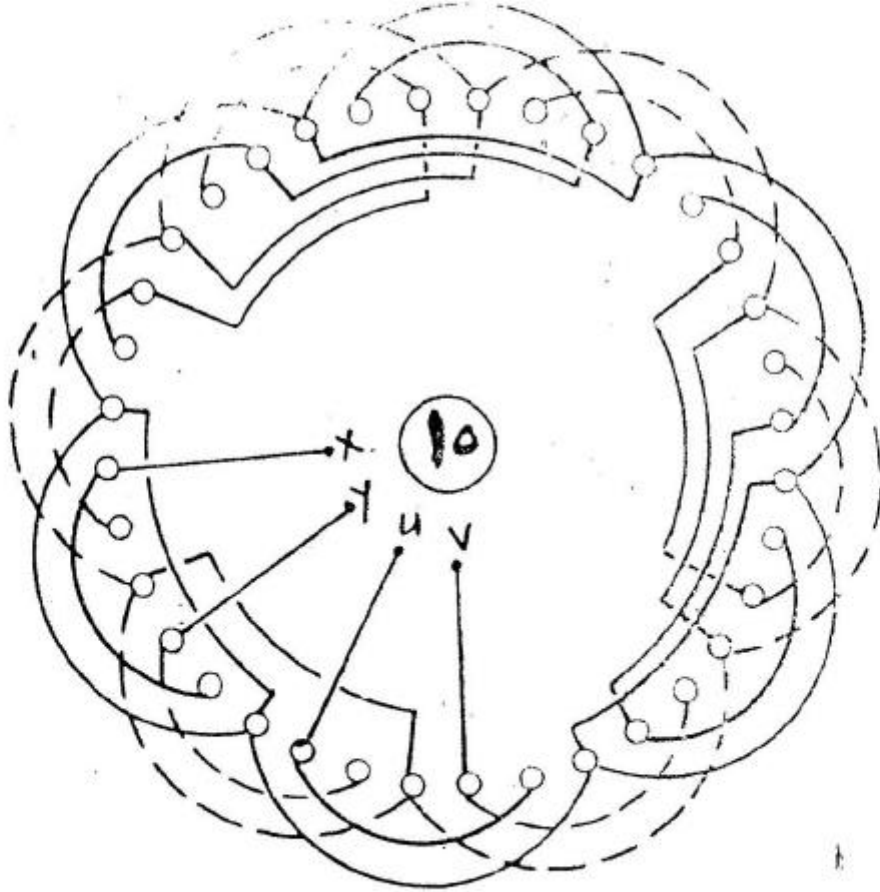


في هذا النوع من اللف نجد ان هناك ملف تقويم اضعف واشترك مع ملف تشغيل في مجرى وعلى هذا اصبح عدد مجارى التشغيل تساوى عدد مجارى التقويم وكذا خطوة اللف .

ملفات التشغيل = ٦-٤ ملفات التقويم = ٦-٤

هذا النوع مزود بمفتاح طرد مركزي لفصل ملفات التقويم .

محرك وجه واحد ٣٦ مجرى ٦ أقطاب
٤ آخر من اللف



في هذا النوع نصف المجارى للتشغيل والنصف الآخر للتقويم وعلى
هذا نجد أن عدد مجارى قطب التشغيل وعدد ملفاته تساوى ما يخص التقويم
كما نجد أن خطوة اللف واحدة :

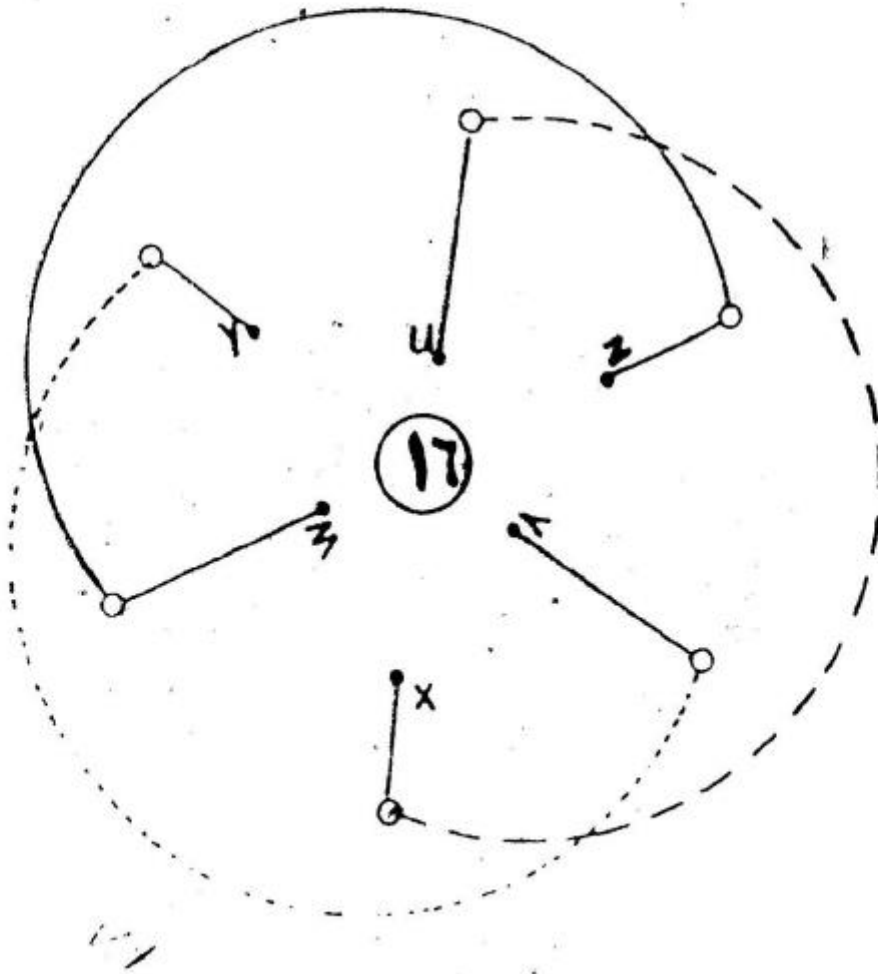
ملفات التشغيل = ٧-٥ والكبير جانبين

ملفات التقويم = ٧-٥ والكبير جانبين

هذا النوع لا يوجد به مفتاح طرد مركزي لفصل التقويم ولكن لابد من
تواجد مكثف .

لف الثلاثة أوجه

محرك ثلاثة أوجه ٦ مجرى ٢ قطب



عدد مجارى القطب = $٦ \div ٢ = ٣$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $٣ \div ٣ = ١$ مجرى

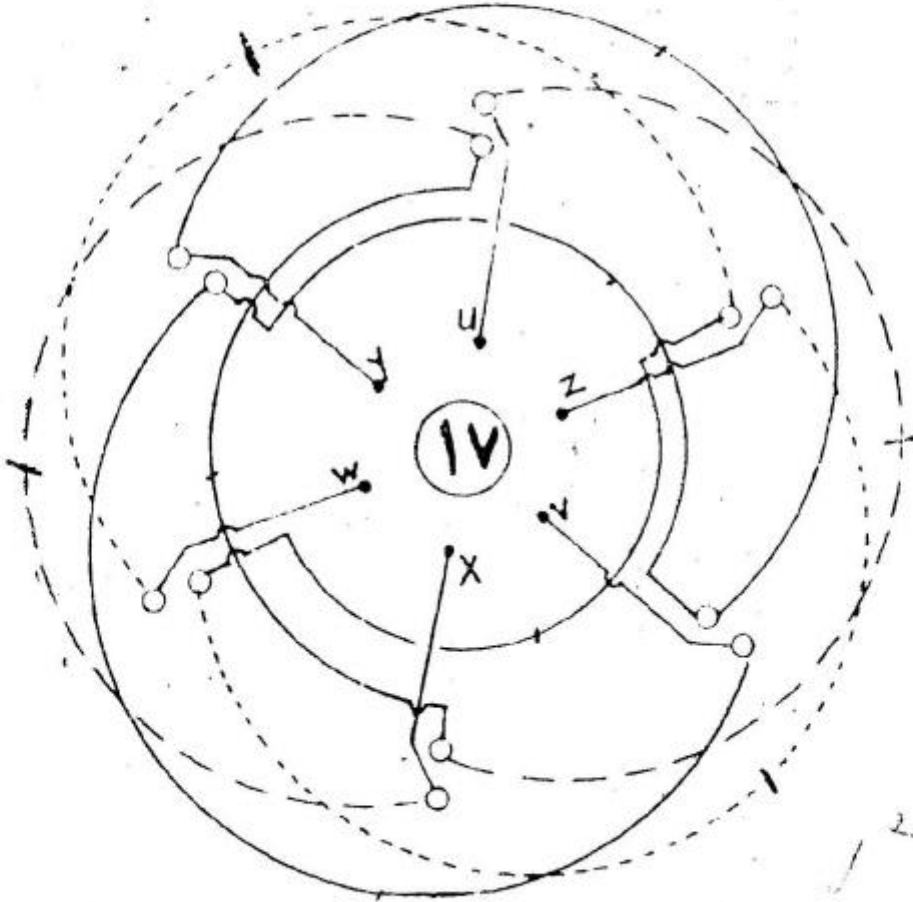
نوع اللف جانب واحد

نوع الخطوة ثابتة

مقدار الخطوة = الخطوة القطبية + $١ + ٣ = ٤$

محرك ثلاثة أوجه ٦ مجرى ٢ قطب

نوع آخر من اللف



عدد مجارى القطب = $٦ \div ٢ = ٣$ مجرى

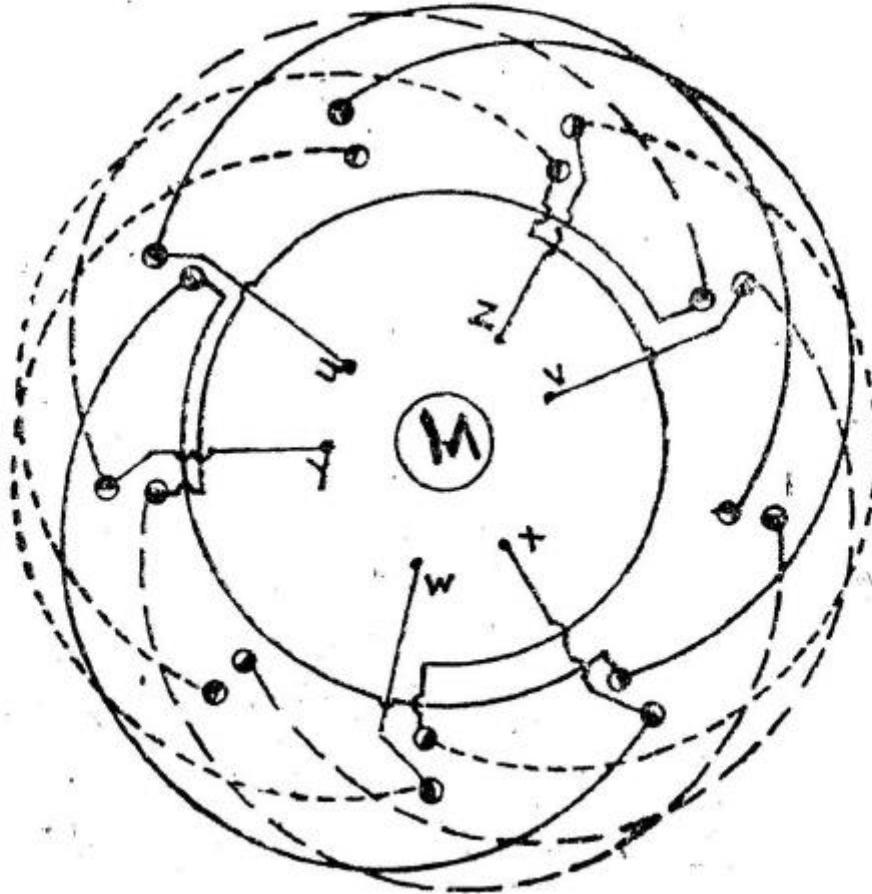
عدد مجارى الوجه تحت القطب = $٣ \div ٣ = ١$ مجرى

نوع اللف جانبيين نوع الخطوة ثابتة

مقدار الخطوة = قطبية + $١ + ٣ = ٤$

محرك ثلاثة أوجه ٩ مجرى ٢ قطب

شاذ التقسيم



عدد مجارى القطب = $9 \div 2 = 4 \frac{1}{2}$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $4 \frac{1}{2} \div 3 = 1 \frac{1}{2}$ مجرى تحول الى ١ ، ٢

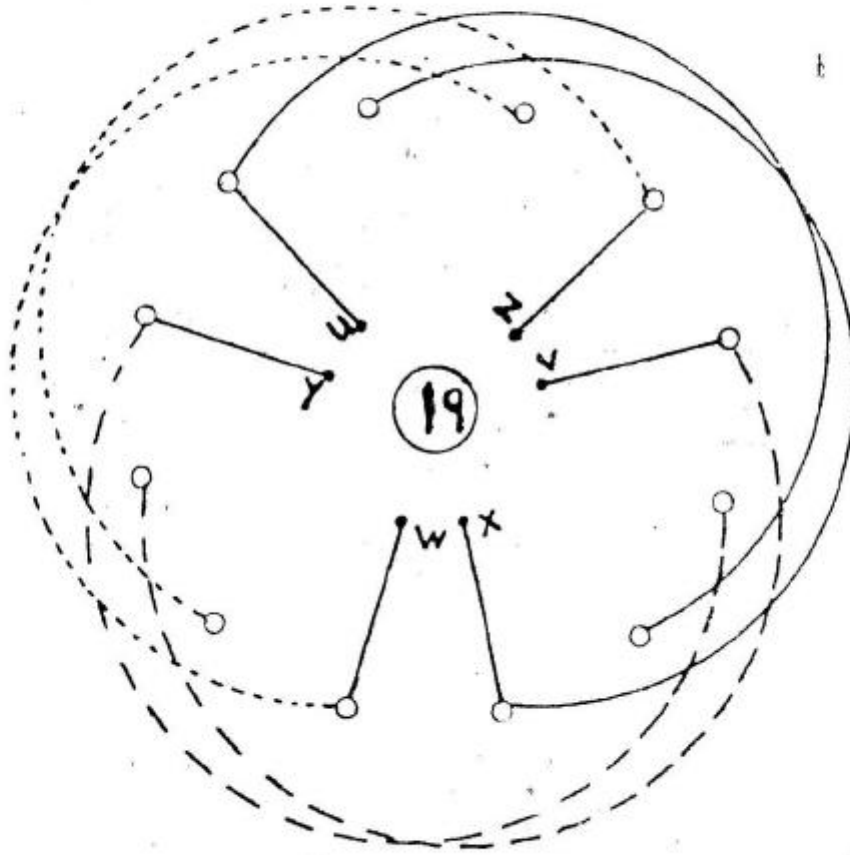
نوع اللف فى الشاذ جانبيين

نوع خطوة اللف ثابتة مقدار خطوة اللف = ١ - ٥

مسافات الوجه الاول ١ ، ٢ الوجه الثانى ١ ، ٢ الوجه الثالث ١ ، ٢

عند استقامت الملفات تكون اولاً اول الاول ثم آخر الثالث ثم اول الثانى ثم الثانى الاول ثم اول الثالث ثم الثانى الثانى .

محرك لآلة أوجه ١٢ مجرى ٢ قطب



عدد مجارى القطب $= 12 \div 2 = 6$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب $= 6 \div 2 = 3$ مجرى

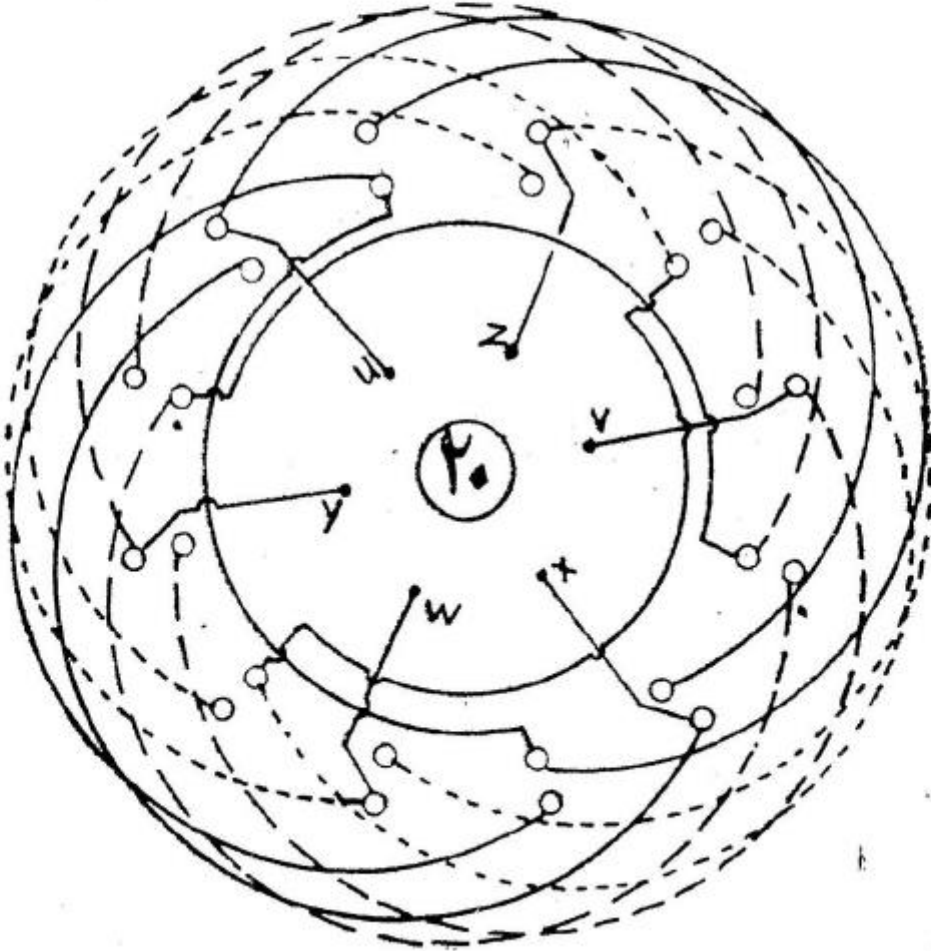
نوع اللف جانب واحد منى المجرى

نوع الخطوة ثابتة

مقدار الخطوة = تطبية $+ 1 = 6 + 1 = 7$

محرك ثلاثة أوجه ١٢ مجرى ٢ قطب

نوع آخر من اللف



عدد مجارى القطب = $12 \div 2 = 6$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $6 \div 3 = 2$ مجرى

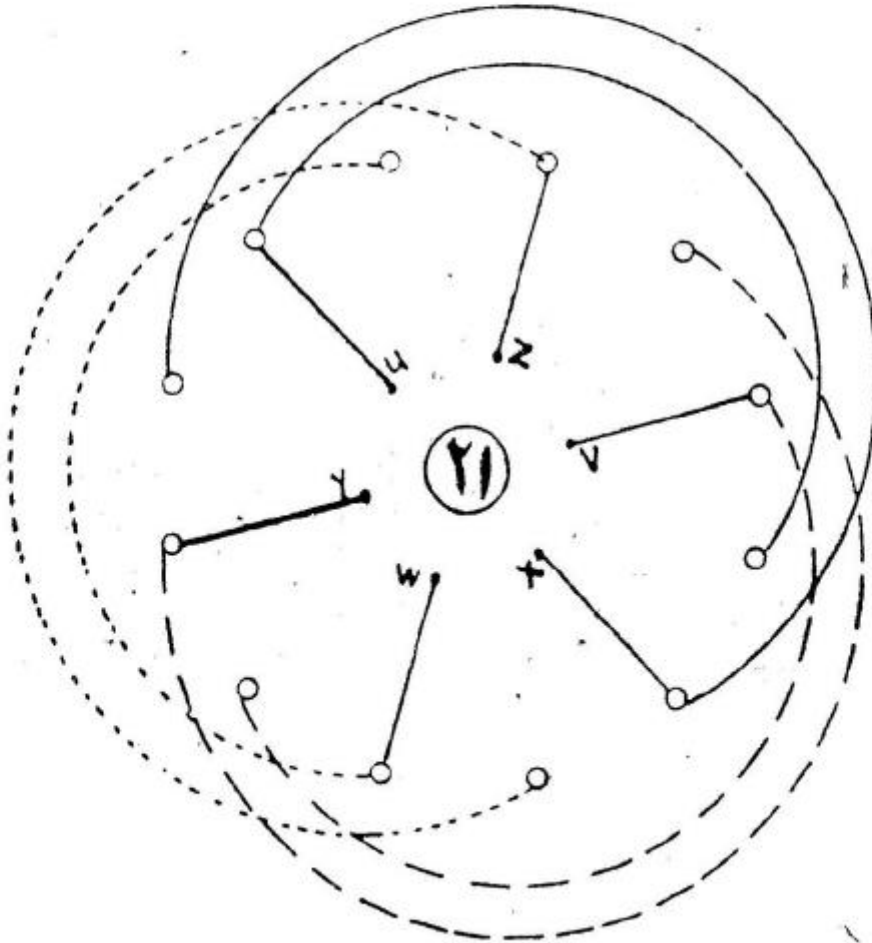
نوع اللف جانبين فى المجرى

نوع الخطوة ثابتة

مقدار الخطوة = قطبية + 1 = $6 + 1 = 7$

محرك ثلاثة أوجه ١٢ مجرى ٢ قطب

نوع آخر من اللف



عدد مجارى القطب = $12 \div 2 = 6$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $6 \div 3 = 2$ مجرى

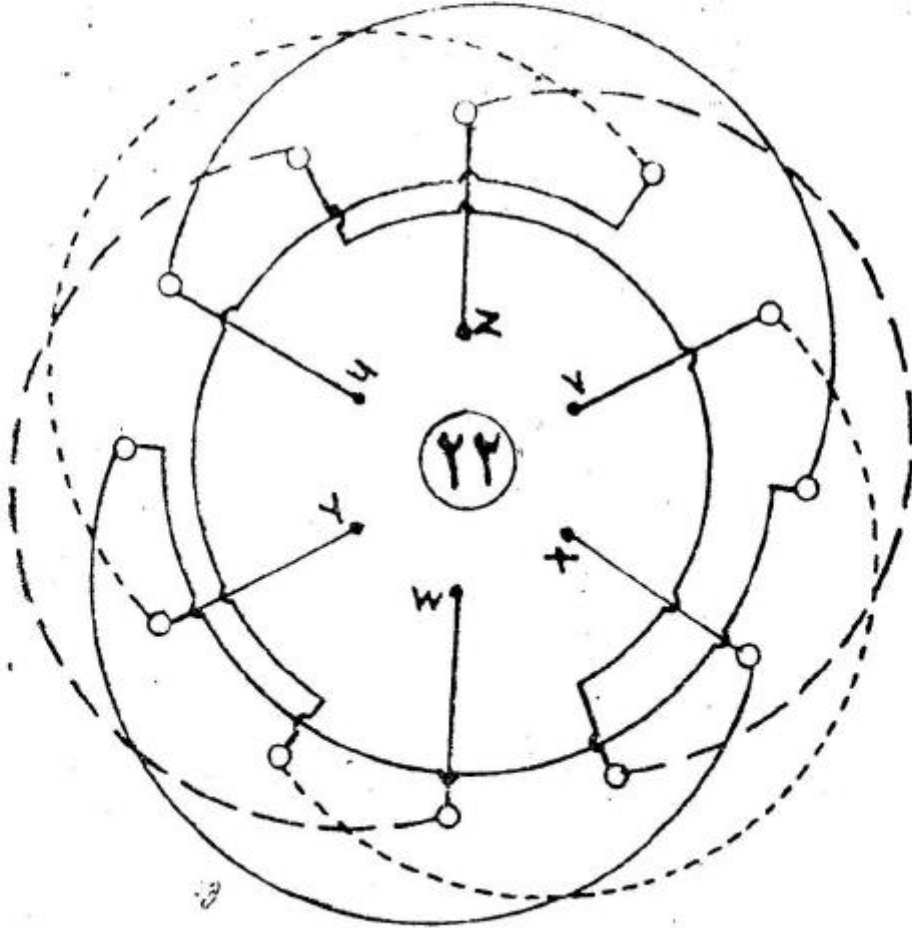
نوع اللف جانب واحد فى المجرى

نوع الخطوة متداخلة

مقدار الخطوة الاصغر ٦ والاكبر ٨

محرك ثلاثة أوجه ١٢ مجرى ٢ قطب

نوع آخر من اللف



عدد مجارى القطب = $12 \div 2 = 6$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $6 \div 3 = 2$ مجرى

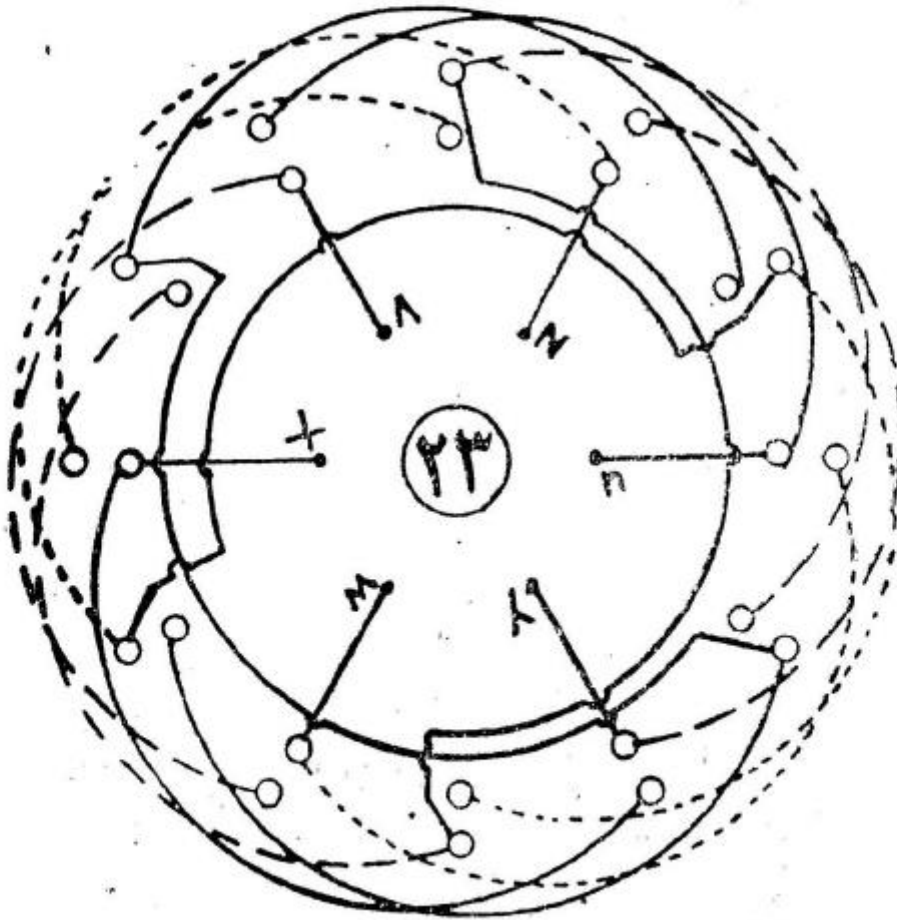
فى هذا المحرك استعملت الخطوة قطبية ذات الجناحين جانب واحد

مقدار الخطوة = $6 - 1 = 5$ ملف يمين وآخر شمال .

عند اسقاط الملفات تتبع اسقاط ملف وترك مجرى خالية ثم اسقاط ملف وترك مجرى خالية وهكذا حتى يتم اللف كاملا دون أى مجرى خالية .

محرك ثلاثة أوجه ١٢ مجرى ٢ قطب

نوع آخر من اللف



عدد مجارى القطب = $12 \div 2 = 6$ مجرى

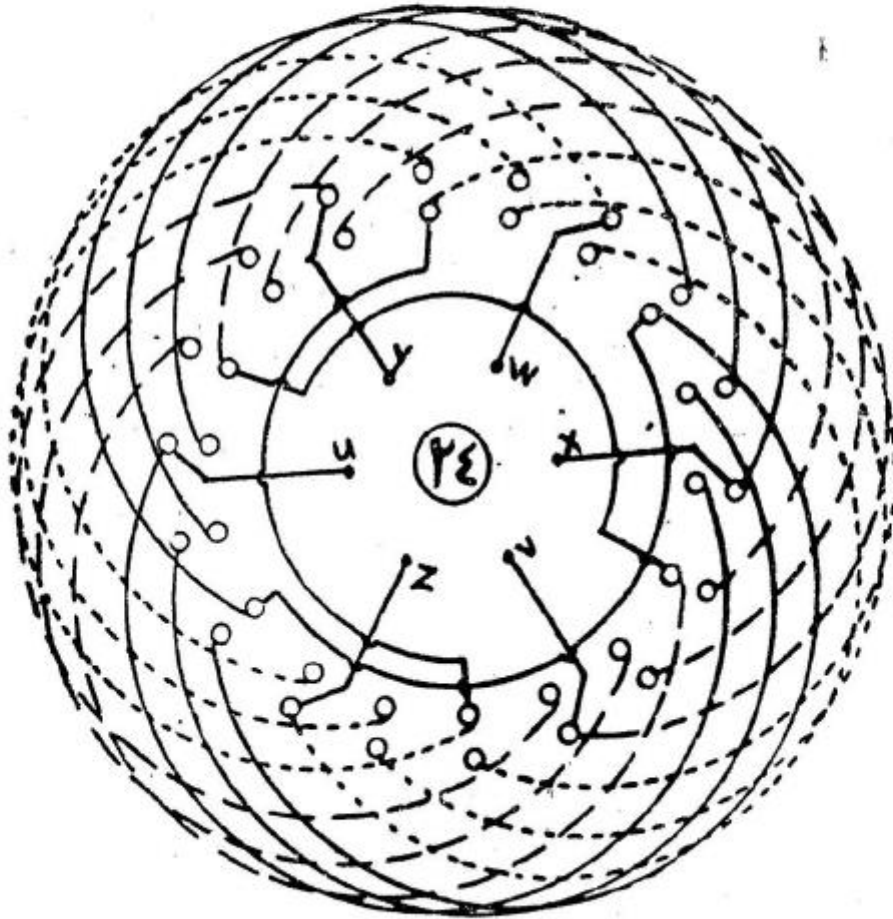
عدد مجارى الوجه تحت القطب = $6 \div 3 = 2$ مجرى

نوع اللف جانبيين

نوع الخطوة تطبية - ١

∴ مقدار الخطوة = $6 - 1 = 5$

محرك ثلاثة أوجه ١٨ مجرى ٢ قطب



عدد مجارى القطب = $18 \div 2 = 9$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $9 \div 3 = 3$ مجرى

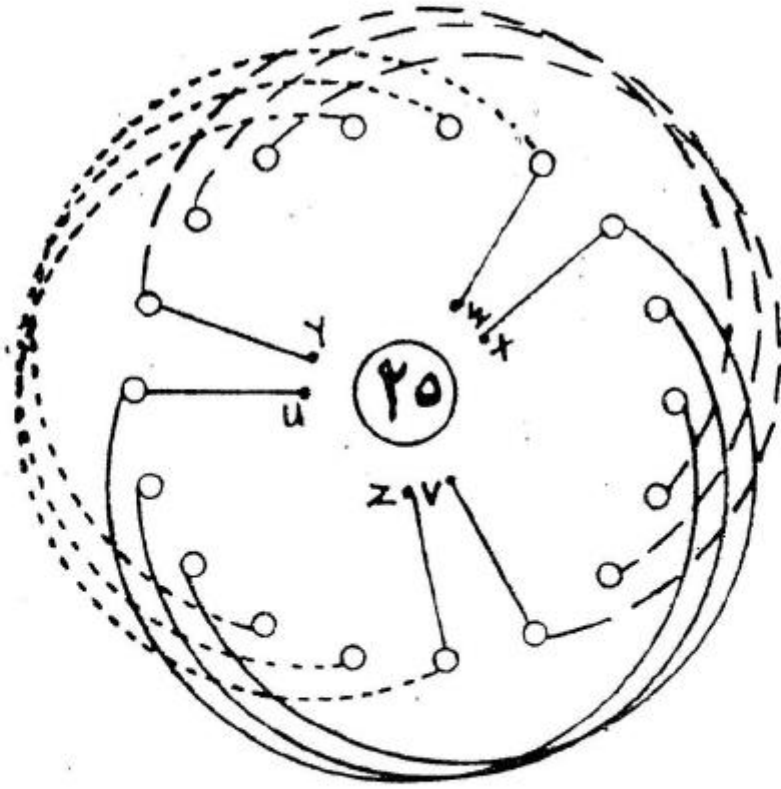
نوع اللف جانبين فى المجرى

نوع الخطوة ثابتة

مقدار الخطوة = قطبية + $1 + 9 = 10$

محرك ثلاثة أوجه ١٨ مجرى ٢ قطب

نوع آخر من اللف



عدد مجارى القطب = $18 \div 2 = 9$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $9 \div 3 = 3$ مجرى

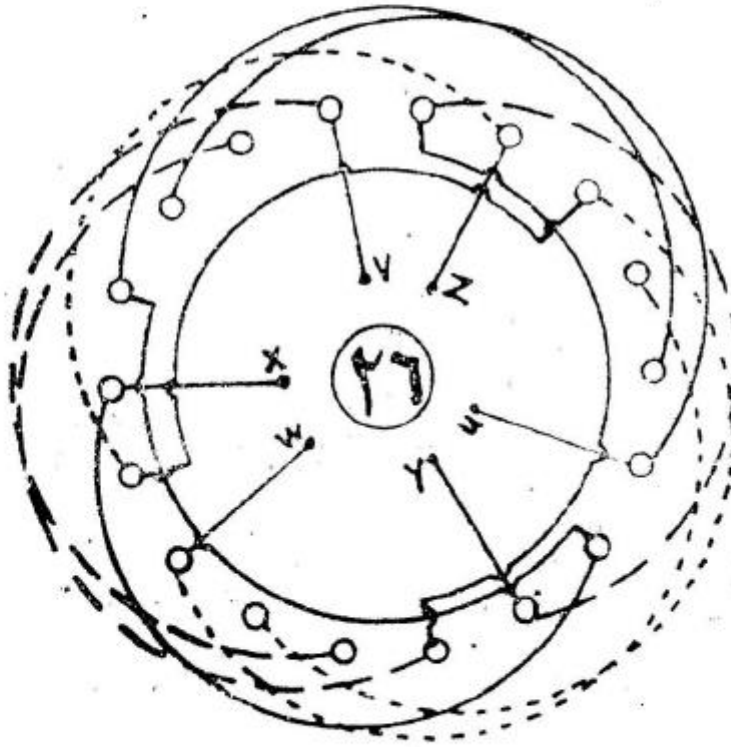
نوع اللف جانب واحد فى المجرى

نوع الخطوة ثابتة

مقدار الخطوة قطبية + $1 = 9 + 1 = 10$

محرك ثلاثة اوجه ١٨ مجرى ٢ قطب

نوع آخر من اللف



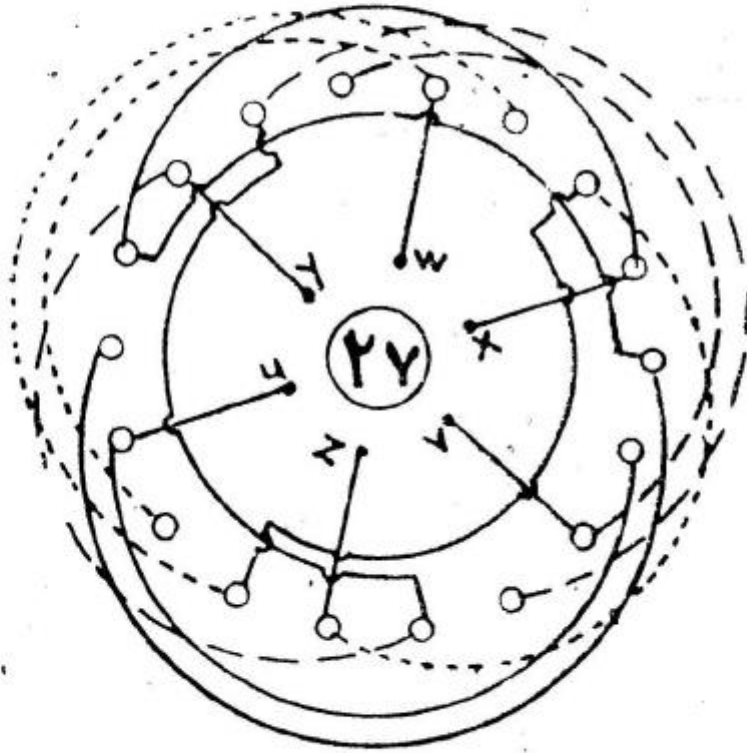
فى هذا النوع من اللف نجد عدد مجارى القطب وعدد مجارى الوجه تحت القطب لم يحدث فيها اى تغيير من حيث العدد ولكن طريقة توزيع الملفات هى التى تم فيها التعديل من حيث مقدار الخطوة حيث نجد الآتى :

١ — لكل وجه تحت كل قطب ٢ ملفات كانت قيمة الخطوة الثابتة لها هى ١ — ١٠

٢ — حولت الملفات الثلاث الى ملفين فى اتجاه قيمة الخطوة لهما ١ — ٩ والملف الثالث فى اتجاه اخر قيمة خطوته ١ — ٨ .

محرك ثلاثة أوجه ١٨ مجرى ٢ قطب

نوع آخر من الملف

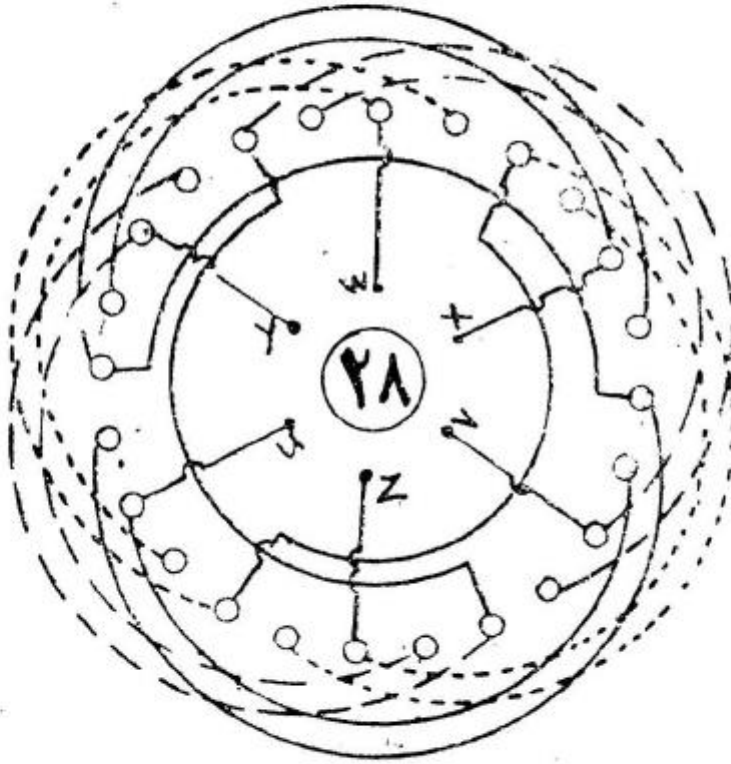


هذا النوع التعديل الموجود فيه من حيث خطوة اللف حيث نجد الآتي :

- ١ — لكل وجه تحت كل تغلب ثلاثة ملفات تسمت الى ملفين وملف
- ٢ — قيمة خطوة الملفين متداخلة الصغرى ٨-١ والكبرى ١٠-١ .
- ٣ — قيمة خطوة الملف المائث ٨-١ .

وعلى هذا يكون هذا النوع لا يختلف عن النوع السابق في رسم ٢٦
الا من حيث نوع الخطوة حيث حولت من ثابتة الى متداخلة .

محرك ثلاثة أوجه ٢٤ مجرى ٢ قطب



عدد مجارى القطب = $24 \div 2 = 12$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $12 \div 3 = 4$ مجرى

نوع اللف جانب واحد

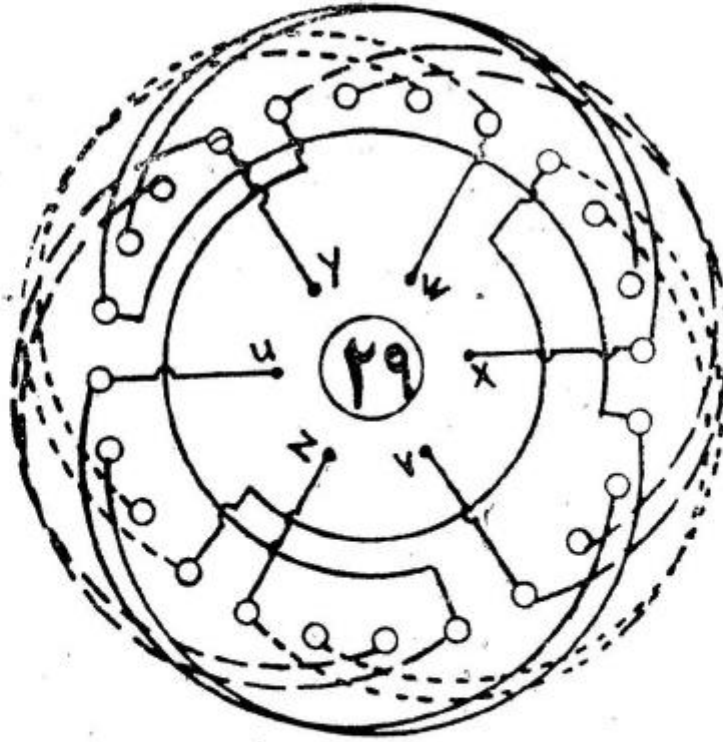
نوع الخطوة متداخلة ذات جناحين حيث قسمت مجارى الوجه تحت القطب وهي ٤ ملفات الى ملفين يمين وملفين شمال

مقدار الخطوة للملف الاصغر = $1 - 10$

مقدار الخطوة للملف الاكبر = $1 - 12$

محرك ثلاثة أوجه ٢٤ مجرى ٢ قطب

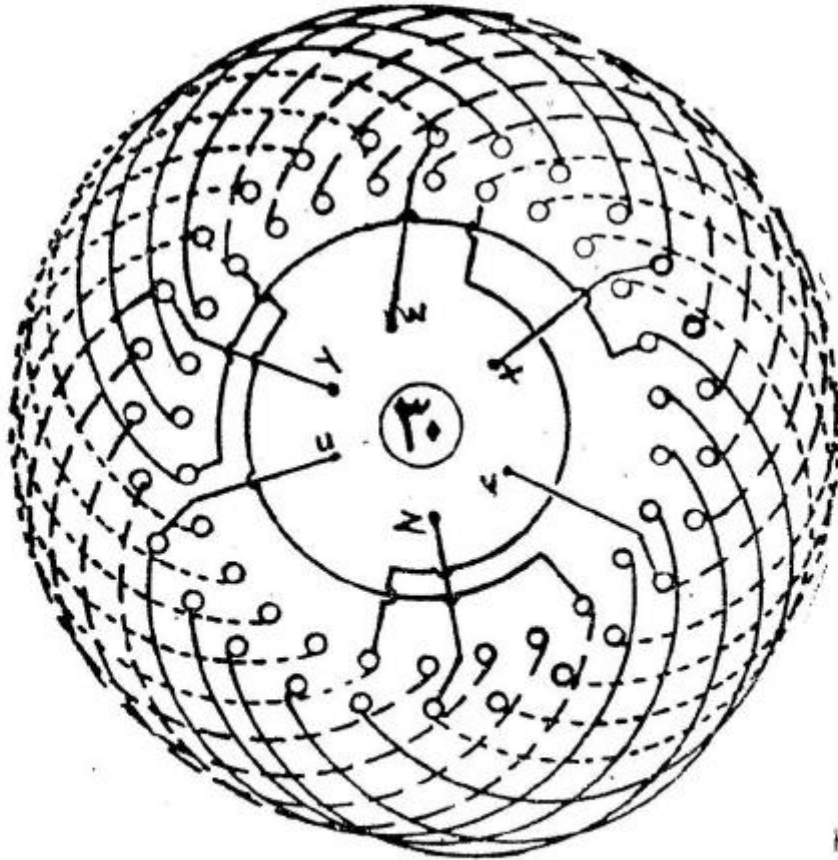
نوع آخر من اللف



فى هذا النوع عدد مجارى القطب وعدد مجارى الوجه تحت القطب
لم يحدث فيها أى تغيير ولكن حولت الخطوة المتداخلة ذات الجناحين الى
خطوة ثابتة ذات الجناحين بمقدار ١ — ١١

محرك ثلاثة أوجه ٢٧ مجرى ٢ قطب

شاذ التقسيم



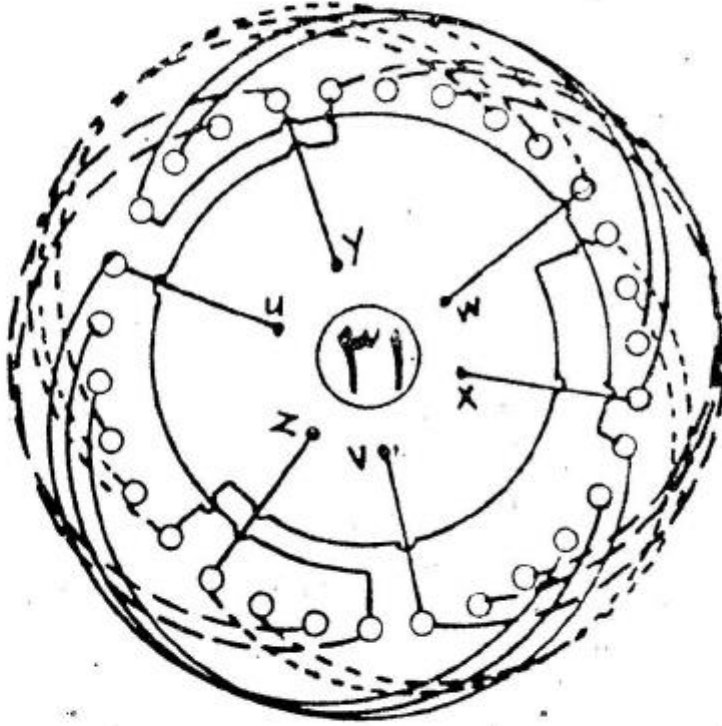
عند تقسيم هذا المحرك نجد ان عدد مجارى الوجه تحت القطب ١ ٤
مجرى حولت الى عدد ٥ مجرى تحت قطب ٤ مجرى تحت القطب الثانى
وبذلك يكون توزيع ملفات الأوجه الثلاثة كالآتى :

الأول ٥ — ٤ الثانى ٥ — ٤ الثالث ٥ — ٤

وعند الاستقاط أولاً عدد ٥ ملف لأول الأول ثم ٤ ملف لآخر الثالث
ثم ٥ ملف لأول الثانى ثم ٤ ملف لثانى الأول ثم ٥ ملف لأول الثالث
ثم ٤ ملف لآخر الثانى .

مقدار خطوة اللف على أساس ثابتة جانبين ١ — ١٠

محرك ثلاثة أوجه ٣٠ مجرى ٢ قطب



عدد مجارى القطب = $30 \div 2 = 15$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $15 \div 3 = 5$ مجرى

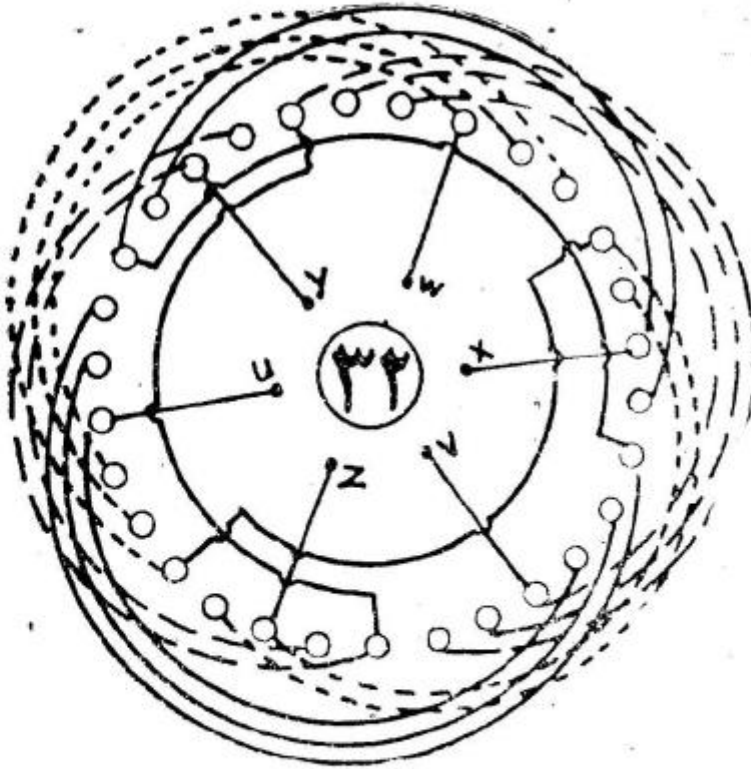
نوع اللف جانب واحد

نوع الخطوة ثابتة ذات الجناحين حيث قسمت مجارى الوجه تحت القطب وهي ٥ مجرى الى ثلاثة فى اتجاه ٢ ، فى اتجاه آخر ..

مقدار الخطوة ثلاث ملفات ١ — ١٤ وملفان مقدار الخطوة ١ — ١٣

محرك ثلاثة أوجه ٣٠ مجرى ٢ قطب

نوع آخر من الملف



التقسيم في هذا النوع لم يتغير ولكن نوع الخطوة تحول الى متداخلة
ذات الجناحين وبذلك تغير قيمة الخطوة الى الاتي :

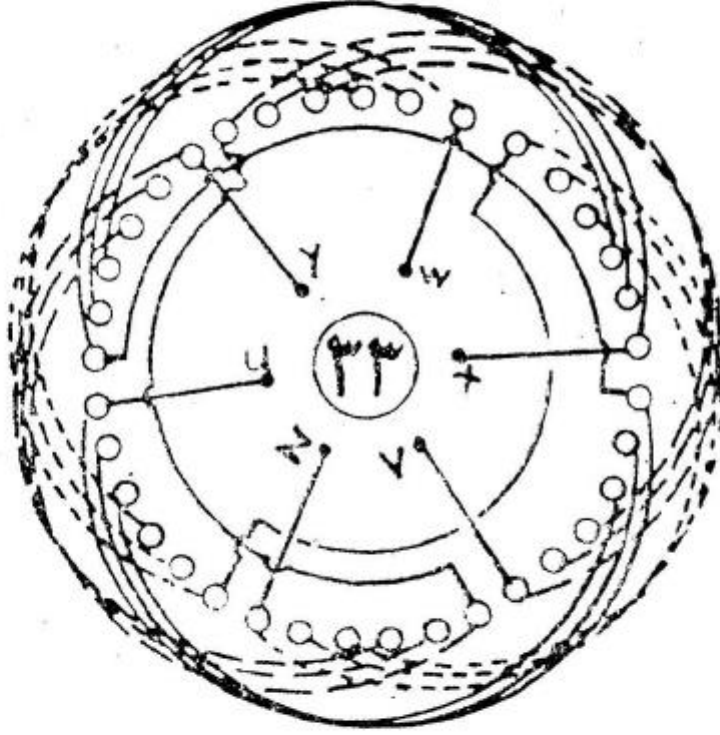
الثلاث ملفات :

الاصغر ١ - ١٢ الثاني ١ - ١٤ الثالث ١ - ١٦

الملفان :

الاصغر ١ - ١٢ الثاني ١ - ١٤

محرك ثلاثة أوجه ٣٦ مجرى ٢ قطب



عدد مجارى القطب = $36 \div 2 = 18$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $18 \div 3 = 6$ مجرى

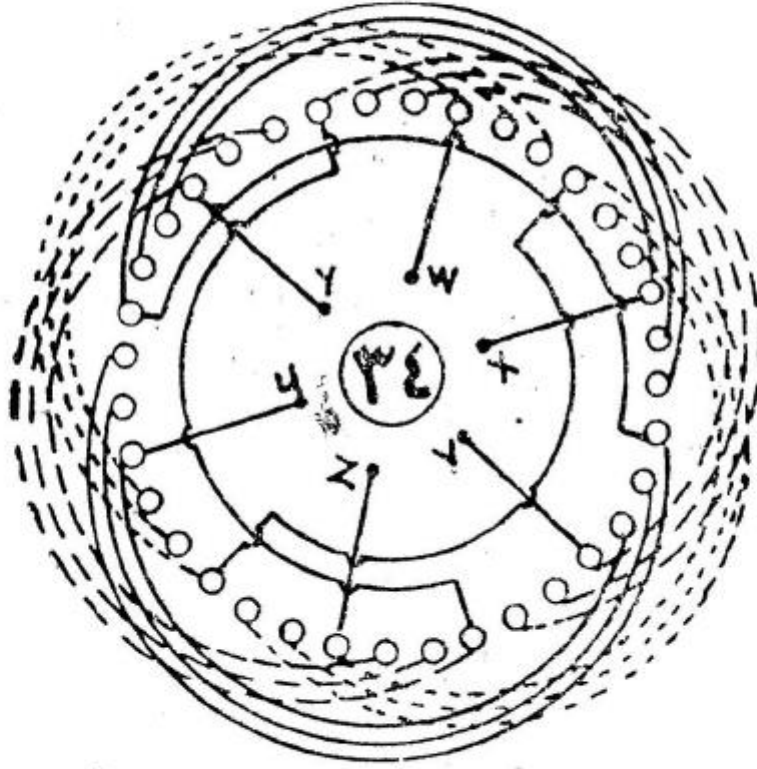
نوع اللف جانب واحد

نوع الخطوة ثابتة ذات الجناحين حيث قسمت ملفات الوجه تحت

القطب الى ثلاثة فى اتجاه وثلاثة فى اتجاه آخر .

مقدار الخطوة ١ — ١٦

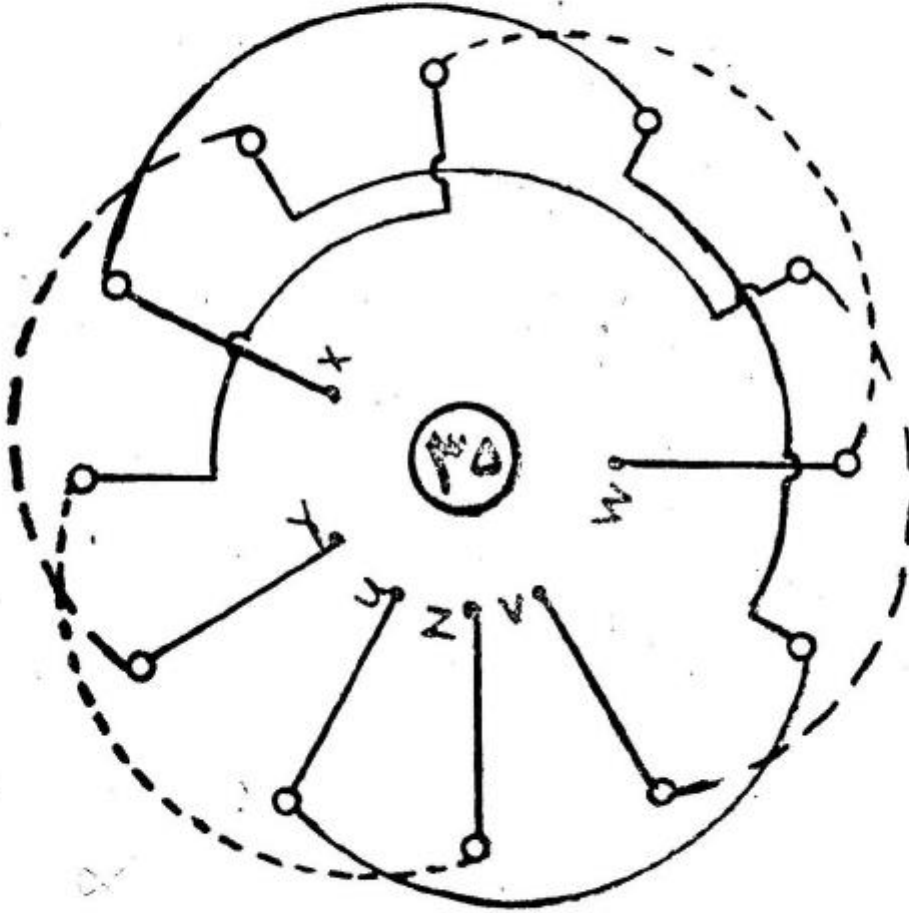
محرك ثلاثة أوجه ٣٦ مجرى ٢ قطب
نوع آخر من اللف



التقسيم في هذا المحرك لم يتغير ولكن حولت الخطوة الثابتة ذات
الجناحين الى خطوة متداخلة ذات جناحين كالآتي :

الملف الأصغر ١٤-١ الملف الثاني ١٦-١ الملف الثالث ١٨-١

محرك ثلاثة أوجه ١٢ مجرى ٤ أقطاب



عدد مجارى كل قطب = $12 \div 4 = 3$ مجرى

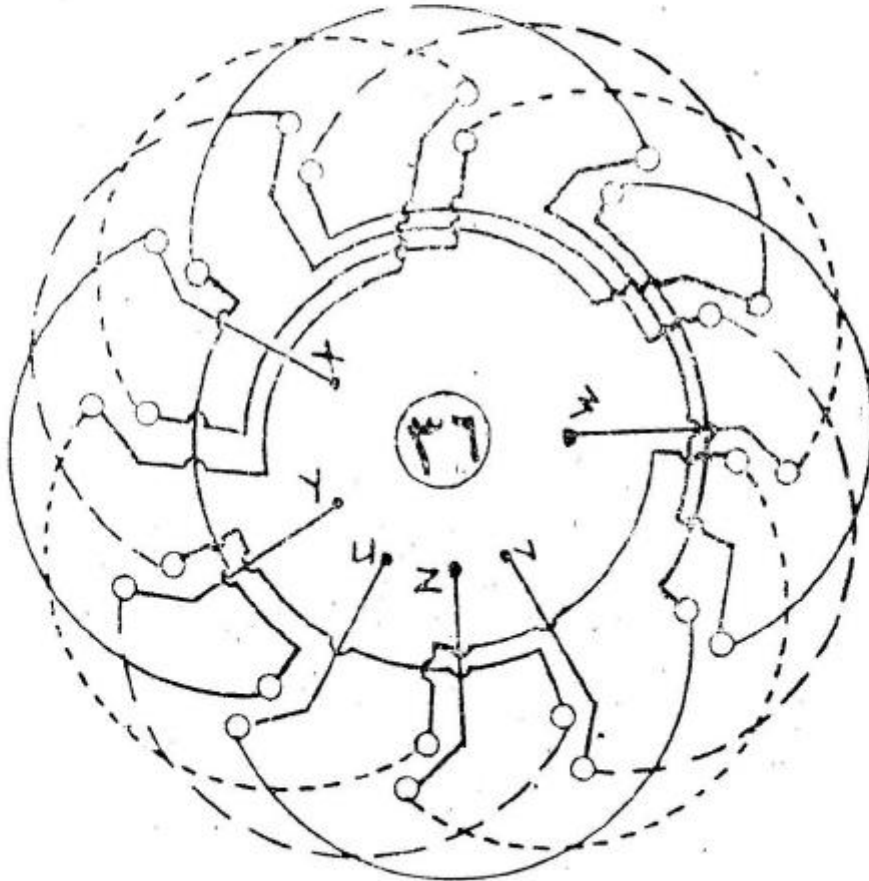
عدد مجارى كل وجه تحت كل قطب = $3 \div 2 = 1$ مجرى

نوع اللف جانب واحد في المجرى

نوع الخطوة ثابتة

مقدار الخطوة = تطبيه = $1 + 3 = 4$

محرك ثلاثة أوجه ١٢ مجرى ٤ أقطاب
نوع آخر من اللف



التقسيم في هذا النوع من اللف لم يتغير الا أن نوع اللف أصبح
جانبيين في المجرى وعلى هذا يكون الآتى :

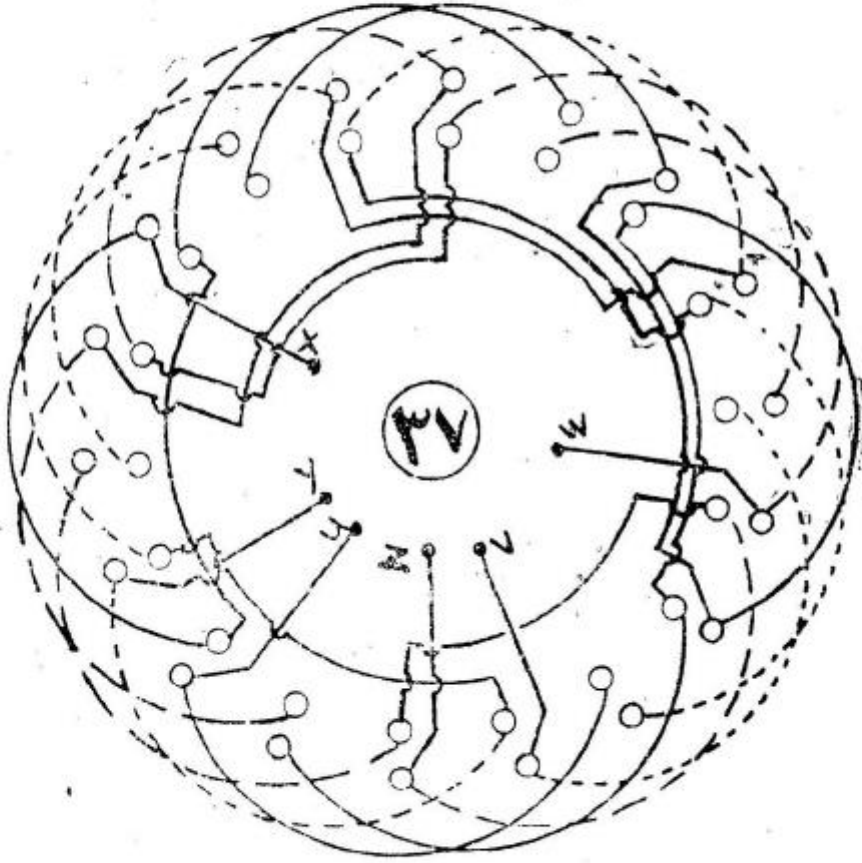
عدد مجارى القطب ٣ كما هو

عدد مجارى الوجه تحت القطب ١ مجرى

نوع اللف جانبيين في المجرى

نوع الخطوة ثابتة تطبيه $1 + 3 = 4$

محرك ثلاثة أوجه ١٨ مجرى ٤ أقطاب
شاذ التقسيم جاتين في المجرى



عدد مجارى القطب = $18 \div 4 = 4 \frac{1}{2}$ مجرى
الخطوة = $5 - 1$

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $3 \div \frac{18}{4} = 1 \frac{1}{2}$ مجرى

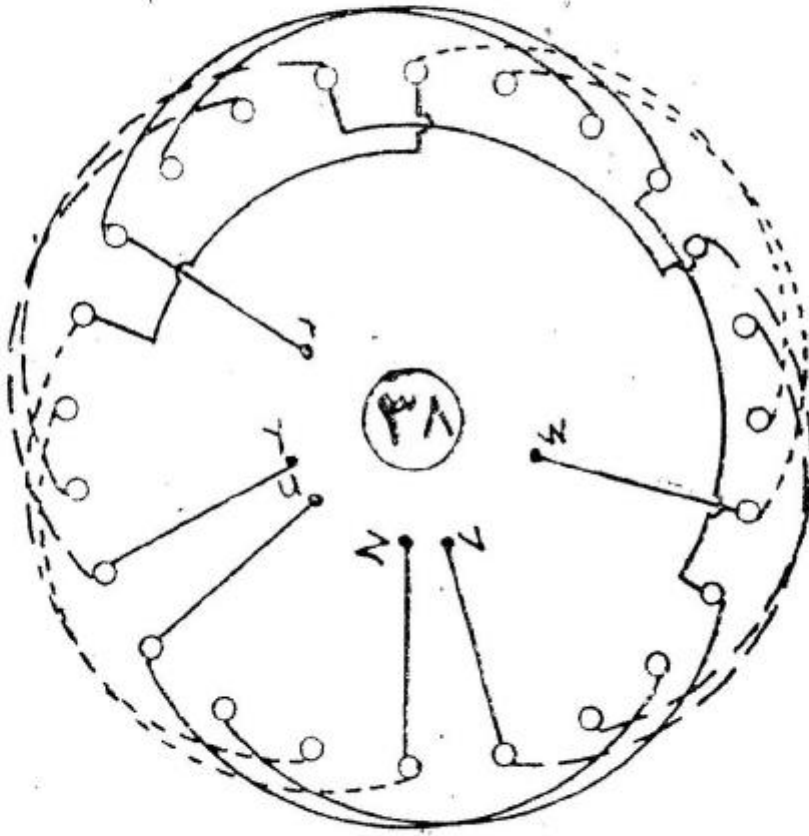
يُعدل عدد ملفات الوجه تحت القطب من $1 \frac{1}{2}$ مجرى إلى ٢ مجرى ثم
واحد مجرى وعلى هذا يكون الترتيب كالآتي :

ترتيب الاسقاط

اسقاط أول الأول ملفين ثم اسقاط
آخر الثالث ملف ثم اسقاط أول
الثاني ملفين وهكذا يستمر
الاسقاط حسب الجدول .

٤	٣	٢	١	
١	٢	١	٢	الوجه الأول
١	٢	١	٢	الوجه الثاني
١	٢	١	٢	الوجه الثالث

محرك ثلاثة أوجه ٢٤ مجرى ٤ أقطاب



عدد مجارى القطب = $24 \div 4 = 6$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $6 \div 3 = 2$ مجرى

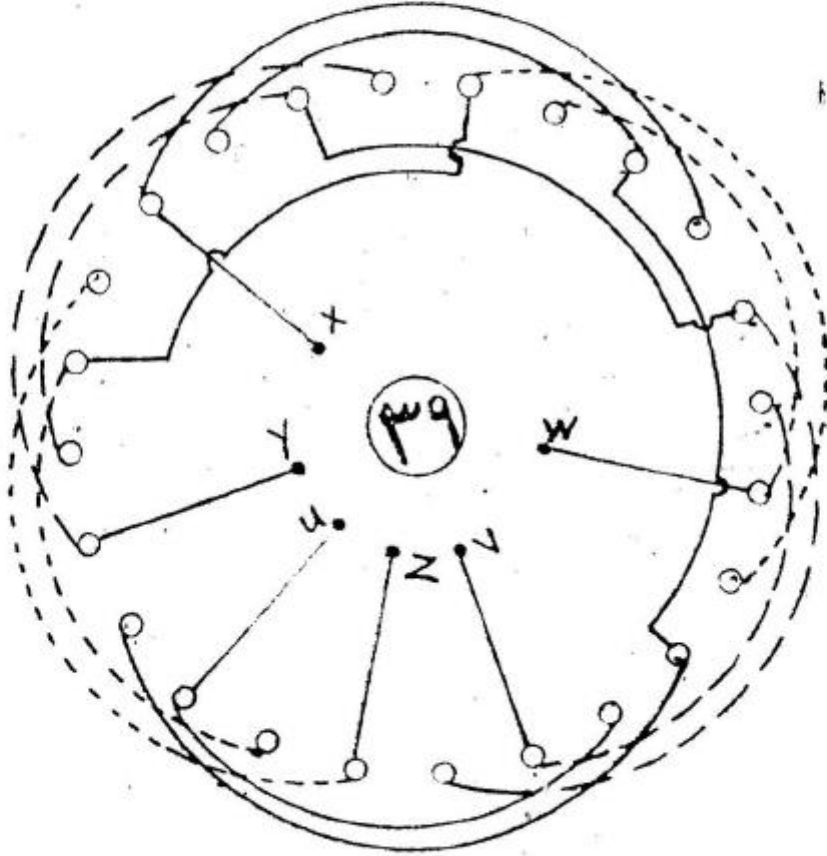
نوع اللف جانب واحد فى المجرى

نوع العطوة ثابتة

مقدار الخطوة = قطبيه + ١ = $6 + 1 = 7$

مرحك ثلاثة أوجه ٢٤ مجرى ٤ اقطناب

نوع آخر من اللف



عدد مجارى القطب = ٢٤ ÷ ٤ = ٦ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = ٦ ÷ ٣ = ٢ مجرى

نوع اللف جانب واحد

نوع الخطوة متداخلة أى تحويل الثابتة الى عدد من الخطوات

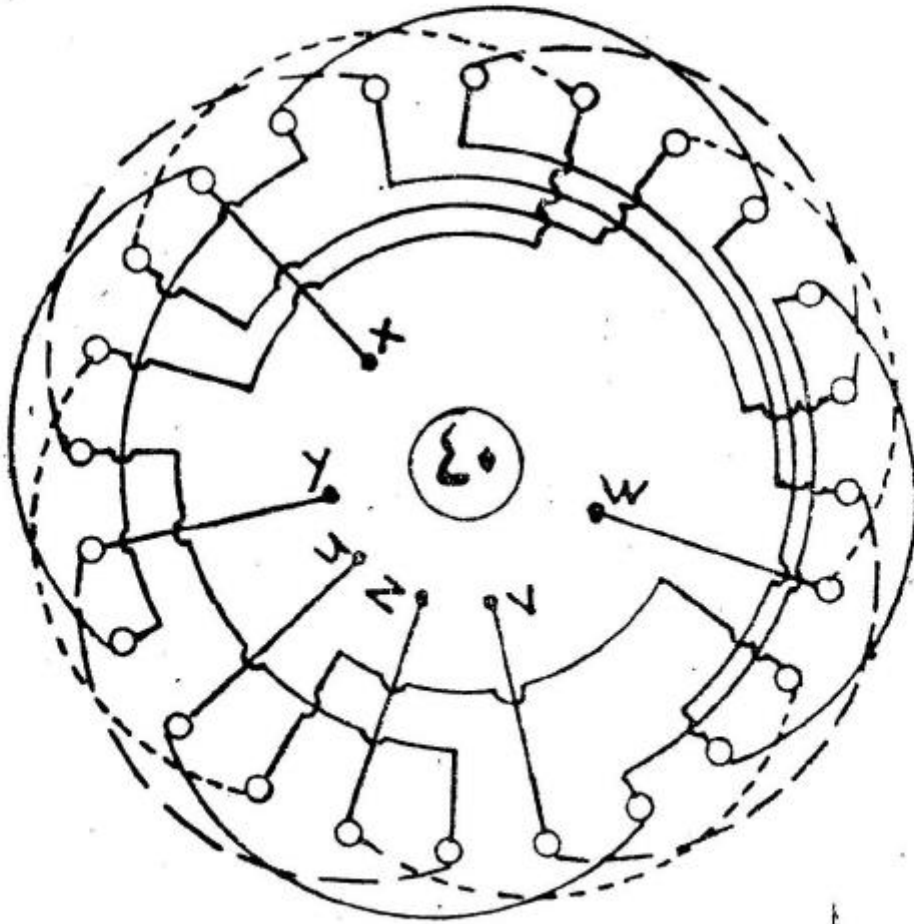
مقدار خطوة الملف الأصغر = (عدد مجارى الوجه تحت القطب × ٢)

$$٦ = ٢ + ٤ = ٢ + (٢ \times ٢) = ٢ +$$

مقدار خطوة الملف الثانى = خطوة الملف الأول + ٢ = ٦ + ٢ = ٨

محرك ثلاثة أوجه ٢٤ مجرى ٤ أقطاب

نوع آخر من اللف



عدد مجارى القطب = $24 \div 4 = 6$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $6 \div 2 = 3$ مجرى

نوع اللف جانب واحد

نوع الخطوة ثابتة ذات الجناحين أى تسمية مجارى الوجه تحت القطب

ملف يمين وآخر شمال

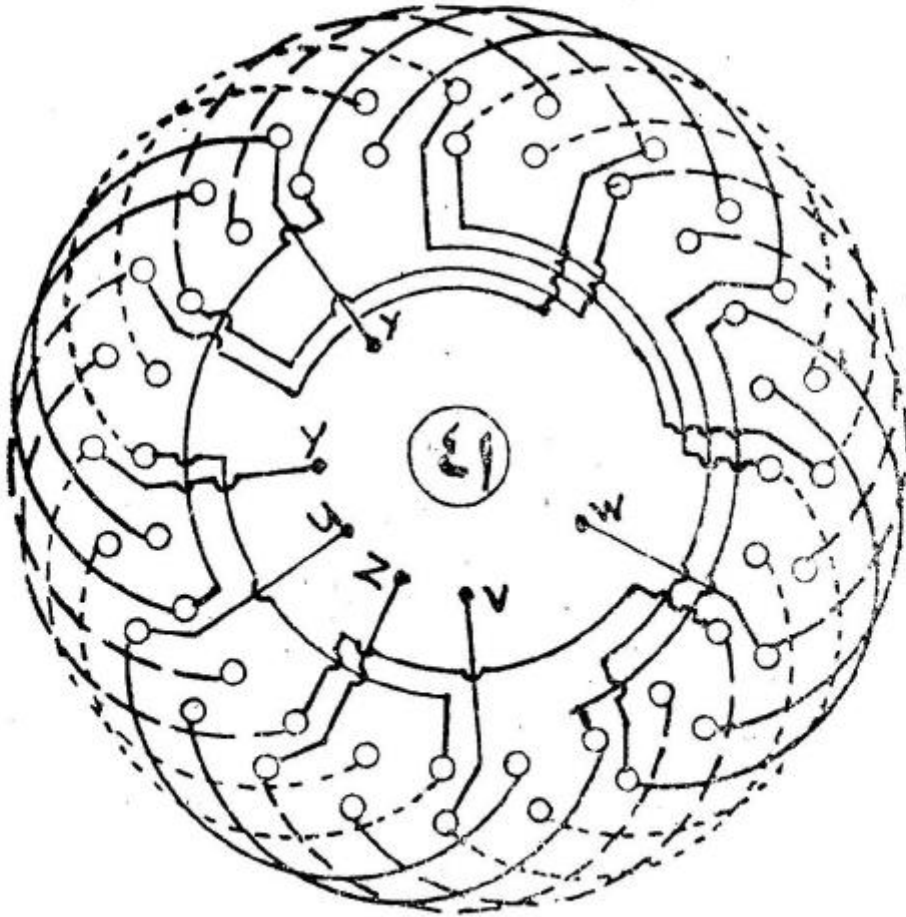
مقدار الخطوة قطبية = $1 - 6$

استقاط الملفات فى هذه الطريقة اسقط ملف ثم اترك مجرى خالية ثم

اسقط ملف وجه آخر ثم اترك مجرى ثم اسقط ملف وهكذا حتى يكتمل اللف.

محرك ثلاثة أوجه ٢٤ مجرى ٤ أقطاب

نوع آخر من اللف



عدد مجارى القطب = $24 \div 4 = 6$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $6 \div 3 = 2$ مجرى

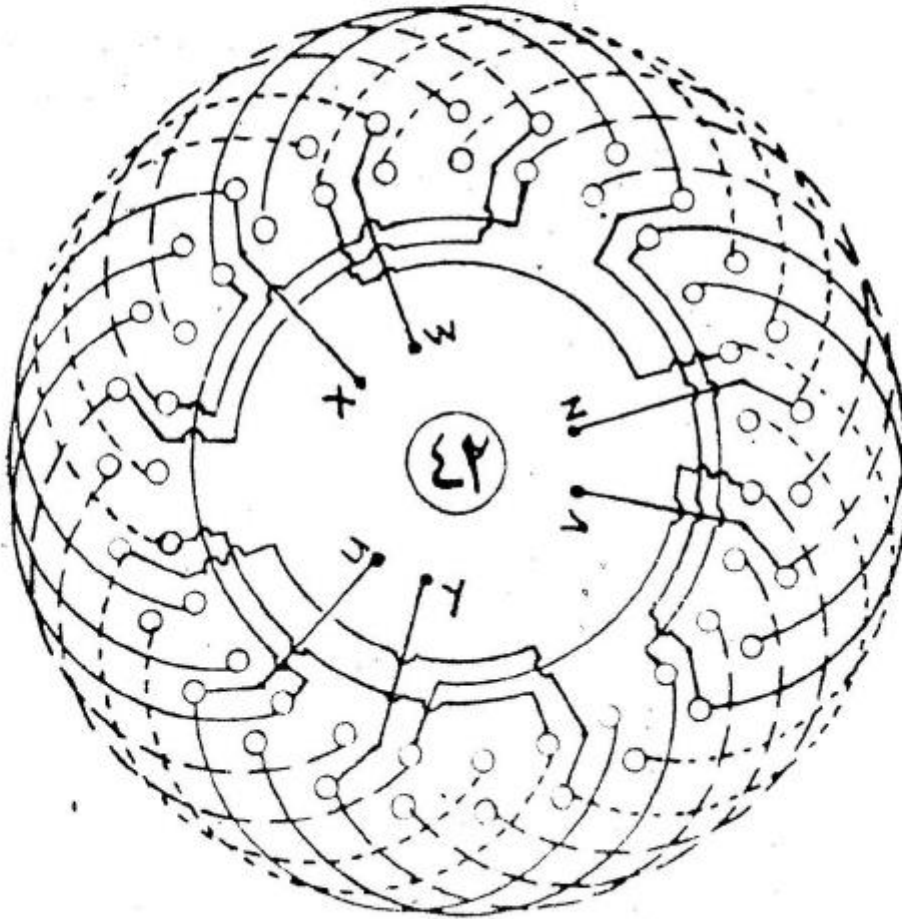
نوع اللف جانبين فى المجرى

نوع الخطوة ثابتة مقدارها قطبية فقط أى ١ - ٦

يمكن تحويلها بطريقة لفة آخر متداخلة ١ - ٥ ، ١ - ٧

فى هذه الطريقة يتواجد فى بعض المجارى جانبين لوجهين مختلفين

محرك ثلاثة أوجه ٢٧ مجرى ٤ أقطاب
شاذ التقسيم جانبين في المجرى



عدد مجارى القطب = ٢٧ ÷ ٤ = ٦ ٢/٣ مجرى
الخطوة = ٧ - ١

٢٧

عدد مجارى الوجه تحت القطب = ٣ ÷ ٢ = ١ ١/٢ مجرى

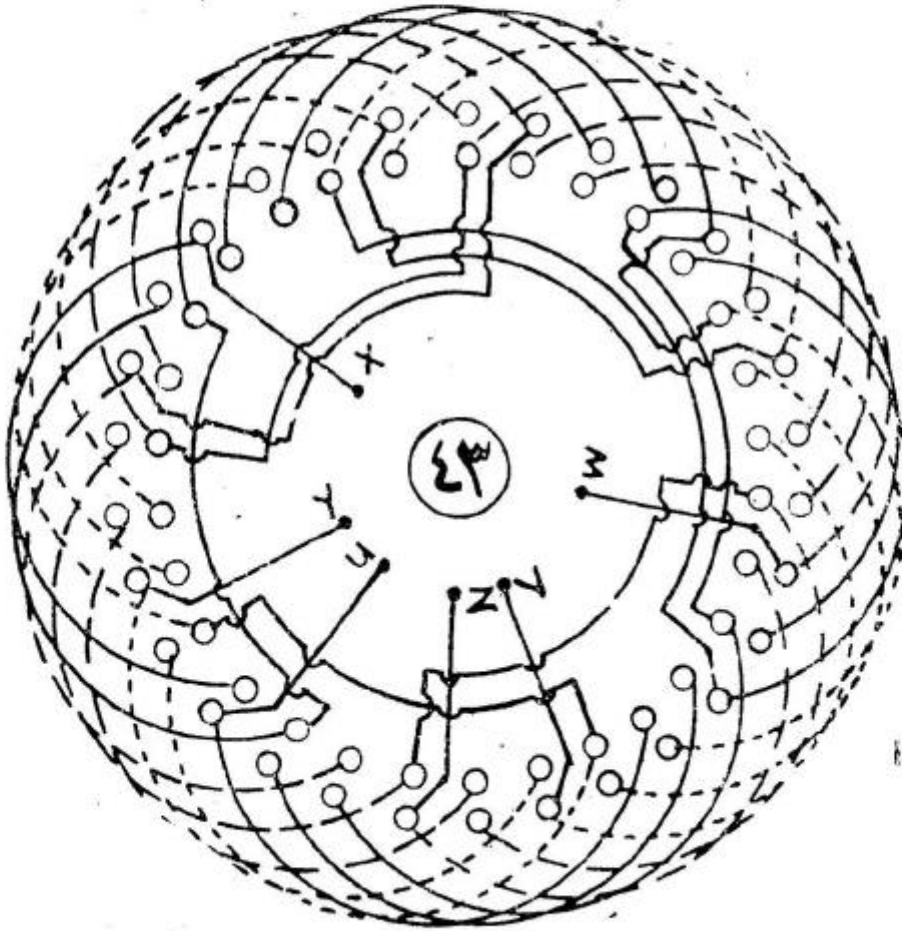
يحول عدد مجارى الوجه تحت القطب الى ملفين في ثلاثة أقطاب
وثلاث ملفات في قطب حسب الجدول الآتي

ترتيب الإسقاط

استط أول الأول ملفين ثم آخر
الثالث ثلاثة ملفات ثم أول الثاني
ملفين ويستمر الإسقاط حسب
الجدول على أساس الوجه الأول
ثم الثالث ثم الثاني مع مراعاة بداية
كل وجه .

١	٢	٣	٤	
٢	٢	٢	٣	الوجه الأول
٢	٣	٢	٢	الوجه الثاني
٢	٢	٢	٣	الوجه الثالث

محرك ثلاثة أوجه ٣٠ مجرى ٤ أقطاب
شاذ التقسيم جانبين في المجرى



عدد مجارى القطب = $٣٠ \div ٤ = ٧ \frac{١}{٢}$ مجرى
الخطوة = $٨ - ١ = ٧$

٣٠

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $٣ \div \frac{١}{٢} = ٦$ مجرى

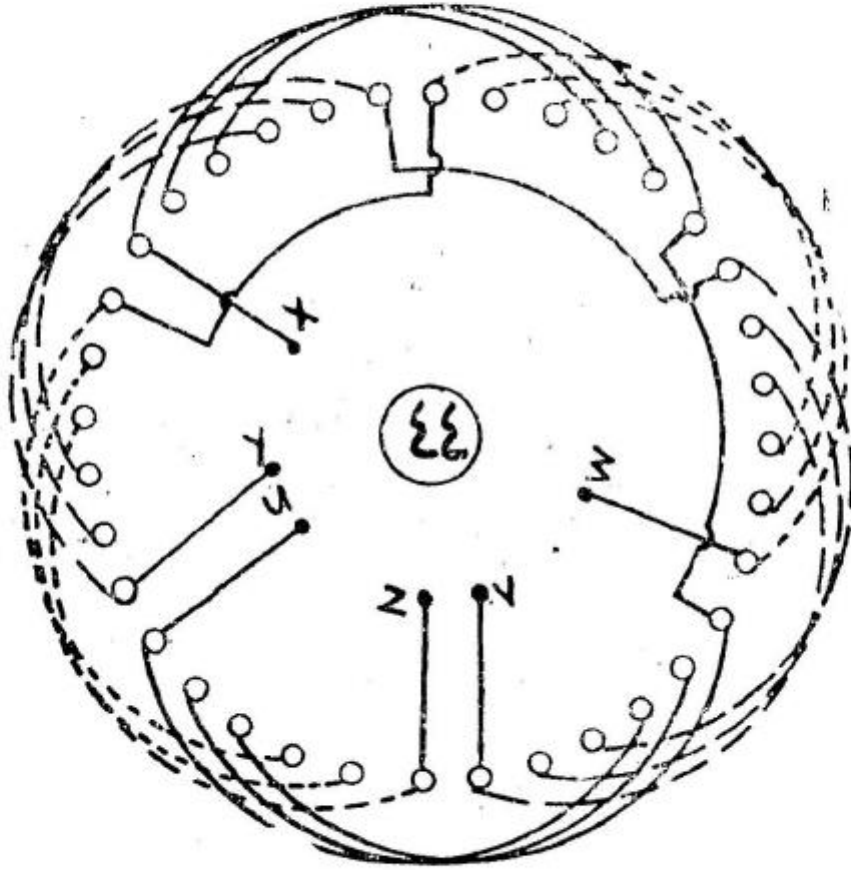
يحول عدد مجارى الوجه تحت القطب الى ملفين وثلاثة ملفات حسب
ترتيب الجدول الآتى :

ترتيب الاسقاط

اسقط اول الاول ثلاثة ملفات ثم
آخر الثالث ملفين ثم اول الثانى
ثلاثة ملفات ثم ثانى الاول ملفين
ثم اول الثالث ثلاثة ملفات وهكذا
حتى يكتمل اللف مع مراعاة بداية
كل وجه .

٤	٣	٢	١	
٢	٣	٢	٣	الوجه الأول
٢	٣	٢	٣	الوجه الثانى
٢	٣	٢	٣	الوجه الثالث

محرك ثلاثة أوجه ٣٦ مجرى ٤ أقطاب



عدد مجارى القطب = $36 \div 4 = 9$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $9 \div 3 = 3$ مجرى

نوع اللف جانب واحد فى المجرى

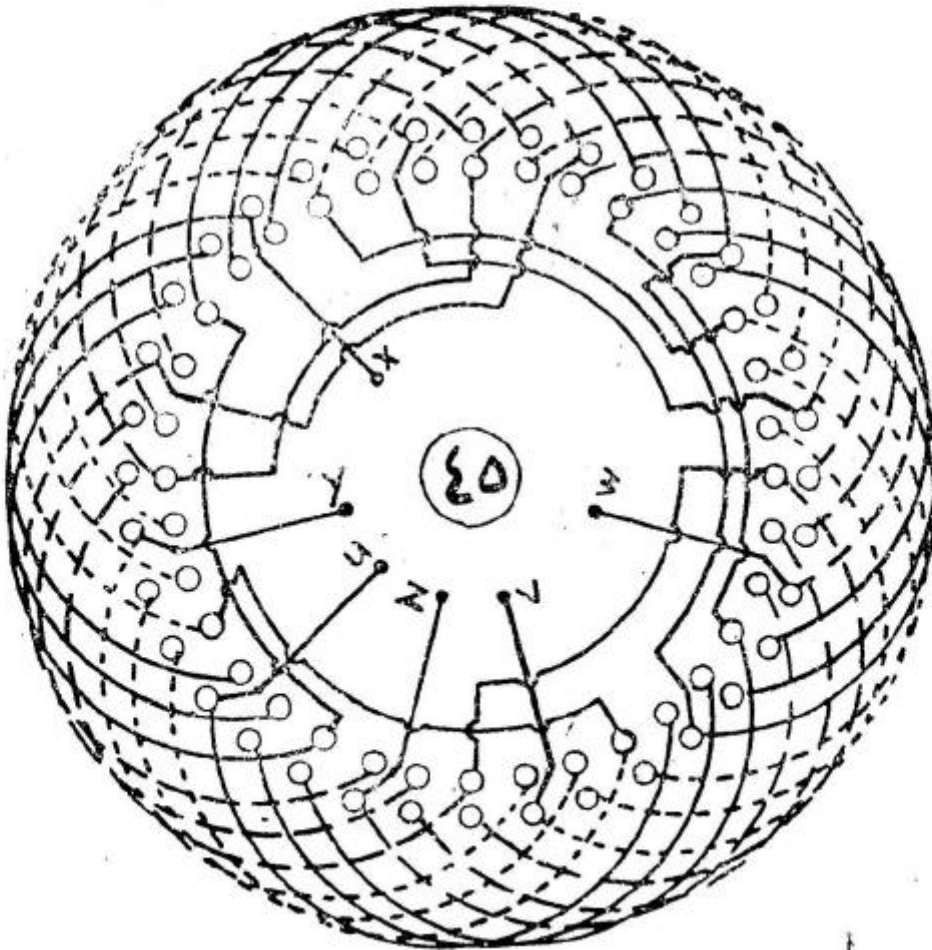
نوع الخطوة ثابتة

مقدار الخطوة = قطبية + $1 + 9 = 10$

يمكن تحويل الخطوة الى ثابتة ذات الجناحين على أساس ملفين
الخطوة (١ - ٩) وملف الخطوة فى اتجاه آخر ١ - ٨

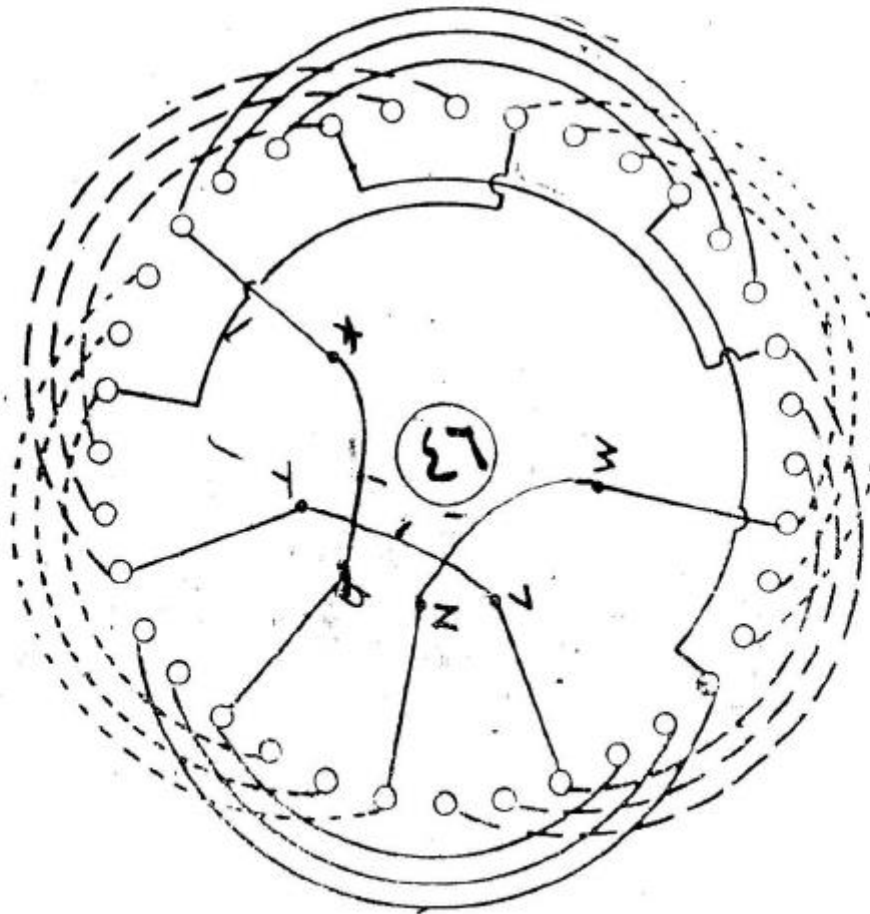
محرك ثلاثة اوجه ٣٦ مجرى ٤ اقطاب

نوع آخر من اللف



التقسيم في هذا اللف لم يتغير فيه عدد مجارى القطب وعدد مجارى الوجه تحت القطب ومقدار الخطوة ولكن الذى تغير هو نوع اللف بدلا من جانب واحد أصبح جانبيين فى المجرى خطوة مقدارها ١ — ١٠

محرك ثلاثة أوجه ٣٦ مجرى ٤ أقطاب
نوع آخر من اللف



عدد مجارى القطب = $36 \div 4 = 9$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $9 \div 3 = 3$ مجرى

نوع اللف جانب واحد فى المجرى

نوع الخطوة متداخلة

خطوة الملف الأصغر = (عدد مجارى الوجه تحت القطب $\times 2$) + 2

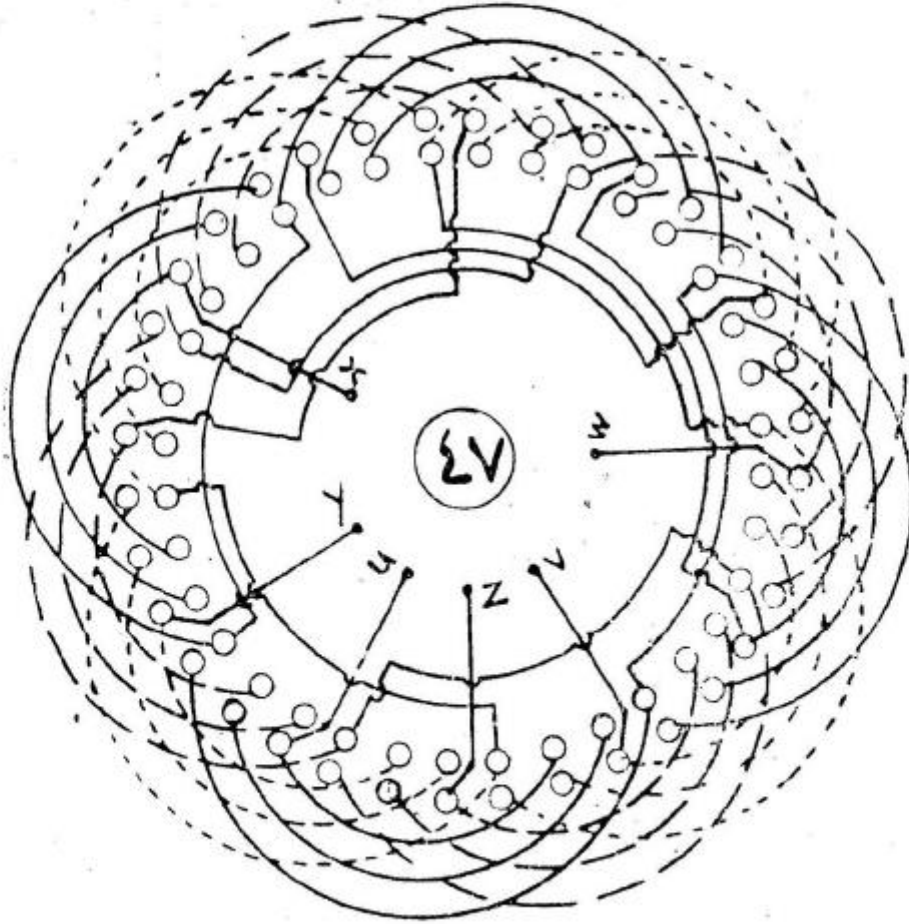
$$8 = 2 + 6 = 2 + (2 \times 3) =$$

خطوة الملف الثانى = خطوة الملف الأصغر + 2 = $2 + 8 = 10$

خطوة الملف الثالث = خطوة الملف الثانى + 2 = $2 + 10 = 12$

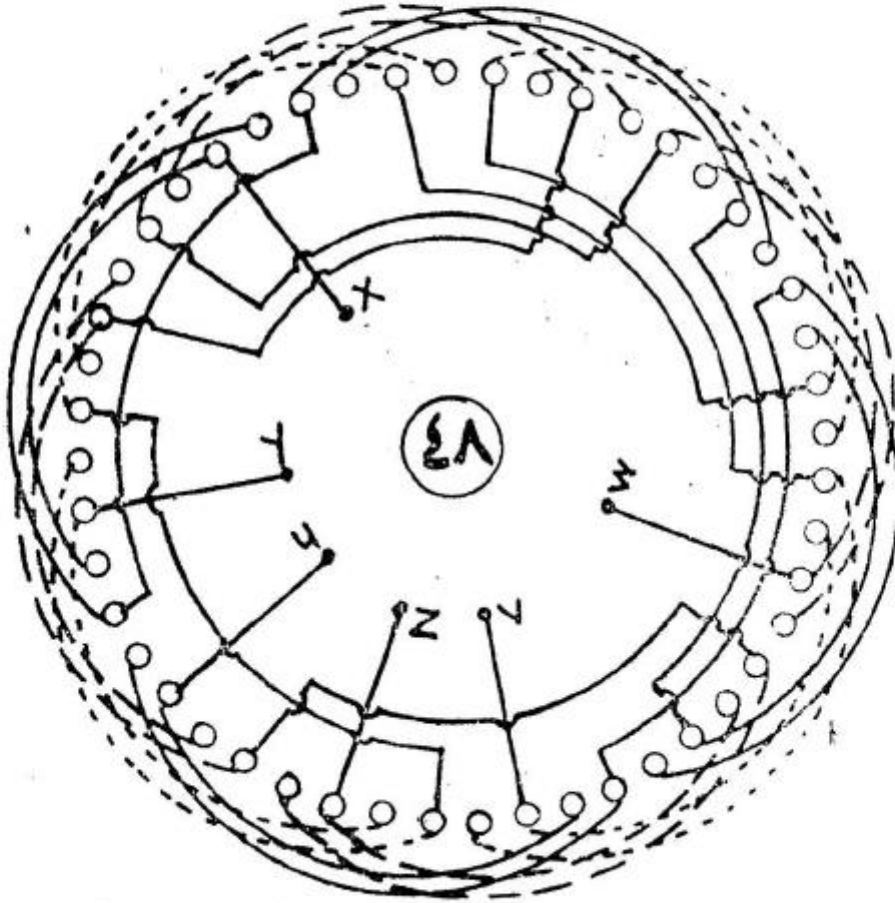
محرك ثلاثة أوجه ٣٦ مجرى ٤ أقطاب

نوع آخر من اللف



التقسيم في هذا اللف ثابت لم يتغير الا أن نوع اللف بدلا من جانب واحد متداخل أصبح جانبيين في المجرى بنوع خطوة متداخلة ٦ — ٨ — ١٠ ويترتب على هذا الاختلاف في مقدار الخطوة على تواجد جانبيين لوجهين مختلفين في المجرى .

محرك ثلاثة أوجه ٤٨ مجرى ٤ أقطاب



عدد مجارى القطب = $48 \div 4 = 12$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $12 \div 3 = 4$ مجرى

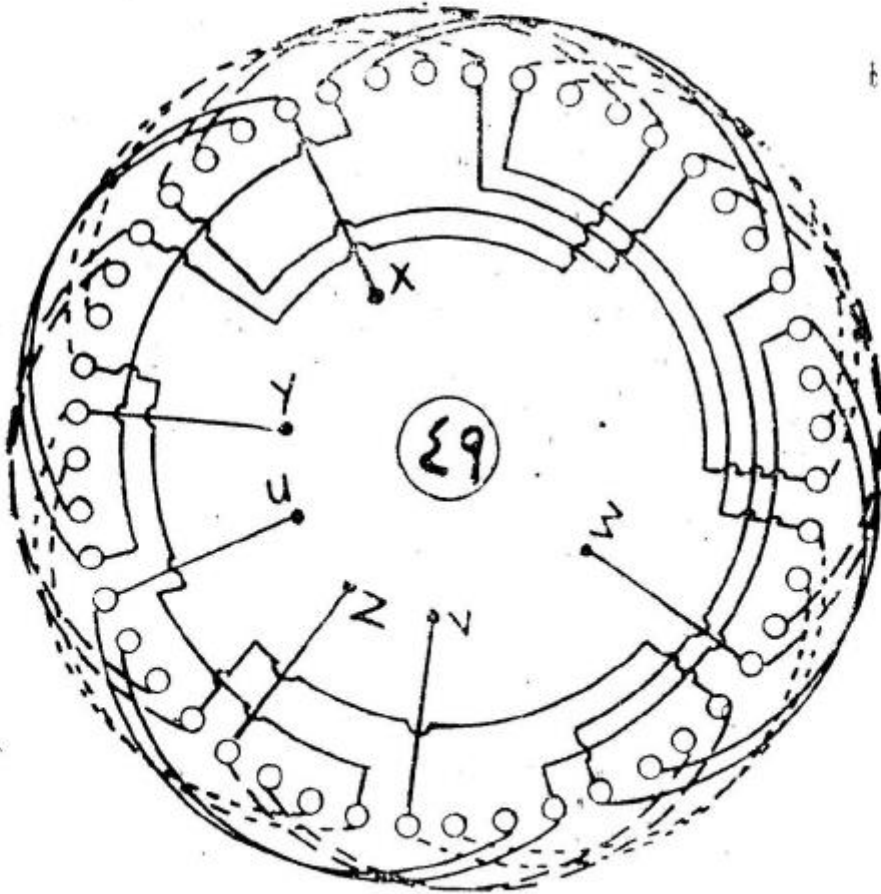
نوع اللف جانب واحد فى المجرى

نوع الخطوة متداخلة ذات الجناحين أى ملفين فى اتجاه وملفين فى اتجاه آخر .

مقدار الخطوة الملف الأصغر = $1 - 10$ والملف الثانى = $12 - 1$

محرك ثلاثة أوجه ٤٨ مجرى ٤ أقطاب

نوع آخر من اللف



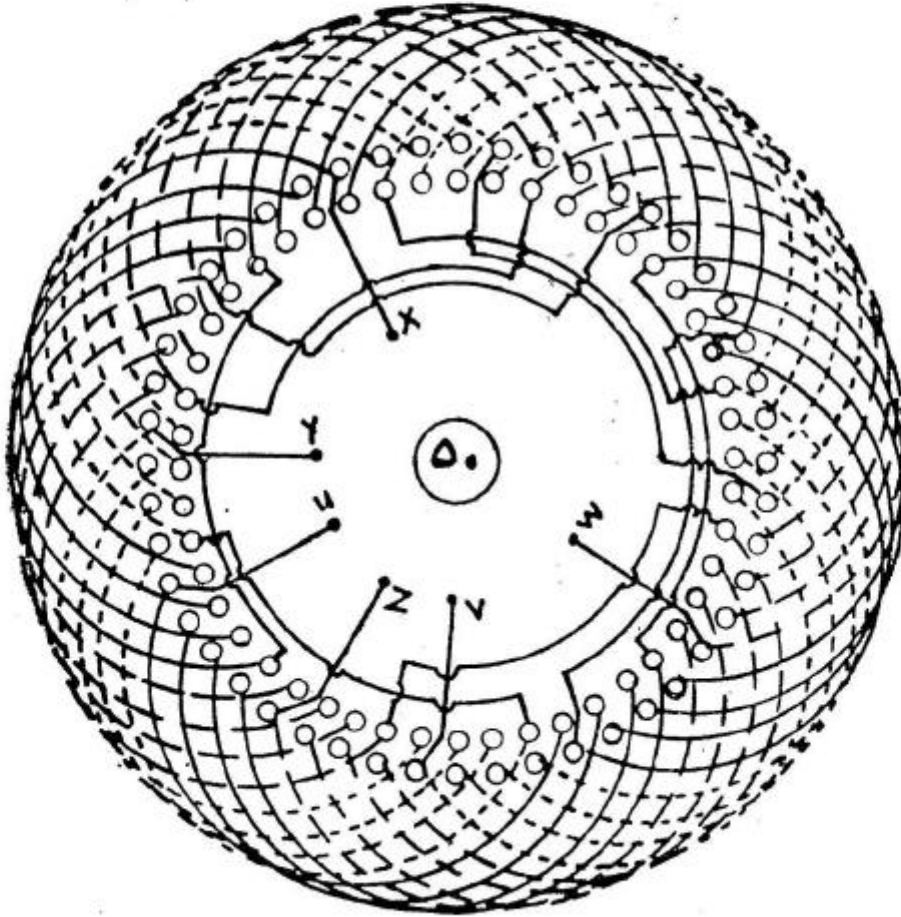
عدد مجارى القطب = $48 \div 4 = 12$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $12 \div 3 = 4$ مجرى

نوع اللف جانب واحد فى المجرى

نوع الخطوة ثابتة ذاتجناحين ملفين يمين وملفين شمال مقدار الخطوة

محرك ثلاثة أوجه ٤٨ مجرى ٤ أقطاب
نوع آخر من اللف



عدد مجارى القطب = $48 \div 4 = 12$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $12 \div 3 = 4$ مجرى

(نوع اللف جانبين فى المجرى

نوع الخطوة ثابتة تطبية + ١

مقدار الخطوة = $12 + 1 = 13 - 1$

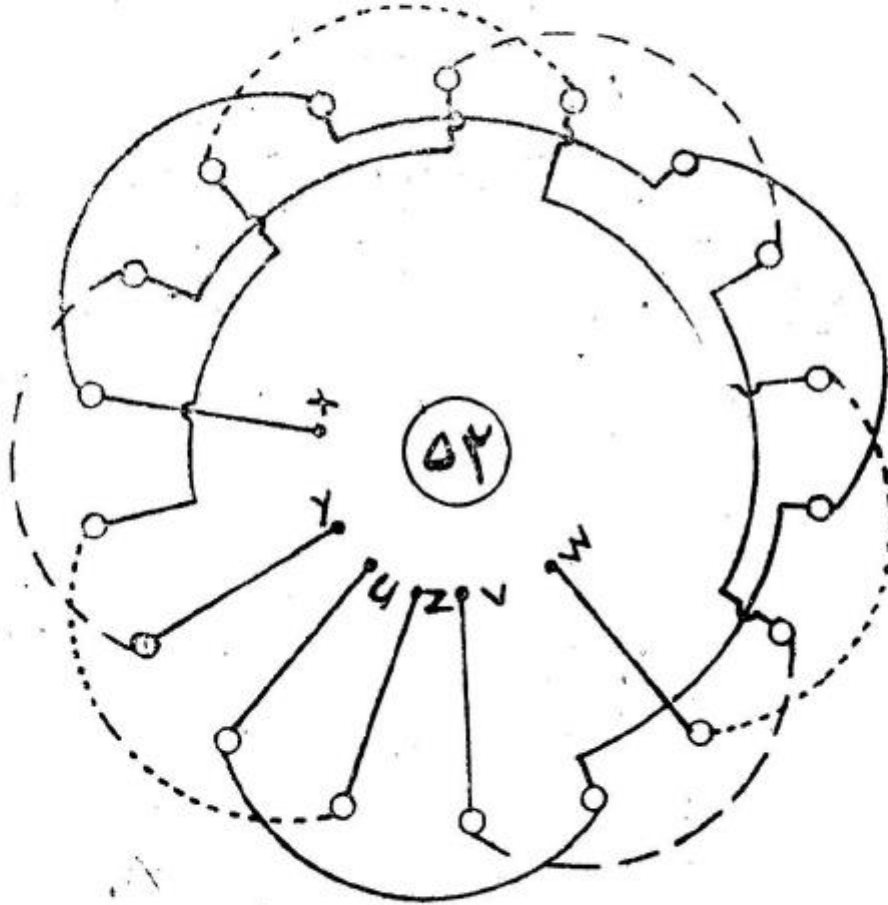


بحول عدد مجارى الوجه تحت القطب الى { ٥ ، ٤ } حسب

أبدأ بإسقاط أول الأول { ملفات
ثم آخر الثالث ٥ ملفات ثم أول
الثاني { ملفات ثم أتي الأول ٥
ملفات م أول الثالث { ملفات ثم
ثاني الثاني ٥ ملفات وهكذا حتى
تنتهي الملف .

٤	٣	٢	١	
٥	٤	٥	٤	الوجه الأول
٥	٤	٥	٤	الوجه الثاني
٥	٤	٥	٤	الوجه الثالث

محرك ثلاثة أوجه ١٨ مجرى ٦ أقطاب



عدد مجارى القطب = $18 \div 6 = 3$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $3 \div 3 = 1$ مجرى

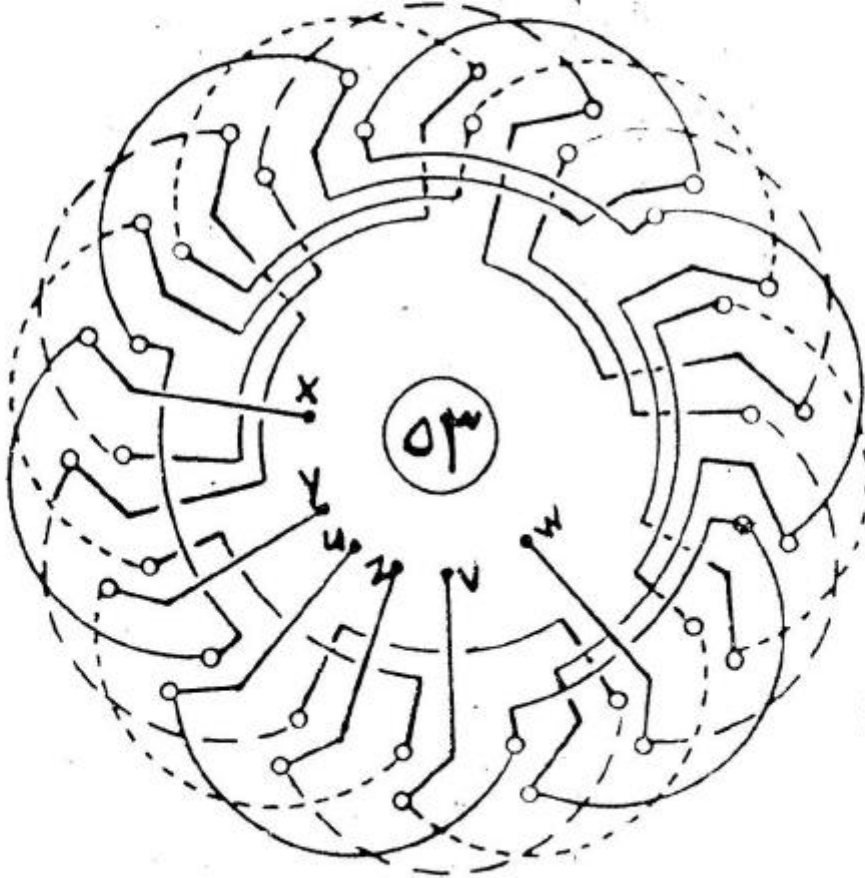
نوع اللف جانب واحد فى المجرى

نوع الخطوة ثابتة أى قطبية + ١

متدار الخطوة = $1 + 3 = 4$

محرك ثلاثة أوجه ١٨ مجرى ٦ أقطاب

نوع آخر من اللف



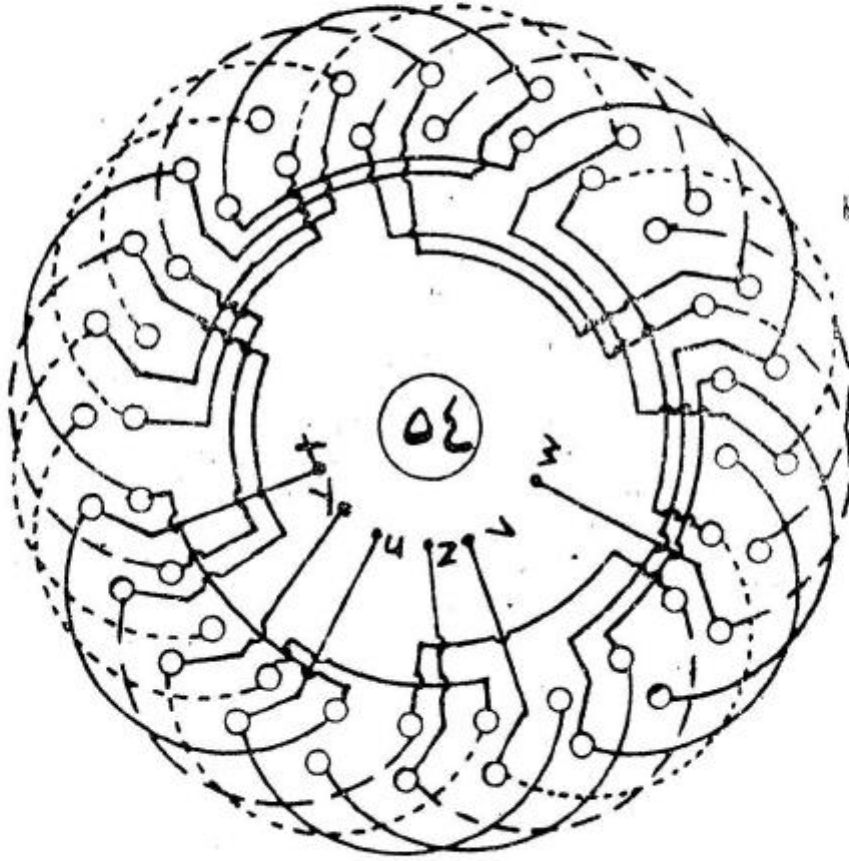
عدد مجارى القطب = $18 \div 6 = 3$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $3 \div 3 = 1$ مجرى

نوع اللف جانبين فى المجرى

نوع الخطوة ثابتة مقدارها = قطبية + $1 + 3 = 1 - 1$

محرك ثلاثة أوجه ٢٤ مجرى ٦ أقطاب
شاذ التقسيم جانبين في المجرى



عدد مجارى القطب = $24 \div 6 = 4$ مجرى
الخطوة = ١ - ٥

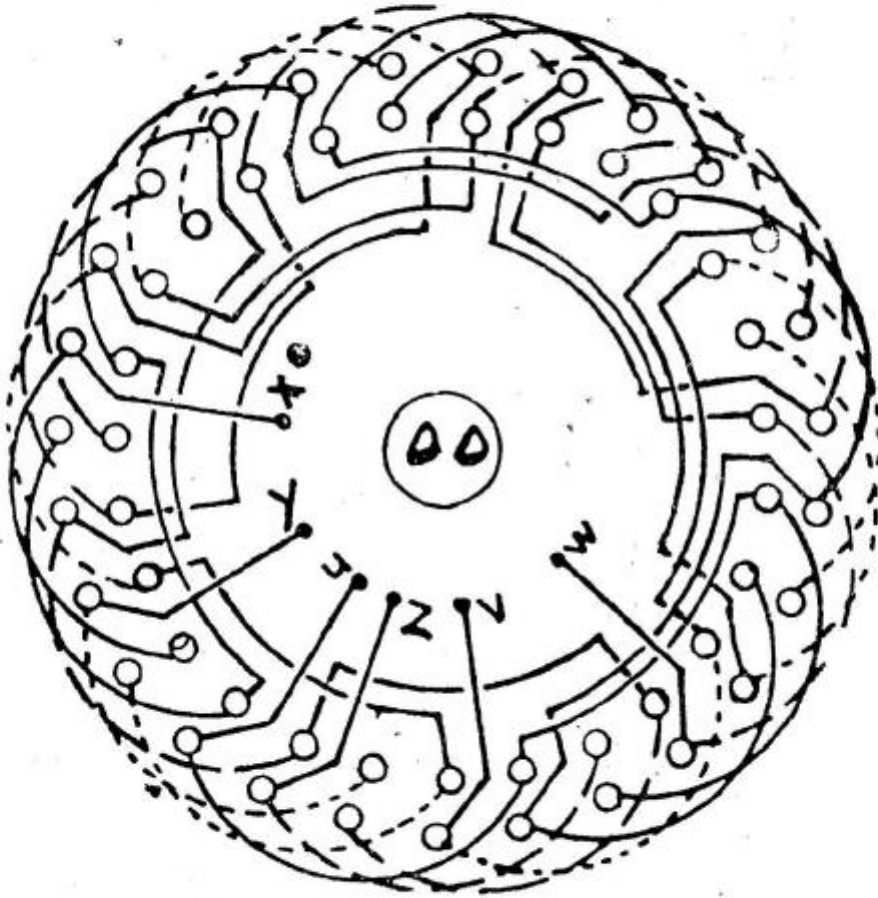
عدد مجارى الوجه تحت القطب = $4 \div 3 = 1 \frac{1}{3}$ مجرى
يحول عدد مجارى الوجه تحت القطب الى ٢ ، ٢ ، ١ ، ١ ، ١ ، ١
حسب الجدول :

١	٢	٣	٤	٥	٦
الوجه الاول	٢	٢	١	١	١
الوجه اثنى	١	١	٢	٢	١
الوجه الثالث	٢	٢	١	١	١

ترتيب اسقاط الملفات

ابدا باسقاط اول الاول ملفين ثم آخر الثالث ملف واحد ثم اول الثانى
ملف واحد ثم ثانى الاول ملفين ثم اول الثالث ملفين ثم ثانى الثانى ملف واحد
وهكذا حتى ينتهى الملف .

محرك لثة أوجه ٢٧ مجرى ٦ أقطاب
شاذ التقسيم جانبيين فى أجرى



عدد مجارى القطب = $27 \div 6 = 4 \frac{1}{2}$ مجرى
الخطوة = $1 - 5$

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $3 \div \frac{1}{2} = 6$ مجرى

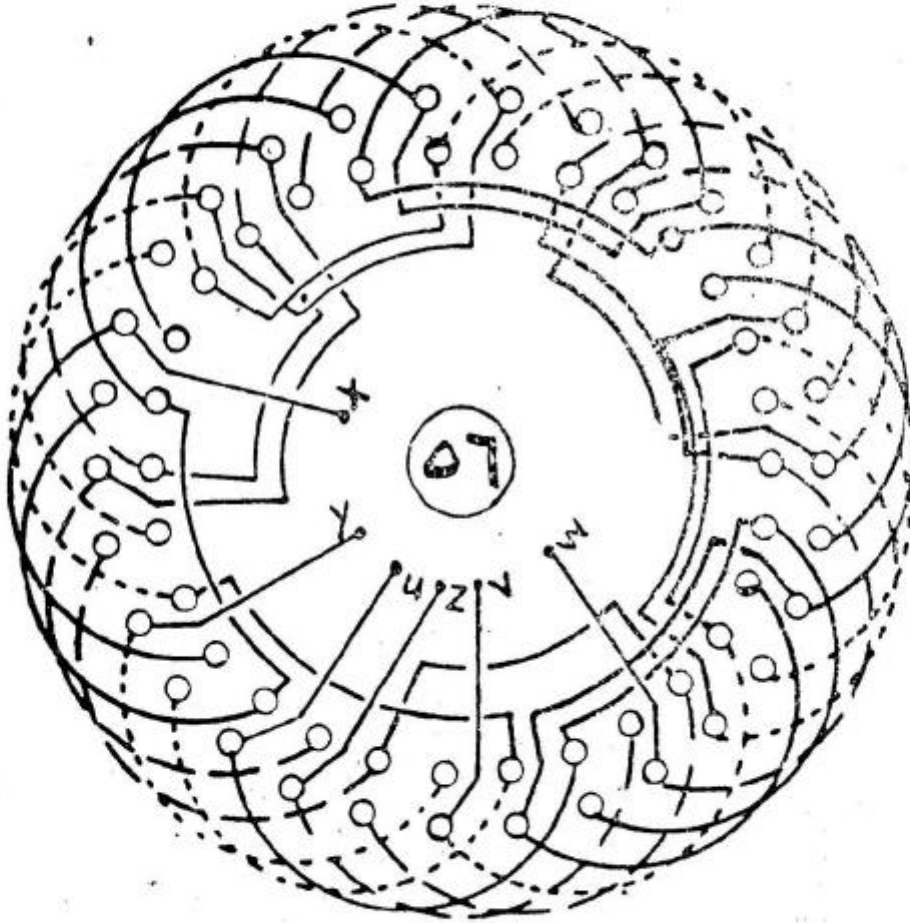
يحول عدد مجارى الوجه تحت القطب الى ١ ، ٢ ، ٣ ، ٤ ، ٥ ، ٦
حسب الجدول :

١	٢	٣	٤	٥	٦
الوجه الأول	١	٢	١	٢	٢
الوجه الثانى	١	٢	١	٢	٢
الوجه الثالث	١	٢	١	٢	٢

ترتيب اسقاط الملفات

ابداً باسقاط أول الأول ملف واحد ثم آخر الثالث ملفين ثم أول الثانى
ملف واحد ثم ثانى الأول ملفين ثم أول الثالث ملف واحد ثم ثانى
الثانى ملفين وهكذا حتى ينتهى اللف .

محرك ثلاثة اوجه ٣٠ مجرى ٦ أقطاب
شاذ التقسيم جانبيين في المجرى



عدد مجارى القطب = $30 \div 6 = 5$ مجرى

الخطوة = $6 - 1$

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $5 \div 3 = 1 \frac{2}{3}$ مجرى

يحول عدد مجارى الوجه تحت القطب الى ١ ، ٢ ، ٢ ، ١ ، ٢ ، ٢

حسب الجدول

١	٢	٣	٤	٥	٦	
١	٢	٢	١	٢	٢	الوجه الأول
١	٢	٢	١	٢	٢	الوجه الثانى
١	٢	٢	١	٢	٢	الوجه الثالث

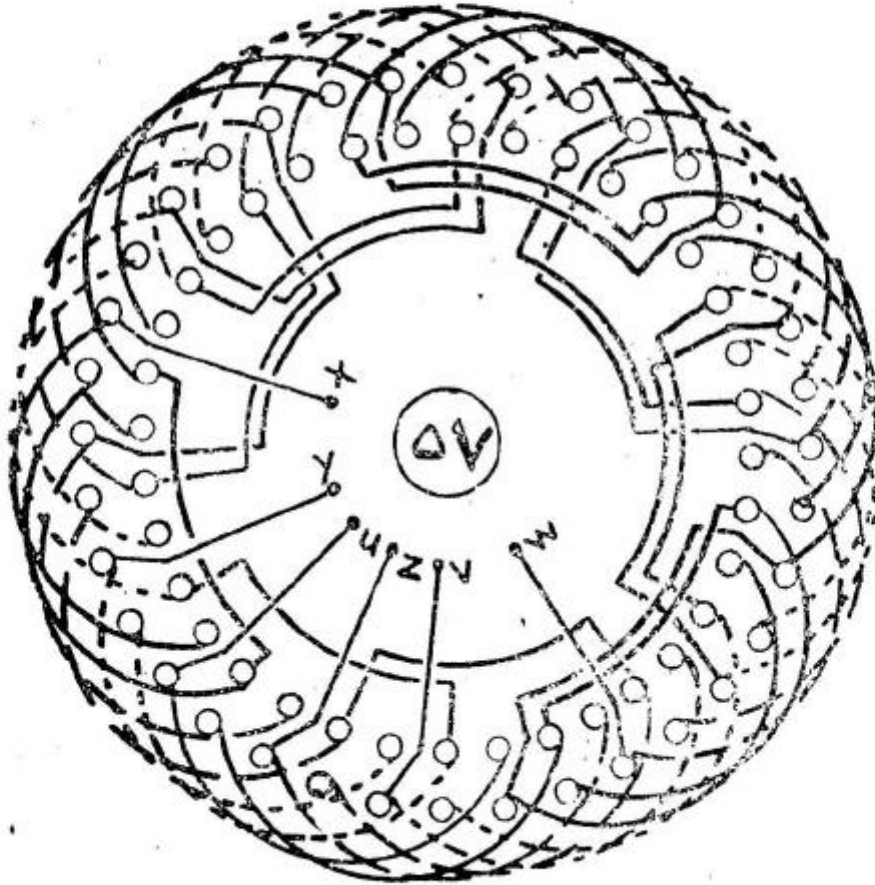
ترتيب اسقاط الملفات

ابدا باسقاط أول الأول ملف واحد ثم آخر الثالث ملفين ثم أول الثانى

ملف ثم ثانى الأول ملفين ثم أول الثالث ملف واحد ثم ثانى الثانى ملفين وهكذا

حتى ينتهى اللف .

محرك ثلاثة أوجه ٣٦ مجرى ٦ أقطاب



عدد مجارى القطب = $36 \div 6 = 6$ مجرى

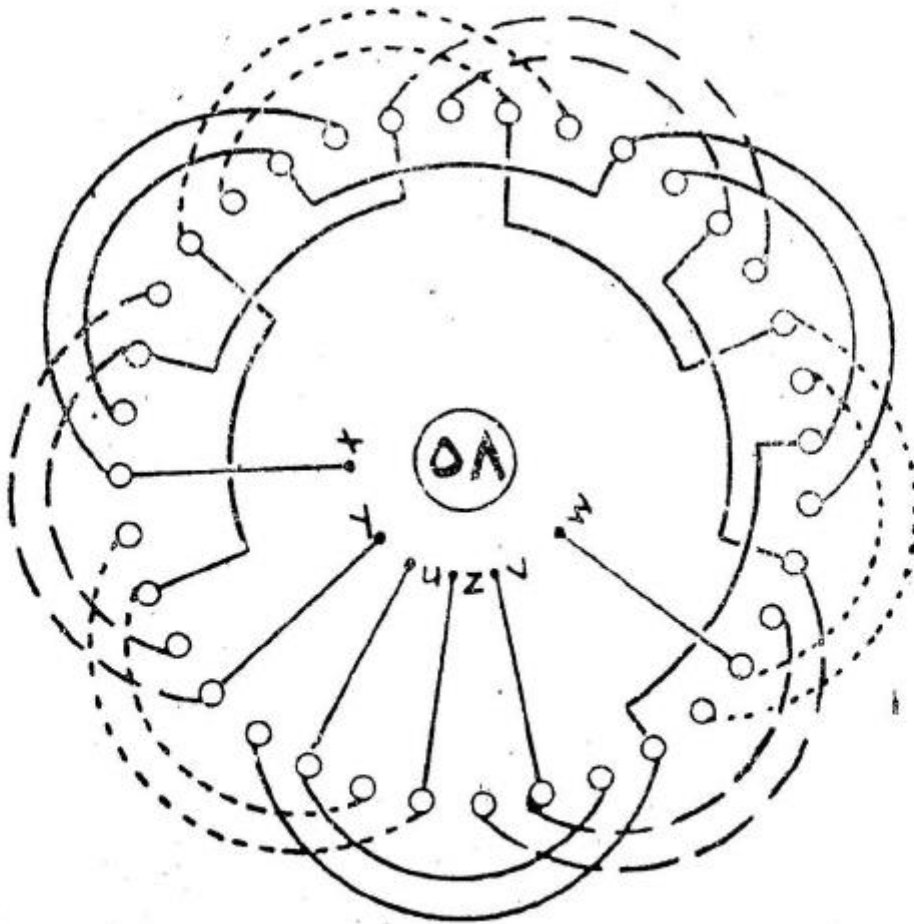
عدد مجارى الوجه تحت القطب = $6 \div 3 = 2$ مجرى

نوع اللف جانبين فى المجرى

نوع الخطوة ثابتة قطبية + $1 + 6 = 1 + 6 = 7 - 1$

محرك ثلاثة أوجه ٣٦ مجرى ٦ أقطاب

نوع آخر من اللف



عدد مجارى القطب = $36 \div 6 = 6$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $6 \div 3 = 2$ مجرى

نوع اللف جانب واحد فى المجرى

نوع الخطوة متداخلة

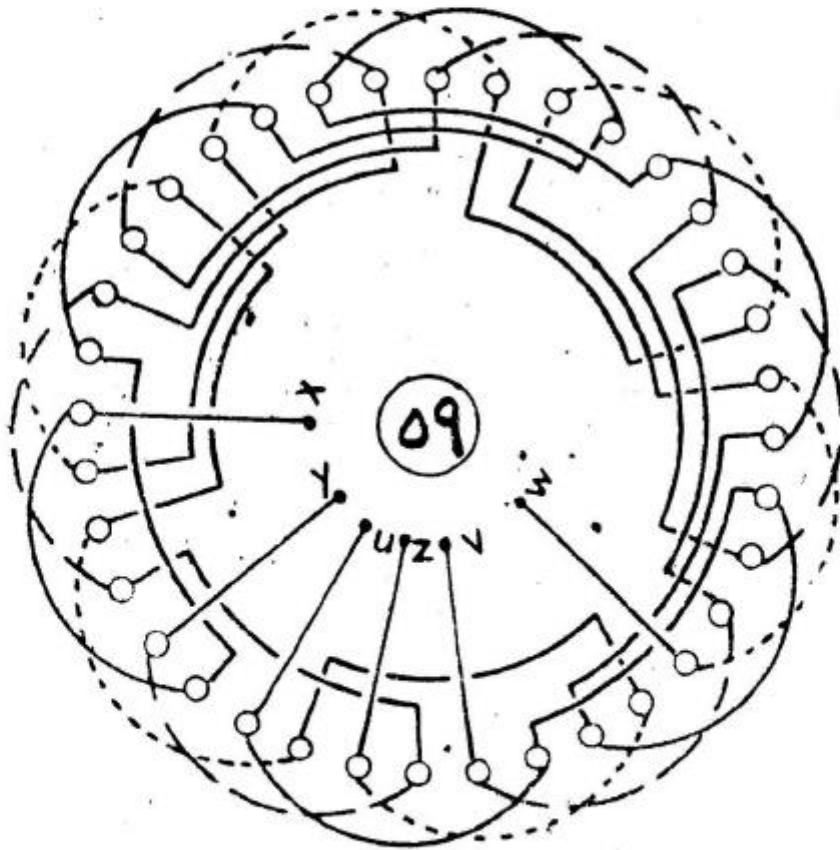
خطوة الملف الأصغر = (عدد مجارى الوجه تحت القطب $\times 2$) + ٢

$$6 = 2 + 4 = 2 + (2 \times 2) =$$

خطوة الملف الثانى = خطوة الملف الأصغر + ٢ = $2 + 6 = 8$

محرك ثلاثة أوجه ٣٦ مجرى ٦ أقطاب

نوع آخر من اللف



عدد مجارى القطب = $36 \div 6 = 6$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $6 \div 3 = 2$ مجرى

نوع اللف جانب واحد فى المجرى

نوع الاعطوة ثابتة قطبية فقط ذات الجنادين

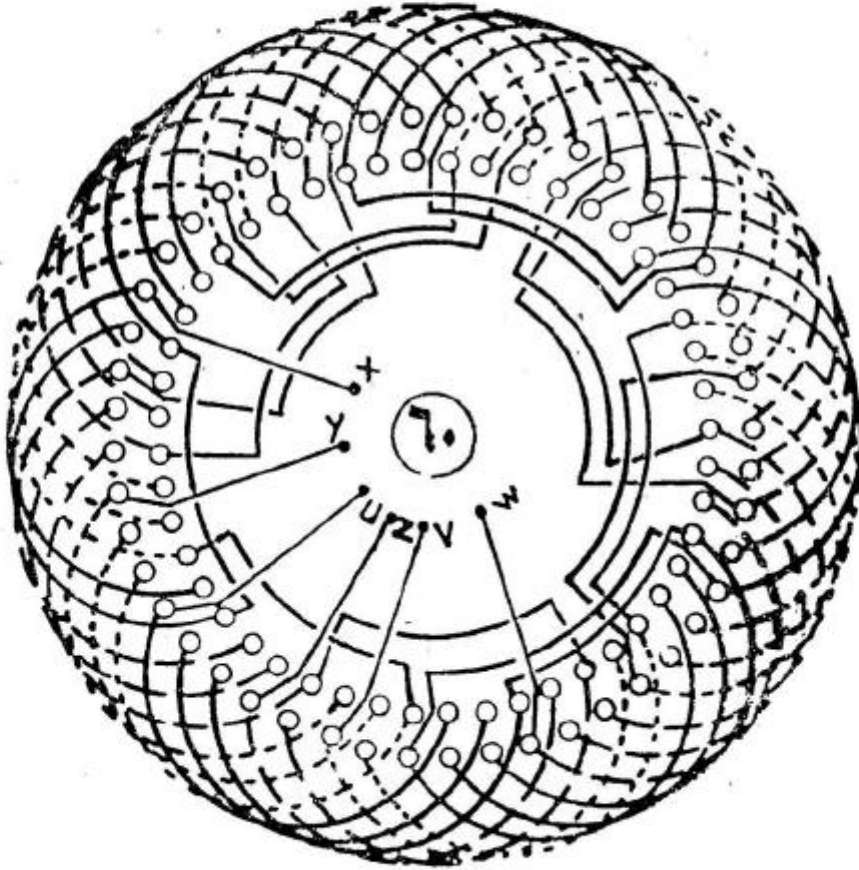
مقدار الخطوة (١ - ٦) ملف يمين وملف شمال .

طريقة اسقاط الملفات اسقط ملف ثم اترك مجرى خالية ثم اسقط ملف

ثم اترك مجرى وهكذا حتى يكتمل اللف مع مراعاة بعد البدايات للوجه الثلاثة .

محرك ثلاثة أوجه ٤٨ مجرى ٦ أقطاب

شاذ التقسيم جانبيين فى المجرى



عدد مجارى القطب = $48 \div 6 = 8$ مجرى

الخطوة = $9 - 1$

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $8 \div 3 = 2 \frac{2}{3}$ مجرى

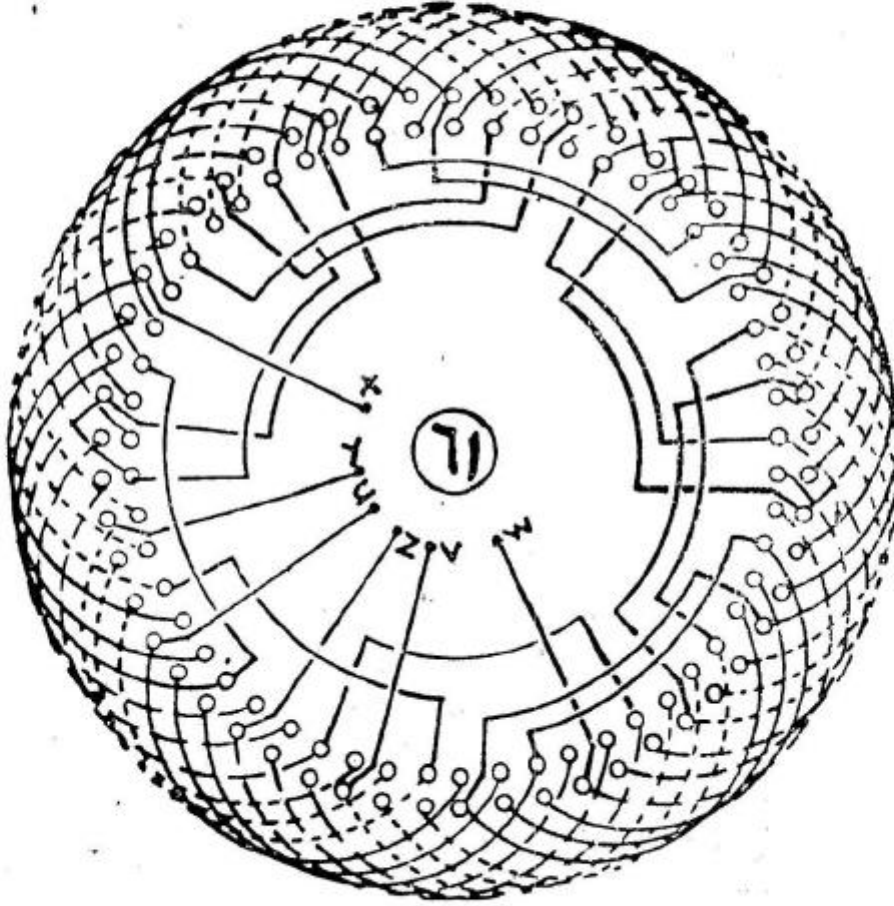
يحول عدد مجارى الوجه تحت القطب الى ٢، ٣، ٢، ٣، ٢، ٣ حسب الجدول :

٦	٥	٤	٣	٢	١	
٢	٣	٣	٢	٣	٣	الوجه الأول
٣	٣	٢	٣	٣	٢	الوجه الثانى
٢	٣	٣	٢	٣	٣	الوجه الثالث

ترتيب اسقاط الملفات

ابدا باسقاط اول الاول ثلاثة ملفات ثم آخر الثالث ملفين ثم اول الثانى
ملفين ثم ثانى الاول ثلاثة ملفات ثم اول الثالث ثلاثة ملفات ثم ثانى الثانى
ثلاثة ملفات وهكذا حتى ينتهى اللف .

محرك ثلاثة أوجه ٥٤ مجرى ٦ أقطاب



عدد مجارى القطب = $54 \div 6 = 9$ مجرى

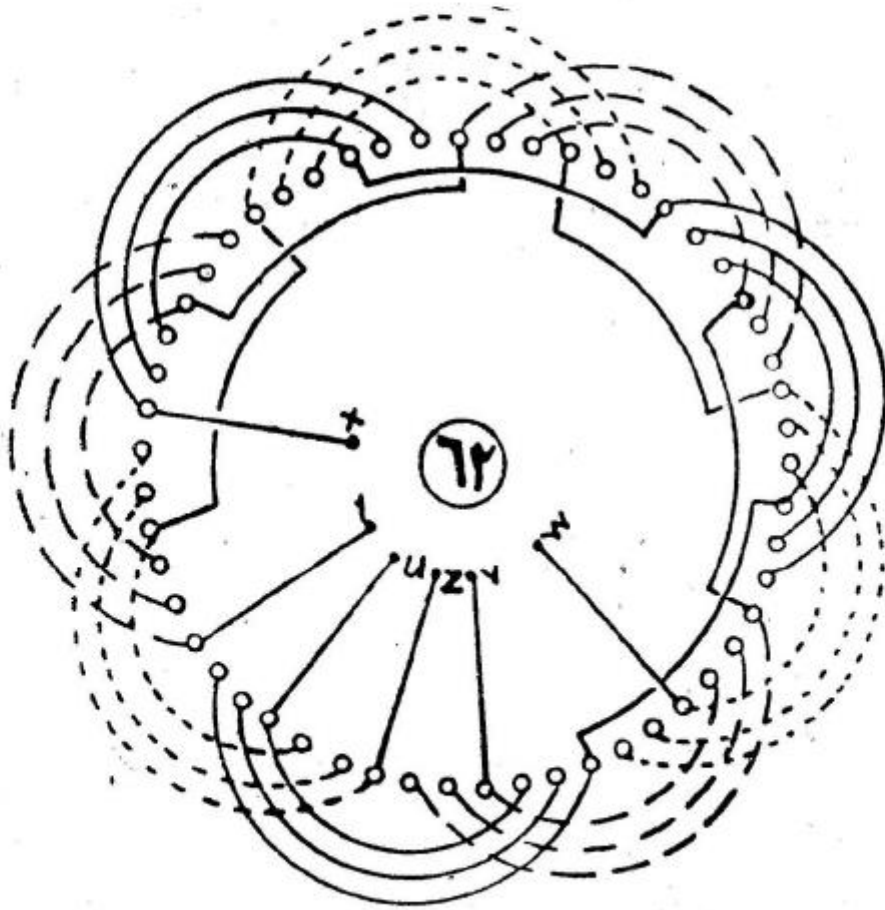
عدد مجارى الوجه تحت القطب = $3 \div 9 = 3$ مجرى

نوع اللف جانبين فى المجرى

نوع الخطوة ثابتة تطبية $1 + 9 = 10 - 1 = 9$

محرك ثلاثة أوجه ٥٤ مجرى ٦ أقطاب

نوع آخر من الملف



عدد مجاري القطب = $54 \div 6 = 9$ مجرى

عدد مجاري الوجه تحت القطب = $9 \div 3 = 3$ مجرى

نوع الملف جانب واحد

نوع الخطوة متداخلة

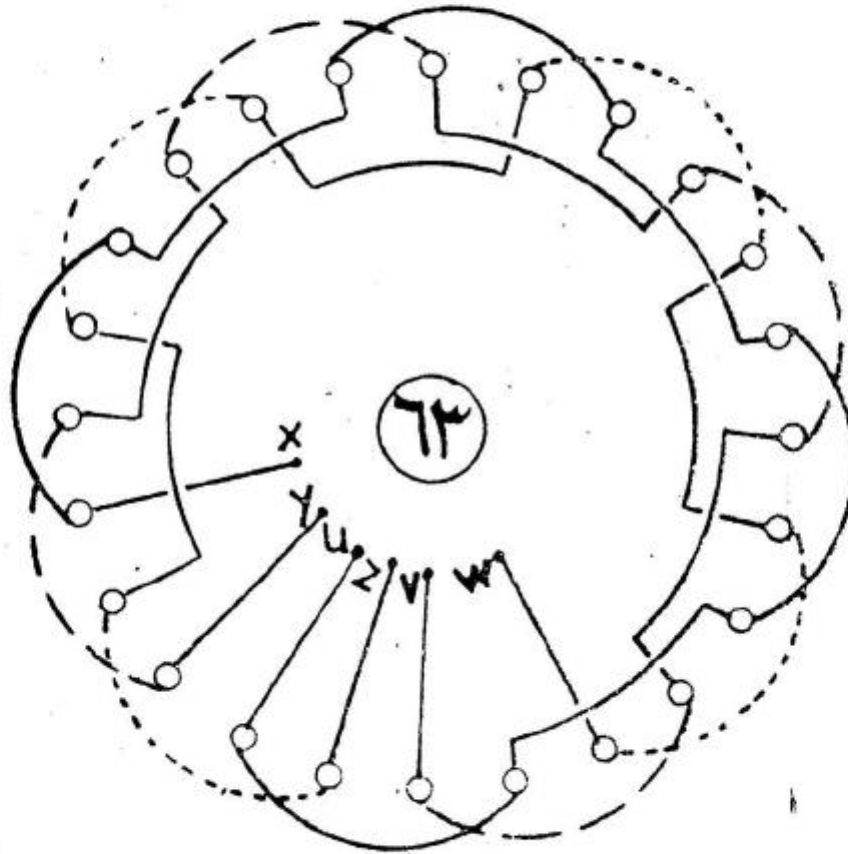
خطوة الملف الأصغر = (عدد مجاري الوجه تحت القطب $\times 2$) + 2 =

$$8 = 2 + 6 = 2 + (2 \times 3) =$$

خطوة الملف الثاني = خطوة الملف الأصغر + 2 = $8 + 2 = 10$

خطوة الملف الثالث = خطوة الملف الثاني + 2 = $10 + 2 = 12$

محرك ثلاثة اوجه ٢٤ مجرى ٨ اقطاب



عدد مجارى القطب = $24 \div 8 = 3$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $3 \div 3 = 1$ مجرى

نوع الملف جانب واحد فى المجرى

نوع الخطوة ثابتة قطبية + $1 + 3 = 4 - 1 = 3$

محرك ثلاثة أوجه ٢٤ مجرى ٨ أقطاب
نوع آخر من الالف



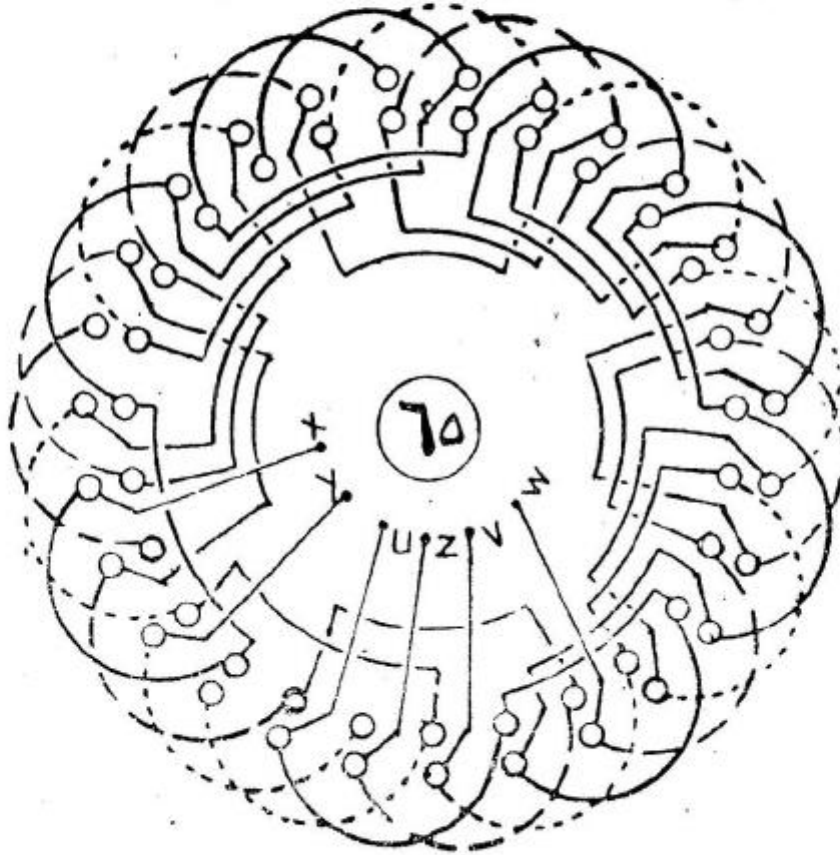
عدد مجارى القطب = $24 \div 8 = 3$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $3 \div 3 = 1$ مجرى

نوع الالف جانبين فى المجرى

نوع الخطوة ثابتة قطبية $1 + 3 = 1 - 1 = 4$

محرك ثلاثة أوجه ٢٧ مجرى ٨ أقطاب
نظام التقسيم جانبين في المجرى



عدد مجارى القطب = $27 \div 8 = 3 \frac{3}{8}$ مجرى

الخطوة = $1 - 4$

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $3 \div 3 \frac{3}{8} = 1$ مجرى

يحول عدد مجارى الوجه تحت القطب الى ١، ١، ١، ٢، ١، ١، ٢، ١، ١ حسب الجدول :

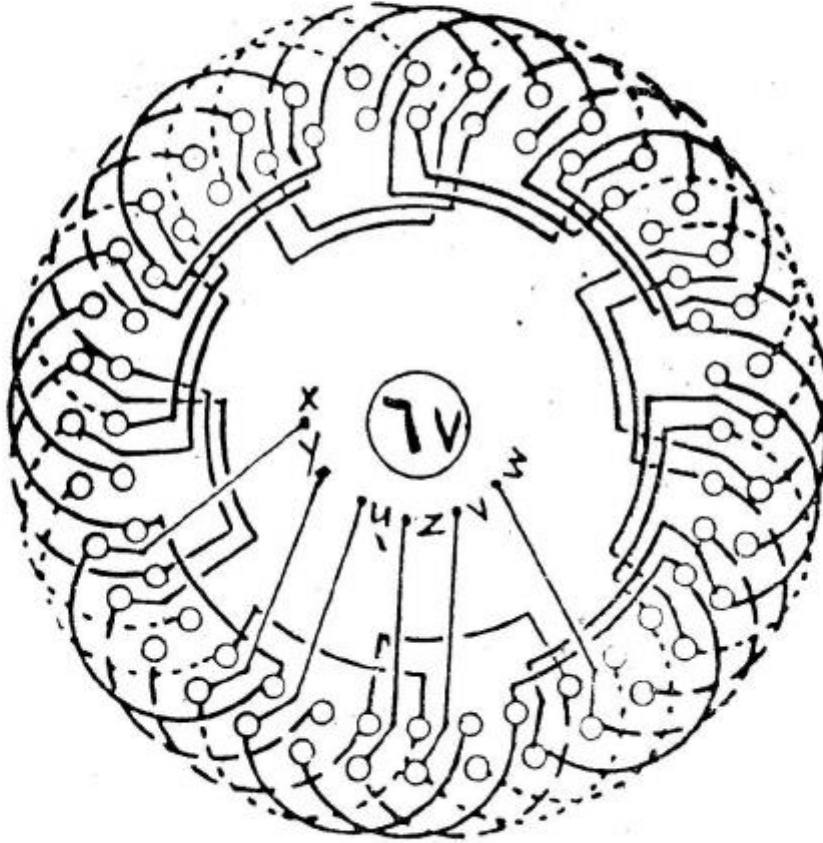
٨	٧	٦	٥	٤	٣	٢	١	
١	١	٢	١	١	١	١	١	الوجه الأول
٢	١	١	١	١	١	١	١	الوجه الثانى
١	١	٢	١	١	١	١	١	الوجه الثالث

ترتيب اسقاط الملفات

ابدا باسقاط اول الاول ملف واحد ثم آخر الثالث ملف واحد ثم اول الثانى ملف واحد ثم ثانى الاول ملف واحد ثم اول الثالث ملف واحد ثم ثانى الثانى ملف واحد وهكذا حتى ينتهى اللف مع مراعاة بداية اول كل وجه.

محرك ثلاثة أوجه ٣٦ مجرى ٨ أقطاب

شاذ التقسيم جانبين في المجرى



عدد مجارى القطب = $36 \div 8 = 4 \frac{1}{2}$ مجرى

الخطوة = $1 - 5$

عدد مجارى الوجه تحت القطب = $36 \div 3 = 12$ مجرى

يحول عدد مجارى الوجه تحت القطب الى ٢ ١ ٠ ٢ ١ ٠ ٢ ١ ٠ ٢

٢ ١ حسب الجدول :

٨	٧	٦	٥	٤	٣	٢	١	
١	٢	١	٢	١	٢	١	٢	الوجه الأول
١	٢	١	٢	١	٢	١	٢	الوجه الثانى
١	٢	١	٢	١	٢	١	٢	الوجه الثالث

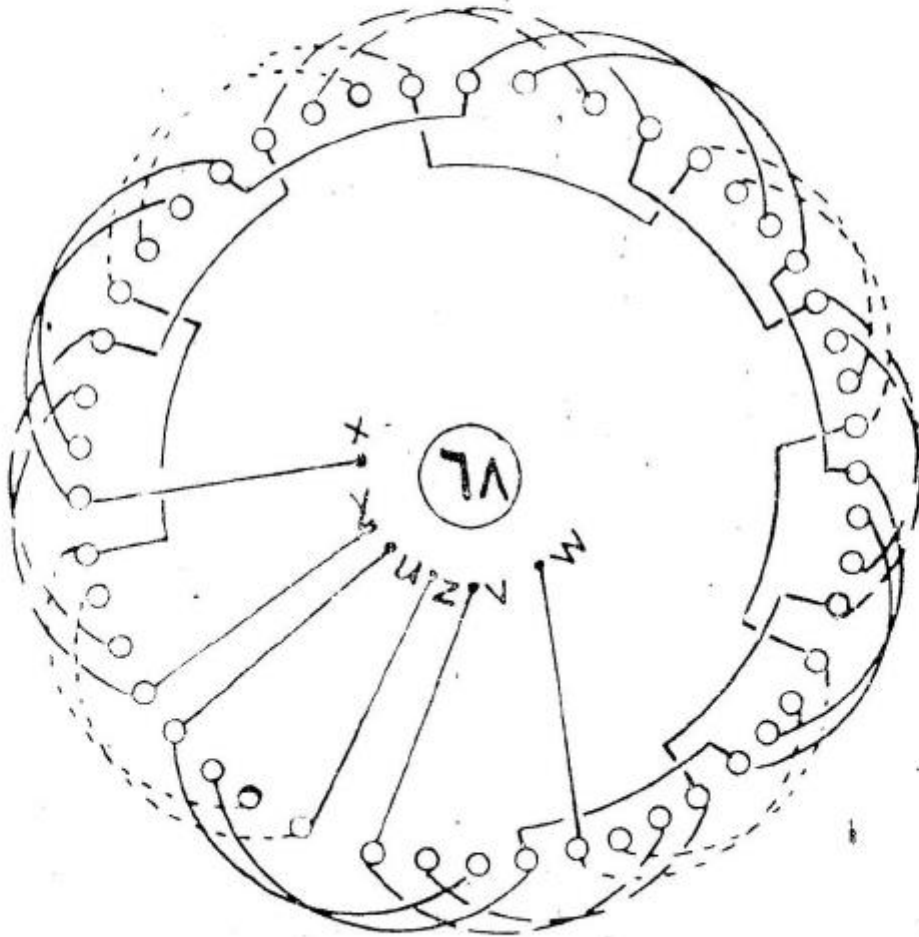
ترتيب اسقاط الملفات

ابداً باسقاط اول الأول ملفين ثم آخر الثالث ملف واحد ثم أول

الثانى ملفين ثم ثانى الأول ملف ثم أول الثالث ملفين ثم الثانى ملف

وهكذا حتى ينتهى الملف .

محرك ثلاثة أوجه ٤٨ مجرى ٨ أقطاب



عدد مجارى القطب = $48 \div 8 = 6$ مجرى

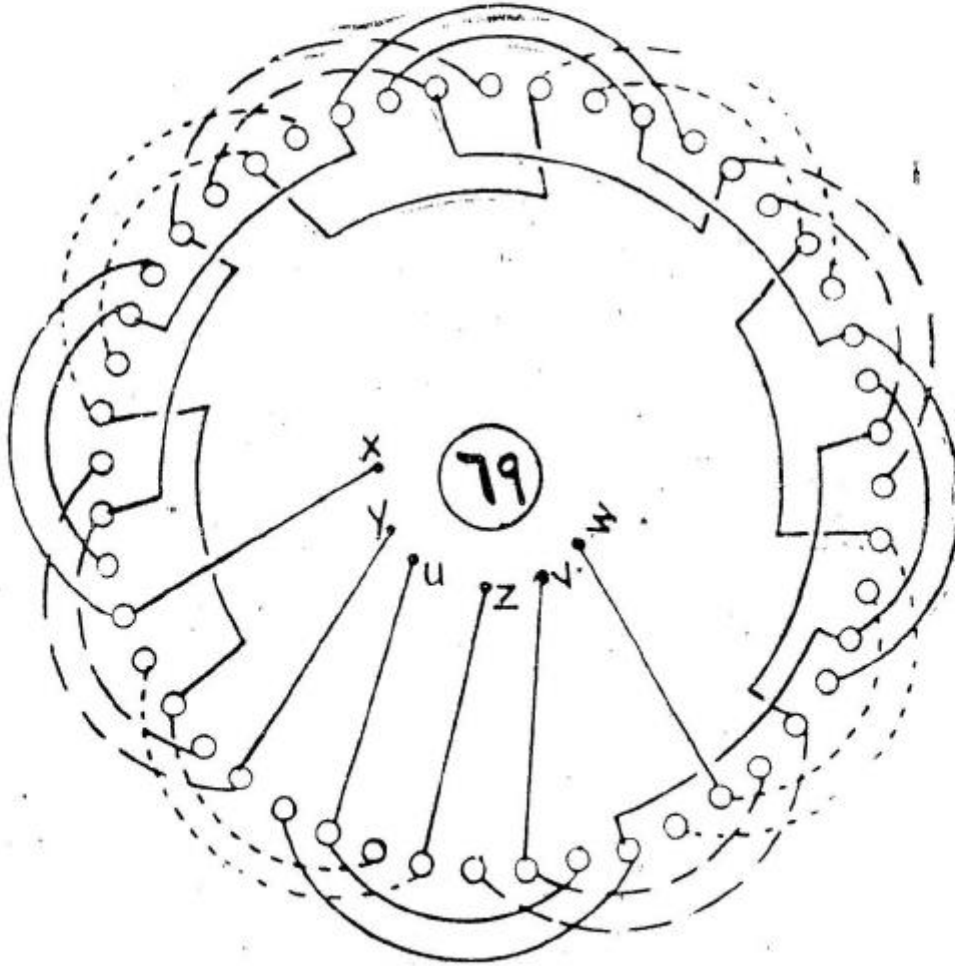
عدد مجارى الوجه تحت القطب = $6 \div 3 = 2$ مجرى.

نوع اللف جانب واحد فى المجرى

نوع الخطوة ثابتة قطبية $1 + 6 = 7$

محرك ثلاثة أوجه ٤٨ مجرى ٨ أقطاب

نوع آخر من اللف



عدد مجارى القطب $= ٨ \div ٤٨ = ٦$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب $= ٦ \div ٣ = ٢$ مجرى

نوع اللف جانب واحد فى المجرى

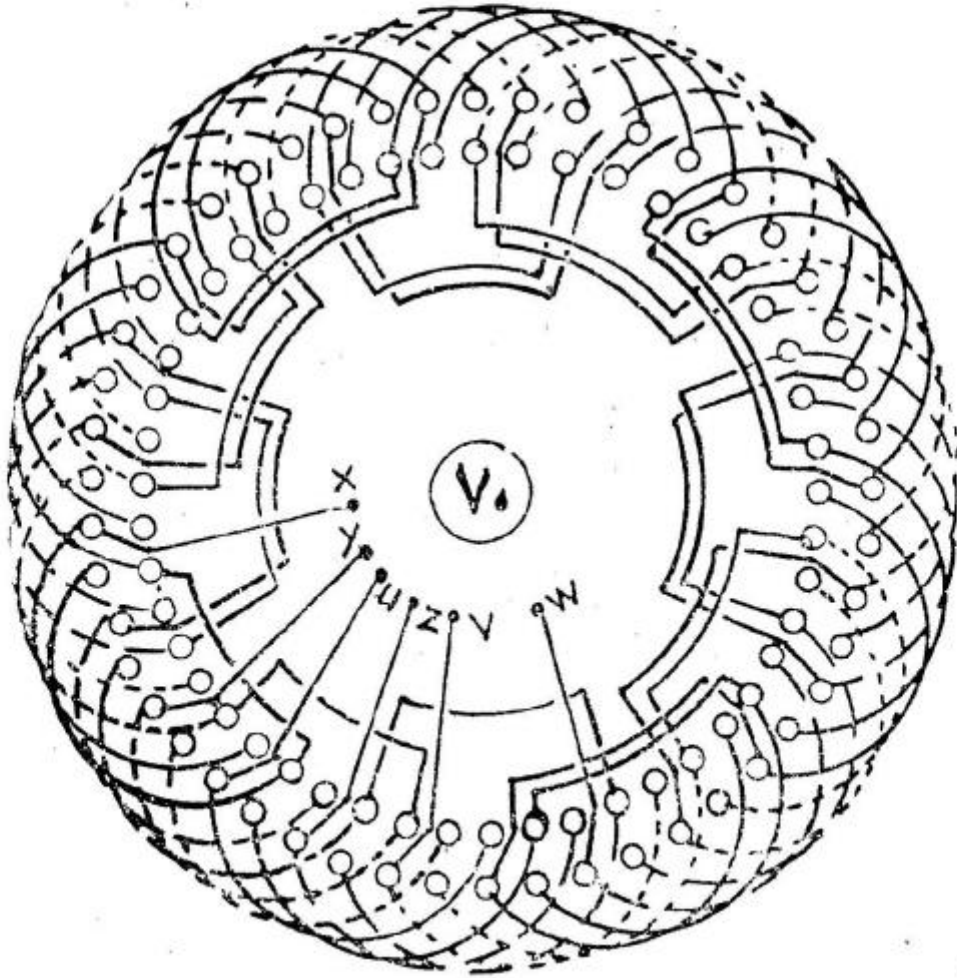
نوع الخطوة متداخلة

خطوة الملف الأصفر $= ٢ \div (٢ \times ٢) = ٢ + ٢ = ٦$

خطوة الملف الثانى $= ٦ + ٢ = ٨$

محرك ثلاثة أوجه ٤٨ مجرى ٨ أقطاب

نوع آخر من اللف



عدد مجارى القطب = $48 \div 8 = 6$ مجرى

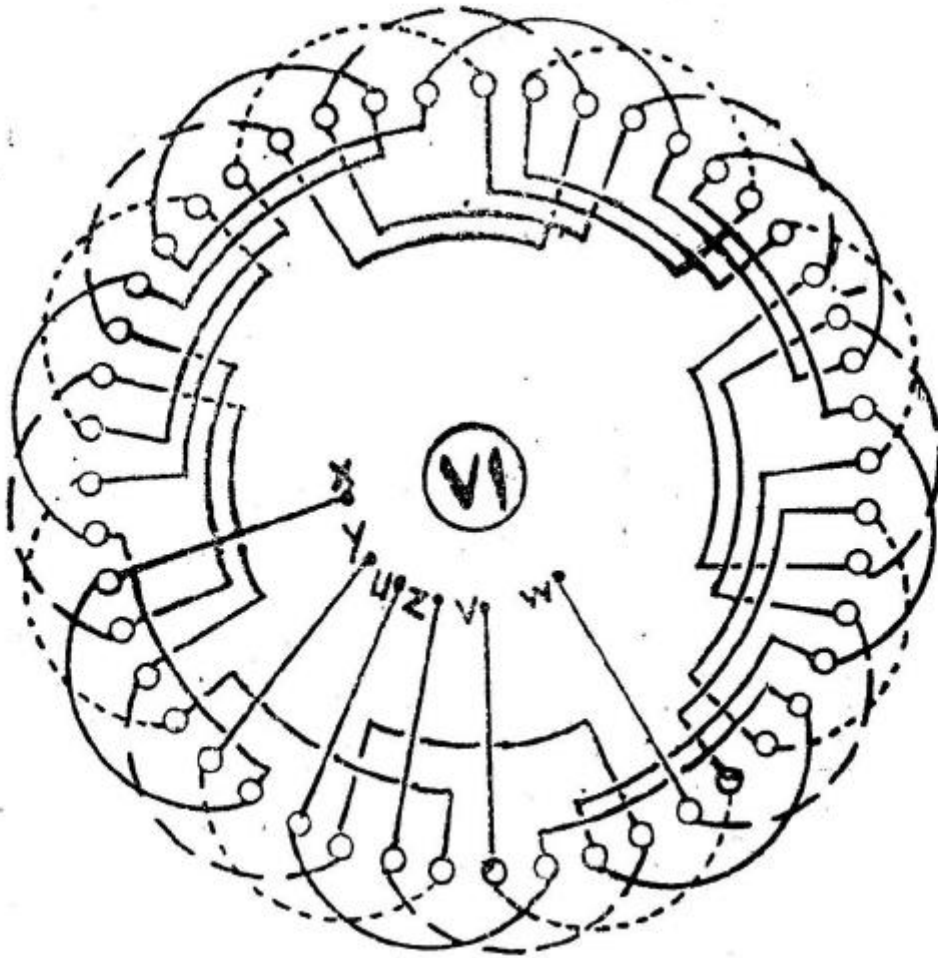
عدد مجارى الوجه تحت القطب = $6 \div 2 = 3$ مجرى

نوع اللف جانبين فى المجرى

نوع العطوة ثابتة قطبية + $1 = 6 + 1 = 7$

محرك ثلاثة أوجه ٤٨ مجرى ٨ أقطاب

نوع آخر من اللف



عدد المجارى للقطب $= 48 \div 8 = 6$ مجرى

عدد مجارى الوجه تحت القطب $= 6 \div 3 = 2$ مجرى

نوع اللف جانب واحد فى المجرى

نوع الخطوة قطبية ذات الجناحين

مقدار الخطوة ١ — ٦ ملف يمين وملف شمال

محركات ثلاثة أوجه

ذات سرعتان

ان المحركات المتعددة السرعة تختلف اختلافا كبيرا من حيث تقسيم المحرك لاعادة لفه عن المتبع في محركات السرعة الواحدة وذلك لاحواء المحرك على أكثر من نوعية أقطاب من حيث العدد واختصاص كل عدد منها لدرجة معينة ، الا اننا نجد أن جميع أنواع المحركات سواء كانت وجه واحد أو ثلاثة أوجه سرعة واحدة أو متعددة السرعات نجدها جميعا متفقة في ضرورة معرفة عدد مجارى مجموعة الوجه وخطوة الف الف إلا أن طرق الحصول عليها هي التي تختلف .

واذا كنا سنتكلم على محركات سرعتين فيجب ان نعرف معنى سرعتين على أنه يوجد نوعين من عدد الأقطاب ، النوع الأول من عدد هذه الأقطاب خاص بالسرعة الكبيرة والنوع الثانى من عدد لهذه الأقطاب خاص بالسرعة الصغيرة ، واذا أردنا معرفة تقسيم هذا المحرك ذو سرعتين لاعادة لفه وجب علينا التعرف على الآتى :

١ — معرفة عدد المجارى الكلية للمحرك .

٢ — معرفة نوعى سرعة المحرك وتحويل كل منها الى عدد من الأقطاب .

٣ — أوجد عدد مجموعات كل وجه .

٤ — أوجد عدد ملفات المجموعة الواحدة في كل وجه .

٥ — أوجد خطوة الف .

لمعرفة عدد مجموعات الوجه الواحد في أى تعدد سرعة = عدد أقطاب السرعة الصغيرة ÷ ٢ = مجموعة .

لمعرفة عدد ملفات المجموعة الواحدة للوجه الواحد =

عدد المجارى الكلية للمحرك × ٢

= ملف

عدد أقطاب السرعة الصغيرة × ٣

لمعرفة خطوة الف = عدد ملفات المجموعة الواحدة + ٣ = مجرى

بعد معرفة الخطوات السابقة يمكن جعل خطوة اللف ثابتة أو متداخلة
أما بالنسبة لنوع لف الملفات يكون على أساس جانبان فى الجرى وهو أكثر
شيوعاً من جانب واحد فى الجرى مع ملاحظة أن الزاوية بين الأوجه الثلاثة
١٢٠ درجة فى السرعة الكبيرة ٢٤٠٠ درجة فى السرعة الصغيرة ، كذلك
يجب مراعاة أن عدد المجارى الذى يحتوى عليها المحرك لا يصلح دائماً للـ
المحرك ليعطى سرعات معينة حيث نجد أن هناك عدد من المجارى يصلح
لسرعات وعدد آخر لا يصلح ويمكن التعرف على هذا عند معرفة عدد ملفات
المجموعة الواحدة إذا كان الناتج به كسراً يكون عدد المجارى لا يصلح .

مثل للخطوات السابقة

محرك تيار متغير ثلاثة أوجه يحتوى على ٢٤ مجرى يعطى
سرعتين ٢٨٠٠/١٤٠٠ لفة/دقيقة) يراد تقسيمه لإعادة لفة .

التقسيم

السرعة الكبيرة (٢٨٠٠ لفة/دقيقة) = ٢ قطب

السرعة الصغيرة (١٤٠٠ لفة/دقيقة) = ٤ أقطاب

∴ عدد مجموعات الوجه الواحد

= عدد أقطاب السرعة الصغيرة ÷ ٢ = مجموعة

= ٤ ÷ ٢ = ٢ مجموعة

عدد ملفات المجموعة الواحدة للوجه الواحد =

عدد مجارى المحرك × ٢

= ملف

عدد أقطاب السرعة الصغيرة × ٣

٢ × ٢٤

٤ ملف =

٣ × ٤

خطوة اللف = عدد ملفات المجموعة الواحدة + ٣ = مجرى

= ٣ + ٤ = ٧ مجرى

∴ خطوة اللف = ١ — ٧ ثابتة جانبان فى الجرى

قيمة المجرى بالدرجات فى السرعة الكبيرة = $180^\circ \div 12 = 15^\circ$ ك
بعد المداخل = $120^\circ \div 15^\circ = 8$ مجرى
قيمة المجرى بالدرجات فى السرعة الصغيرة = $180^\circ \div 6 = 30^\circ$ ك
بعد المداخل = $240^\circ \div 30^\circ = 8$ مجرى

مثال آخر

محرك تيار متغير ثلاثة أوجه يحتوى على ٣٦ مجرى سرعتان
(٧٥٠/١٥٠٠ لفة/دقيقة) يراد تقسيمه لاعادة لفة .

التقسيم

السرعة الكبيرة (١٥٠٠ لفة/دقيقة) = ٤ أقطاب
السرعة الصغيرة (٧٥٠ لفة/دقيقة) = ٨ أقطاب
عدد مجموعات الوجه الواحد = $8 \div 2 = 4$ مجموعات
عدد ملفات المجموعة الواحدة للوجه الواحد = $\frac{2 \times 36}{2 \times 8} = 3$ ملفات

خطوة اللف = $2 + 2 = 6$ مجرى
قيمة المجرى بالدرجات = $180^\circ \div 6 = 30^\circ$ ك
بعد المداخل فى السرعة الكبيرة = $120^\circ + 30^\circ = 150^\circ$ ك
قيمة المجرى بالدرجات فى السرعة الصغيرة = $180^\circ \div 6 = 30^\circ$ ك
بعد المداخل = $240^\circ + 30^\circ = 270^\circ$ ك

العمليات الحسابية السابقة قد قدمتها لك فى أبسط وأسهل
صورة دون المساس بالنتائج المطلوبة لسهولة الفهم والتنفيذ وذلك لأن
المحركات ذات السرعات المتعددة توجد بها بعض اختلافات من محرك لآخر
عند التقسيم سواء بالنسبة لعدد المجرى وقيمة السرعات وخاصة
بالنسبة لخطوة اللف وعدد مجرى المجموعة الواحدة حيث نجد الآن فى
الأمثلة الآتية :

مثال : محرك ٢٤ مجرى عدد أقطاب سرعته (٤/٢) قطب اذا حسبت
خطوة اللف على أساس السرعة الصغيرة كما هو متبع تكون خطوة اللف
(٦ + ١) = ٧ مجرى واذا حسبت على أساس القانون نجد أن عدد

ملفات المجموعة (٤ ملفات) وبذلك تكون خطوة اللف (٣ + ٤) = ٧ مجرى .

مثال آخر : محرك ٢٤ مجرى عدد أقطاب سرعته (٨/٤) قطب اذا احتسبت خطوة اللف على أساس السرعة الصغيرة كما هو متبع تكون خطوة اللف (٣ + ١) = ٤ مجرى وهذا الوضع يعتبر نوع من الخطوات لهذا النوع من التقسيم حيث لابد أن يكون هناك مجرتان خاليتان داخل أول مجموعة وعلى هذا اذا حسبت خطوة اللف بالقانون يكون عدد ملفات المجموعة الواحدة (٢) ملف وخطوة اللف (٢ + ٣) = ٥ مجرى .

مثال آخر : محرك يحتوى على ٣٦ مجرى عدد أقطاب سرعته (٤/٢) قطب اذا احتسبت خطوة اللف على أساس السرعة الصغيرة كما هو متبع تكون خطوة اللف (٩ + ١) = ١٠ مجرى وهذا الوضع أيضا يعتبر نوع من الخطوات لهذا النوع من التقسيم واذا احتسبت خطوة اللف بالقانون نجد أن عدد ملفات المجموعة الواحدة (٦) ملفات وبذلك تكون الخطوة اللف (٦ + ٣) = ٩ مجرى .

بعد العمليات السابقة للحصول على البيانات التى سنسير عليها فى عملية اللف ننتقل الى طريقة توصيل المجموعات الخاصة بكل وجه من الأوجه الثلاثة على حدة .

فى المحرك الذى يعمل على أساس (٤/٢) قطب نجد مهما اختلفت عدد المجارى بالمحرك فان عدد مجموعات الوجه دائما اثنان أما عدد ملفات المجموعة الواحدة هو الذى يختلف حسب عدد مجارى المحرك وعلى هذا الوضع يكون توصيل المجموعات كالآتى :

وصل نهاية المجموعة الأولى للوجه الأول مع بداية المجموعة الثانية لنفس الوجه ومن هذه الوصلة اخرج طرف الوسط مع اعتبار بداية المجموعة الأولى هى بداية الوجه ونهاية المجموعة الثانية هى نهاية الوجه ، نفذ هذه العملية فى الأوجه الثلاثة ولا تنسى بعد المداخل أما على أساس طرف الوسط مدخل تيار أو بداية الوجه مدخل تيار .

بعد هذا التوصيل يكون عندنا تسعة أطراف ثلاثة أطراف بدايات الأوجه وثلاثة أطراف نهايات الأوجه وثلاثة أطراف وسط .

وصل بعد ذلك أطراف البدايات والنهايات مع بعضها مكونا أطراف الدلتا الثلاثة داخل المحرك بحيث تتصل نهاية الأول مع بداية الوجه الثالث

ونهاية الوجه الثانى مع بداية الوجه الأول ونهاية الوجه الثالث مع بداية الوجه الثانى هذا التوصيل على أساس الأرقام المبينة بالرسم (١ ، ٢ ، ٣) كأطراف الدلتا أو الرموز (U - V - W) والأرقام (٤ ، ٥ ، ٦) كأطراف وسط ومداخل للتيار .

بعد هذا التوصيل داخل المحرك يخرج لنا ستة أطراف ثلاثة للدلتا أرقامها (١ ، ٢ ، ٣) وثلاثة أطراف وسط أرقامها (٤ ، ٥ ، ٦) وعن طريق هذه الأطراف وتوصيلها بالطرق الآتية مع التيار يمكن الحصول على إحدى سرعتين .

الحصول على السرعة الصغيرة :

إذا أريد تشغيل المحرك ليعطى السرعة الصغيرة يوصل التيار بأطراف الدلتا الثلاثة (١ ، ٢ ، ٣) الخارجة من المحرك مع ترك أطراف الوسط رقم (٤ ، ٥ ، ٦) حرة دون أى توصيل .

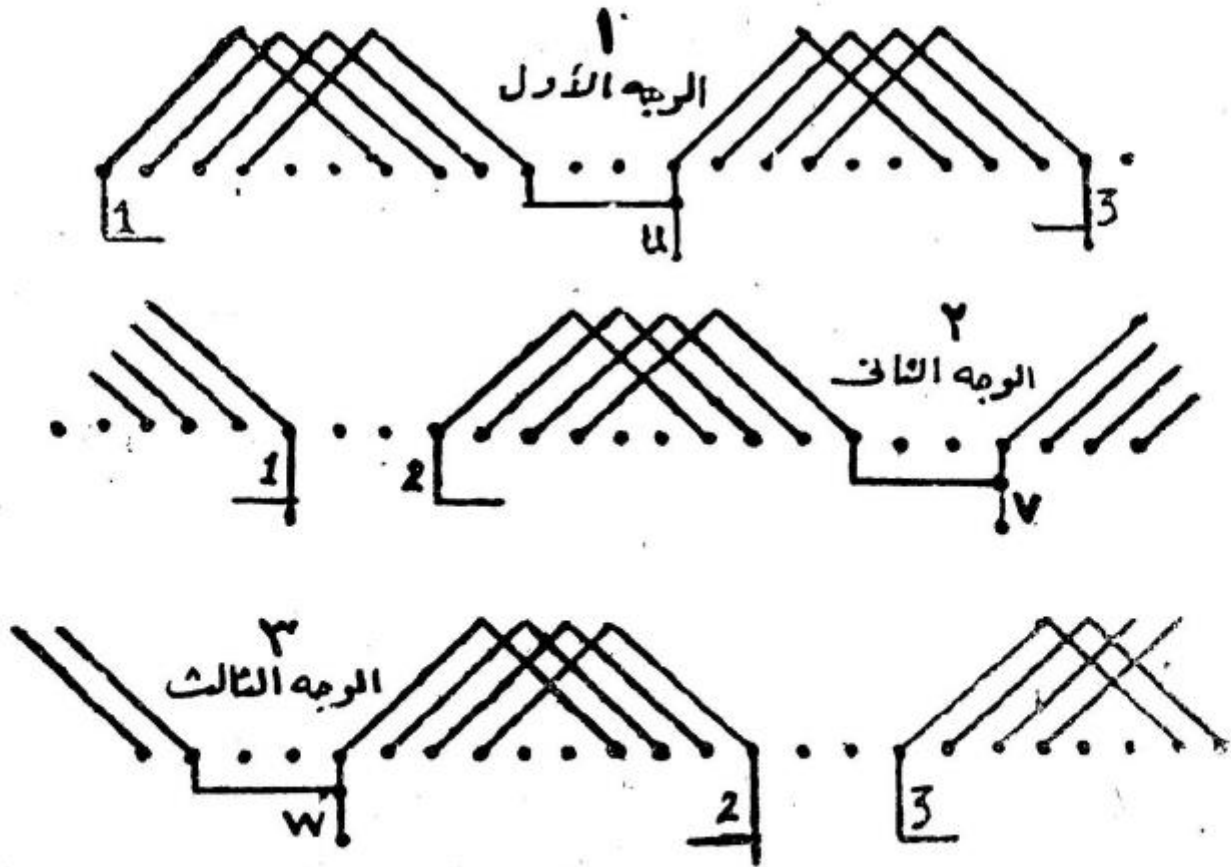
الحصول على السرعة الكبيرة :

إذا أريد تشغيل المحرك ليعطى السرعة الكبيرة يوصل التيار بأطراف الوسط (٤ ، ٥ ، ٦) الخارجة من المحرك مع قفل دائرة أطراف الدلتا الثلاثة (١ ، ٢ ، ٣) .

ملاحظة : يوجد بعض المحركات التى تعمل لتعطى سرعتين مثل (٤ ، ٦) قطب بالنسبة لنوعية اللف تلف بنوعين من السلك كأنها محركان داخل محرك واحد الأول (٤) قطب والثانى (٦) قطب وبذلك يكون عندنا نوعين من السلك من حيث مساحة مقطع السلك وعدد لفات الملف إما خطوة اللف تكون واحدة بين الاثنين ويستعمل مع هذا النوع من المحركات مفتاحان الأول لتشغيل السرعة الصغيرة والثانى لتشغيل السرعة الكبيرة وهذا النوع من المفاتيح إما أن يكون بعلامات دائرية أو بعلامات وتواطع أوتوماتيكية كما هو موضح بالرسم الآتى لأنواع مفاتيح سرعتين .

توصيل مجموعات الأوجه وأخراج الأطراف

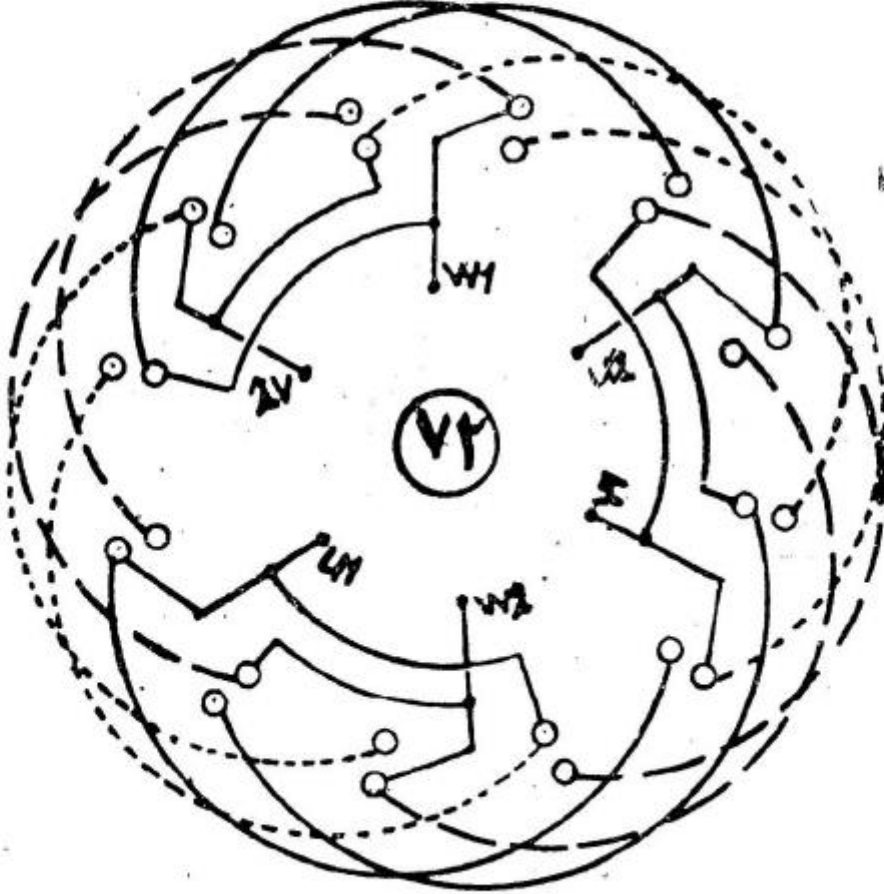
محرك ٢٤ مجرى ٤/٢ قطب



عند توصيل أطراف المحرك لأخذ السرعة المطلوبة لاحظ أن رقم
١ ، ٢ ، ٣ وهي أطراف الدلتا في الشرح السابق هي الرمز U 1, V 1, W 1
في دوائر الرسم .

ورقم ٤ ، ٥ ، ٦ وهي أطراف الوسط في الشرح السابق هي الرمز
U 2, V 2, W 2 في دوائر الرسم .

محرك يحتوى على ١٢ مجرى ٤/٢ قطب
خطوة اللف ١ — ٥



عدد المجارى الكلية = ١٢ مجرى السرعة الصغيرة = ٤ أقطاب

عدد مجموعات الوجه = ٤ = ٢ ÷ ٢ مجموعة

$$\text{عدد مجارى كل مجموعة} = \frac{٢ \times ١٢}{٣ \times ٤} = ٢ \text{ مجرى}$$

نوع اللف جانبين فى المجرى نوع الخطوة ثابتة

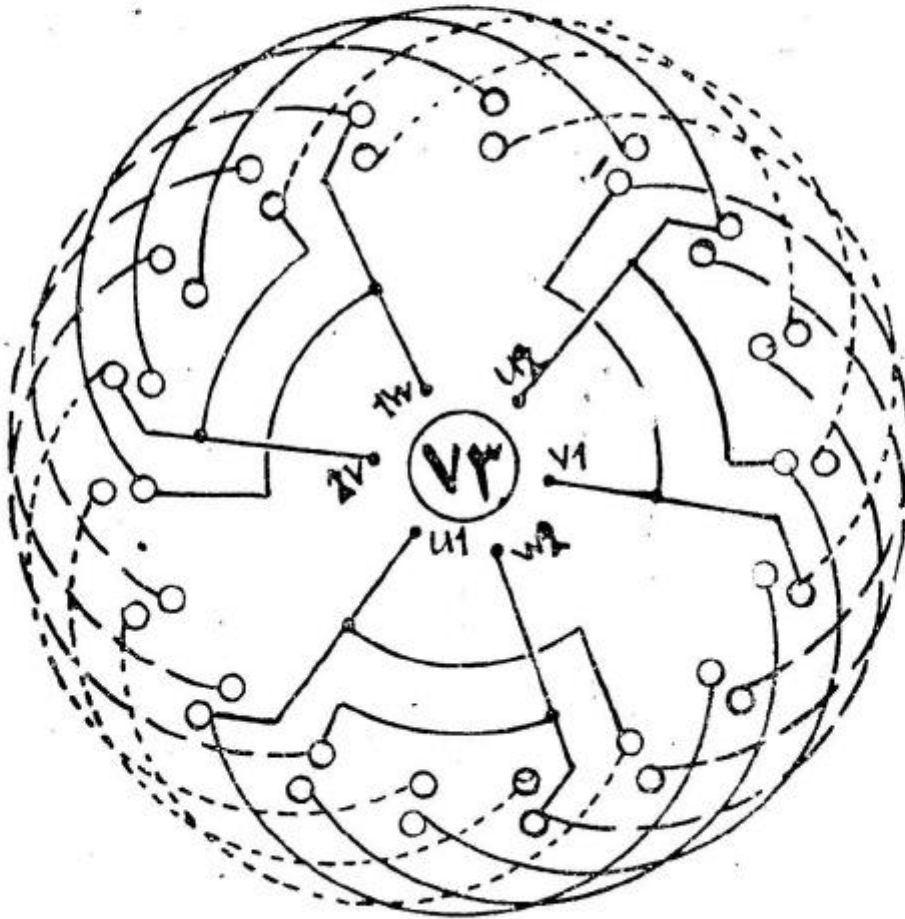
مقدار الخطوة = عدد ملفات المجموعة + ٣ = ٢ + ٣ = ٥ — ١

عدد مجارى القطب فى السرعة الكبيرة = ١٢ ÷ ٢ = ٦ مجرى

قيمة المجرى بالدرجات = ١٨٠ ÷ ٦ = ٣٠°

بعد بدايات الوجة = ١٢٠ ÷ ٣٠° = ٤ مجرى

محرك يحتوي على ١٨ مجرى ٤/٢ قطب
خطوة اللف ١ - ٦



عدد المجارى الكلية = ١٨ مجرى

السرعة الصغيرة = { أقطاب

عدد مجموعات الوجه = $4 \div 2 = 2$ مجموعة

عدد مجارى المجموعة الواحدة = $\frac{2 \times 18}{3 \times 4}$ = 3 مجرى

نوع الخطوة ثابتة

نوع الف جانبيين فى المجرى

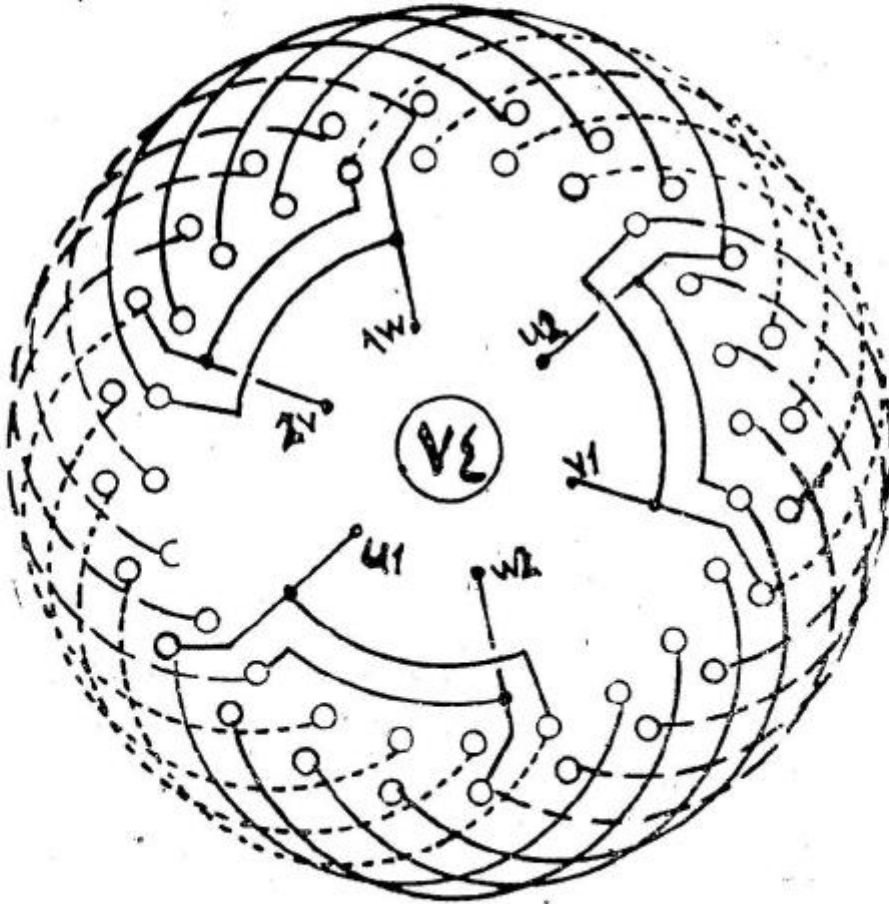
مقدار خطوة اللف $6 - 1 = 3 + 3 =$

عدد مجاری قطب السرعة الكبيرة = $18 \div 2 = 9$ مجرى

قيمة المجرى بالدرجات $180^\circ = 9 \div 20^\circ$

بعد البدايات للاوجه $= 120^\circ \div 20^\circ = 6$ مجرى

محرك يحتوى على ٢٤ مجرى ٤/٢ قطب
خطوة الملف ١ - ٧



عدد المجارى الكلية = ٢٤ السرعة الصغيرة = ٤ أقطاب

عدد مجموعات الوجه = ٤ ÷ ٢ = ٢ مجموعة

عدد مجارى المجموعة الواحدة = $\frac{٢ \times ٢٤}{٣ \times ٤}$ = ٤ مجرى

خطوة الملف = ٣ + ٤ = ٧ - ١

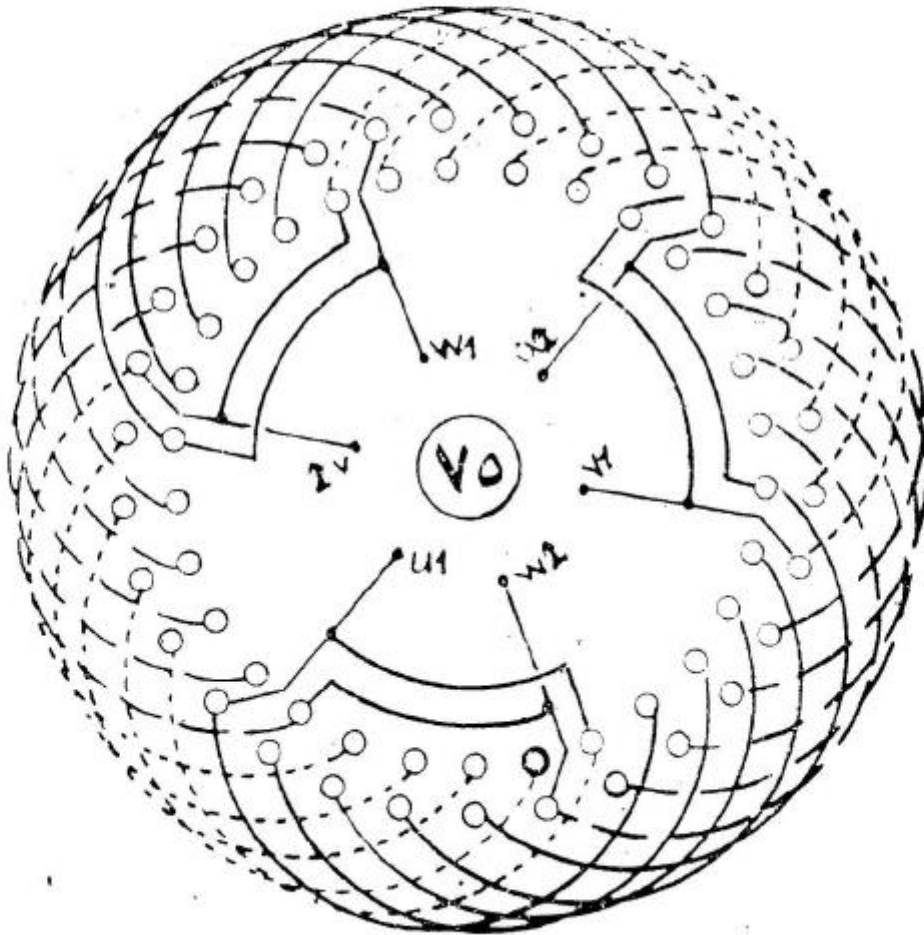
عدد مجارى قطب السرعة الكبيرة = ٢٤ ÷ ٢ = ١٢ مجرى

قيمة المجرى بالدرجات = ١٨٠ ÷ ١٢ = ١٥°

بعد البدايات للاوجه = ١٢٠ ÷ ١٥ = ٨ مجرى

محرك يحتوى على ٣٠ مجرى ٤/٢ قطب

خطوة اللف ٨ — ١



عدد المجارى الكلية = ٣٠ مجرى

السرعة الصغيرة = ٤ أقطاب

عدد مجموعات الوجه = ٢ ÷ ٤ = ٢ مجموعة

$$\text{عدد مجارى المجموعة الواحدة} = \frac{٢ \times ٣٠}{٣ \times ٤} = ٥ \text{ مجرى}$$

مقدار خطوة اللف = ٣ + ٥ = ٨ — ١

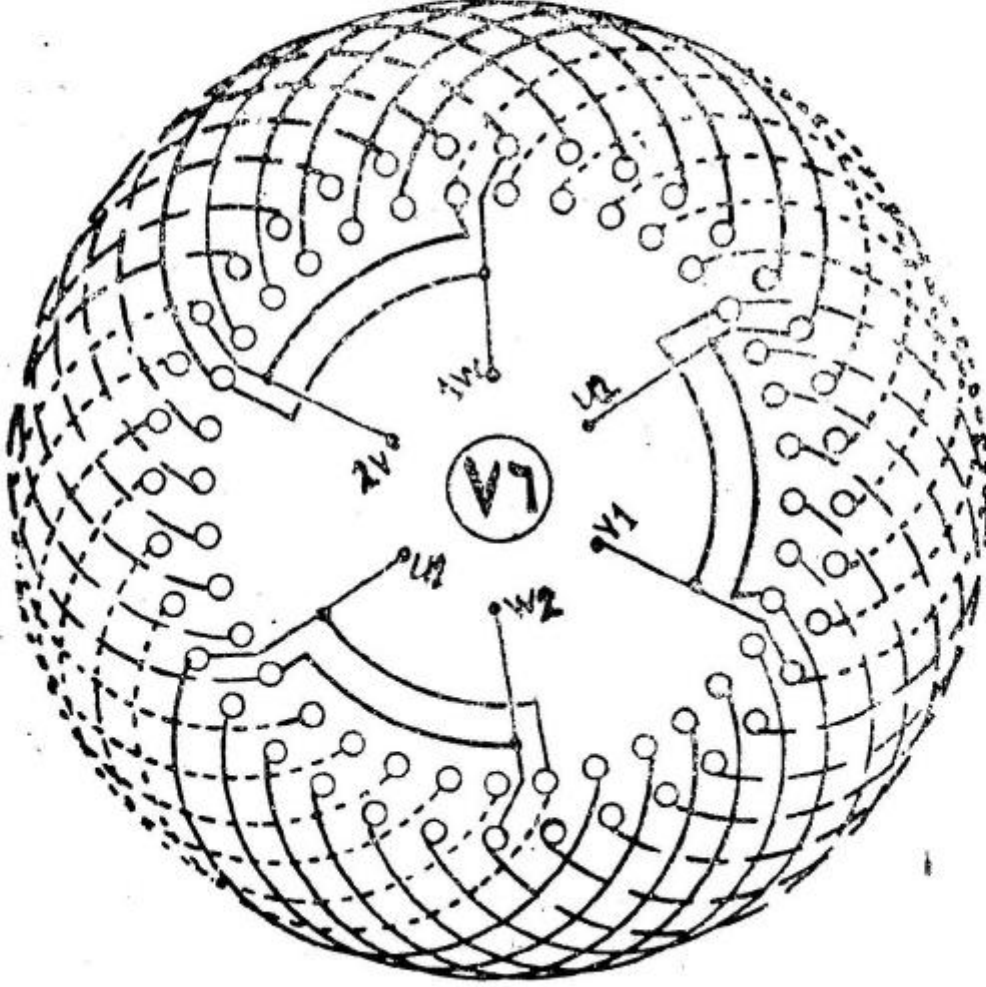
عدد مجارى القطب فى السرعة الكبيرة = ٢ ÷ ٣٠ = ١٥

قيمة المجرى بالدرجات = ١٨٠ ÷ ١٥ = ١٢°

بعد البدايات للوجه = ١٢٠ ÷ ١٢ = ١٠ مجرى

محرك يحتري على ٣٦ مجرى ٤/٢ قطب

خطوة اللف ١ — ٩



عدد المجارى الكلية = ٣٦ مجرى

السرعة الصغيرة = ٤ أقطاب

عدد مجموعات الوجه = ٢ ÷ ٤ = ٢ مجموعة

$$\text{عدد مجارى المجموعة الواحدة} = \frac{٢ \times ٣٦}{٣ \times ٤} = ٦ \text{ مجرى}$$

خطوة اللف ١ — ٩ = ٣ + ٦

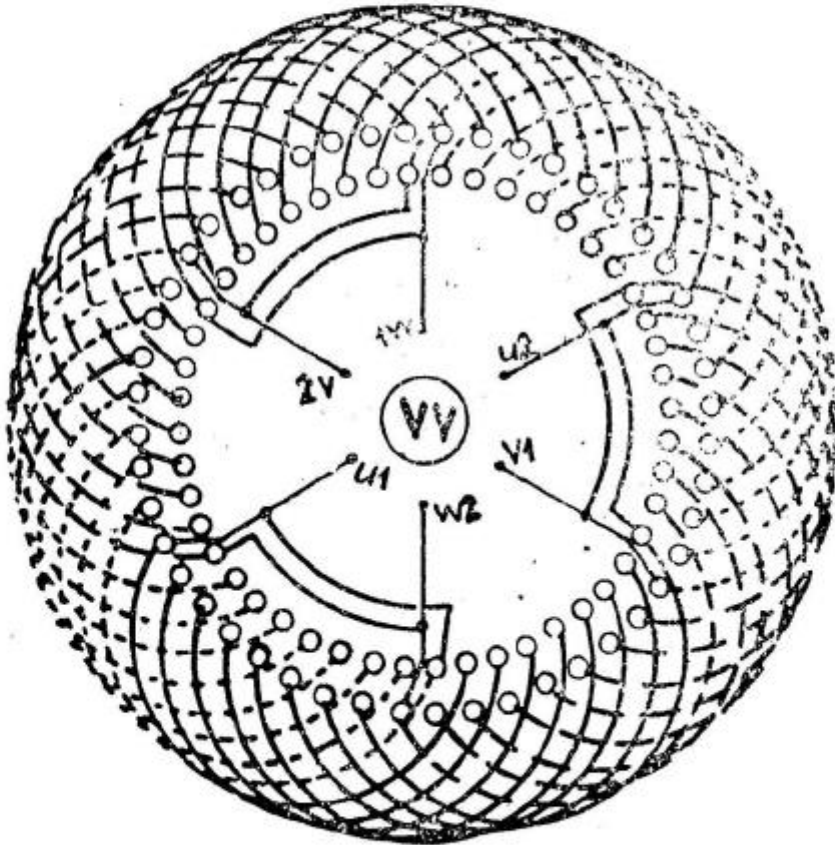
عدد مجارى قطب السرعة الكبيرة = ٣٦ ÷ ٢ = ١٨ مجرى

قيمة المجرى بالدرجات = ١٨٠ ÷ ١٨ = ١٠°

بعد البدايات للأوجه = ١٢٠ ÷ ١٠ = ١٢ مجرى

محرك يحتوى على ٤٨ مجرى ٤/٢ قطب

خطوة اللف ١ — ١١



عدد المجارى الكلية = ٤٨ مجرى

السرعة الصغيرة = ٤ اقطاب

عدد مجموعات الوجه = ٢ ÷ ٤ = ٢ مجموعة

$$\text{عدد مجارى المجموعة الواحدة} = \frac{2 \times 48}{3 \times 4} = 8 \text{ مجرى}$$

خطوة اللف = ٣ + ٨ = ١١ — ١

عدد مجارى قطب السرعة الكبيرة = ٢ ÷ ٤٨ = ٢٤ مجرى

قيمة المجرى بالدرجات = ١٨٠ ÷ ٢٤ = ٧ ١/٢ درجة

بعد البدايات للوجه = ١٢٠ ÷ ٧٥ = ١٦ مجرى

محركات ثلاثة أوجه سرعتان

٨/٤ قطب

فى المحرك الذى يعطى سرعتان (٧٥٠/١٥٠٠) لفة/دقيقة أى يتكون من أربعة أقطاب للسرعة الكبيرة وثمانية أقطاب للسرعة الصغيرة نجد فى هذا المحرك مهما اختلف عدد المجارى فى المحرك نجد أن عدد مجموعات الوجه الواحد تتكون من أربعة مجموعات أما عدد ملفات المجموعة فإنه يختلف من محرك لآخر حسب عدد مجارى المحرك الكلية .

مثال

محرك تيار متغير ثلاثة أوجه يحتوى على ٣٦ مجرى يراد تقسيمه ليعطى سرعتين (٧٥٠/١٥٠٠) لفة/دقيقة .

التقسيم

السرعة الكبيرة (١٥٠٠) لفة/دقيقة = ٤ أقطاب

السرعة الصغيرة (٧٥٠) لفة/دقيقة = ٨ أقطاب

عدد مجموعات الوجه الواحد = $8 \div 2 = 4$ مجموعات

$$\text{عدد ملفات المجموعة الواحدة} = \frac{2 \times 36}{2 \times 8} = 3 \text{ ملفات}$$

خطوة اللف = $3 + 3 = 6$ مجرى

قيمة المجرى بالدرجات فى السرعة الكبيرة = $180 \div 9 = 20^\circ$ ك

بعد مداخل التيار = $120 \div 20 = 6$ مجرى

قيمة المجرى بالدرجات فى السرعة الصغيرة = $180 \div 5 = 36^\circ$ ك

بعد المداخل = $240 \div 6 = 40^\circ$ ك

(رقم ٩ ، ٥ المستعمل فى قيمة المجرى هو عدد مجارى القطب)

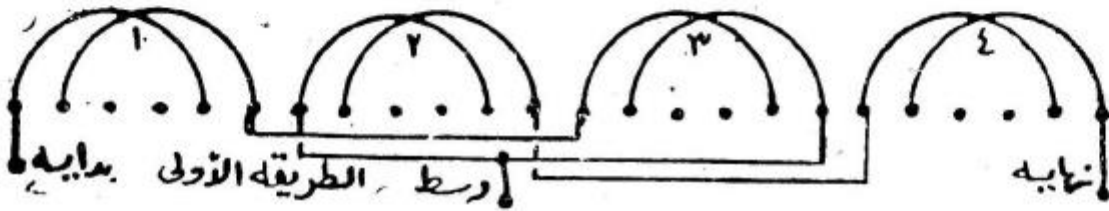
بعد اتمام عملية التقسيم السابق لاعادة لف المحرك ومعرفة عدد مجموعات الوجه الواحد وكذا عدد ملفات كل مجموعة وخطوة اللف يبقى لنا طريقة توصيل مجموعات كل وجه مع بعضها حيث نجد أن الوضع هنا يختلف بالنسبة لعدد المجموعات حيث كان في محركات (٤/٢) قطب مجموعتان لكل وجه أما هنا لمحركات (٨/٤) قطب نجد أربعة مجموعات لكل وجه .

طريقة التوصيل :

وصل نهاية المجموعة الأولى مع بداية المجموعة الثالثة لنفس الوجه ونهاية المجموعة الثالثة مع بداية المجموعة الثانية ومن هذه الوصلة أخرج طرف الوسط ثم وصل نهاية المجموعة الثانية مع بداية المجموعة الرابعة لنفس الوجه وبذلك تكون بداية المجموعة الأولى هي بداية الوجه ونهاية المجموعة الرابعة نهاية الوجه كرر هذه العملية بالنسبة للوجه الثانى والوجه الثالث مع مراعاة مداخل التيار أما بالنسبة لبداية الوجه أو بالنسبة لطرف الوسط حسب الرسم .

توصيل مجموعات الوجه الواحد

على أساس ٨/٤ قطب

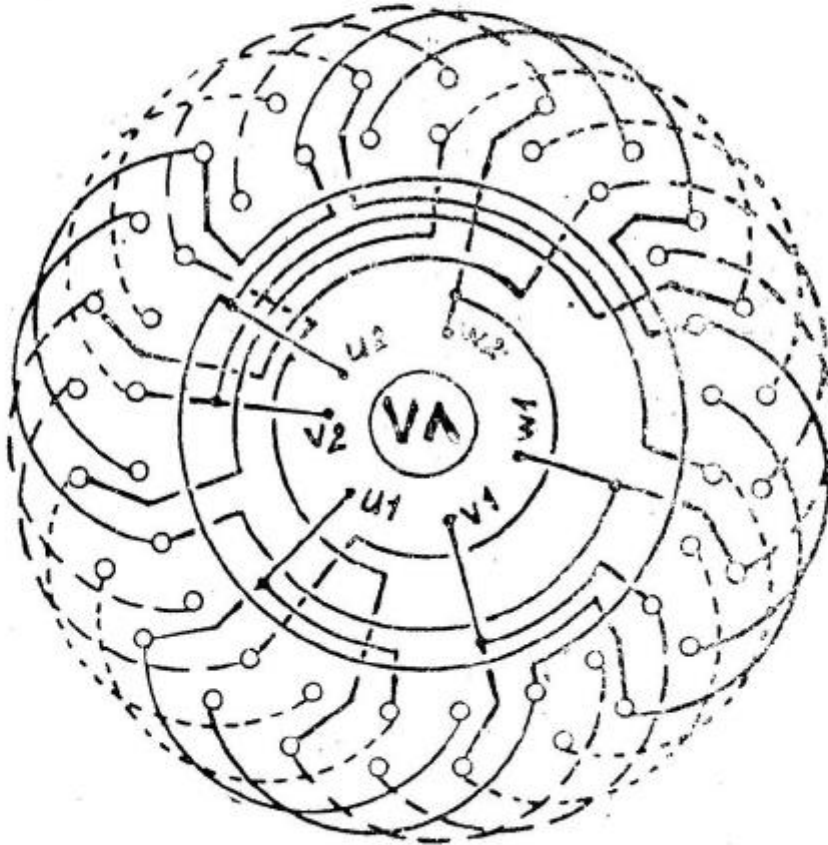


الحصول على السرعة الصغيرة وصل التيار مع U 1, V 1, W 1 وترك الأطراف الأخرى دون توصيل .

الحصول على السرعة الكبيرة وصل التيار مع U 2, V 2, W 2 وأقتل الأطراف الأخرى مع بعضها وهى U 1, V 1, W 1.

محرك يحترى على ٢٤ مجرى ٨/٤ قطب

خطوة اللف ١ - ٥



عدد المجارى الكلية = ٢٤ مجرى

السرعة الصغيرة = ٨ أقطاب

عدد مجموعات الوجه = ٢ ÷ ٨ = ٤ مجموعة

$$\text{عدد مجارى المجموعة الواحدة} = \frac{٢ \times ٢٤}{٣ \times ٨} = ٢ \text{ مجرى}$$

خطوة اللف = ٣ + ٢ = ٥

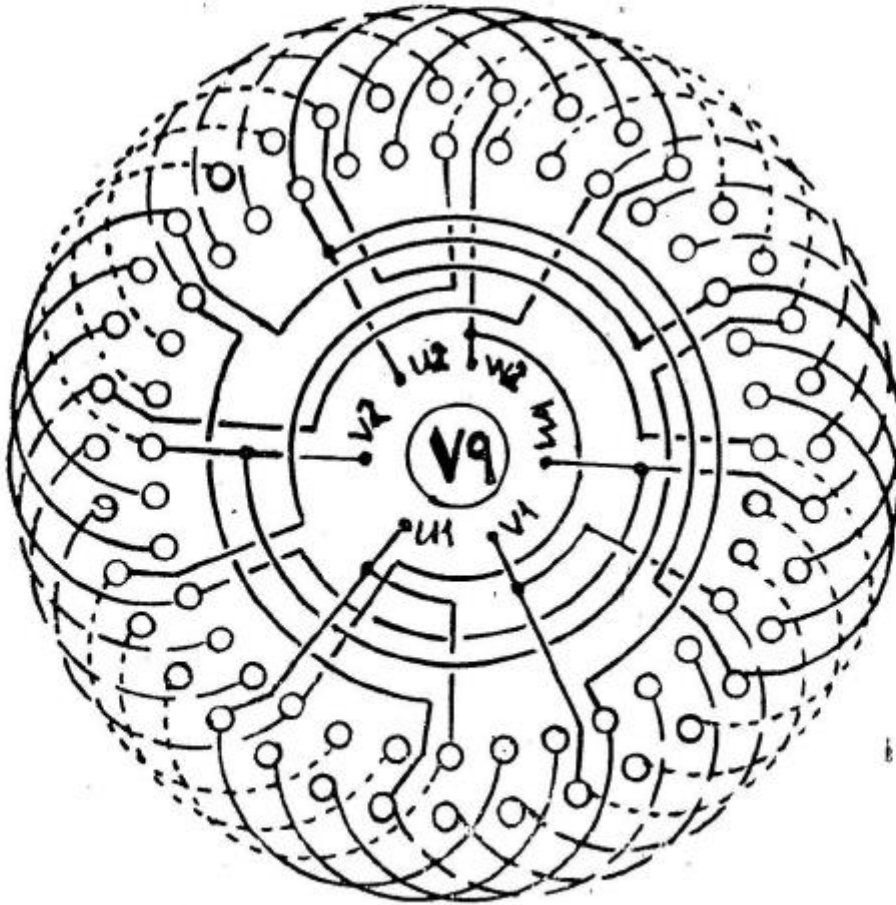
عدد مجارى قطب السرعة الكبيرة = ٢٤ ÷ ٤ = ٦ مجرى

قيمة المجرى بالدرجات = ١٨٠ ÷ ٦ = ٣٠°

بعد البدايات للوجه = ١٢٠ ÷ ٣٠ = ٤ مجرى

محرك يحتوى على ٣٦ مجرى ٨/٤ قطب

خطوة اللف ١ - ٦



عدد المجارى الكلية = ٣٦ مجرى

السرعة الصغيرة = ٨ أقطاب

عدد مجموعات الوجه = $8 \div 2 = 4$ مجموعة

$$\text{عدد مجارى المجموعة الواحدة} = \frac{2 \times 36}{3 \times 8} = 3 \text{ مجرى}$$

خطوة اللف = $3 + 3 = 6 - 1$

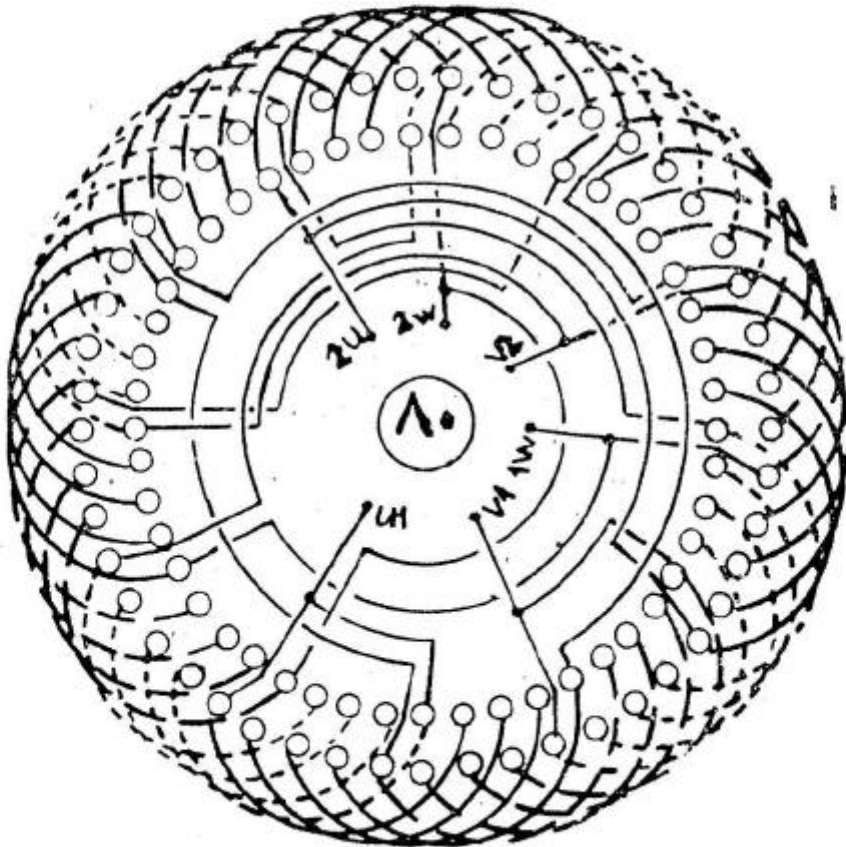
عدد مجارى قطب السرعة الكبيرة = $36 \div 4 = 9$ مجرى

قيمة المجرى بالدرجات = $180^\circ \div 9 = 20^\circ$

بعد البدايات للوجه = $120^\circ \div 20^\circ = 6$ مجرى

محرك يحتوى على ٤٨ مجرى ٨/٤ أقطاب

خطوة الف ١ - ٧



عدد المجارى الكلية = ٤٨ مجرى

السرعة الصغيرة = ٨ أقطاب

عدد مجموعات الوجه = ٢ ÷ ٨ = ٤ مجموعة

$$\text{عدد مجارى المجموعة الواحدة} = \frac{٢ \times ٤٨}{٣ \times ٨} = ٤ \text{ مجرى}$$

خطوة الف = ٣ + ٤ = ٧ - ١

عدد مجارى قطب السرعة الكبيرة = ٤٨ ÷ ٤ = ١٢ مجرى

قيمة المجرى بالدرجات = ١٨٠ ÷ ١٢ = ١٥°

بعد البدايات للوجه = ١٢٠ ÷ ١٥ = ٨ مجرى

محركات ثلاثة أوجه سرعتان

١٢/٦ قطب

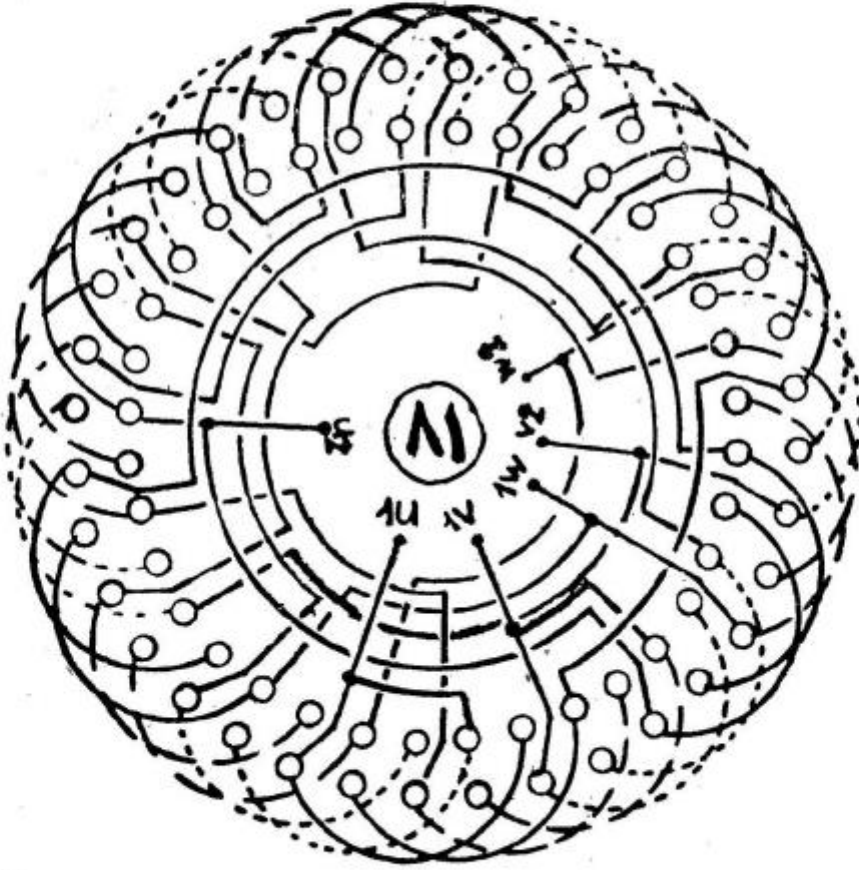
فى تقسيم هذا المحرك نجد أن عدد مجموعات الوجه يكون ستة مجموعات حسب ما جاء فى طريقة التقسيم السابقة ولكى نوصل هذه المجموعات الستة مع بعضها نوصل نهاية المجموعة الأولى مع بداية المجموعة الثالثة ونهاية المجموعة الثالثة مع بداية المجموعة الخامسة ونهاية المجموعة الخامسة مع بداية المجموعة الثانية ومنها نخرج طرف الوسط ثم نهاية الثانية مع بداية الرابعة ونهاية الرابعة مع بداية السادسة وعلى هذا تكون بداية المجموعة الأولى هى بداية وجه ونهاية المجموعة السادسة نهاية الوجه نفسه ويتم توصيل مجموعات الأوجه الثلاثة على هذا الأساس مع مراعاة بعد بدايات الأوجه والرسم الآتى يوضح طريقة التوصيل للمجموعات .

توصيل مجموعات الوجه الواحد لحرك سرعتان
 $12/6$ قطب خطوة الف ١ - ٥



محرك يحتوى على ٣٦ مجرى ١٢/٦ قطب

خطوة اللف ١ - ٥



عدد المجارى الكلية = ٣٦ مجرى .

السرعة الصغيرة = ١٢ قطب

عدد مجموعات الوجه = $١٢ \div ٢ = ٦$ مجموعات

عدد مجارى المجموعة الواحدة = $\frac{٦ \times ٣٦}{٣ \times ١٢} = ٢$ مجرى

خطوة اللف = $٢ + ٣ = ٥ - ١$

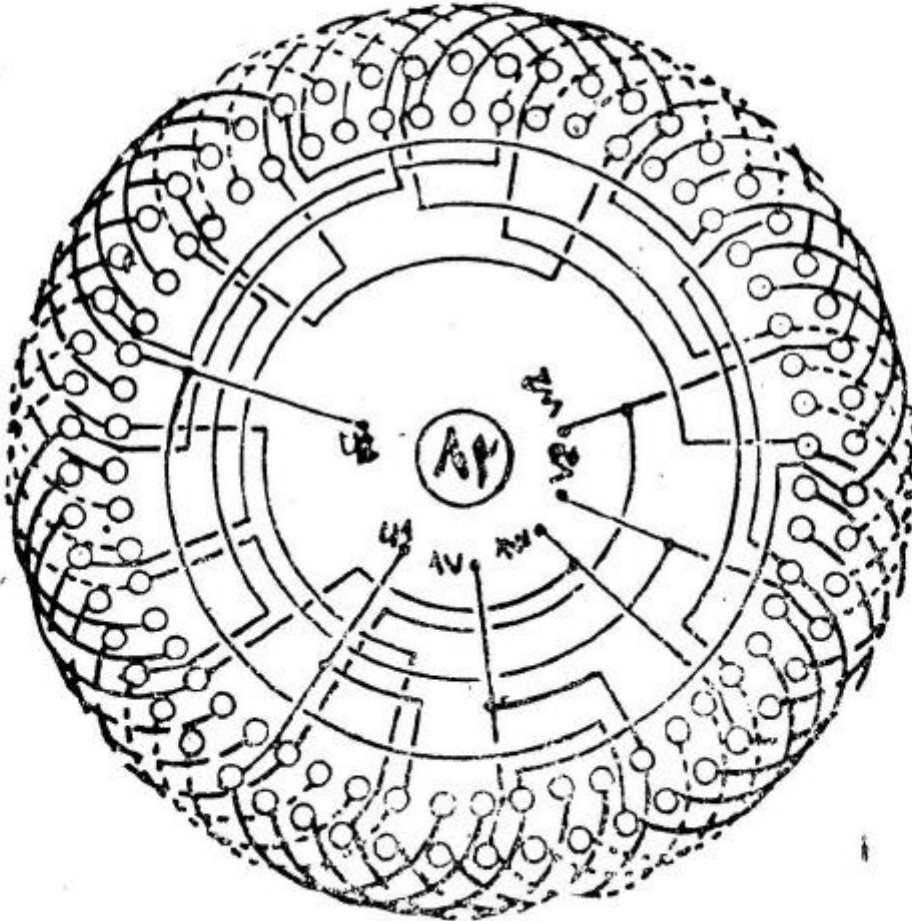
عدد مجارى قطب السرعة الكبيرة = $٣٦ \div ٦ = ٦$ مجرى

قيمة المجرى بالدرجات = $١٨٠^\circ \div ٦ = ٣٠^\circ$

بعد البدايات للاوجه = $١٢٠^\circ \div ٣٠^\circ = ٤$ مجرى

محرك يحتوى على ٥٤ مجرى ١٢/٦ قطب

خطوة اللف ١ - ٦



عدد المجارى الكلية = ٥٤ مجرى

السرعة الصغيرة = ١٢ قطب

عدد مجموعات الوجه = ١٢ ÷ ٢ = ٦ مجموعات

$$\text{عدد مجارى المجموعة الواحدة} = \frac{٢ \times ٥٤}{٢ \times ١٢} = ٣ \text{ مجرى}$$

خطوة اللف = ٣ + ٣ = ٦ - ١

عدد مجارى قطب السرعة الكبيرة = ٥٤ ÷ ٦ = ٩ مجرى

قيمة المجرى بالدرجات = ١٨٠ ÷ ٩ = ٢٠°

بعد البدايات للوجه = ١٢٠ ÷ ٢٠ = ٦ مجرى

تقسيم محركات ثلاثة أوجه

ثلاث سرعات

بعد التعرف على طريقة تقسيم ملف وتوصيل محركات التيار المتغير التى تعمل على ثلاثة أوجه وتعطى سرعتين تنتقل بعد ذلك الى نفس المحركات ولكن لكى تعطى ثلاثة سرعات .

عند تقسيم هذه المحركات واعدادها للـ الملفات الخاصة بسرعات المحرك الثلاث نجد أن عملية التقسيم هى العملية المتبعة فى حالة السرعتين من حيث البيانات المطلوبة وتنفيذ القوانين وقد يتبين هذا عند اتباع الآتى :

١ — أوجد عدد مجارى المحرك الكلية .

٢ — معرفة سرعات المحرك الثلاثة وتحويل كل منها إلى ما يقابلها من عدد الأقطاب .

٣ — معرفة عدد مجموعة الوجه الواحد = عدد أقطاب السرعة الصغيرة ÷ ٢ = مجموعة .

٤ — معرفة عدد ملفات المجموعة الواحدة =

$$\text{عدد الملفات المجارى الكلية} \times ٢ = \frac{\text{عدد أقطاب السرعة الصغيرة} \times ٣}{\text{ملف}}$$

٥ — خطوة اللـف = عدد ملفات المجموعة الواحدة + ٣ = مجرى

مثال

محرك ثلاثة أوجه يحتوى على ٢٤ مجرى يعطى سرعات مقدارها (٧٥٠ ، ١٤٢٥ ، ٢٨٥٠) لفة/دقيقة يراد تقسيمه واعادة لفة .

التقسيم

السرعة الأولى (٧٥٠) لفة/دقيقة = ٨ قطب
السرعة الثانية (١٤٢٥) لفة/دقيقة = ٤ قطب
السرعة الثالثة (٢٨٥٠) لفة/دقيقة = ٢ قطب
عدد مجموعات كل وجه = ٨ ÷ ٢ = ٤ مجموعة

$$\text{عدد ملفات المجموعة الواحدة} = \frac{2 \times 24}{3 \times 8} = 2 \text{ ملف}$$

$$\text{خطوة الف} = 2 + 3 = 5 - 1 = 5 \text{ مجرى}$$

مثال آخر

محرك ثلاثة أوجه يحتوى على ٣٦ مجرى يعطى سرعات مقدارها (٧٠٠ ، ١٤٠٠ ، ٢٨٠٠) لفة/دقيقة يراد تقسيمه واعادة لفة .

التقسيم

السرعة الاولى (٧٠٠) لفة/دقيقة = ٨ قطب
السرعة الثانية (١٤٠٠) لفة/دقيقة = ٤ قطب
السرعة الثالثة (٢٨٠٠) لفة/دقيقة = ٢ قطب
عدد مجموعات الوجه الواحد = $2 \div 8 = 4$ مجموعة

$$\text{عدد ملفات المجموعة الواحدة} = \frac{2 \times 36}{3 \times 8} = 3 \text{ مجموعة}$$

$$\text{خطوة الف} = 3 + 3 = 6 - 1 = 6 \text{ مجرى}$$

بعد عملية التقسيم السابقة لآى محرك يحتوى على ثلاثة سرعات نبدا فى عملية اعداد الملفات على اساس جانبان فى المجرى ويكون مساحة مقطع السلك وعدد لفات الملف على اساس أن المحرك سرعة واحدة وهى السرعة الصغيرة .

عند اسقاط الملفات نبدا بملفات المجموعة الاولى للوجه الأول ونعطى لبدايتها رقم (A1) ونهايتها رقم (B1) ثم اعطى للمجموعة التى تليها وهى لوجه آخر عند اسقاطها البداية رقم (A2) والناية (B2) وهكذا المجموعة الثالثة عند اسقاطها بدايتها (A3) ونهايتها (B3) واستمر فى هذا التسلسل للارقام والمجموعات عند اسقاطها حتى تنتهى كل المجموعات . وبذلك نجد فى حالة المحرك (٨/٤/٢) قطب سواء كان ٢٤ مجرى أو ٣٦ مجرى يخرج لنا اثنى عشر طرفا بداية واثنى عشر طرفا نهاية — اخرج هذه الأطراف جميعها الى علبة التوزيع حيث لا يوجد توصيل مجموعات داخل المحرك كما هو الحال فى سرعتين .

توصيل أرقام المجموعات

فى هذا التقسيم تخرج جميع بدايات ونهايات المجموعات الى خارج المحرك حاملة ارقامها وعن طريق التوصيل لهذه الأرقام وبعضها يمكن الحصول على السرعات المطلوبة حسب الآتى :

للحصول على السرعات فى حالة (٨/٤/٢) قطب

توصيل المجموعات لتشغيل المحرك على (٢ قطب) (٢٨٠٠ لفة/دقيقة) .

الوجه الأول وصل الأرقام الآتية مع بعضها

(B 1 مع A 7, B 7 مع A 2, B 2 مع B 8)

الوجه الثانى وصل الأرقام الآتية مع بعضها

(B 5 مع A 11, B 11 مع A 6, B 6 مع B 12)

الوجه الثالث وصل الأرقام الآتية مع بعضها

(B 4 مع A 10, B 10 مع A 3, B 3 مع B 9)

اطراف رموس الدلتا وهى اطراف توصيل التيار

(A4 مع A1 طرف (A5 مع A8 طرف (A9 مع A12 طرف T

توصيل المجموعات لتشغيل على (٤ قطب) (١٤٠٠ لفة/دقيقة)

الوجه الأول وصل الأرقام الآتية مع بعضها

(A 7 مع B 1), (B 4 مع A 10)

الوجه الثانى وصل الأرقام الآتية مع بعضها

(B 5 مع A 11), (A 2 مع B 8)

الوجه الثالث وصل الأرقام الآتية مع بعضها

(B 3 مع A 9), (A 12 مع B 6)

توصيل نقطة النجمة

(A 1 مع B 10 مع A 5 مع B 2 مع A 3 مع B 12)

اطراف توصيل التيار

(B7,A4 طرف R (A8 مع B11 طرف S (A6 مع B9 طرف T

توصيل المجموعات لتشغيل المحرك على (٨ قطب)
(٧٠٠٠ لفة/دقيقة) .

الوجه الأول وصل الأرقام الآتية مع بعضها

(A 2 مع A 8, B 8 مع A 11, B 11 مع B 5)

الوجه الثانى وصل الأرقام الآتية مع بعضها

(B 1 مع B 7, A 7 مع B 4, A 4 مع A 10)

الوجه الثالث وصل الأرقام الآتية مع بعضها

(B 3 مع B 9, A 9 مع B 6, A 6 مع A 12)

توصيل نقطة النجمة

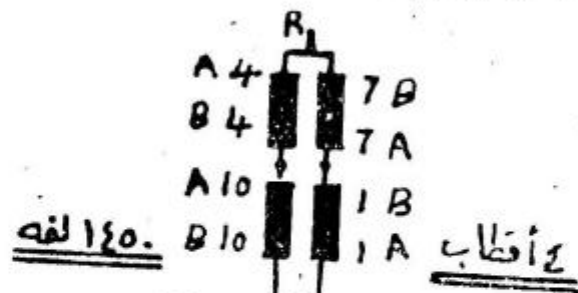
(A 1 مع A 3 مع A 5)

أطراف توصيل التيار

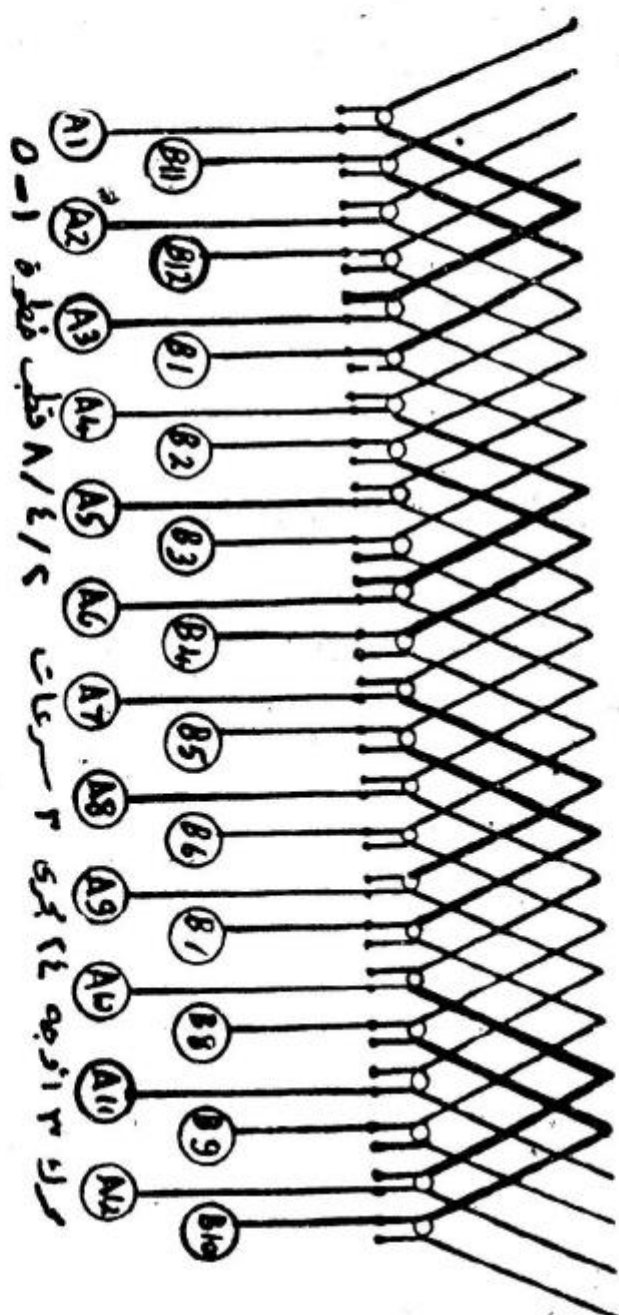
(8 2) طرف R (B 10) طرف S (B 12) طرف T

دوائر توصيل المجموعات لسرعات

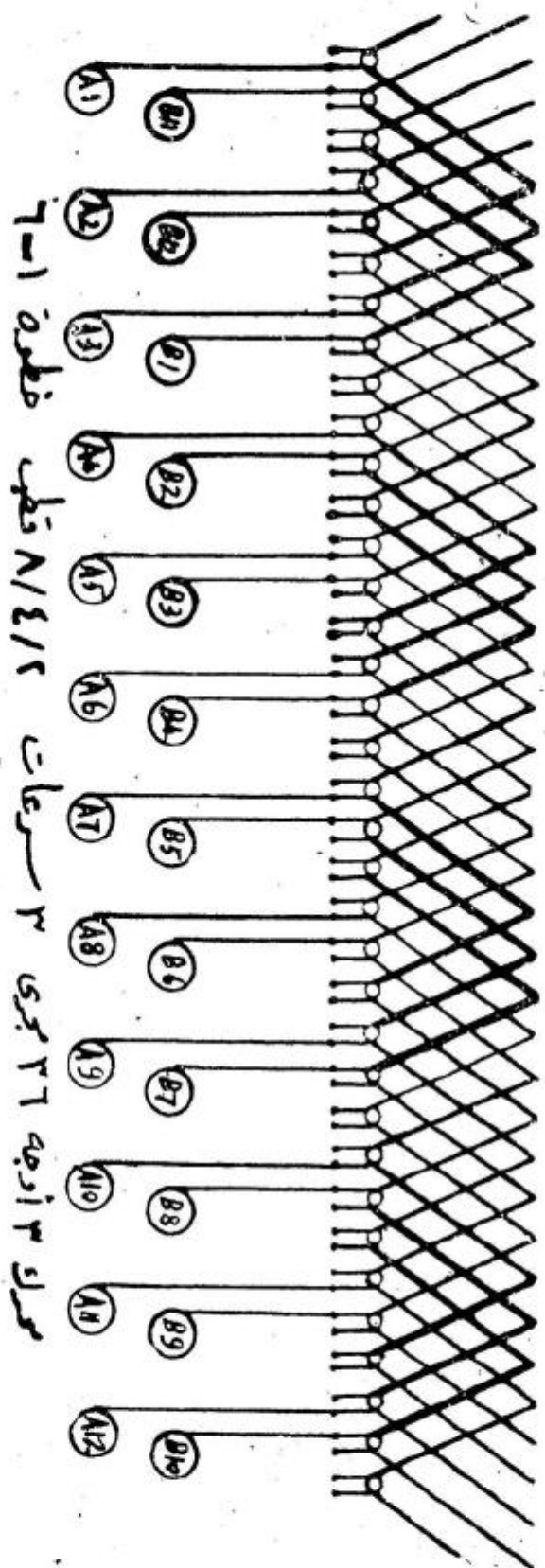
قطب ٨/٤/٢



محرك يحتوى على ٢٤ مجرى ثلاثة سرعات
 $\frac{8}{4}/\frac{2}{2}$ قطب خطوة الكف ١ - ٥ جانبان



محرك يحتوى على ٣٦ مجرى ثلاثة سرعات
٨/٤/٢ قطب خطوة الف ١ - ٦ جانبان



نوع آخر

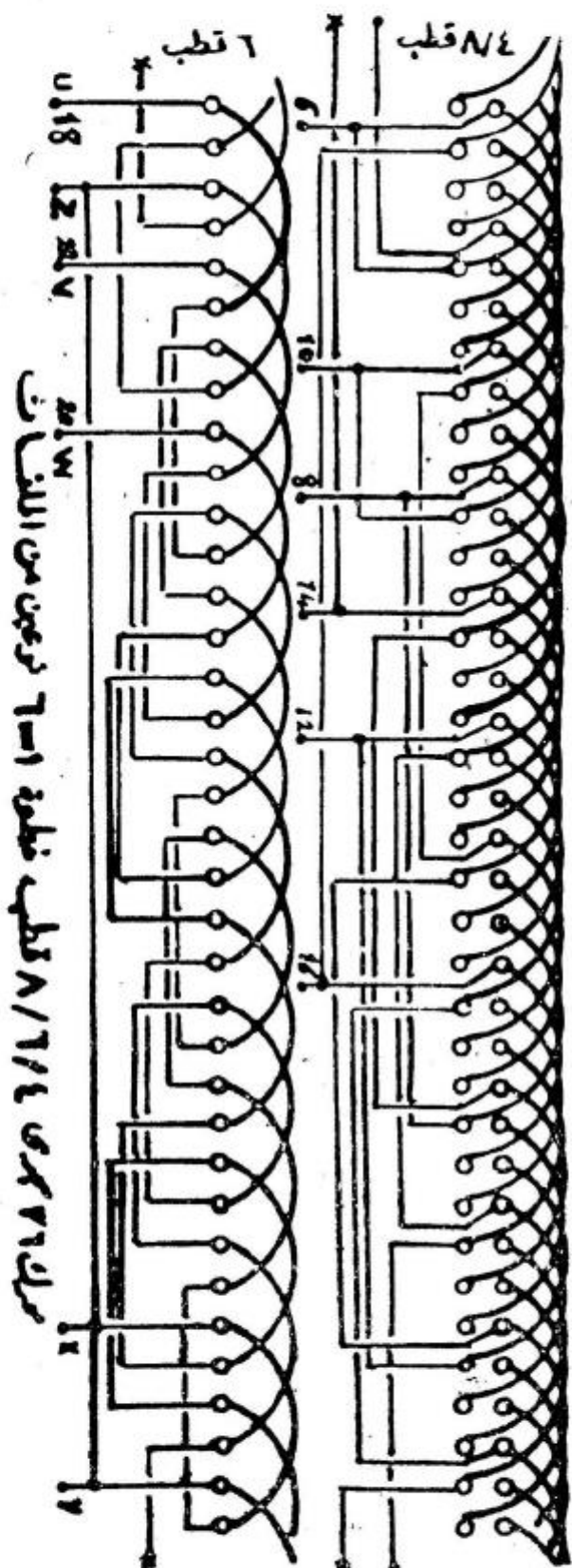
لمحركات ثلاثة سرعات

فى هذا النوع الجديد من المحركات يختلف من حيث التقسيم للملفات السرعات الثلاث فنجد مثلاً اذا كان المحرك يعطى سرعات الأقطاب (٨/٦/٤) قطب فان ملفات المحرك الخاصة بالسرعتين (٨/٤) قطب تقسم بطريقة السرعتين العادية والسابق شرحها فى بابها الخاص ، أما ملفات سرعة (٦) قطب نجدها تلف بسلك اخر مستقل على أساس محرك (٦) قطب سرعة واحدة وبذلك يكون بالمحرك نوعين من الملفات ويكون بالمجرى ثلاثة جوانب من الملفات جانبان للسرعتين (٨/٤) قطب وجانب للسرعة (٦) قطب وهكذا اذا كان المحرك (٦/٤/٢) قطب .

بالنسبة لهذا النوع من المحركات نجد لها مفتاح تشغيل خاص كما هو مبين بالرسم الآتى للمفاتيح حيث نجد هناك نوع يدوى وعن طريق تحريك يد المفتاح يمكن الحصول على السرعة المطلوبة ، كما نجد نوع آخر وهو للسرعة (٦ قطب) وضع منفرد خاص بها مع المفتاح والسرعتين (٨/٤ قطب) لهما وضع خاص مع المفتاح .

ملاحظة : هذا النوع من لف المحركات يجب الالتزام بخطوة لف واحدة لكل من السرعتين (٨/٤ قطب) وكذا سرعة (٦ قطب) وتوصل مجموعات السرعتين وتخرج أطرافها الخاصة برعوس الدلتا والوسط وكذا تخرج أطراف توصيل ملفات السرعة (٦ قطب) الثلاثة وهى أطراف النجمة كما هو موضح بدائرة المفتاح مع مراعاة أرقام نقط توصيل أطراف السرعتين بالمفتاح (٦ ، ١٠ ، ٨ ، ١٤ ، ١٢ ، ١٦) ونقط توصيل أطراف السرعة الواحدة (٦ قطب) هى (١٨ ، ٢٢ ، ٢٠) ويمكن مراجعة هذا على أرقام أطراف الملف بالرسم ونقط التوصيل لتغذية المحرك بالمفتاح .

محرك يحتوى على ٣٦ مجرى ثلاثة سرعات
 ٨/٦/٤ قطب خطوة ١ الف ١ - ٦ ثابتة لجميع الملفات



دوائر التشغيل والتحكم والحماية

عند تكوين أى دائرة تشغيل محرك لابد من استعمال أدوات وأجهزة خاصة تتبع نوعية تشغيل المحرك وتخضع لقيمة ضغط التشغيل وشدة تيار الدائرة التابعة لقدرة المحرك .

هذه الأدوات والأجهزة الكهربائية تشمل المصهرات والفولت والأمبير ومصابيح الإشارة ومفاتيح التشغيل والكونتاكتورات والقواطع . .

عند استعمال الكونتاكتورات نجد لكل عملية تبدأ بها التشغيل أو تستعمل أثناء التشغيل نجد لكل عملية من هذه العمليات كونتاكتور خاص بها فمثلا إذا كان المحرك المستعمل يحتاج بدء تشغيله بطريقة النجمة ثم يعمل بعد ذلك على الدلتا نجد لتوصيله النجمة كونتاكتور خاص وتوصيله الدلتا كونتاكتور آخر هذا بخلاف الكونتاكتور الخاص بالتغذية كما نجد أن الدائرة تزود بالقاطع أو الفاصل المناسب سواء كان هذا القاطع من النوع الحرارى أو المغناطيسى أو الذى يجمع ما بين الحرارى والمغناطيسى بحيث يتحكم هذا القاطع فى دائرة المحرك سواء عند تشغيله نجمة أو عند تحويله على الدلتا أى تزود الدائرة بقاطع واحد لكل وجه .

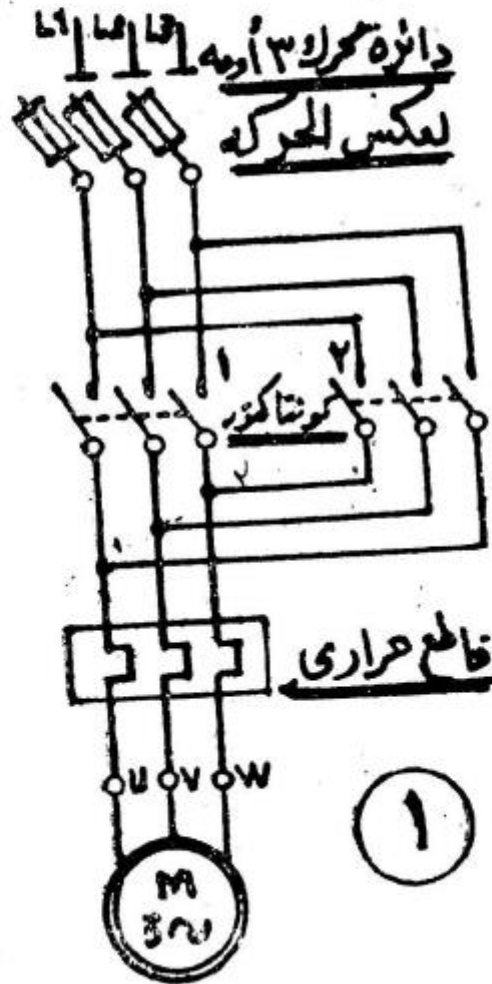
أما إذا كان المحرك ذو سرعتين فنجد فى هذه الحالة لكل دائرة توصيل المحرك لأخذ سرعة معينة قاطع خاص بها هذا الى جانب الكونتاكتور الخاص بهذه السرعة أى تزود الدائرة بقاطعين .

هناك دوائر لا تستعمل فيها الكونتاكتورات وتستعمل مفاتيح التشغيل وهى مختلفة الأنواع حيث نجد منها اليدوى الاستعمال أو الاتوماتيكي مثل مفاتيح التشغيل المباشر أو مفاتيح عكس الحركة ومفاتيح النجم/الدلتا ومفاتيح السرعات وعند اختيار أى نوع من هذه الأنواع لابد أن يراعى أيضا قيمة ضغط التشغيل وقيمة شدة التيار ونوع المفتاح المناسب للعملية المراد تشغيل المحرك عليها .

والرسومات الآتية توضح بعض دوائر التشغيل والتحكم المختلفة سواء باستعمال الكونتاكطورات أو المفاتيح الخاصة بنوعية تشغيل المحرك .

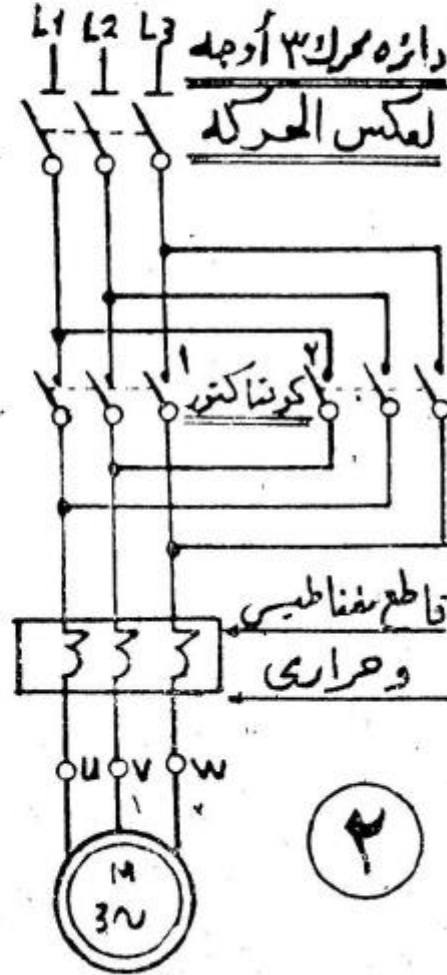
وعلى هذا يجب أن نعرف أن حماية دائرة المحرك من أى خطر يحدث بواسطة المصهرات لا يكفى ولكن ونحن اليوم فى عصر التكنولوجيا لابد من استعمال الوسائل الأكثر سرعة وأكثر حماية ضد أى قصر فى الدائرة أو زيادة الحمل المفاجيء أو سقوط أحد الأوجه أو انقطاع التيار الكهربى وذلك عن طريق استعمال هذه الكونتاكطورات مع أنواع التواطع والريليهات وليس معنى هذا الاستغناء عن المصهرات ولكن لابد من وضع المصهرات فى كثير من الحالات أو حسب نوع القاطع الموجود فى الدائرة .

دائرة عكس حركة محرك ثلاثة أوجه



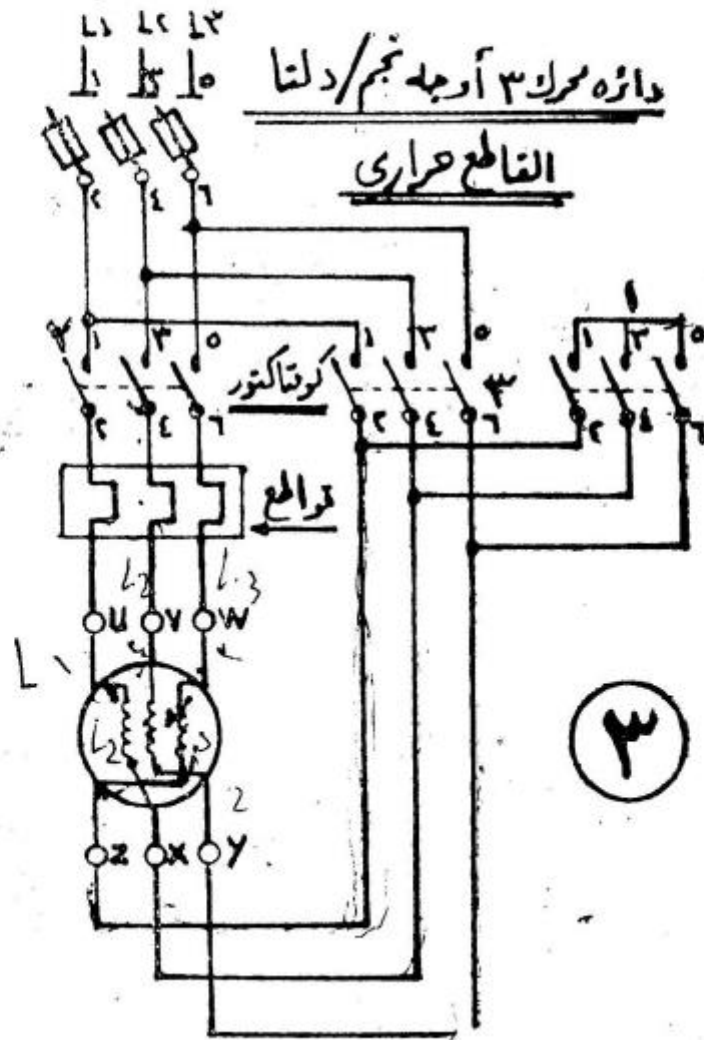
فى هذه الدائرة يوجد عدد اثنين كونتاكتور وعدد واحد قاطع من النوع الحرارى حيث نجد عند استعمال الكونتاكتور رقم (١) وفتح رقم (٢) يعطينا المحرك سرعة دوران فى اتجاه اذا أردنا تغيير اتجاه دوران المحرك نفتح رقم (١) وباستعمال الكونتاكتور رقم (٢) نلاحظ عند استعمال قاطع حرارى نستعمل المصهرات فى التغذية .

دائرة اخرى لعكس حركة محرك ثلاثة اوجه



فى هذه الدائرة استبدل القاطع الحرارى بقاطع آخر من نوع
مغناطيس حرارى ونلاحظ عند استعمال هذا النوع من القواطع لا نستعمل
مصهرات وفى هذه الدائرة نجد أن الكونتاكتور رقم (١) خاص باتجاه
الدوران ورقم (٢) خاص باتجاه آخر للدوران .

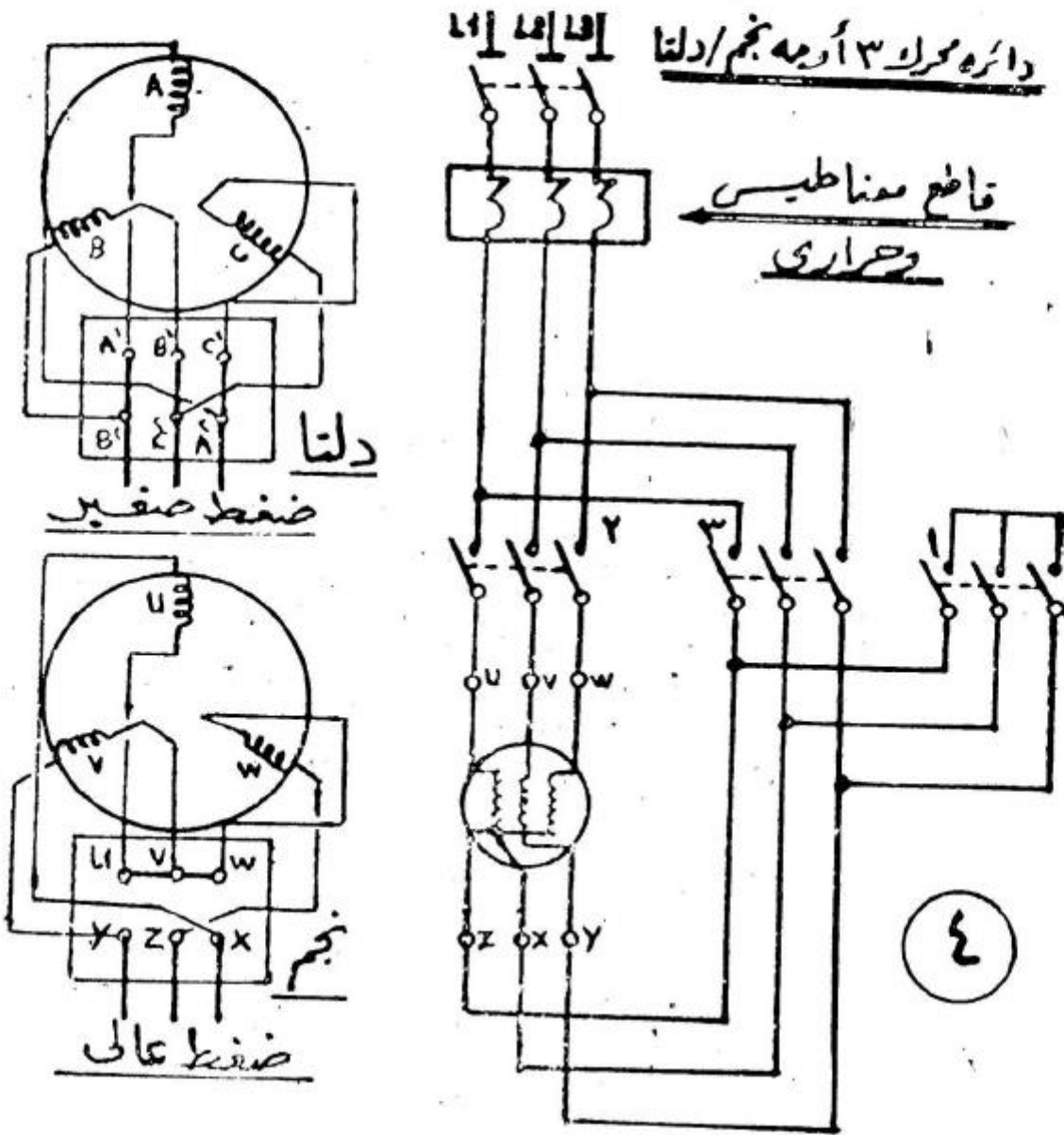
دائرة محرك ثلاثة أوجه نجم/دلتا



فى هذه الدائرة استعمال قاطع من النوع الحرارى مع استعمال
المصهرات كما نجد أن هناك عدد ثلاثة كونتاكتور يستعمل فيها رقم (١)
ورقم (٢) لتشغيل المحرك نجمة مع ترك رقم (٣) دون استعمال .

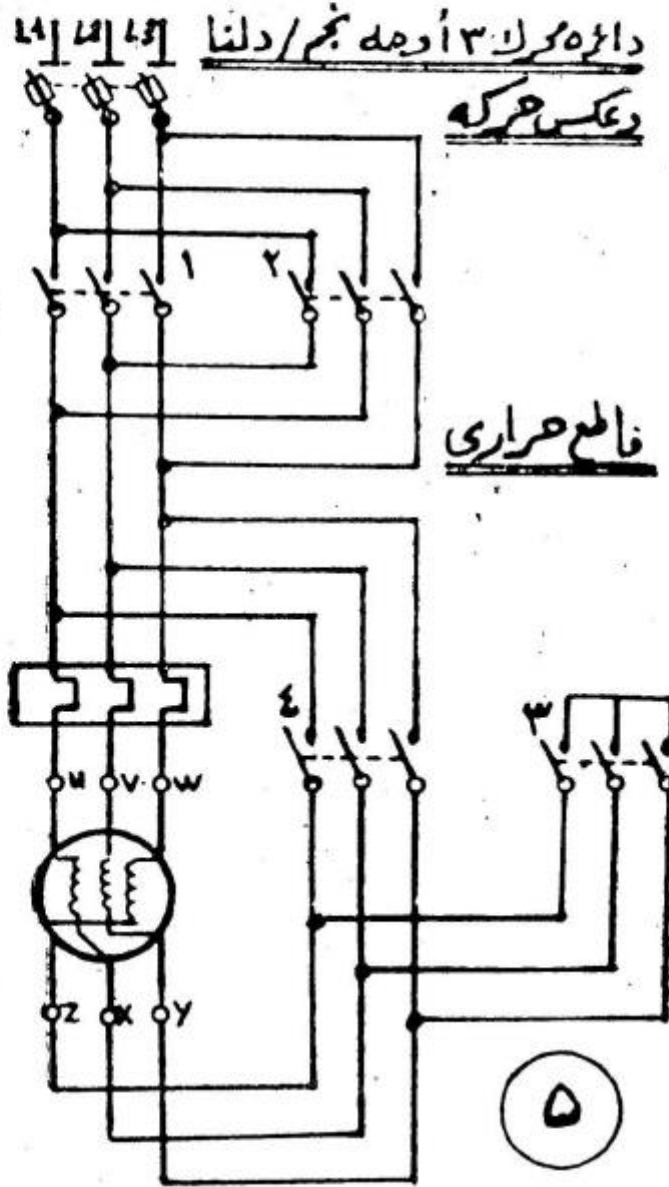
عند تحويل المحرك على الدلتا يفتح الكنتاكتور رقم (١) ويوصل
رقم (٣) مع رقم (٢) باقى التوصيل .

دائرة أخرى لمحرك ثلاثة أوجه نجم/دلتا



في هذه الدائرة استبدل القاطع الحراري بالنوع المغناطيسي الحراري ولذا لم تستعمل المصهرات أما تشغيل الكونتاكطورات الثلاثة فهو رقم (١) ورقم (٢) لتشغيل نجمة ورقم ٣ ورقم ٢ لتشغيل الدلتا .

دائرة محرك ثلاثة أوجه نجم/دلتا
مع عكس حركة



في هذه الدائرة نجد عدد الكونتاكتورات أربعة لكل منها عمل خاص
كما نجد عدد واحد قاطع من النوع الحراري مع استعمال المسهرات .

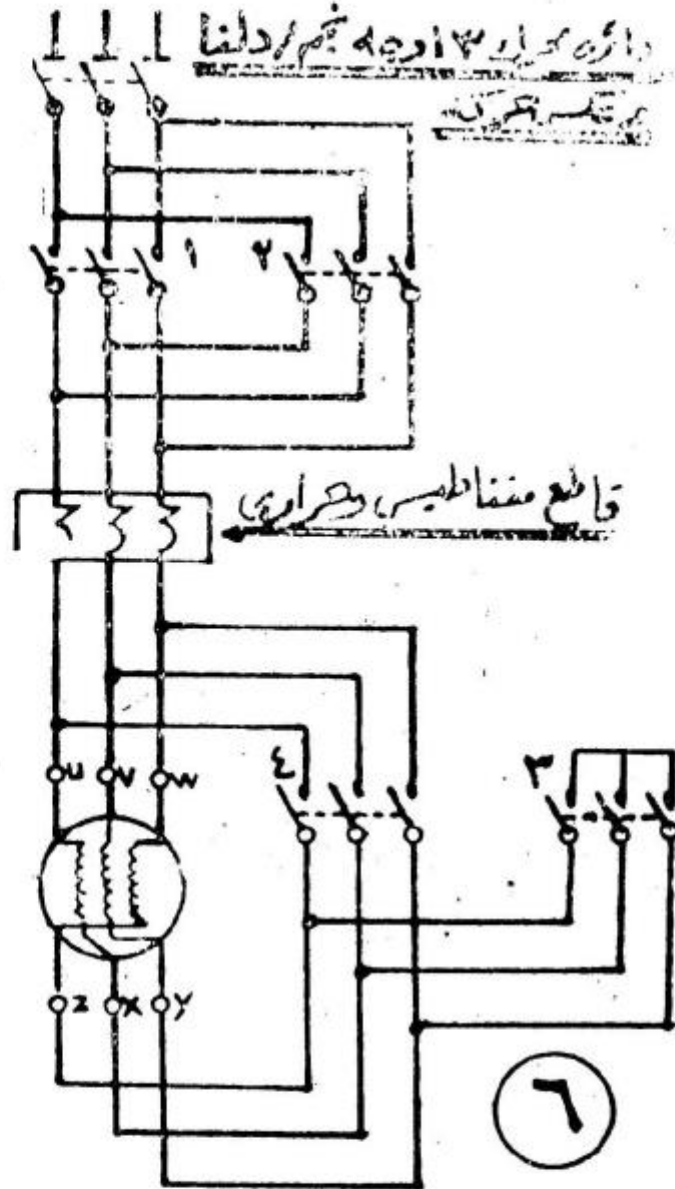
١ — عند تشغيل المحرك نجمة في اتجاه نستعمل الكونتاكتور رقم
(١) ورقم (٣) .

٢ — عند تشغيل المحرك نجمة في اتجاه آخر نستعمل الكونتاكتور
رقم (٢) ورقم (٣) .

٣ — عند تشغيل المحرك دلتا في اتجاه نستعمل الكونتاكتور رقم
(١) ورقم (٤) .

٤ — عند تشغيل المحرك دلتا في اتجاه آخر نستعمل الكونتاكتور
رقم (٢) ورقم (٤) .

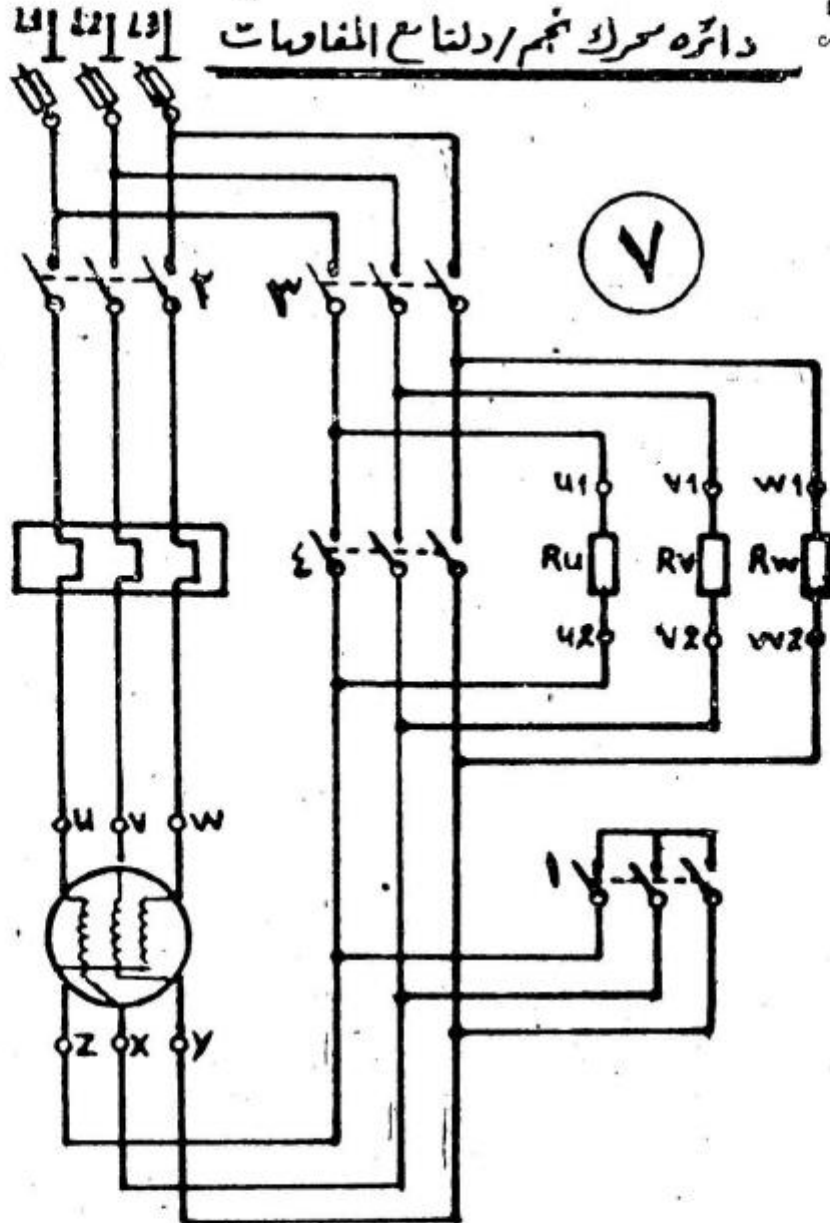
دائرة اخرى لمحرك ثلاثة اوجه نجم/دلتا
مع عكس حركة



في هذه الدائرة استبدل القاطع الحراري باخر من النوع المغناطيسي
الحراري مع عدم استعمال مصهرات اما تشغيل الدائرة للحصول على اتجاه
دوران محدد سواء في النجمة او الدلتا يكون كالاتي :

- ١ — نجمه في اتجاه استعمال رقم (١) ورقم (٣) .
- ٢ — نجمه في اتجاه اخر استعمال رقم (٢) ورقم (٣) .
- ٣ — دلتا في اتجاه استعمال رقم (١) ورقم (٤) .
- ٤ — دلتا في اتجاه اخر استعمال رقم (٢) ورقم (٤) .

دائرة محرك ثلاثة اوجه نجم/دلتا
مع استعمال المقاومات



فى هذه الدائرة استعمال عدد واحد قاطع حرارى مع استعمال عدد
اربعة كونتاكتور بالاضافة الى المقاومات الثلاثة ولتشغيل المحرك نتبع الآتى:
١ — تشغيل المحرك نجمة نستعمل الكونتاكتور رقم (١) ورقم (٢)
دون استعمال المقاومات .

٢ — تشغيل المحرك دلتا كبيرة نستعمل الكونتاكتور رقم (٢) ورقم (٣)
فتدخل المقاومات الثلاثة فى الدائرة .

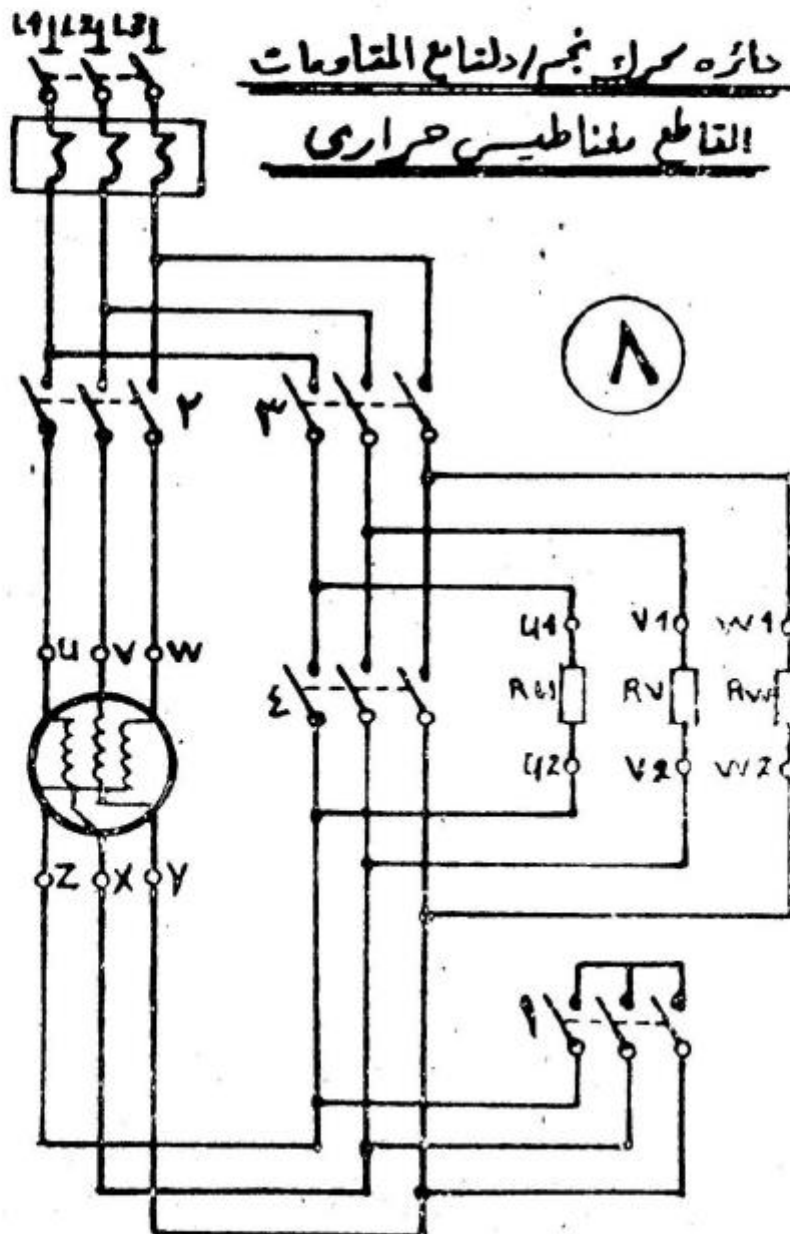
٣ — تشغيل المحرك دلتا صغيرة نستعمل الكونتاكتور رقم (٢) ورقم
(٣) ورقم (٤) .

دائرة محرك ثلاثة اوجه نجم / دلتا

مع استعمال المقاومات

خاتمه سوره نجم / دفاع المقامات

القائم مقام طبعی حراری



في هذه الدائرة استبدل القاطع الحراري باخر مغناطيسي حراري
اما تشغيل الدائرة لم يحدث بها اى تغيير .

- ١ - توصيل المحرك نجمه نستعمل الكونتاكتور رقم (١) ورقم (٢) .

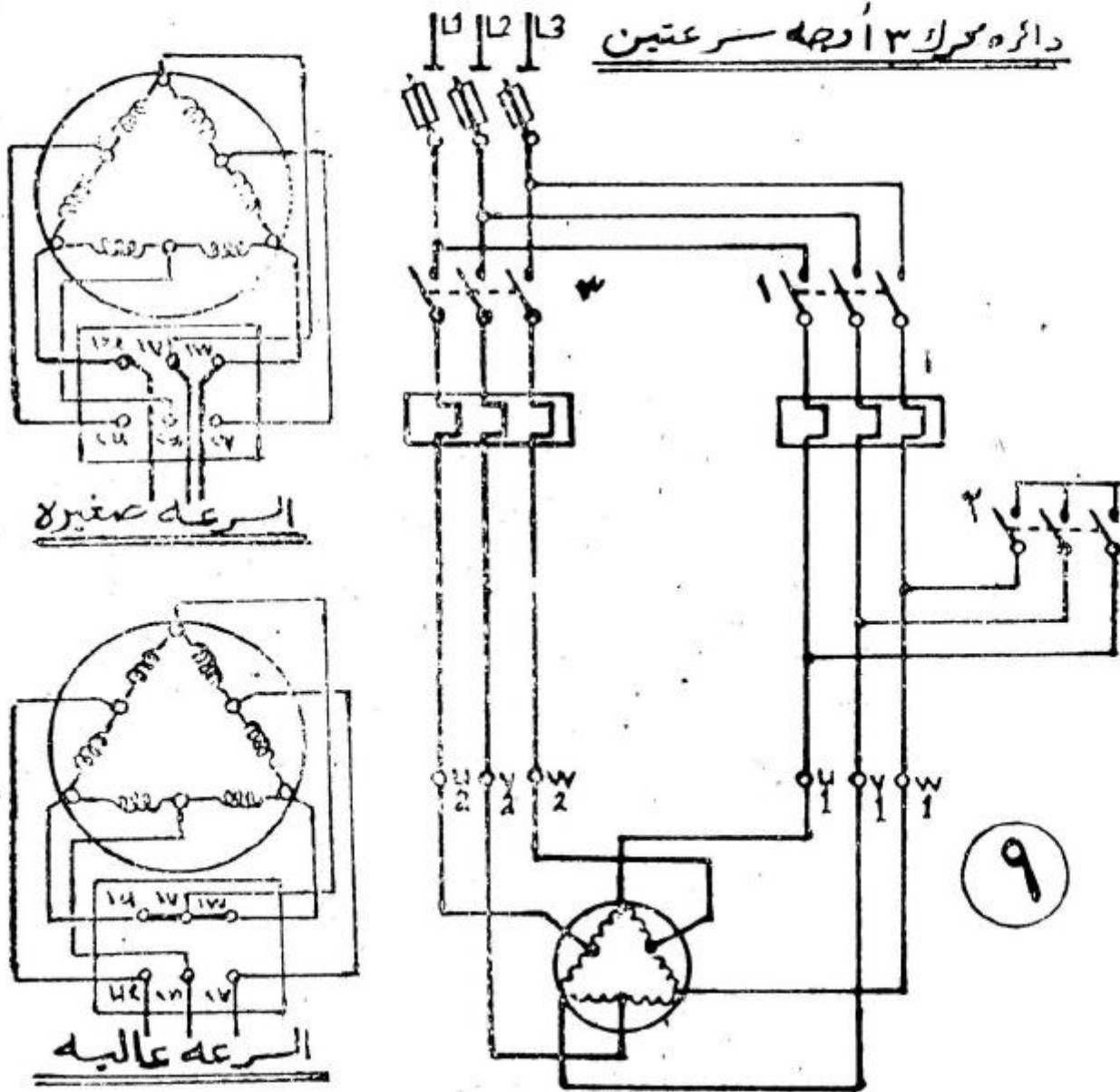
- ٢ - تمصيل المحرك دلتا كبيرة نستعمل الكونتاكتور رقم (٢) ورقم

- (2)

- ٣ - توصيل المحرك لدينا صغيرة نستعمل الكونتاكطور رقم (٢) ورقم

• ۱۹۱۳ م ۱۲۵ (۲)

دائرة محرك ثلاثة أوجه سرعتين

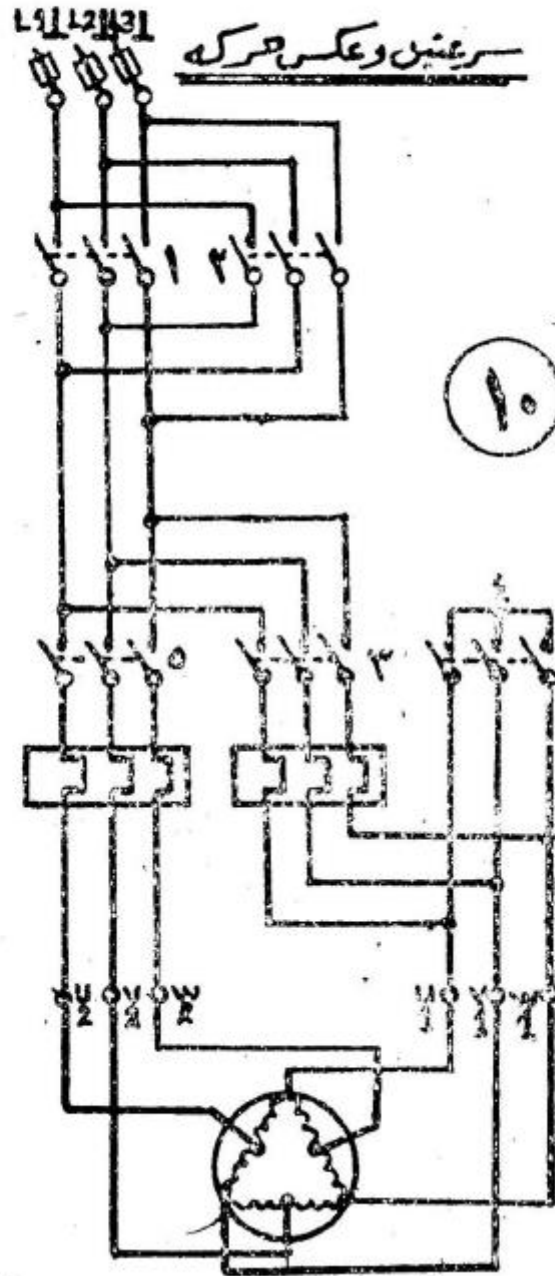


في هذه الدائرة استعمل عدد اثنين قاطع حرارى وعدد اثنين كونتاكتور ولتشغيل المحرك لأخذ السرعة المطلوبة ننفذ الآتى :

١ — للحصول على السرعة المنخفضة نستعمل الكونتاكتور رقم (١) وهو الخاص بتنفيذية الدلتا .

٢ — للحصول على السرعة العالية نستعمل كل من الكونتاكتور رقم (٢) ورقم (٣) حيث نجد رقم (٢) الخاص بقفل أطراف الدلتا ورقم (٣) خاص بتنفيذية أطراف الوسط . وهى توصيله النجمة المزدوجة .

دائرة محرك ثلاثة أوجه سرعتين مع عكس الحركة

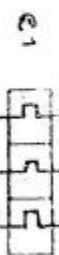


فى هذه الدائرة استعمل عدد اثنين قاطع حرارى وعدد خمسة كونتاكتور ولتشغيل المحرك للحصول على سرعة معينة وفى اتجاه معين نتبع الآتى :

- ١ - للحصول على سرعة منخفضة فى اتجاه نستعمل الكونتاكتور رقم (١) ورقم (٣) .
- ٢ - للحصول على سرعة منخفضة فى اتجاه آخر نستعمل الكونتاكتور رقم (٢) ورقم (٣) .
- ٣ - للحصول على سرعة عالية فى اتجاه نستعمل الكونتاكتور رقم (١) ورقم (٤) ورقم (٥) .
- ٤ - للحصول على سرعة عالية فى اتجاه آخر نستعمل الكونتاكتور رقم (٢) ورقم (٤) ورقم (٥) .

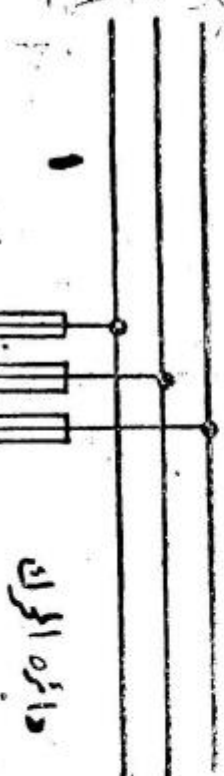
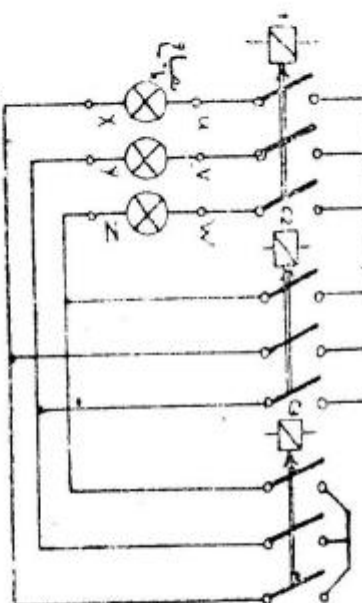
دوائر المصابيح

يمكن عمل عن طريق استعمال المصابيح لمعالجة توصيل النجمة والدلتا مع مراعاة ضغط الينوع وضغط المصباح يمكن توصيل مصباحين بالتوازي بدلا من مصباح واحد في حالة الضغط الزائد .

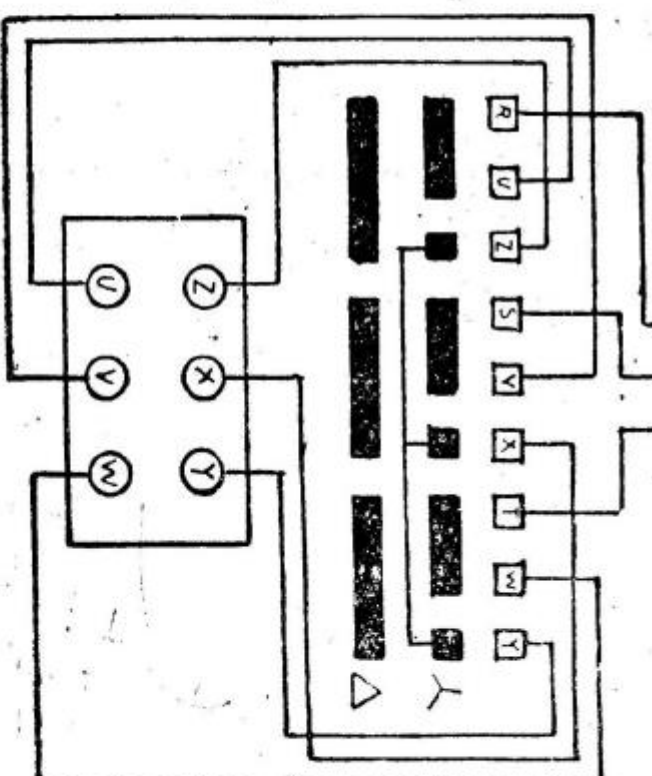


①

دائرة المصباح

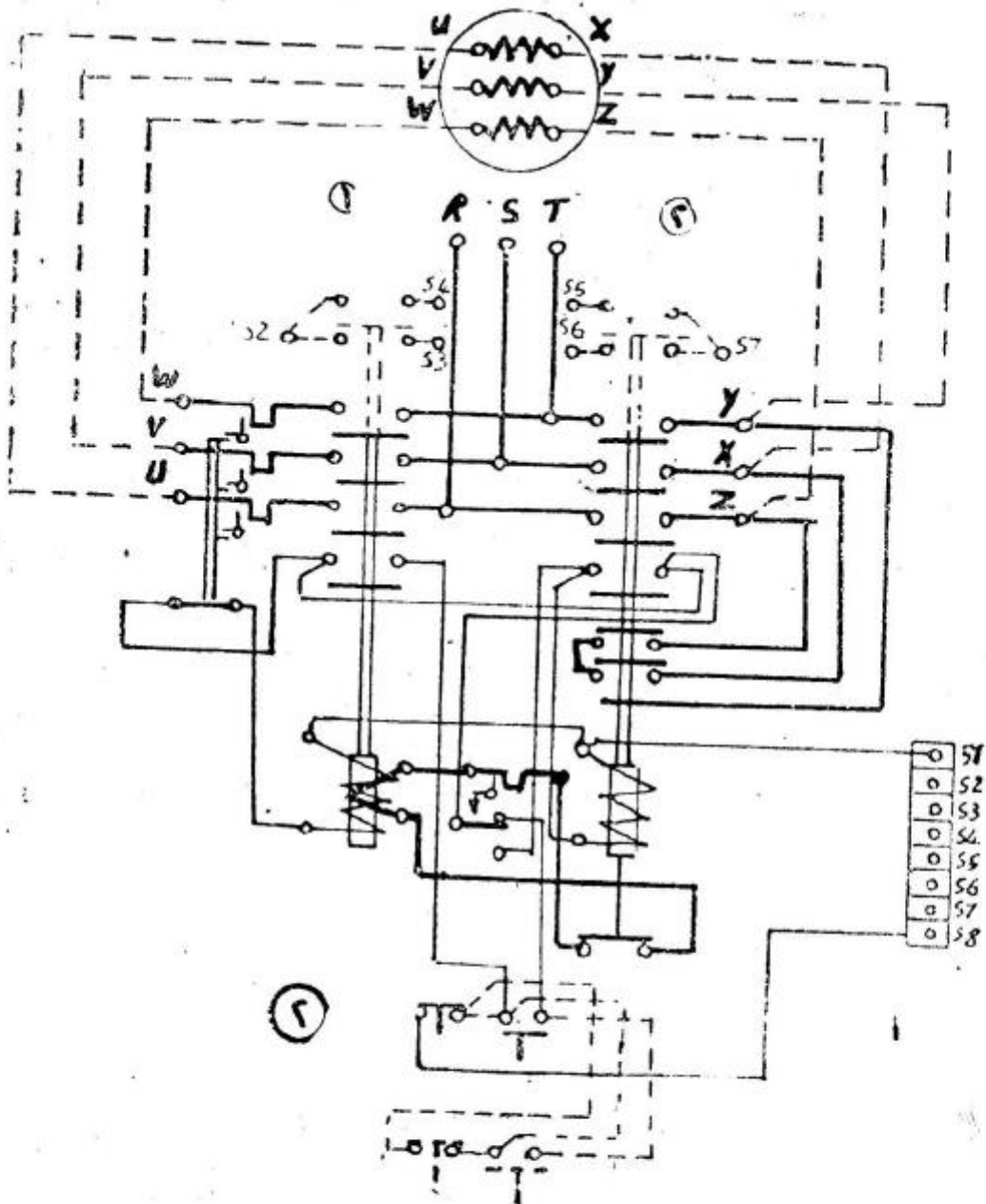


دائرة المرك



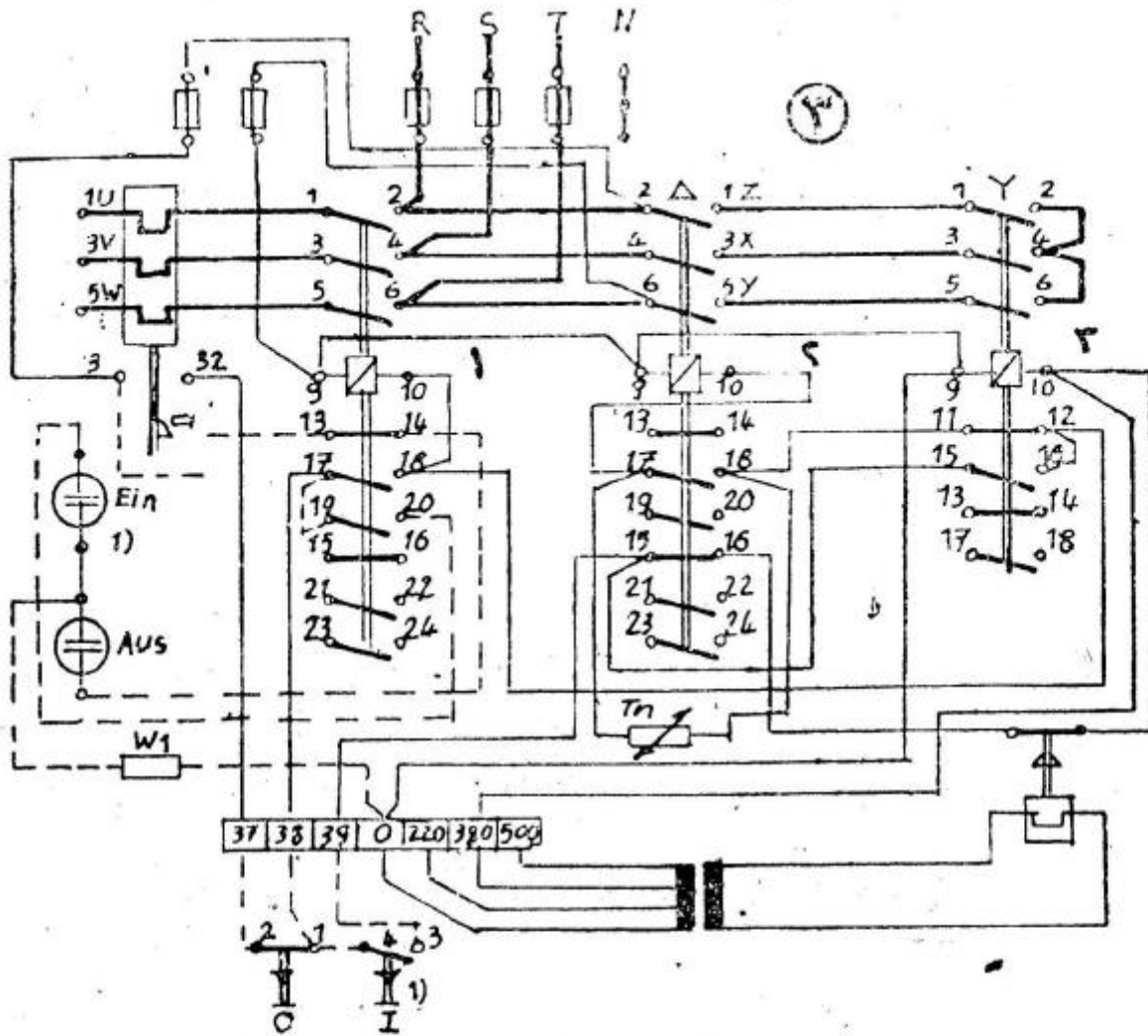
دائرة محرك ثلاثة أوجه مع مفتاح نجمة/دلتا

في هذا المفتاح نجده ذو لاقطين يقوم اللاقط رقم (١) بتوصيل النجمة ثم ينقل التيار الى اللاقط رقم (٢) فيقوم بفصل النجمة وتوصيل الدلتا .



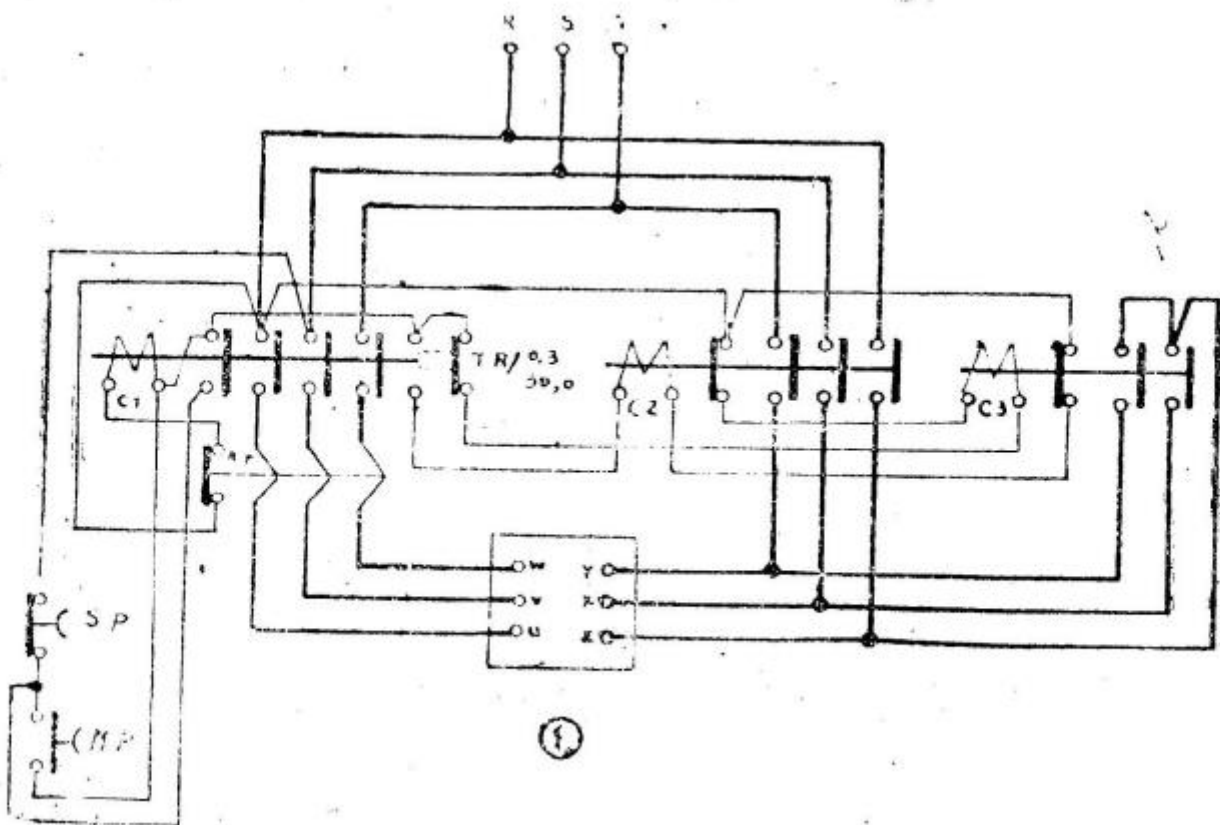
نوع آخر لفتح تشغيل نجمة/دلتا

في بعض الحالات يمكن استخدام مفتاح تشغيل نجمة / دلتا مزود بفواصل زمنية يقوم بعملية تحويل المحرك الثلاثة أوجه من وضع النجمة الى وضع الدلتا أوتوماتيكيا حيث نجد في هذا المفتاح رقم (١ ، ٢ ، ٣) يعمل في حالة توصيل المحرك نجمة ورقم (٢) يعمل لتوصيل المحرك دلتا بعد أن يتم فصل رقم (٣) أوتوماتيكيا .



مفتاح تشفير نجمة / دلتا دزود بمغناطيسيات و فاصل زمني

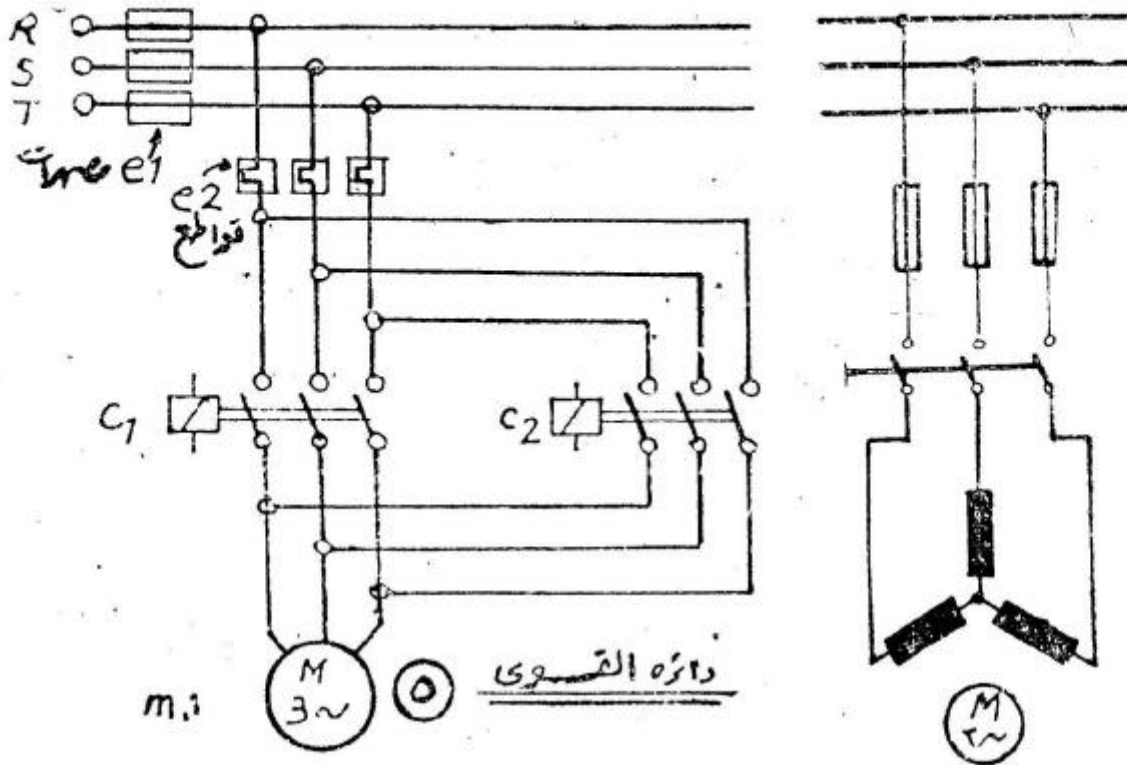
في هذا المفتاح نجد عند الضغط على ضاغط التشغيل (MB) يشتغل المفتاح (C 1) ويشتغل معه في نفس الوقت المفتاح (C 3) وبعد زمن محدد يفصل الريلية الزمنى عن المفتاح (C 3) وهو الموصل نجمة ويوصل المفتاح (C 2) الموصل دلتا ويستمر المحرك في حكة تشغيله على وضع دلتا أما الضاغط (S P) فهو لفصل التيار عن المحرك .



عكس اتجاه دوران المحرك

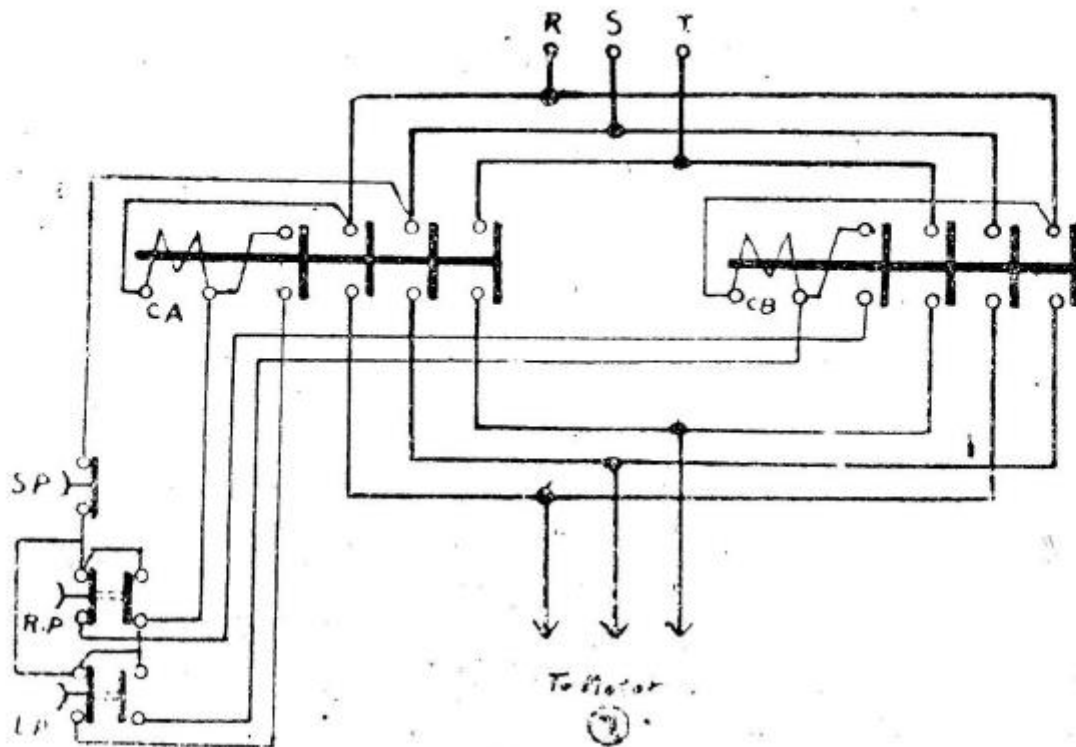
فى بعض الحالات عند تشغيل المحرك الثلاثة أوجه على الينبوع نجده يدور فى اتجاه مخالف لنوعية العمل وعلى هذا يتطلب الأمر عكس اتجاه دورانه .

ان عملية عكس اتجاه دوران المحرك فى حالة الثلاثة أوجه تحتاج الى تبديل وجه واحد مكان وجه آخر فى تغذية المحرك ويمكن اتمام هذه العملية يدويا أو عن طريق استعمال نوع من المفاتيح يقوم بتبديل وجه مكان آخر بالنسبة لأطراف تغذية المحرك .



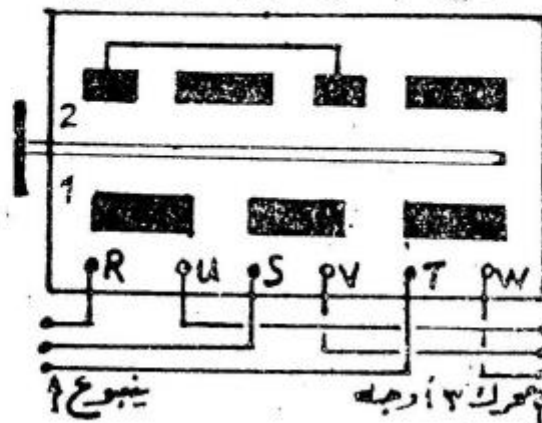
دائرة أخرى لعكس حركة محرك ثلاثة أوجه

فى هذا المفتاح نجد أن الضاغط (S P) يفعّل التيار عن المفتاحين والضاغطين (L P — R P) وهما مزدوجى الحركة حيث يفصل التيار عن نقطة ويوصله أخرى أى عبارة عن ضاغط إيقاف وتشغيل معاً — فعند الضغط على الضاغط (R. P) يوصل التيار للملف (C. A) وفى نفس الوقت يفصل التيار عن الملف (C. B) والعكس عند الضغط على الضاغط (L. P) يوصل التيار للملف (C. B) ويفصله عن الملف (C. A) .



أحد أنواع مفاتيح عكس الحركة

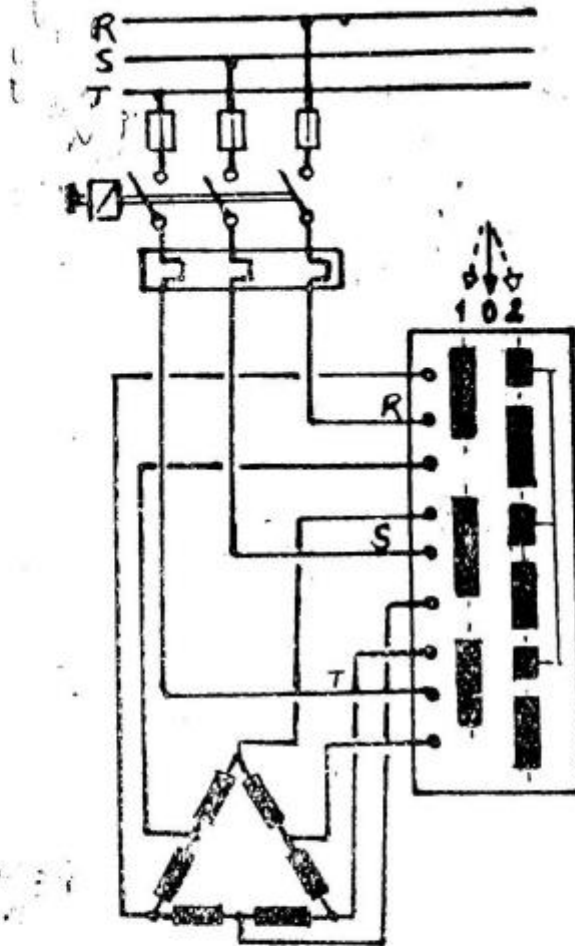
مفتاح عكس حركة يدوي



دائرة محرك ثلاثة أوجه سرعتين متناصفتين

بمفتاح تغيير اسطوانى يدوى

يحتوى هذا المفتاح على تسعة نقاط اتصال منها ثلاثة نقاط (R. S. T) وهى نقاط التغذية أما الستة نقاط الأخرى هى خاصة بأطراف المحرك للسرعتين وتعمل ريش وكبارى المفتاح عند تحريك اليد عند (١) للحصول على السرعة الصغيرة وعند (٢) للحصول على السرعة الكبيرة حيث يقوم الكبرى على قفل دائرة رؤوس الدلتا وتعمل الريش على تغذية أطراف الوسط .



دائرة محرك ثلاثة أوجه سرعتين ٤/٢ قطب أو ٨/٤ قطب

بمفتاح تحويل متعدد الريش يدوي

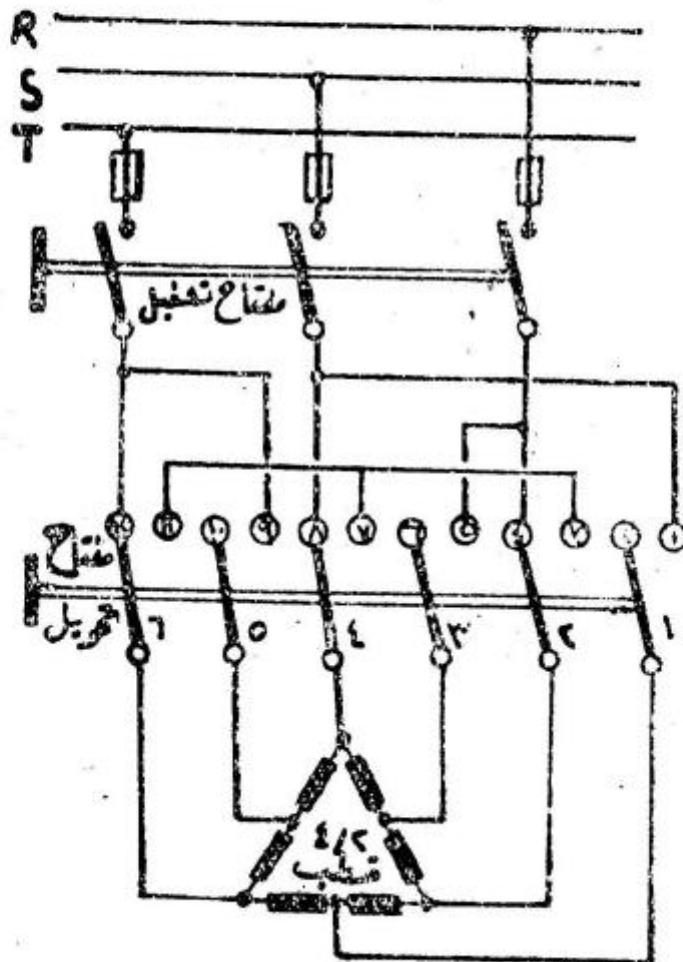
طريقة التشغيل :

قبل وضع مفتاح التشغيل في وضع توصيل ضع أولا مفتاح التحويل في وضع السرعة المطلوب على النحو التالي :

السرعة الصغيرة : ضع المفتاح بحيث تكون الريش رقم ٢ ، ٤ ، ٦ متصلة مع نقط التوصيل رقم ٤ ، ٨ ، ١٢ ثم وصل مفتاح التشغيل .

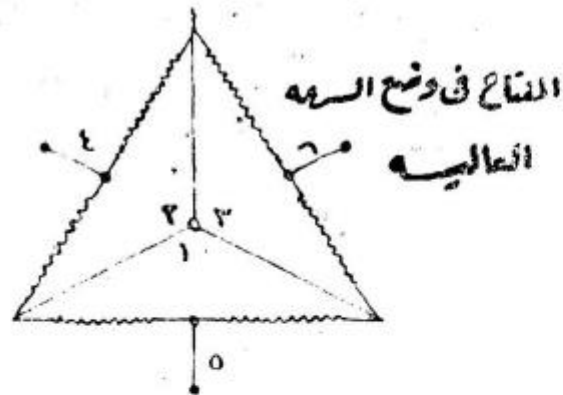
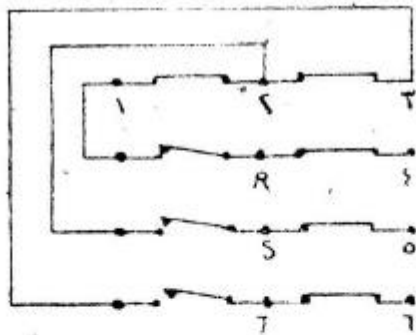
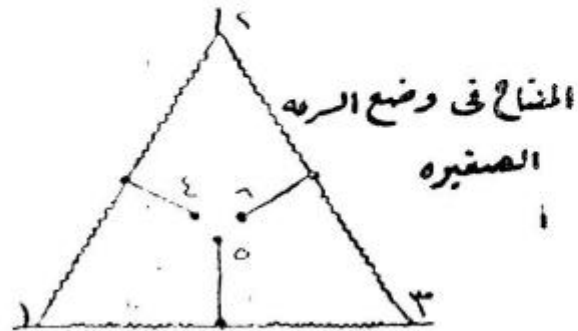
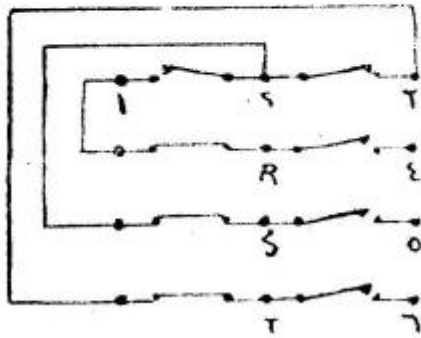
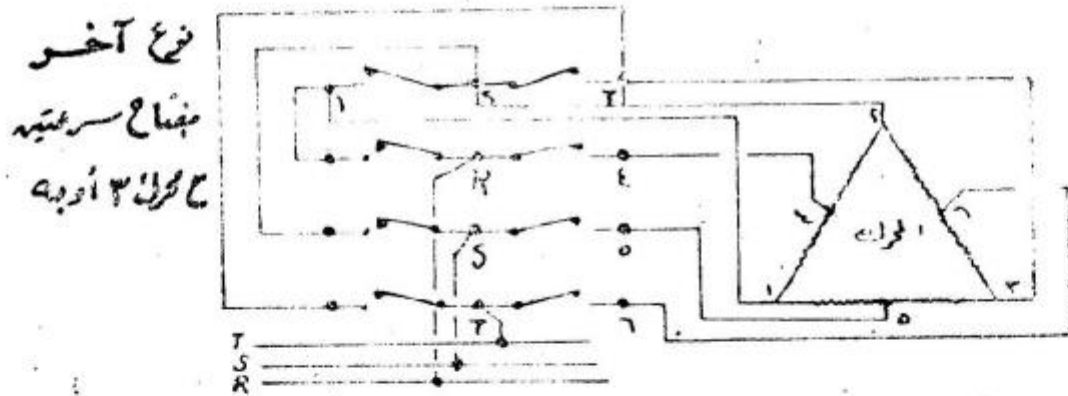
السرعة الكبيرة : غير وضع مفتاح التحويل فتنقل الريش رقم ٢ ، ٤ ، ٦ الى نقط التوصيل رقم ٣ ، ٧ ، ١١ وتقفل دائرتها بواسطة الكبري الموجود ثم تتصل الريش ١ ، ٣ ، ٥ مع نقط التوصيل رقم ١ ، ٥ ، ٩ .

ملاحظة : مفتاح التحويل يعمل يدوي بالضغط للامام أو الخلف لتغيير السرعة .



نوع آخر

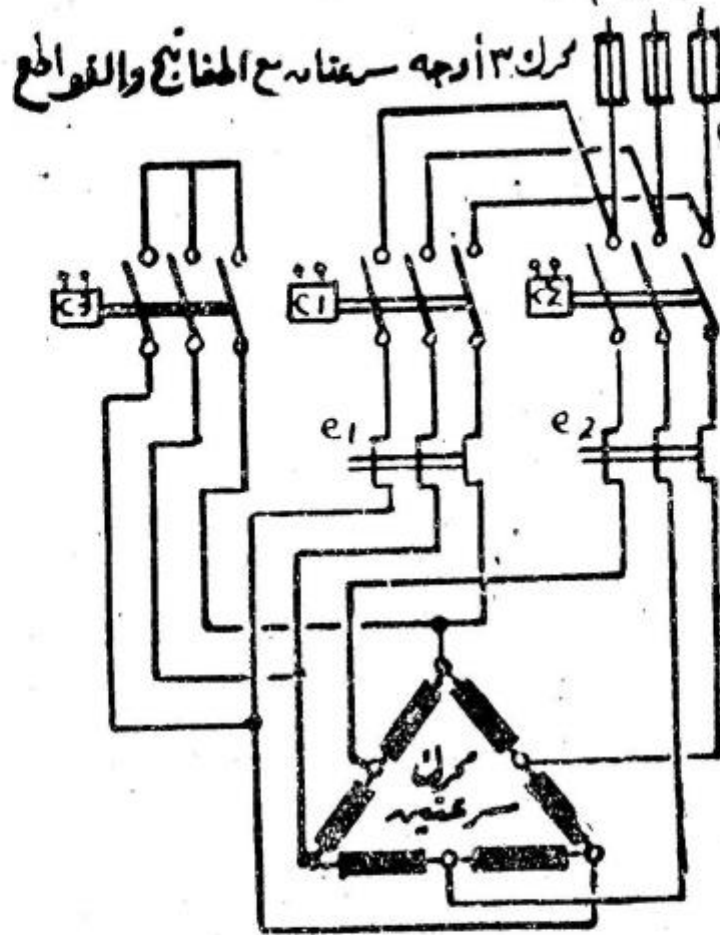
دائرة مفتاح بلامسات ثابتة يدوي



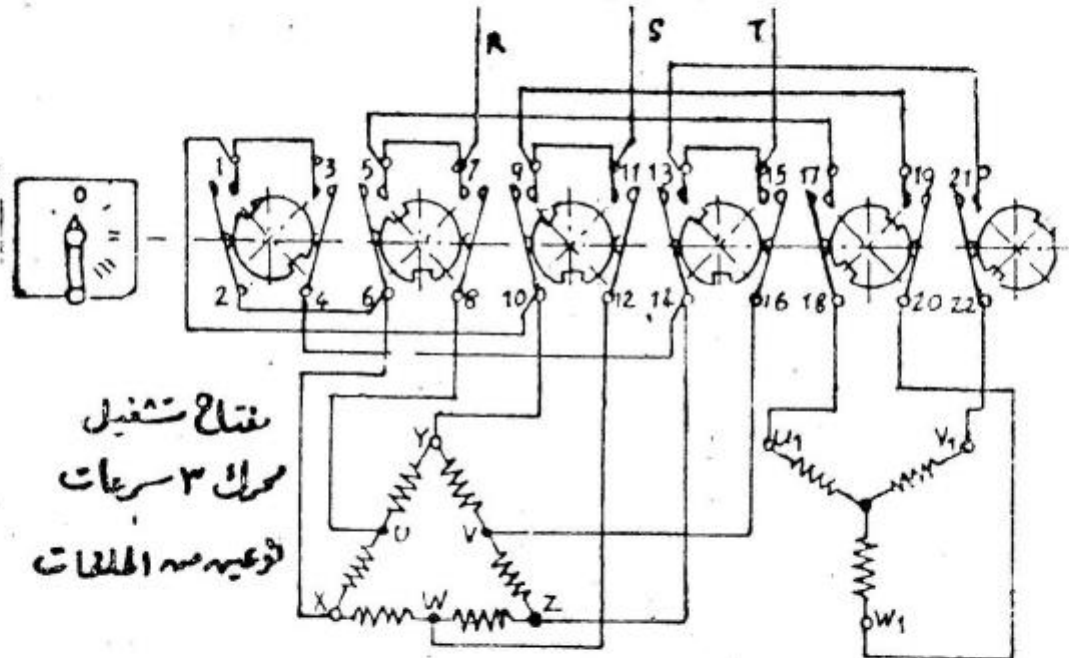
نوع آخر

دائرة مفتاح بملامسات وتلاثة قواطع

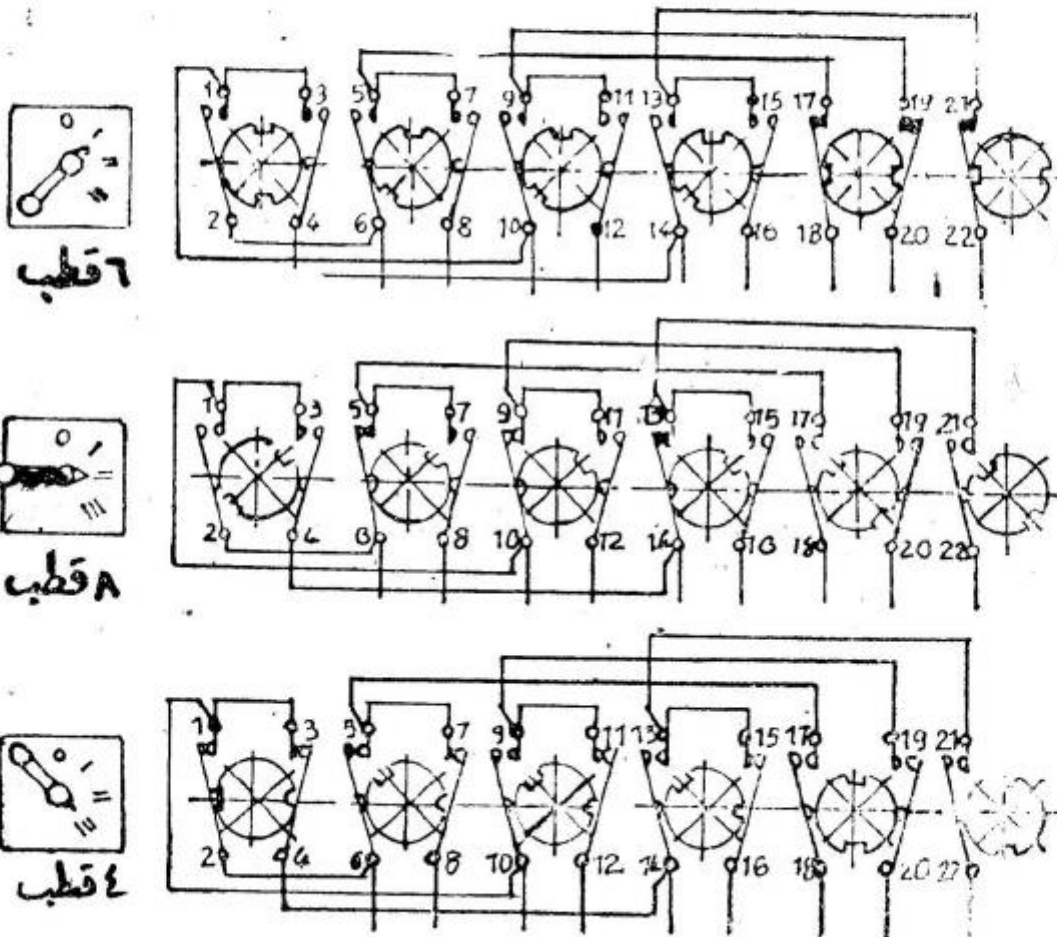
نجد في هذا المفتاح ثلاثة توصيلات المفتاح الأول وهو خاص بالسرعة الصغيرة دون استعمال كل من المفتاح رقم (٢ ، ٣) أما المفتاح الثانى وهو خاص بالسرعة الكبيرة وهو يستعمل مع المفتاح رقم (٣) وهو الخاص بوقف دائرة اطراف الدلتا .



دائرة مفتاح ثلاث سرعات يدوي
محرك به نوعين من الملفات



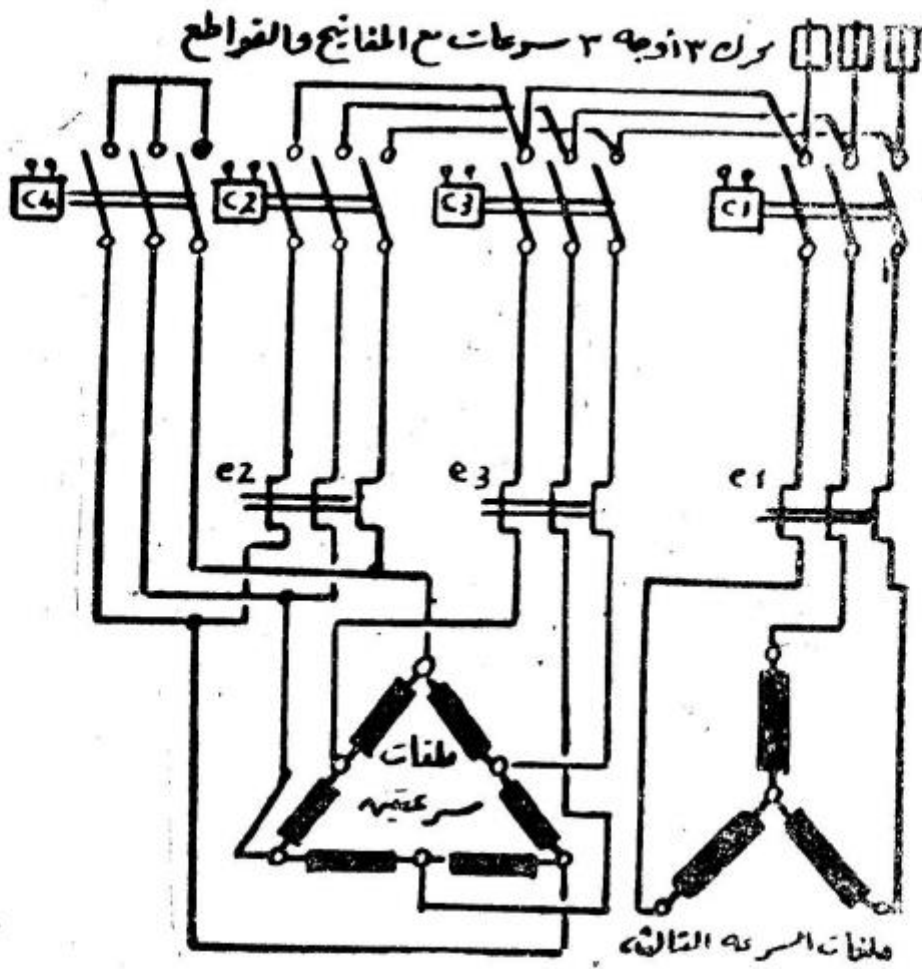
أوضاع المفتاح للسرعات الثلاث



نوع آخر

لدائرة مفتاح ثلاث سرعات

محرك به نوعين من الملفات



تحويل الطاقة الكهربائية الى طاقة ضوئية

إذا تكلمنا على كيفية تحويل الطاقة الكهربائية الى طاقة ضوئية نجد أن مصادر الانشاء المستخدمة تنقسم الى قسمين رئيسيين .

(أ) المشعات الساخنة :

وهى مثل المصابيح المتوهجة ، وفيها يقوم التيار الكهربى المار فى المصباح بتسخين الفتيلة فتخرج منها أشعة مرئية عندما تبلغ درجة حرارتها ٥٥٠ درجة ضوئية .

(ب) المشعات الباردة :

وهى مثل مصابيح التفريغ المتألقة ، وفيها يتم حدوث الضوء بواسطة الشحنات الكهربائية التى تتولد فى الغاز أو فى أبخرة المعادن أو بواسطة اشعاع بعض المواد المضيئة .

المصابيح المتوهجة

يعتبر هذا النوع من المصابيح أكثر مصادر الضوء استخداما لانارة الحجرات والاماكن العامة فى الوقت الحاضر ، فى هذا المصباح تصنع الفتيلة التى يمر بها التيار الكهربى من التنجستن وتنقسم من حيث الشكل الى ا) اما ان تكون على شكل حلزونى مفرد أو على شكل حلزونى مزدوج ، وتوضع داخل وعاء زجاجى مفرغ من الهواء أو مملوء بغاز خامل مثل غاز الأرجون أو غاز الكريبتون .

قد نهد ان المصابيح المتوهجة التى لا تتعدى قدرتها (٢٠٠ وات) مزودة بقاعدة قلاووظ عادية أو قاعدة مسمار بقطر (٤٠ مم) بينما نجد المصابيح التى تتعدى قدرتها (٣٠٠ وات) مزودة بقاعدة قلاووظ كبيرة قطرها (٤٧ مم) .

وتصميم هذه المصابيح لكى تعمل على ضغط (٢٢٠/١١٠ فولت) اما القدرة المقننة فيها (١٥ — ٢٥ — ٤٠ — ٦٠ — ٧٥ — ١٠٠ — ١٥٠ — ٢٠٠ — ٢٥٠ — ٣٠٠ — ٥٠٠ — ١٠٠٠ — ٢٠٠٠ وات)

مصابيح التفريغ المتألقة

وتجد أنواع كثيرة من مصابيح التفريغ المتألقة والتي يختلف تصميمها وشكلها باختلاف الغرض الذي صنعت من أجله ، وتعتمد طريقة أداء هذه المصابيح والضوء الصادر منها على المتغيرات الآتية :

(أ) الضغط الجوى الموجود داخل أنابيب المصابيح .

(ب) الجهد الذى تعمل عليه هذه المصابيح .

(ج) نوع الغازات أو الأبخرة الموجودة داخل الأنبوبة .

أولا — المصابيح الفلورسنتية (بجهد منخفض وضغط جوى منخفض) :

يستخدم هذا النوع من المصابيح الفلورسنتية عادة على جهد (٢٢٠ فولت) وقد أدخل الكثير من التحسينات على مميزات أداء هذا المصباح بحيث كثر استخدامه بدلا من المصباح العادى .

وقد يتوقف عمل المصابيح الفلورسنتية على حدوث تفريغ كهربى فى غاز أو بخار مخلخل موجود فى حيز مفلق تماما مثل الأنابيب الزجاجية التى تصنع منها هذه المصابيح بحيث تغطى جدران هذه الأنابيب الداخلية بطلاء يتوهج بفعل الأشعة فوق البنفسجية والغير مرئية والتى تتولد عند حدوث عملية التفريغ الكهربى فى البخار أو الغازات الموجودة داخل الأنبوبة ويوجد داخل الأنبوبة قطبين (الكترودين) ويتركب كل قطب من فتيل من التنجستن .

عند مرور التيار الكهربى بالفتيل يحدث تسخين للوحات معدنية موضوعة أمامه فتنتطلق منها الإلكترونات أو الشحنات الكهربائية السالبة وتندفع بسرعة داخل الأنبوبة بفعل المجال الكهربى الموجود بين القطبين ، ويؤدى ذلك الى عملية تأين الغاز أو البخار الموجود بداخلها ، فى هذا الوقت يستغنى عن عملية تسخين الفتيلتين بقطع التيار المار بهما بواسطة قاطع اتوماتيكى يسمى (بادئ التشغيل) وهو موصل بالتوالى بأقطاب المصباح ، كما يوصل أيضا بالتوالى مع أقطاب المصباح ملف خائق مكون

من عدد كبير من الملفات قيمة حثها الذاتى كبيرة جدا ، ويقوم هذا الملف الخائق بالاغراض الآتية :

من الشرح السابق يجب أن تعرف أن هناك ثلاث أنواع للضغط فى دائرة مصباح الفلورسنت .

١ — الضغط المعتاد .

٢ — الضغط الخاص بالاشعال .

٣ — الضغط الخاص للاستعمال .

أولا : الضغط المعتاد هو ضغط الينبوع الذى توصل عليه دائرة المصباح .

ثانيا : الضغط الكهربى للاشعال هو الضغط الذى يستخدم فى اضاءة المصباح وهو أكبر بكثير من الضغط المعتاد

ثالثا : ضغط الاستعمال وهو الضغط الكهربى الذى تضىء به الأنبوبة بعد اتمام الاشعال ويبلغ حوالى ١٠٠ الى ١٢٠ فولت .

أما التيار الغير فعال (تيار التمغطس) لتولد المجال المغناطيسى فى الملف الخائق قد ينتج عنه تغيير فى زاوية الوجه لذا نجد بعض الدوائر يستخدم فيها مكثف لتحسين معامل القدرة وتعديل زاوية الوجه .

للعلم : يبلغ عمر مصباح الفلورسنت حوالى ٧٥٠٠ ساعة عند درجة حرارة الجو المحيط بها ويتوقف نوع الضوء من حيث اللون على المادة الفلورسنت المستعملة وهى المادة التى تطلّى بها جدران الأنبوبة من الداخل لذا نجد من مزايا هذا المصباح أنه يعطى اضاءة تشبه ضوء النار والألوان التى يمكن الحصول عليها فى هذا المصباح هو الابيض والأحمر والأخضر والأزرق والأصفر وكل لون له استخدام خاص .

عندما تنفل ثغرة التفريغ الكهربى فى بادئ الاضاءة فى هذه اللحظة

يمر تيار كبير خلال ملفى الاختناق وقطبى الأنبوبة الفلورسنت والبادىء
المقفل فيسخن قطبى الأنبوبة وهنا تنطلق الإلكترونات من فتيلتى التسخين .

ولما كان بادىء الاشعال المقفل لا تتولد به أى حرارة فان تطبسه
الثنائى المعدن يبرد ويعود الى وضعه الأسمى ويفتح الدائرة .

بانقطاع التيار يختفى المجال المغناطيسى المتردد الذى كان متولدا فى
الخائق بفعل هذا التيار .

بسبب هذا التغيير المفاجىء فى المجال المغناطيسى ينشأ فى الملف
الخائق ضغط كهربى لحظى أكبر بكثير من الضغط الأسمى ويكون كافيا
لاشعال المصباح .

بعد اتمام عملية الاشعال (الاضاءة) يجب خفض ضغط المصباح الى
ضغط الاستعمال وهو تقريبا نصف ضغط الينبوع ويستبعد الضغط الزائد
وهو الفرق بين ضغط الاستعمال وضغط الينبوع عن طريق الضغط الحشى
الضاد للملف الخائق وبذلك ينخفض تيار الأنبوبة الفلورسنت الى قيمة تيار
الاستعمال المسموح به .

بعد الاضاءة يصبح بادىء الاضاءة الذى يعمل على ضغط الينبوع
موصلا على ضغط الاستعمال وهو أقل من ضغط الينبوع وهذا الضغط لا يكفى
بأن يقوم بادىء الاضاءة بعمله وعلى هذا يبقى مفتوحا دون عمل ولذلك اذا
رفع من الدائرة لا يكون له أى تأثير ولا ينطفأ المصباح .

ثانيا - مصابيح النيون :

يطلق على المصابيح الفلورية ذات الضغط الجوى المنخفض والتي
تعمل على جهد عال اسم (مصباح النيون) وهى تستخدم فى الاعلانات
والزينة المضيئة فقط .

وعند تشغيل هذه المصابيح تستخدم محولات ذات جهد ثانوى يصل
الى (٦ ك . ف) وتنبعث من هذه المصابيح اضاءة بألوان مختلفة ويؤدى
نوع الغاز الموجود بأنبوبة المصباح ولون زجاجته الى الحصول على اللون
المطلوب .

هذه المصابيح عبارة عن أنبوبة يختلف طولها وقطرها حسب نوعية
العمل التى ستستعمل فيه وكذا نوع اللون المطلوب وهى يمكن تشكيلها الى
اشكال هندسية أو رسومات معينة حسب نوع الاعلان المستخدمة فيه .

توضح البيانات التالية قيم الجهد والتيار الذي تعمل عليه مصابيح النيون .

- (أ) مصابيح ذات ضوء أزرق بقطر ٢٧ مم .
يمر بها (٣٥ مللى أمبير) ولكل متر طولى منها (٢١٠ فولت) .
- (ب) مصابيح ذات ضوء أزرق بقطر ٢٢ مم .
يمر بها (٥٠ مللى أمبير) ولكل متر طولى منها (٢٥٠ فولت) .
- (ج) مصابيح ذات ضوء أحمر بقطر ١٢ مم .
يمر بها (٣٥ مللى أمبير) ولكل متر طولى منها (٣٠٠ فولت) .
- (د) مصابيح ذات ضوء أحمر بقطر ٢٢ مم .
يمر بها (٥٠ مللى أمبير) ولكل متر طولى منها (٣٥٠ فولت) .

ثالثا — مصابيح الصوديوم :

إذا أضيف الى المصابيح المملوءة بغاز النيون بعض آثار من الصوديوم الذى يتبخر عندما يسخن المصباح ، فاننا نحصل على صباح الصوديوم الذى ينبعث منه ضوء له شدة ضوئية عالية ومن خصائص هذا المصباح أن يعمل بعد توصيل دائرته الكهربائية بمدة تتراوح من (٨ الى ١٠ دقائق) وأن لون الضوء المنبعث منه هو اللون الأصفر الذى ترتاح له العين وتتضح به تفاصيل الأشياء بالرغم من أنه يسبغ على الأجسام فى الغالب ألوانا قاتمة أو ألوانا صفراء ، ويتميز الضوء المنبعث من هذه المصابيح بقدرته على اختراق الأبخرة والضباب ، مما يجعل استخدامه فى إضاءة الطرق والموانئ المعرضة للضباب والأبخرة أمرا ضروريا لمنع الحوادث التى قد تحدث نتيجة استعمال الإضاءة العادية .

رابعا — مصابيح بخار الزئبق (بجهد عال وضغط جوى عال) :

تعطى مصابيح بخار الزئبق ضوء له لون مقبول عن الضوء الذى تعطيه مصابيح الصوديوم وعند ارتفاع الضغط داخل أنبوبة المصباح الى حوالى (١٠ ضغط جوى) فإن الكفاءة الضوئية للمصباح تصل الى أعلى قيمة لها .

فى هذا المصباح عند مرور التيار الكهربى خلال الزئبق فإنه يتبخّر ويحدث بالمصباح قوس كهربى فى جو بخار الزئبق يؤدى الى انتاج أشعة فوق البنفسجية عند أقطاب المصباح . ونحاط الأقطاب عادة بأنابيب من الزجاج من نوع معين لتتخل درجة حرارة الأقطاب ثابتة ، ولكى تمنع الأشعاعات فوق البنفسجية الضارة من الانبعاث الى الخارج .

تستخدم الانشاء الزئبقية الآن فى بعض المصانع للأعمال التى تستلزم رؤية تفاصيل الأشياء الدقيقة كما تستخدم فى الأماكن التى يوجد بها أتربة او أبخرة تحجب الرؤية مثل مصانع الأسمنت ومصانع الغزل والمسابك .

وقد أدخل على هذا النوع من المصابيح بعض التعديلات لإنتاج مصباح آخر تغطى فيه جدرانها بمادة الفلور مما يساعد الأشعاعات فوق البنفسجية المنبعثة بكثرة من بخار الزئبق الى الاصطدام بمادة الفلور فينتج عن ذلك توهج عال وضوء ذو كفاءة عالية جدا . ويتميز هذا الضواء باللون الأبيض وتشوبه آثار لون أخضر ، وتستخدم هذه المصابيح الجديدة لإضاءة الأماكن الشاسعة المساحة والطرق الطويلة وملاعب الكرة .

بعد التعرف على ما سبق من أنواع المصابيح المختلفة نجد أنه تبنى الأسس العلمية للهندسة الضوئية على عدد من التعريفات والاصطلاحات مثل (شدة الإضاءة — التدفق الضوئى — كمية الضوء — الكفاءة الضوئية — الكثافة الضوئية) والتى يمكن التعبير عنها بالوحدات المعترف بها والتى يمكن أن نجدتها فى الكتب المتخصصة فى الهندسة الضوئية .

حساب الاضاءة الداخلية

عند اضاءة الأماكن الداخلية اما أن نستعمل المصابيح المتوهجة واما أن نستعمل مصابيح التفريغ وفى كل من الحالتين تتوقف اضاءة الأسطح على تيار الضوء المشع من مصدر الضوء بوحدة الليومن .

فاذا استعملنا الوحدات الآتية أو رموزها فى حساباتنا لأمكننا تحديد عدد المصابيح اللازمة لضاءة أى مكان .

الرمز (ست) وأحيانا (شض) = شدة الاستضاءة بوحدة اللوكس .

الرمز (ف) = مساحة السطح المضاء بالمتر المربع .

الرمز (تضر) = تيار الضوء اللازم لضاءة هذا السطح بوحدة الليومن .

وعلى هذا تكون شدة الاستضاءة هى :

$$\text{ست} = \frac{\text{تضر}}{\text{ف}} = \text{لوكس}$$

$$\therefore \text{تضر} = \text{ست} \times \text{ف} = \text{ليومن}$$

ونظرا لامتناس زجاج المصباح جزءا من تيار الضوء المشع من مصدر الضوء وكما أن هناك جزء آخر يعمل على اضاءة السقف والجدران وينعكس جزئيا على أرض الغرفة أو المكان — لذلك يكون تيار الضوء المتولد دائما اكبر بكثير من تيار الضوء المستعمل ، وتسمى النسبة بين تيار الضوء المستعمل وتيار الضوء المتولد بمعامل الاستضاءة ويرمز له (ع) ويمكن للحصول عليه من الجدول بالطريقة الآتية :

وعلى هذا اذا أدخلنا فى اعتبارنا معامل الاستضاءة يكون حساب تيار الضوء اللازم كالآتى :

$$\text{تضر} = \frac{\text{ست} \times \text{ف}}{\text{ع}} = \text{ليومن}$$

وحتى تكون الاضاءة متساوية بقدر الامكان نختار المسافة بين المصابيح من مثل الى ضعف ارتفاع مركز مصدر الضوء والمقصود بارتفاع مركز مصدر الضوء (السلك اللولبي للمبة المتوهج) والسطح المضاء .

وفى حالة الاضاءة العامة تقاس قوة الاستضاءة بالنسبة لسطح أفقى على ارتفاع متر واحد من أرضية المكان .

ولكى تحصل على (ع) معامل الاستضاءة أوجد ارتفاع المكان وأنقص منه مقدار متر واحد ثم أوجد النسبة بين عرض المكان والارتفاع للسقف ثم حدد نوع الاضاءة (مباشرة — أكثرها مباشرة) حسب الجدول ومن مقدار النسبة يمكن من خانه معامل الاستضاءة تحديد قيمة (ع) واذا كان مقدار النسبة غير موجود نأخذ ما هو أقرب منه .

مثال

اذا كان عرض المكان ٦ أمتار وارتفاع السقف ٤ أمتار والمطلوب معرفة مقدار معامل الاستضاءة (ع) .

نسبة عرض المكان الى ارتفاع السقف هي ٦ : ٤ — ١ أى ٦ : ٣ = ٢ فاذا اخترنا مثلا اضاءة مباشرة نجد فى الجدول وفى خانة نسبة العرض الى الارتفاع لا يوجد رقم (٢) ولكن يوجد (١.٥ ، ٢.٥) هنا يمكن تحديد قيمة (ع) على أساس ما بين (٠.٣٦ ، ٠.٤٤) أى تكون (ع) = ٠.٤٠ .

متوسط شدة الاستضاءة المطلوب

يتوقف متوسط شدة الاستضاءة على نوع مقتضيات الاضاءة ونوع العمل كما يأتى بوحدة اللوكس للاضاءة العامة .

١ — قليلة جدا = ٣٠ لوكس

٢ — قليلة = ٦٠ لوكس

٣ — متوسطة = ١٢٠ لوكس

٤ — عالية = ٢٥٠ لوكس

٥ — عالية جدا = ٦٠٠ لوكس

حساب الاضاءة تقريبا

يمكن الحصول على القدرة الكربية اللازمة لاضاءة المكاتب او المصانع
أو المساكن فى حالة استخدام مصابيح متوهجة كالاتى :

القدرة بالوات = مساحة الأرضية بالتر المربع \times شدة الاضاءة
باللوكس $\times ٠.٢$

$$ق = ف \times شص \times ٠.٢ = وات$$

مثال

إذا كانت مساحة محل تبلغ ٢٠ مترا مربع ويجب أن تكون شدة
الاستضاءة بهذا المحل (١٠٠ لوكس) والمطلوب معرفة عدد المصابيح
المتوهجة اللازمة إذا استعملنا مصابيح قدرة الواحد منها ٦٠ وات .

الحل

$$ق = ف \times شص \times ٠.٢ = وات$$

∴ القدرة المستهلكة = $٢٠ \times ١٠٠ \times ٠.٢ = ٤٠٠$ وات أى ٤ ر. ك
وبذلك يكون عدد المصابيح الواجب استعمالها $٤٠٠ \div ٦٠ = ٦.٦$ مصابيح

ملاحظة : إذا استعملنا مصابيح فلورسنت فإن الاستهلاك ينخفض الى
النصف تقريبا وفى المثال السابق تصل القدرة الى ما يقرب من ١٥٠ وات
وبذلك تكون المصابيح الفلورسنت الواجب استعمالها أقل استهلاكاً من
المصابيح المتوهجة .

مثال آخر

ورشة طولها ١٢ مترا وعرضها ٩ أمتار وارتفاعها ٤ أمتار وشدة
الاستضاءة المطلوبة عالية والمطلوب معرفة قيمة تيار الضوء وعدد المصابيح
المتوهجة اللازمة بحيث تكون قدرة المصباح الواحد ٣٠٠ وات .

الحل

نسبة عرض الورشة الى الارتفاع = ٩ : ٤-١ = ٩ : ٣ = ٣

قيمة اللوكس لاضاءة عالية = ٢٥٠ لوكس (من البيان السابق)

معامل الاستضاءة أكثرها مباشر = ٠.٣٦ (من الجدول)

$$\therefore \text{قيمة تيار الضوء (تض)} = \frac{\text{شمس} \times \text{ف}}{\text{ع}}$$

$$\frac{\text{شدة الاضاءة} \times \text{المساحة}}{\text{معامل الاضاءة}}$$

$$= \frac{١.٨ \times ٢٥٠}{٠.٣٦} = ٧٥٠٠٠ \text{ ليومن}$$

$$\text{ق} = \text{ف} \times \text{شمس} \times ٠.٢ = \text{وات}$$

$$\therefore \text{الاستهلاك بالوات} = ١.٨ \times ٢٥٠ \times ٠.٢ = ٩٠ \text{ وات أي } ٥٤٠٠ \text{ واط ك}$$

$$\therefore \text{عدد المصابيح اللازمة} = ٥٤٠٠ \div ٣٠٠ = ١٨ \text{ مصباح}$$

إذا استعملنا مصابيح فلورسنت لنفس الاضاءة تكون القدرة المستهلكة النصف أو الثلث تقريبا أي ٢٢٠٠ وات حسب نوع وقدرة المصباح .

لذا يفضل دائما استعمال المصابيح الفلورسنت لاعطاء نفس الاضاءة بعدد اقل من المصابيح واستهلاك اقل .

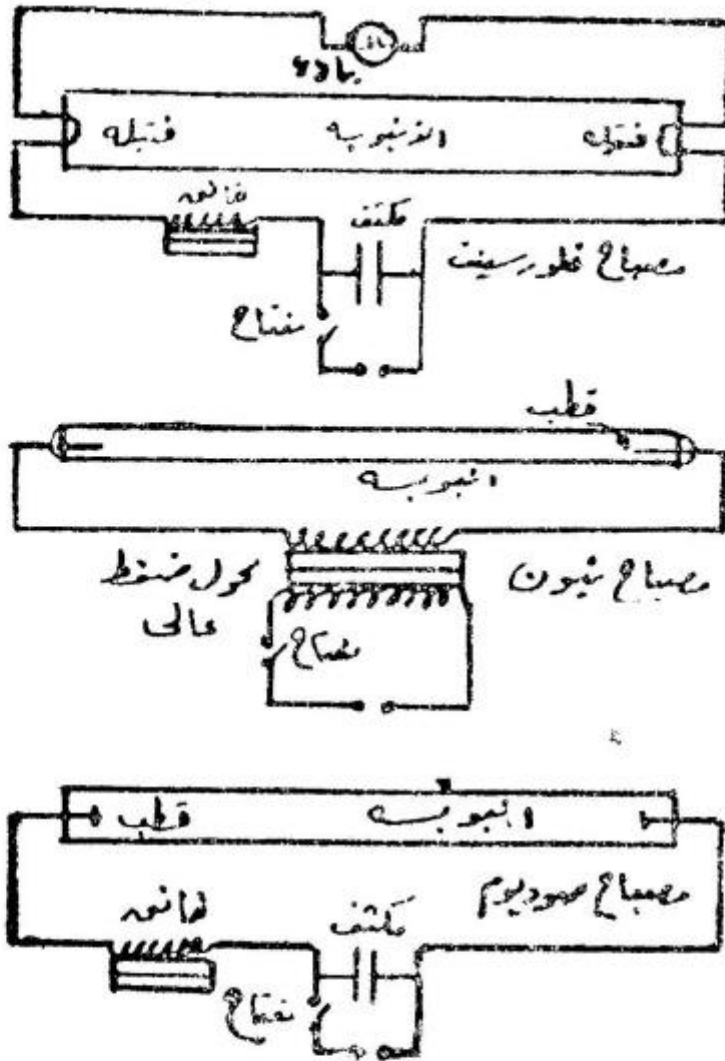
٢ - الأمثلة بين المساييح من مثل التي ضعف ارتفاع مركز مصدر الضوء من مستوى القياس للمساييح البسيطة المعتادة .

- ٢٠٦ -

دوائر توصيل مصابيح التفريغ

تختلف دائرة التوصيل الكهربى والأدوات المستعملة فى مصابيح التفريغ عن دائرة المصابيح المتوهجة والرسومات الآتية تبين الأدوات المستعملة وطريقة التوصيل فى بعض مصابيح التفريغ .

دوائر اناجيب التفريغ



وتهتم هندسة الاضاءة بوصف الطرق المناسبة لاختيار الضوء المناسب للمكان المناسب والذي يعطى الراحة التامة والكفاءة الضوئية اللازمة بحيث لا يسبب للاشخاص اى ازعاج نتيجة زيادة أو نقصان الاضاءة .

لذلك يجب استشارة الاخصائيين فى عمليات الاضاءة للقيام بتصميم وتخطيط الاضاءة اللازمة للمصانع والمنشآت المختلفة أو للقيام بتصميم اضاءة أماكن العمل والطرق والملاعب والمخازن وغير ذلك لضمان ملائمة اضاءة المكان لطبيعة العمل وللأفراد القائمين بالعمل وللحصول على الاضاءة المناسبة بأقل التكاليف .

وسائل تثبيت المصابيح

تنقسم وسائل تثبيت المصابيح الى مجموعات تبعاً للاغراض الآتية :

- ١ — منحني توزيع شدة الاضاءة .
- ٢ — العرض من استخدام المصابيح .
- ٣ — نوعية ثبوتها فى مكانها أو قابليتها للحركة .

• أن لكل نوع من أنواع توزيع الاضاءة تقابله وسيلة التثبيت التى تناسبه ، كما يفيد منحني التوزيع فى الحصول على شدة الاضاءة المطلوبة بأقل المصباح أو اعلاه أو الاثنين معا تبعاً للمواصفات المطلوبة .

وتستخدم وسائل تثبيت الاضاءة الشبه مباشرة فى اضاءة الحجرات والمكاتب وفى اضاءة الورش ذات الاسقف المنخفضة وبخاصة تلك التى لا تستدعى تجنب الظلال .

وتستخدم وسائل تثبيت الاضاءة المنتظمة فى اضاءة المكاتب والورش ذات السقف العادى والتى طليت جدرانها وسقفها بألوان زاهية مما يتطلب الاضاءة المنتظمة مع تجنب الظلال الكثيرة علماً بأن كفاءتها الضوئية متوسطة .

وتستخدم وسائل تثبيت الاضاءة الغير مباشرة تقريباً فى أماكن العامة التى لا تؤثر الظلال فى درجة وضوحها وفى الأماكن التى تتطلب اضاءة منتظمة أيضاً مثل الاستراحات والمراكز الثقافية علماً بأن كفاءتها الضوئية عالية .

وتستخدم وسائل تثبيت الاضاءة الغير مباشرة فى اضاءة الحجرات الطبية والأماكن التى تتطلب قلة الظلال أو انعدامها ، حيث أن مميزات الاضاءة النير مباشرة وهو عدم تكون أى ظلال ولكن من عيوبها قلة كفاءتها الضوئية بدرجة كبيرة .

مفكرة سريعة

المادة والكهرباء :

تنقسم المادة بالنسبة لمرور التيار الكهربى فيها الى نوعين :

١ - مادة موصلة :

وهى المادة التى تسمح لمرور التيار الكهربى فيها . وهى أيضا المادة التى تحتوى على الكترونات حرة ، وقد تختلف هذه المادة فيما بينها بدرجة جودة توصيلها للكهرباء حيث نجد أن الفضة مثلا تعتبر أجود المواد توصيلا للكهرباء ثم باقى المواد حسب جودة التوصيل .

٢ - مادة عازلة :

وهى المادة التى تقاوم مرور التيار الكهربى فيها . وهى أيضا تختلف فيما بينها بدرجة عزلها حيث نجد أن الميكا الصلبة أجود المواد العازلة ثم تأتى بعد ذلك باقى المواد حسب جودة العزل .

المقاومة والكهرباء :

يمكننا القول بأن المقاومة هى خاصية المادة المقاومة لمرور التيار الكهربى ، ووحدة هذه المقاومة هى الأوم (واحد أوم التى تدبىها الدائرة التى على طرفيها فرق جهد واحد فولت بحيث يكون التيار المار فى هذه المادة مقداره واحد أمبير) .

المقاومة النوعية :

يمكننا القول أن المقاومة النوعية للمادة هى (مقاومة موصل طوله واحد سنتيمتر ومساحة مقطعه واحد سنتيمتر مربع فى اتجاه مرور التيار)

ويرمز لها (ع) وهى تتناسب طرديا مع الطول وعكسيا مع مساحة مقطع الموصل — فإذا كانت (م) رمز المقاومة ، (ل) رمز طول الموصل ، (س) رمز مساحة مقطعه يكون قانون المقاومة كالآتى :

$$م = \frac{ع \times ل}{س} = \text{أوم}$$

الصدمة الكهربائية وتأثيرها

على الإنسان

كثيرا ما يتعرض الإنسان لصدمة كهربية نتيجة اتصال أى جزء من جسمه مع موصل تيار كهربى غير معزول الأهر الذى ينتج عنه الآتى :

- ١ — تأثير التيار على القلب .
- ٢ — تأثير التيار على الجهاز العصبى .
- ٣ — تأثير التيار بحدوث حروق نتيجة تواجد قوس كهربى .

التأثير على القلب :

فى حالة تأثير الصدمة الكهربائية على القلب تحدث حالة الوفاة لأن مرور التيار بشدة معينة عن طريق القلب يزيد من عمل القلب زيادة كبيرة جدا فيعمل القلب دون انتظام الى درجة الإرهاق ثم يتوقف .

وتسمى هذه الحالة بوهج غجوات القلب وهى تؤدى الى الموت فورا، ويبلغ حدة شدة التيار المسموح بها للقلب ما يقرب من ٢٥ مللى أمبير الى ٧٥ مللى أمبير وحسب الظروف التى تحدث فيها الصدمة الكهربائية ولمدة ٣٠ ثانية .

التأثير على الجهاز العصبى :

كثيرا ما ينتج من الصدمة الكهربائية حسب ظروفها وقيمتها تأثير على الجهاز العصبى حيث يتأثر السمع أو النطق وفى بعض الحالات يختل التوازن والادراك ويمكن أن فصل لدرجة الشلل .

التأثير بحدوث حروق :

فى بعض الحالات ينتج عند الإصابة بحدوث قوس كهربى نتيجة وصلة قصر أو ارضى أو بفعل التأثير الحرارى للتيار .

والإصابة بالحروق الناتجة عن القوس الكهربى ليست مهمة ولكن ربما ينتج عنها بعض التشوهات الخطيرة وقد يحدث الاحتراق بالتأثير الحرارى للتيار فى حالة الضغط العالى اذ أنه من الممكن فى هذه الحالة مرور تيار كبير جدا خلال الجسم يجعله فى بعض الحالات يصل لدرجة التفحم .

تأثير نوع التيار

نعرف أن التيار الكهربى ينقسم الى نوعين هما :

١ - تيار ثابت القيمة والاتجاه وهو التيار المستمر وهذا التيار لا يتعامل مع طرف الأرض .

٢ - تيار متردد وهو متغير القيمة والاتجاه وهذا التيار يتعامل مع طرف الأرض .

لذا نجد أن التيار المستمر أقل خطرا من التيار المتغير وبالذات فى حالة ما يكون تردد التيار المتغير ٥٠ ذبذبة فى الثانية حيث يحدث فى الإنسان تصلب فى العضلات ويجعل المصاب من الصعب عليه التخلص من التيار الكهربى وبذلك يستمر فترة طويلة بدرجة خطيرة .

ولكن كلما ارتفع تردد التيار المتغير تقل خطورته حيث نجد مثلا التردد العالى الموجود فى محطات الارسال للاذاعة غير ضار نتيجة التأثير السطحى ولكن يكمن خطره فقط فى إمكانه احداث حروق فى جسم الانسان .

لذا ومن الشرح السابق يجب اتخاذ الاحتياطات اللازمة لوقاية الانسان من خطر الكهرباء باستعمال أجهزة الوقاية وسلك الأرض .

التأثيرات الكهربائية فى حياتنا العملية

التأثير الحرارى :

فى التأثير الحرارى تتحول الطاقة الكهربائية الى طاقة حرارية بمرور التيار الكهربى فى معدن خاص ذو مقاومة خاصة تتناسب والفرض المطلوب — حيث يمكن القول أنه عندما يمر تيار كهربى فى سلك ذو مقاومة تتولد فيه حرارة ظاهرة يمكن ادراكها بالحنس .

وتتوقف عملية السخانات والدفايات وغيرها من أجهزة التسخين على هذه الخاصية مع العلم بأن الحرارة المتولدة فى هذه الأجهزة تتناسب مع الآتى :

- ١ — زمن مرور التيار فى جهاز التسخين ويقدر بالثوانى .
- ٢ — مربع شدة التيار فى جهاز التسخين .
- ٣ — مقدار مقاومة السلك المستعمل فى عملية التسخين بالجهاز .
- ٤ — استعمال رقم ثابت مقداره (٠.٢٤ ر) .

من هذه البيانات يمكن استعمال وتكوين قانون تقدير الحرارة المنبعثة من أى جهاز تسخين يراد الاستفادة منه .

القانون :

قيمة درجة الحرارة = $0.24 \times \text{الزمن} \times \text{مربع شدة التيار} \times \text{مقاومة الملف}$ = سعرا كما يمكن تحديد مواصفات السلك المستعمل فى جهاز التسخين من حيث طوله ومساحة مقطعه من المواصفات الآتية :

- ١ + قدرة الجهاز .
- ٢ — ضغط النبوع .
- ٣ — شدة التيار فى الجهاز .
- ٤ — مقاومة المتر الطولى من السلك المستعمل .
- ٥ — المقاومة الكلية للملف للجهاز .

من البيانات السابقة وعن طريق قانون القدرة يمكن الحصول على شدة تيار الجهاز ثم عن طريق قانون اوم يمكن معرفة مقدار المقاومة الكلية للجهاز وباستخدام جدول اسلاك النيكل كروم يمكن التوصل الى كل من طول السلك بعد معرفة مقاومة المتر الطولى منه وكذا مساحة مقطعه وفقا لشدة التيار .

التأثير المغناطيسى

فى التأثير المغناطيسى حيث يمكن بواسطة التيار الكهربى الحصول على مجال مغناطيسى ويتم هذا بمرور تيار كهربى فى ملف هـ نسلك معزول يتناسب من حيث مقاومته وقيمة التيار المار به — ويكون قلب هذا الملف قضيب او رقائق من الصلب أو الحديد .

فعند مرور التيار الكهربى فى الملف تتولد المجالات المغناطيسية فى القلب الحديدى مع ملاحظة ان قيمة واتجاه هذه المجالات تتناسب مع قيمة واتجاه التيار المار فى الملف — والعكس فانه يمكن الحصول من المجال المغناطيسى على تيار كهربى حيث تقول النظرية (اذا قطع موصل ساحة مغناطيسية بالتعامد عليها تولدت فى هذا الموصل قوة دافعة كهربائية) . ويستعمل التأثير المغناطيسى فى حالات كثيرة فى حياتنا الصناعية والمدنية منها المولدات والمجركات والمحولات الكهربائية وكذا الأجراس وبعض انواع المفاتيح الأتوماتيكية والأوناش الكهربائية وغيرها .

التأثير الكيمائى

فى التأثير الكيمائى يستعمل التيار الكهربى فى عمليات التخلييل والفلكلشة وعمليات شحن البطاريات السائلة على أن يكون التيار المستعمل فى هذه العمليات تيارا ثابتا اى مستمر أو ينبوع بتيار متغير ثم يوحد عن طريق اجهزة توحيد التيار — والعكس فانه يمكن الاستفادة من التفاعلات الكيمائى للحصول على تيار كهربى مثل ما يحدث فى الاعمدة الثانوية .

المحولات الكهربائية

من مميزات التيار المتغير على التيار المستمر سهولة المكان تحويل قيمته من حيث الضغط سواء من منخفضه الى عاليه أو العكس ، ولهذه الميزة تأثير اقتصادى كبير فى تكاليف نقل القدرة الكهربائية ، وتأثير فنى فى امكان استعماله على اوسع نطاق .

وقد تتم عملية التحويل المشار اليها سابقا عن طريق استعمال المحولات الكهربائية حيث انها على درجة كبيرة من الجودة من أى جهاز آخر لهذه العملية ، والمحول عبارة عن جهاز يمكن عن طريقه خفض أو رفع قيمة أى ضغط فى التيار المتغير وبدون الحاجة الى استعمال أى أجزاء متحركة مثل المولدات .

تركيب المحول

يتركب المحول فى أبسط صورة له من الأجزاء الأساسية الآتية :

١ — القلب الحديدى .

٢ — الملف الابتدائى .

٣ — الملف الثانوى .

القلب الحديدى

يصنع القلب الحديدى من رقائق من الحديد الطرى أو من سبيكة خاصة من الحديد ويكون سمك الرقيقة الواحدة (٠.٣) تقريبا وتكون معزولة من أحد الوجهين أما بالأكسدة أو الورنيش ، وقد تختلف أشكال الرقيقة من حيث الشكل والتجميع فقط ، كما تشكل مجموعة الرقائق فى بعض الحالات قلب واحد أو قباين أو ثلاثة .

فائدة القلب الحديدى فى المحول هو ايجاد الفيض المغناطيسى اللازم لعملية التحويل سواء كانت خفض أو رفع نتيجة مرور التيار الكهربى . الملفات المركبة عليه وقد يختلف حجم القلب الحديدى حسب صغر أو كبر قدرة المحول .

الملف الابتدائي

يجهز الملف الابتدائي من سلك نحاس معزول ورنيش أو قطن أو حرير ومن عدد معين من اللفات ويكون لهذا السلك مساحة مقطع تتناسب مع شدة التيار التي تمر به . وهو الملف الذي يتصل مباشرة بضغط الينبوع المراد رفعه أو خفضه ، ويوضع الملف الابتدائي حول القلب الحديدي مع مراعاة عزله كهربائيا عن هذه الرقائق .

الملف الثانوي

يجهز الملف الثانوي من سلك نحاسي معزول ويتكون من عدد معين من اللفات وكذا من مساحة مقطع تتناسب مع شدة التيار المار به ، وهو الملف الذي يؤخذ منه قيمة الضغط المطلوب بعد عملية التحويل . وهو يوضع إما فوق الملف الابتدائي أو بجواره وعلى قلب واحد أو على قلب حديدي مستقل إذا كان الحديد المستعمل من النوع ذو القلبين . بالنسبة لعمل المحول المشار إليه وهو إما رفع أو خفض قيمة ضغط الينبوع فإنه ينقسم بالنسبة لهذا العمل إلى قسمين .

محول الرفع

هذا النوع من المحولات تكون فيه قيمة الضغط على أطراف الملف الثانوي أعلى من ضغط الينبوع المتصل بالملف الابتدائي والمراد تحويله . وعلى هذا يكون عدد اللفات في الثانوي أكثر من عدد اللفات في الابتدائي أما مساحة مقطع السلك فتكون في الثانوي أقل من مساحة مقطع السلك في الابتدائي .

محول الخفض

هذا النوع من المحولات تكون فيه قيمة الضغط على أطراف الملف الثانوي أقل من قيمة ضغط الينبوع المتصل بالملف الابتدائي وعلى هذا يكون عدد اللفات في الثانوي أقل من عدد اللفات في الابتدائي أما مساحة مقطع السلك فتكون في الثانوي أكبر من مساحة مقطع السلك في الابتدائي .

نظرية المحول

عند توصيل طرفي الملف الابتدائي للمحول على ينبوع تيار متغير مع ترك دائرة الملف الثانوي مفتوحة أي غير محملة نجد عند مرور التيار المتغير في الملف الابتدائي توجد مساحة مغناطيسية متغيرة في القلب الحديدي .

ولما كان الملف الابتدائي مكون من عدد من اللفات فان الساحة المغناطيسية تعمل على ايجاد استنتاج نفس كبير للملف الابتدائي // وبما أن مقاومة الملف المادية صغيرة جدا فانه لا يوجد فقد في الضغط وتكون القوة الدافعة الكهربائية العكسية هي الوحيدة التي تحدد قيمة التيار بالملف وقيمتها تكون قريبة جدا من القوة الدافعة الكهربائية للينبوع عدا قيمة صغيرة جدا تقوى على امرار التيار اللازم للمفطرة ويسمى تيار المفطرة ويكون متأخرا (٩٠ درجة) عن ضغط الينبوع حيث أن (ض) للعكسية تساوى وتضاد (ض) الينبوع تقريبا ولهذا السبب تكون القدرة المتصرفة بالملف الابتدائي عندما تكون دائرة الملف الثانوى مفتوحة تساوى صفرا أو حسب قيمة جودة المحول .

القوة الدافعة الكهربائية

بالملف الثانوى

فى المحول المتقن تصميمه وصنعه تقطع جميع الخطوط للمجال الناشئء حول الملف الابتدائي كل لفه من لفات الثانوى عند تهدد وتقلص هذه الخطوط وبذلك تكون القوة الدافعة الكهربائية المتولدة فى كل لفه من لفات الثانوى تساوى الموجودة فى كل لفه من لفات الابتدائي ، وعلى هذا نجد نسبة القدرة الدافعة الكهربائية الكلية فى الابتدائي الى القوة الدافعة الكهربائية الكلية فى الثانوى تساوى النسبة لعدد لفات الابتدائي الى عدد لفات الثانوى أى اذا تساوت عدد لفات الابتدائي مع عدد لفات الثانوى وتساوت القوة الدافعة للكهربية العكسية للابتدائي مع ضغط الينبوع نجد أن القوة الدافعة الكهربائية فى الثانوى تساوت مع الضغط للينبوع .

$$\frac{\text{ض ابتدائي}}{\text{لفات ابتدائي}} = \frac{\text{ض ثانوى}}{\text{لفات ثانوى}}$$

$$\text{ض ثانوى} = \frac{\text{ض ابتدائي} \times \text{لفات ثانوى}}{\text{لفات الابتدائي}}$$

وتسمى نسبة ١٠ لفات لثانوى الى عدد لفات الابتدائي بنسبة التحويل حيث نجد ١٠ لفات لثانوى الى عدد لفات الابتدائي (١٠٠ لفه) ولغات

الثانوى (١٠٠٠ لفة) يسمى محول رفع (١/١٠) بينما نجد المحول الذى فيه لفات الابتدائى (١٠٠ لفة) ولفات الثانوى (١٠ لفات) يسمى محول خفض (١/١٠) .

ولما كانت القوة الدافعة الكهربائية فى الثانوى متولدة من تأثير المجال المغناطيسى للملف الابتدائى نجد ان الزاوية بينهما وبين ضغط الينبوع (١٨٠ درجة) .

تيار الابتدائى والثانوى

عند توصيل مقاومة مادية بطرفى الملف الثانوى يمر بها تيار يتناسب وتيمتها ويكون منطبقا مع ضغط الثانوى أى فى وجه واحد معه ، وينتج من مرور هذا التيار فى الثانوى مجالا مغناطيسيا متغيرا ويضاد مجال الابتدائى فيضعفه فتقل قيمة القوة الدافعة الكهربائية العكسية فى الملف الابتدائى بذلك تزداد شدة التيار به بما يناسب الزيادة فى الحمل .

أى ان زيادة شدة التيار فى الثانوى نتيجة زيادة الحمل يتبعها زيادة فى تيار الابتدائى مع ضعف المجال المغناطيسى فيه ويتبع هذا هبوط فى قيمة الضغط فى كل من الملف الثانوى والملف الابتدائى ، واذا استمرت هذه الزيادة فى تيار الثانوى بزيادة الحمل وتعدى شدة التيار القانونى فان مجال الابتدائى يتلاشى وترتفع فيه شدة التيار نظرا لتلاشى القوة الدافعة الكهربائية العكسية وتكون النتيجة هى احتراق الملف .

من الشرح السابق يتضح انه فى حالة ما اذا كان ضغط الثانوى اكبر من ضغط الابتدائى تكون شدة التيار فى الابتدائى اكبر من شدة التيار فى الثانوى بما يتناسب مع نسبة التحويل .

واذا اهلنا جميع المفايد فى المحول وكانت جودته تقرب من (٩٩ ٪) فان القدرة فى الابتدائى تتساوى مع القدرة فى الثانوى .

ش ثانى = ش ابتدائى \times نسبة التحويل .

ش ابتدائى = ش ثانى \times نسبة التحويل .

قبل ان نعطي أمثلة على محاولات الرفع ومحاولات الخفض يجب أن نعلم أن هذه المحاولات بنوعها تنقسم الى قسمين :

١ — محاولات استنتاجية وهي ذات الملف الابتدائي المستقل والملف الثانوي المستقل بحيث لا يوجد أى اتصال كهربى بين لفات الابتدائي ولفات الثانوى .

٢ — محاولات نفسية وهي ذات الملف الواحد المدرج والذي يجمع بين كل من الملف الابتدائي والملف الثانوى كما هو موضح فى الأمثلة الآتية حيث نجد أن هناك اتصال كهربى بين الملف الابتدائي والملف الثانوى سواء فى حالة الرفع أو فى حالة الخفض بعكس الحال فى المحول الاستنتاجى .

مثال لمحول رفع استنتاجي

محول رفع من ٢٣٠ فولت الى ٢٣٠٠ فولت يغذى حمل مقاومته ٢٣ أوم والمطلوب معرفة قيمة كل من تيار الابتدائي والثانوي وقدرة هذا المحول .

الحل

$$\text{شدة التيار في الثانوي} = \text{فولت ثانوي} \div \text{المقاومة}$$

$$= 2300 \div 230 = 10 \text{ أمبير}$$

$$\text{فولت ثانوي} \times \text{شدة تيار ثانوي}$$

$$\text{شدة التيار في الابتدائي} = \frac{\text{فولت ثانوي} \times \text{شدة تيار ثانوي}}{\text{فولت ابتدائي}}$$

$$= \frac{2300 \times 10}{230} = 100 \text{ أمبير}$$

$$\text{القدرة في الثانوي} = \text{فولت ثانوي} \times \text{شدة تيار ثانوي}$$

$$= 2300 \times 10 = 23000 \text{ وات}$$

$$\text{القدرة في الابتدائي} = \text{فولت ابتدائي} \times \text{شدة تيار ابتدائي}$$

$$= 230 \times 100 = 23000 \text{ وات}$$

مثال لمحول خفض استنتاجي

محول خفض يعمل على ٢٠٠ فولت بتزويطي ٧٥ فولت يغذى حمل مقاومته ٣ أوم والمطلوب معرفة قيمة تيار الثانوي والابتدائي وقدرة هذا المحول .

الحل

$$\text{شدة التيار في الثانوي} = \text{فولت ثانوي} \div \text{المقاومة}$$

$$= 75 \div 3 = 25 \text{ أمبير}$$

$$\text{شدة التيار في الابتدائي} = \frac{\text{فولت ثانوي} \times \text{شدة تيار ثانوي}}{\text{فولت ابتدائي}}$$

$$= \frac{75 \times 25}{200} = 9.375 \text{ أمبير}$$

$$\text{القدرة في الثانوي} = \text{فولت ثانوي} \times \text{شدة تيار ثانوي}$$

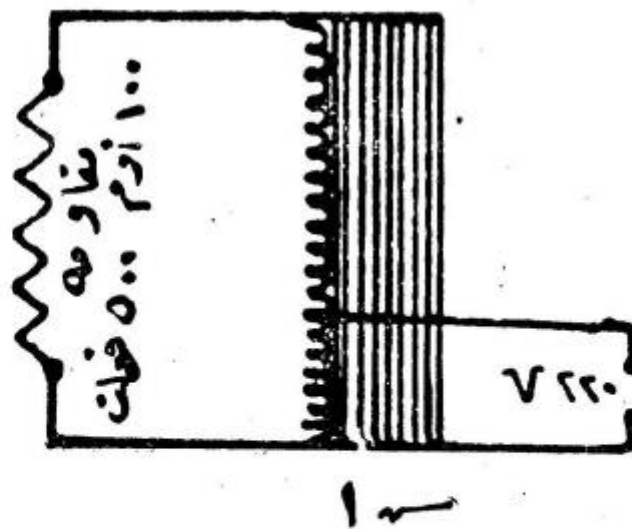
$$= 75 \times 25 = 1875 \text{ وات}$$

$$\text{القدرة في الابتدائي} = \text{فولت ابتدائي} \times \text{شدة تيار ابتدائي}$$

$$= 200 \times 9.375 = 1875 \text{ وات}$$

مثال لمحول رفع نفسي

محول رفع نفسي من ٢٠٠ فولت الى ٥٠٠ فولت يغذى حمل مقاومته ١٠٠ اوم والمطلوب معرفة قيمة تيار الثانوى والابتدائى وقدرة هذا المحول .



$$\text{شدة التيار فى الثانوى} = 500 \div 100 = 5 \text{ امبير}$$

$$\text{شدة التيار فى الابتدائى} = \frac{5 \times 500}{200} = 12.5 \text{ امبير}$$

$$\text{القدرة فى الثانوى} = (\text{ش الثانوى} - \text{ش ابتدائى}) \times \text{ش ثانوى}$$

$$= 5 (200 - 500)$$

$$= 5 \times 300 = 1500 \text{ وات}$$

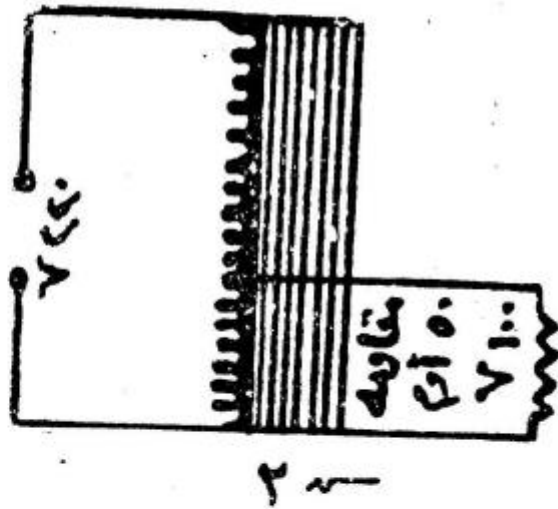
$$\text{القدرة فى الابتدائى} = (\text{ش ابتدائى} - \text{ش ثانوى}) \times \text{ش ابتدائى}$$

$$= 12.5 (5 - 200)$$

$$= 12.5 \times 200 = 2500 \text{ وات}$$

مثال لمحول خفض نفسى

محول خفض يعمل على ٢٠٠ فولت ويعطى ١٠٠ فولت ويغذى حمل مقاومته ٥٠ أوم والمطلوب معرفة قيمة تيار الثانوى والابتدائى وقدرة هذا المحول .



شدة التيار فى الثانوى = $100 \div 50 = 2$ أمبير

شدة التيار فى الابتدائى = $\frac{2 \times 100}{200} = 1$ أمبير

القدرة فى الثانوى = (ش ثانوى — ش ابتدائى) ض ثانوى

$$= 100 (1 - 2) =$$

$$= 100 \times 1 = 100 \text{ وات}$$

القدرة فى الابتدائى = (ض ابتدائى — ض ثانوى) ش ابتدائى

$$= 1 (100 - 200) =$$

$$= 100 \times 1 = 100 \text{ وات}$$

ملاحظة : يراعى اختلاف تركيب قانون القدرة فى الخفض عنه فى حالة الرفع فى المحول النفسى وهذا ظاهر فى المثالين السابقين .

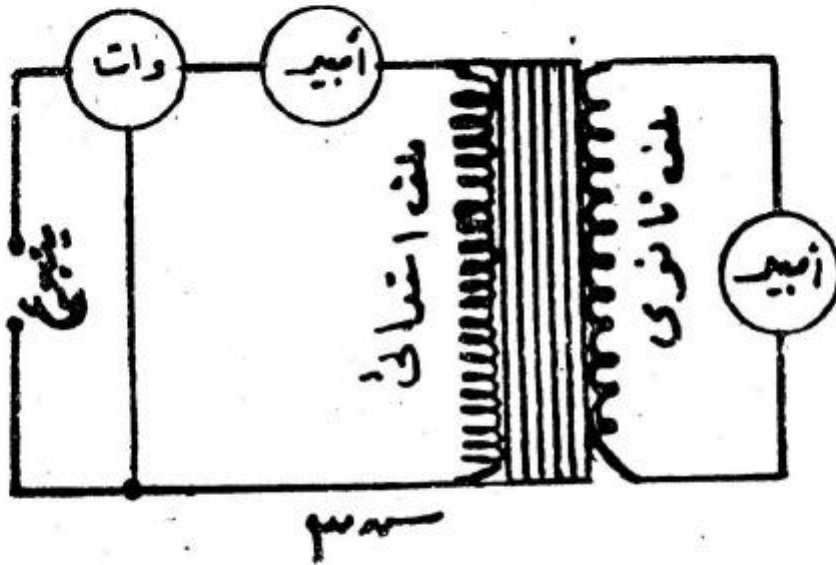
جودة المحول الكهربى

تؤلف جودة المحول على قيمة المفايد الموجودة به فكلما تمكنا من تقليل هذه المفايد تمكنا من رفع جودة المحول وإذا بحثنا عن هذه المفايد نجدتها نوعان .

المفايد النحاسية :

عند حساب الجودة للمحول يجب اعتبار المقاومة المادية لسلك الملف حيث أن القدرة المفقودة فى كل ملف تتناسب طرديا مع (مربع شدة التيار المار به \times مقاومته المادية) وهى (ش \times م) ويمكن التغلب عليها باستعمال سلك ذو مقطع أكبر من الاصلى قليلا .

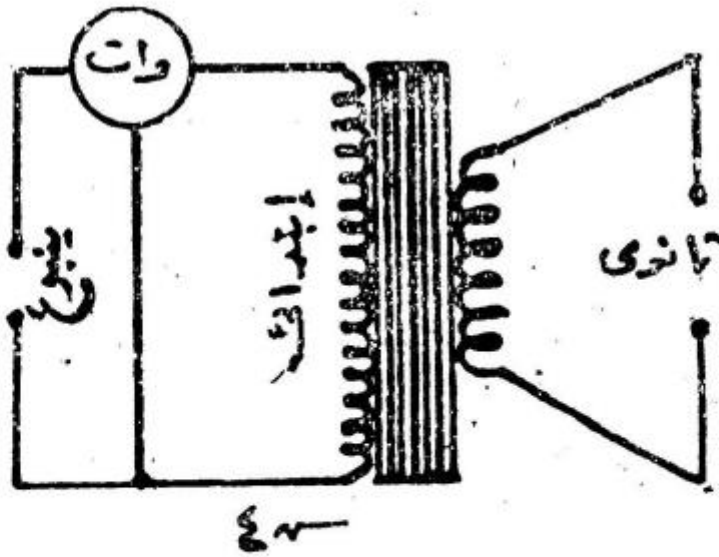
تحديد قيمة المفايد النحاسية



وصل طرفى الملف الابتدائى بالينبوع مع استعمال مقاومة تمكثك من التحكم فى قيمة ضغط الينبوع عند التغذية مع وضع جهاز أمبير وجهاز قدرة فى دائرة الابتدائى كما هو موضح بالرسم ثم اقلل الملف الثانوى بجهاز أمبير . ابدأ بتغذية الملف الابتدائى بقيمة صغيرة من الضغط حتى يصل التيار المار بالملف الثانوى الى قيمة تيار الحمل الكامل بالنسبة لقدرة المحول وبذلك يمر ايضا بالملف الابتدائى تيار الحمل الكامل وتكون قراءة جهاز القدرة تعبر عن قيمة المفايد النحاسية الموجودة فى هذا المحول .

تحديد قيمة المفايد الحديدية

تدخل المفايد الحديدية فى حساب جودة المحول وهى المفايد الناتجة عن هروب بعض الخطوط المغناطيسية أو لنوعية الحديد المصنوع منه الرقائق وقيمة التيارات الإعصارية . والتعويق المغناطيسى الناتج من بقاء جزء من المغناطيسية فى الرقائق الأمر الذى يسبب احتكاك ذرات الحديد أثناء انعكاس المجال .



فى هذا الرسم الخاص بتحديد قيمة المفايد الحديدية يغذى الملف الابتدائى تغذية كاملة أى يوصل مباشرة بالينبوع وبقيمتة الطبيعية وبالتردد الذى يعمل عليه المحول مع وضع جهاز القدرة فى دائرة الملف الابتدائى كما هو موضح بالرسم مع ترك دائرة الملف الثانوى مفتوحة حيث أن المفايد الحديدية فى المحول تتوقف على المجال المغناطيسى وبذلك تكون قراءة جهاز القدرة عند التغذية هى قيمة المفايد الحديدية بالمحول .

علمنا سابقا أن المفايد الموجودة فى المحول هى مفايد نحاسية ومفايد حديدية وهى ليست كبيرة القيمة إذا كان تصميم وتصنيع المحول على جانب كبير من الاتقان وعلى هذا تكون جودة المحول هى مقدار نسبة الخرج الى الدخل فى المائة .

الدخل = الخرج + المفايد النحاسية + المفايد الحديدية

$$\text{الجودة} = 100 \times \frac{\text{الخرج بالوات}}{\text{الدخل بالوات}}$$

البيان الخاص بحسابات

لف المحولات

عند اختيار حديد المحول لابد أن يكون مقدار خرجه المغناطيسى يتناسب مع مقدار خرجه الكهربى والذى ينسب دائما الى الملف الثانوى .

مقدار الخرج الكهربى = ض \times ش بالنسبة للثانوى

مقدار شدة التيار فى الابتدائى = الخرج \div ض التغذية فى الابتدائى

مثال

نفرض أن ضغط الينبوع ٢٢٠ فولت وتردده (٥٠ ذبذبة) ويعمل عليه محول يعطى ٥٠ فولت ثانوى لحمل ٢٨ أمبير ويعطى ١٨ فولت ثانوى لحمل آخر ٤ أمبير والمطلوب حساب مقدار خرج المحول .

الحل

الخرج الاول = ٥٠ \times ٢٨ = ١٤٠ وات

الخرج الثانى = ١٨ \times ٤ = ٧٢ وات

الخرج الكلى = ١٤٠ + ٧٢ = ٢١٢ وات

وعلى هذا يكون خرج المحول هو حاصل ضرب فولت الثانوى فى شدة تياره اذا كان ملف واحد أما اذا كان هناك أكثر من ملف ثانوى فيكون الخرج الكلى هو مجموع كل الخرج .

من هنا نجد أن طبيعة الينبوع لا دخل لها فى حساب الخرج ولكن يجب أن يتناسب الملف الابتدائى مع خرج المحول ويحسب مقدار مساحة مقطع سلكه على أساس هذا الخرج وقيمة ضغط الينبوع .

عند حساب مساحة مقطع القلب الحديدى المراد استعماله لقدرة معينة نجد أن هذه المساحة متوقفة على كل من قدرة المحول وقيمة تردد الينبوع حيث نجد أنه اذا زاد تردد الينبوع تقل مساحة مقطع القلب عند ثبات القدرة والعكس اذا نقص للتردد زادت مساحة مقطع القلب الحديدى عند ثبات القدرة أيضا .

في المحولات الكبيرة القدرة يقدر خرج المحول بالفولت أمبير وليس بالوات والسبب في ذلك هو ؛ في حالة المحولات وجميع الأجهزة التي تعمل على التيار المتغير يوجد عامل آخر يؤثر على القدرة وهو نوعية الحمل من حيث كونه مقاومة مادية عادية أو ممانعة مغناطيسية أو استاتيكية وهذا العامل يسمى (معامل القدرة) .

ولكن في أغلب الأحيان يكون الفرض الذي يعمل عليه المحول الصغير حتى قدرة واحد كيلوات عبارة عن مقاومة مادية بحتة وعلى هذا يكون الخرج بالوات وهو الناتج من ضرب الفولت في الأمبير بالنسبة للملف الثانوى .

حساب مساحة مقطع السلك

لحساب مساحة مقطع سلك ملفات المحول يجب معرفة مقدار خرج الثانوى ومقدار ضغط الينبوع المغذى للملف الابتدائى وضغط الثانوى المغذى للحمل ؛ وباستعمال مقدار خرج المحول وضغط الينبوع يمكن تحديد مقدار شدة التيار في الملف الابتدائى ؛ وباستعمال مقدار خرج المحول وضغط الثانوى للحمل يمكن تحديد مقدار شدة التيار في الملف الثانوى .

بعد تحديد شدة التيار في الابتدائى والثانوى يمكن عن طريق جدول الأسلاك معرفة مساحة مقطع السلك وكذا قطره المناسب لهذه الشدة في الابتدائى والثانوى تعتبر هذه الطريقة الحسابية احدى الطرق للحصول على مساحة مقطع السلك وهناك طريقة أخرى سنتعرف عليها بعد ذلك وفي وضع آخر وهو الحساب الكلى للمحول .

حساب عدد لفات

حساب عدد اللفات أما على أساس لفات الفوات الواحد أو على أساس لفات الملف كاملاً حسب قيمة ضغطه ؛ ولحساب عدد لفات الفوات الواحد سواء للابتدائى أو الثانوى يدخل في حسابنا كل من تردد الينبوع ومساحة مقطع القلب الحديدى للمحول بالبوصة المربعة عند استعمال أبسط قانون وهو ذو الرقم الثابت لكل تردد

الرقم الثابت عند تردد معين لحساب عدد لفات الفوات الواحد .

١ — عند تردد قيمته ٢٥ ذبذبة الرقم الثابت المستعمل هو ١٤

- ٢ — عند تردد قيمته ٤٠ ذبذبة الرقم الثابت المستعمل هو ٨٧٥
 ٣ — عند تردد قيمته ٥٠ ذبذبة الرقم الثابت المستعمل هو ٧
 ٤ — عند تردد قيمته ٦٠ ذبذبة الرقم الثابت المستعمل هو ٨٨٥

طريقة تنفيذ القانون

أوجد أولاً مساحة مقطع القلب الحديدي بالبوصة المربعة من حاصل ضرب سمك مجموعة الرقائق في عرض لسان الرقيقة الذي يدخل في بكرة الملف ، ثم يختار الرقم الثابت المنفق مع تردد النبوع الذي سيعمل عليه المحول ، ثم من قسمة الرقم الثابت المختار على مساحة مقطع القلب الحديدي يكون الناتج هو عدد لفات الفولت الواحد سواء للملف الابتدائي أو للملف الثانوي .

ملاحظة :

- ١ — عند حساب مساحة مقطع القلب الحديدي لا تأخذ الناتج من عملية الضرب مباشرة لأنه لا يمثل المساحة الفعلية بل اضرب الناتج في ٠.٩ على أساس القلب كتلة محسنة .
 ٢ — لا تقرب أو تحذف أى كسر من اللفة في العملية الحسابية السابقة مهما كان صغيراً في عدد لفات الفولت الواحد لأنه تأثير كبير عند حساب عدد اللفات الكلية للابتدائي والثانوي .

مثال

محول يعمل على تيار متغير تردد ٥٠ ذبذبة فإذا كان سمك مجموعة الرقائق ٥١ بوصة وعرض لسان الرقيقة واحد بوصة أوجد عدد لفات الفولت الواحد .

الحل

الرقم الثابت لتردد ٥٠ ذبذبة هو ٧
 مساحة مقطع قلب الحديدي = $(١٥ \times ١) \times ٠.٩ = ١٣٥$ بوصة مربعة .

عدد لفات الفولت الواحد = $٧ = ١٣٥ \div ٥٣٨$ لفة

حساب عدد لفات الملف كامل

يختلف الوضع فى حساب عدد لفات الملف كاملا عن حساب عدد لفات الفولت الواحد من حيث الأرقام الثابتة وتقدير قيمة الفيض المغناطيسى حساب مقطع القلب حيث يكون بالسنتيمتر المربع بدلا من البوصة المربعة .

- ١ — الرقم الثابت المستعمل فى القانون هو 44×10^6 .
- ٢ — أوجد قيمة تردد الينبوع الخاص بتشغيل المحول .
- ٣ — قيمة ضغط الابتدائى والثانوى .
- ٤ — رقم 10000 خط كقيمة يمكن الأخذ بها لمتدار الفيض المغناطيسى لكل سنتيمتر مربع حتى قدرة 3 كيلوات ويمكن تحديد قيمة هذا الفيض من الملاحظة المقدمة لك فيما بعد .

طريقة تنفيذ القانون

أوجد أولا مساحة مقطع القلب الحديدى بالسنتيمتر المربع مع مراعاة الدقة فى القياس ثم اختبار قيمة الفيض المغناطيسى للوحدة المربعة ثم أوجد قيمة الفيض الكلى لهذا القلب .

ضغط الملف .

عدد لفات الملف = $\frac{\text{ضغط الملف}}{\text{الفة}} \times 44 \times 10^6 \times \text{التردد} \times \text{الفيض الكلى} \times 10^6$

مثال

محول يعمل على ينبوع 200 فولت يتردد 50 ذبذبة ويعطى 25 فولت ثانوى فإذا كان سمك مجموعة الرقائق 5 سم وعرض لسان الرقيقة 25 سم أوجد عدد لفات الابتدائى والثانوى .

الحل

مساحة مقطع القلب = $5 \times 25 = 125 \text{ سم}^2$.
قيمة الفيض الكلى = $125000 \times 10000 = 1250000$ خط .

$$\text{عدد لفات الابتدائي} = \frac{200}{810 \times 125000 \times 50 \times 144} = 72.0 \text{ لفة}$$

$$\text{عدد لفات الثانوى} = \frac{810 \times 25}{125000 \times 50 \times 144} = 9.0 \text{ لفة}$$

ملاحظات هامة

من الشرح السابق والخاص بالمحولات يمكن استعمال القانون الخاص بعدد لفات الفولت الواحد بالنسبة للمحولات ذات القدرة الصغيرة حتى واحد كيلوات مع مراعاة أن مساحة متباعد القطب الفعلية تقل عن المساحة المحسوبة بتقريب ويمكن الاستعانة بالجدول الخاص لذلك حيث نجد مثلاً أن القاب الذى مساحته واحد بوصة مربعة مساحته الحقيقية هي ٩.٠ بوصة مربعة وهكذا باقى المساحات وعلى هذا نجد عند حساب عدد لفات الملف الثانوى تردد عدد لفاته بنسبة ٥٪ التعويض التقديرى فى حالة الحمل واللاحمل .

أما القانون الثانى والخاص بحساب عدد لفات الملف كاملاً فيمكن استعماله بالنسبة للمحولات ذات القدرة من واحد كيلوات الى ثلاثة كيلوات عند استعمال قيمة الفيض (١٠٠٠ خط) لكل سنتيمتر مربع وعند تردد قيمته من (٤٠ الى ٦٠ ذبذبة) .

أما المحولات من ثلاثة كيلوات الى ثمانية كيلوات يمكن استعمال قيمة الفيض (٨٥٠٠ خط) وإذا زادت القدرة أكثر من ذلك حتى ٢٠ كيلوات نجد أن عدد الخطوط المستعملة تصل الى (٦٠٠٠ خط) هذا ويجب مراعاة هبوط الفولت فى الملف الثانوى عند حساب عدد لفاته فى حالة ما بين الحمل واللاحمل ويمكن اعتبار هذا الهبوط بمقدار ٢٥٪ تضاف الى فولت الثانوى .

وعلى هذا يمكن حساب عدد لفات الملف الثانوى كالآتى :

عدد لفات الثانوى كاملاً =

عدد لفات الابتدائي × (فولت الثانوى × مقدار الهبوط)

فولت الابتدائي

البيان الكامل لحساب المحول

يمكن تحديد قدرة أى مجموعة رقائى محولات دون الرجوع الى الجداول الخاصة بذلك عن طريق القانون الآتى للمحولات ابتداء من ٥٠ وات الى ٥ كيلوات وكذلك حساب قطر السلك اللازم لعمل الملفات .

حساب قدرة المحول

- ١ أوجد مساحة مقطع القلب الحديدى بالسنتيمتر المربع مع الدقة فى القياس .
- ٢ — أوجد مربع هذه المساحة ويكون الناتج ه وقدرة المحول بالوات .
- ٣ — استعمل الفيض المغناطيسى المناسب للوحدة المربعة .

مثال

مجموعة رقائى محول فيها عرض اللسان ٢ر٥ سم وسمك مجموعة هذه الرقائى ٥ سم والمطلوب معرفة نسبة قدرة هذا المحول .

الحل

$$\text{مساحة مقطع القلب الحديدى} = ٥ \times ٢٥ = ١٢٥ \text{ سم}^2$$

$$\text{مربع مساحة مقطع القلب} = ١٢٥ \times ١٢٥ = ١٥٦٢$$

قدرة المحول يمكن اعتبارها ١٥٠ وات بدلا من ١٥٦٢ وات هى فى صالح المحول .

حساب قطر السلك

- ١ — أوجد شدة التيار فى الملف الابتدائى والملف الثانوى من القدرة وضغط كل منهما .

$$٢ — \text{استعمل الرشم الثابت (٠.٦٥)} .$$

$$\text{قطر السلك فى الابتدائى} = ٠.٦٥ \times \sqrt{\text{شدة تيار الابتدائى}} = \text{مم}$$

$$\text{قطر السلك فى الثانوى} = ٠.٦٥ \times \sqrt{\text{شدة تيار الثانوى}} = \text{مم}$$

هذا ويمكن استعمال الرقم (٤٥) مع مساحة مقطع القلب الحديدى بالسنتيمتر المربع فى حالة ايجاد عدد لفات الفولت الواحد وذلك بتقسمة العدد (٤٥) على مساحة مقطع القلب .

نموذج كاهل لمحول يراد لفه

مثال

مجموعة رقائق محول فيها عرض لسان القلب ٢.٥ سم وسلك مجموعة الرقائق ٥ سم يراد تنفيذ محول من هذه الرقائق يعمل على ضغط ٢٢٠ فولت ويعطى ١١٠ فولت .

الحل

$$\text{مساحة مقطع القلب الحديدى} = ٥ \times ٢.٥ = ١٢.٥ \text{ سم}^2$$

$$\therefore \text{قدرة هذا المحول} = ١٢.٥ \times ١٢.٥ = ١٥٦ \text{ واط}$$

$$\text{عدد لفات الفولت الواحد} = ٤٥ \div ١٢.٥ = ٣.٦ \text{ لفة}$$

$$\text{عدد لفات الابتدائى} = ٢٢٠ \div ٣.٦ = ٧٩.٢ \text{ لفة}$$

$$\text{عدد لفات الثانوى} = ١١٠ \div ٣.٦ = ٣٠.٦ \text{ لفة}$$

$$\text{شدة التيار فى الابتدائى} = ١٥٦ \div ٢٢٠ = ٠.٧ \text{ أمبير}$$

$$\text{شدة التيار فى الثانوى} = ١٥٦ \div ١١٠ = ١.٤١ \text{ أمبير}$$

$$\therefore \text{قطر سلك الابتدائى} = ٠.٦٥ \times \sqrt{٠.٧} = ٠.٥٤ \text{ مم}$$

$$\text{قطر سلك الثانوى} = ٠.٦٥ \times \sqrt{١.٤١} = ٠.٧٧ \text{ مم}$$

$$\therefore \text{قطر سلك الثانوى} = ٠.٦٥ \times \sqrt{١.٤١} = ٠.٧٧ \text{ مم}$$

$$\text{قطر سلك الثانوى} = ٠.٦٥ \times \sqrt{١.٤١} = ٠.٧٧ \text{ مم}$$

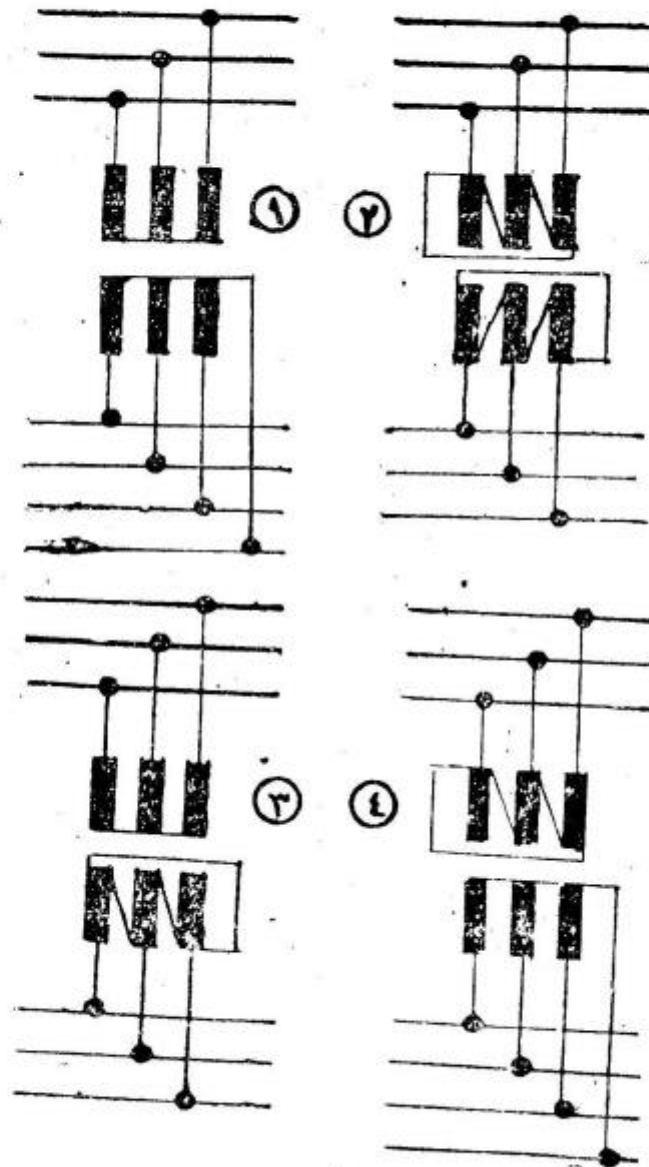
بهذا النموذج الكامل للقدرة وقطر السلك وعدد اللفات يمكن تنفيذ محول معلوم البيان من أى مجموعة رقائق .

توصيل ملفات المحولات ثلاثة أوجه

في حالة التيار ذو الثلاثة أوجه يمكن استعمال ثلاث محولات كل منها مستقل عن الآخر ويكون وجه واحد وذلك لرفع أو خفض قيمة ضغط الينبوع على أن يكون المحولات الثلاثة متماثلة تماما .

ولكن بالنسبة للمجموعة تنفيذ هذه العملية السابقة بكل دقة يمكن بطريقة أخرى استعمال مجموعة رقائق واحدة من مساج المحولات لها ثلاثة قوائم (ثلث) يوجد على كل ثلث ملفين أحدهما ملف ابتدائي والآخر ملف ثانوي توصل بالطرق الآتية :

- ١ — توصيل الملفات الابتدائية والملفات الثانوية بتوصيلة النجمة .
- ٢ — توصيل الملفات الابتدائية والملفات الثانوية بتوصيلة الدلتا .
- ٣ — توصيل الملفات الابتدائية بنجمة والملفات الثانوية بتوصيلة الدلتا .
- ٤ — توصيل الملفات الابتدائية دلتا والملفات الثانوية بتوصيلة النجمة .



المحولات الأتوماتيكية

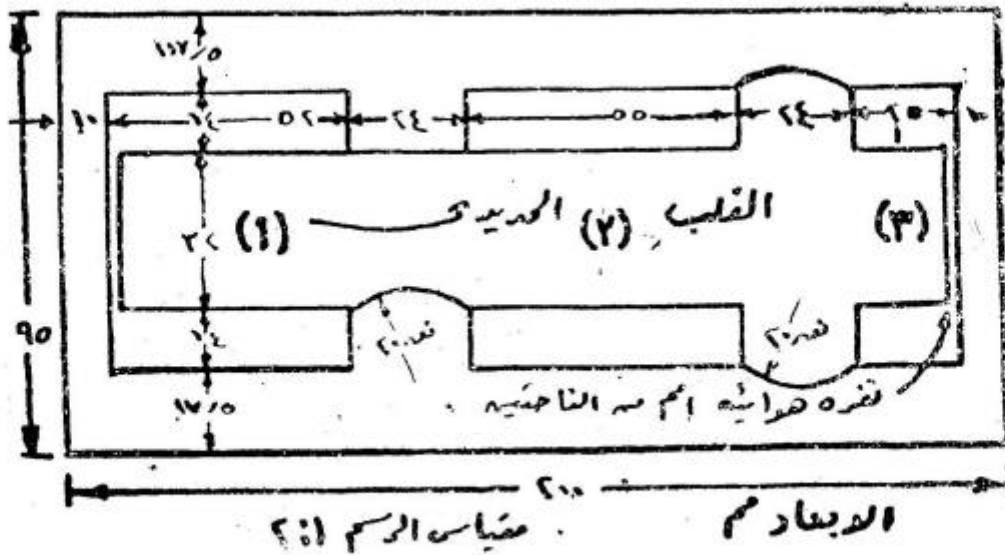
ظهر حديثا المحول الأتوماتيكي وهو الذى يعمل على ضبط الضغط فى حالة التباطؤ أو الزيادة حرصا على سلامة الحمل ، وإذا كان هناك عدة أنواع لهذا المحول إلا أن جميعها يعمل بنظرية واحدة ويعطى نتيجة واحدة .

وإذا كنت أقدم لك نموذج لهذا النوع من المحولات فأنى أقدمه كمعلومة جديدة فى باب المحولات يمكن الاستفادة منها فى إعادة لف المحول وعمل مثيل له .

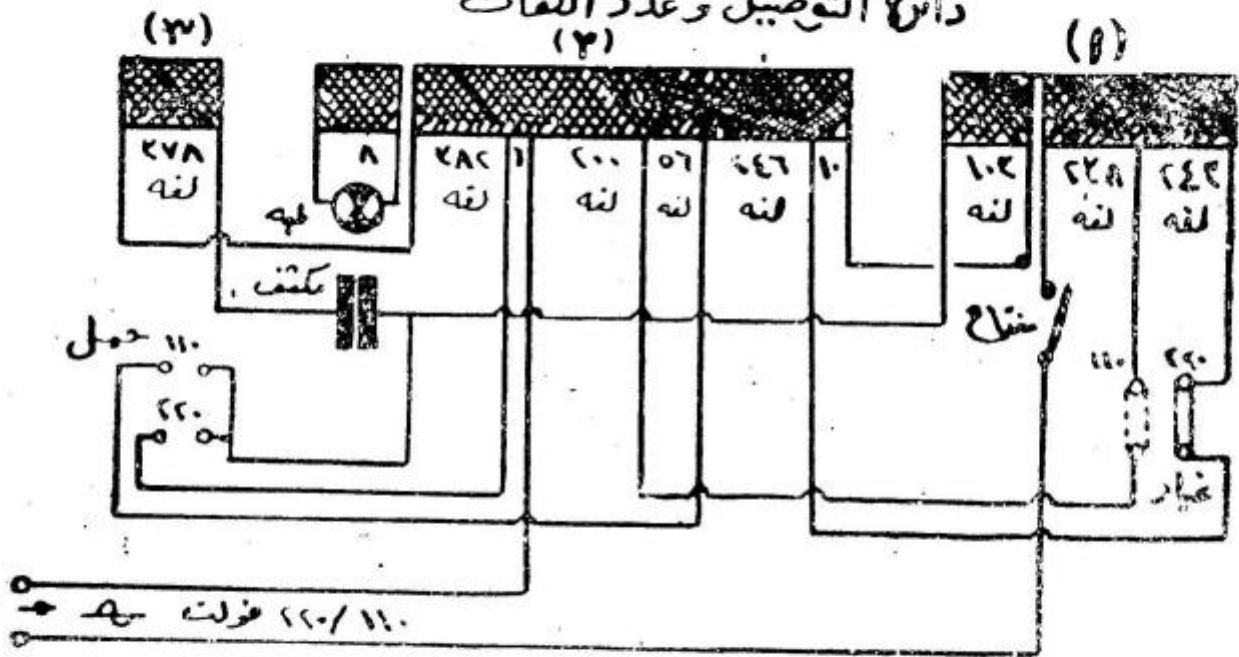
ملاحظة :

فى هذا النموذج وهو خاص بمحول أتوماتيكي نجد الآتى :

- ١ — عدد الملفات حسب الرسم (٢٤٣ . ٢٣٨ . ١٠٣) هذه الملفات على قلب مستقل رقم (١) .
- ٢ — عدد الملفات حسب الرسم (١١٠ . ٢٤٦ . ٥٦ . ٢٠٠ . ١٠) على قلب آخر رقم (٢) .
- ٣ — عدد الملفات حسب الرسم (٣٧٨) على قلب آخر رقم (٣) .
- ٤ — جميع هذه الملفات تلف من سلك قطر (٠.٦ مم) .
- ٥ — يستعمل مع هذا المحول مكثف ٥ ميكروفاراد ٥٠٠ فولت .
- ٦ — القلب الحديدى لجميع الملفات واحد إلا أنه مقسم ثلاثة أقسام جميعها بعرض ٣٢ مم وسبك ٣٢ مم .
- ٧ — يزود هذا المحول بلمبة إضاءة عبارة عن ٦ فولت علما بأن خرج ملفها ٣٢ فولت وكذا مفتاح توصيل عادى .

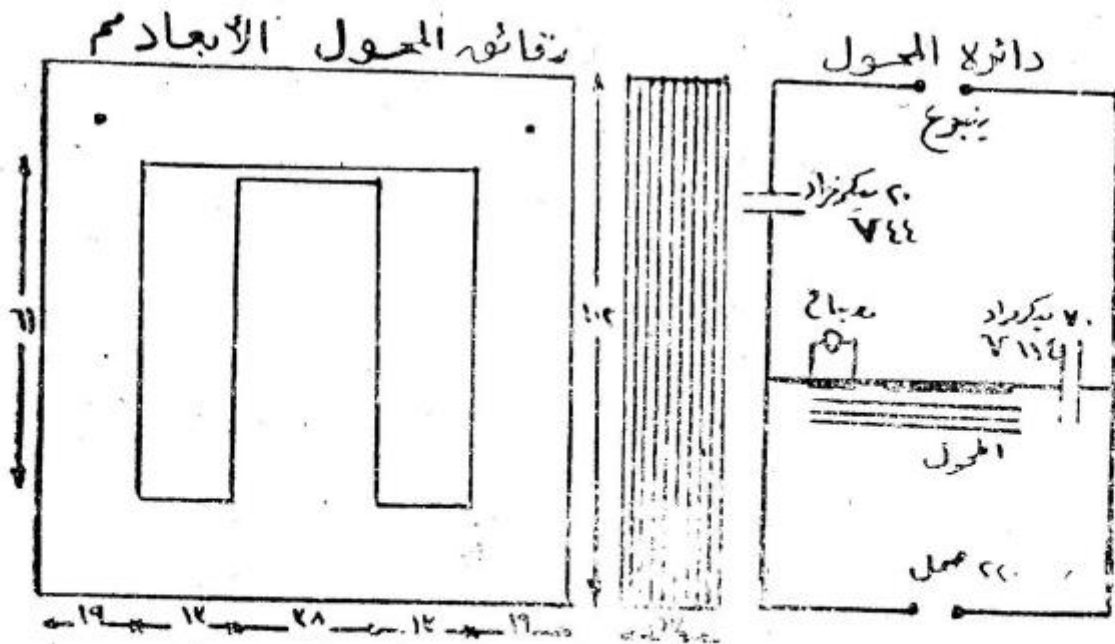


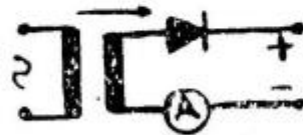
دائرة التوصيل وعدد اللغات



تصميم آخر

هذا المحول الانوماليكي عبارة عن قلب واحد وبه ثغرة هوائية عند اتصال القلب بالحافظة وهو من رقائق قطعة واحدة به عملية التثبيت للقولت من (١٧٠ الى ٢٥٠ قولت) وعدد لغات ملفه (٥٢٠ لغة) من سلك قطره (١ مم) أما لغات المصباح تكون حسب ضغطه .

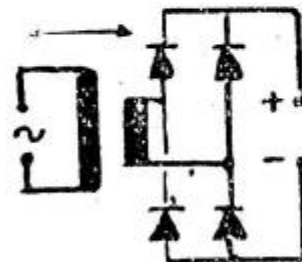




ثمة أهمية نصف موجبه وثمة منظم الملف
الساوى هو ثمة منظم الجمار المستقر.



موصیہ مرقبہ کا رولہ سے طرفہ ایجا علیہ
رضفط الضار المسمر فی صفطہ الملف الثاری.



قرصید مریه کا لہ سے طریقہ انجام واحد
منزل السيار المقرباوى منزل القمارى.



النازه الكامله لترخيص
مربيه كامله بمجوعات صغيره.

تقریباً نصف مومہ سے طریقہ انجام
دادہ فی معمول نذرۃ اوچہ

قلب المحلول في جهاز القلادة

باب الجداول الخاصة

القدرية	وات	ساعة نفع القلب بوجهه	تزداد ٤٠	تزداد ٥٠	تزداد ٦٠
١٠	١٠	٤٠	٣	٣	١٠٢٥
١٥	١٥	٥٠	٤	٤	١٠٢٠
٢٠	٢٠	٦٠	٥	٥	١٠١٥
٢٥	٢٥	٧٥	٦	٦	١٠١٠
٣٠	٣٠	٩٠	٧	٧	١٠٠٥
٣٥	٣٥	١٠٥	٨	٨	١٠٠٠
٤٠	٤٠	١٢٠	٩	٩	٩٩٥
٤٥	٤٥	١٣٥	١٠	١٠	٩٩٠
٥٠	٥٠	١٥٠	١١	١١	٩٨٥
٥٥	٥٥	١٦٥	١٢	١٢	٩٨٠
٦٠	٦٠	١٨٠	١٣	١٣	٩٧٥
٦٥	٦٥	١٩٥	١٤	١٤	٩٧٠
٧٠	٧٠	٢١٠	١٥	١٥	٩٦٥
٧٥	٧٥	٢٢٥	١٦	١٦	٩٦٠
٨٠	٨٠	٢٤٠	١٧	١٧	٩٥٥
٨٥	٨٥	٢٥٥	١٨	١٨	٩٥٠
٩٠	٩٠	٢٧٠	١٩	١٩	٩٤٥
٩٥	٩٥	٢٨٥	٢٠	٢٠	٩٤٠
١٠٠	١٠٠	٣٠٠	٢١	٢١	٩٣٥
١٠٥	١٠٥	٣١٥	٢٢	٢٢	٩٣٠
١١٠	١١٠	٣٣٠	٢٣	٢٣	٩٢٥
١١٥	١١٥	٣٤٥	٢٤	٢٤	٩٢٠
١٢٠	١٢٠	٣٦٠	٢٥	٢٥	٩١٥
١٢٥	١٢٥	٣٧٥	٢٦	٢٦	٩١٠
١٣٠	١٣٠	٣٩٠	٢٧	٢٧	٩٠٥
١٣٥	١٣٥	٤٠٥	٢٨	٢٨	٩٠٠
١٤٠	١٤٠	٤٢٠	٢٩	٢٩	٨٩٥
١٤٥	١٤٥	٤٣٥	٣٠	٣٠	٨٩٠
١٥٠	١٥٠	٤٥٠	٣١	٣١	٨٨٥
١٥٥	١٥٥	٤٦٥	٣٢	٣٢	٨٨٠
١٦٠	١٦٠	٤٨٠	٣٣	٣٣	٨٧٥
١٦٥	١٦٥	٤٩٥	٣٤	٣٤	٨٧٠
١٧٠	١٧٠	٥١٠	٣٥	٣٥	٨٦٥
١٧٥	١٧٥	٥٢٥	٣٦	٣٦	٨٦٠
١٨٠	١٨٠	٥٤٠	٣٧	٣٧	٨٥٥
١٨٥	١٨٥	٥٥٥	٣٨	٣٨	٨٥٠
١٩٠	١٩٠	٥٧٠	٣٩	٣٩	٨٤٥
١٩٥	١٩٥	٥٨٥	٤٠	٤٠	٨٤٠
٢٠٠	٢٠٠	٦٠٠	٤١	٤١	٨٣٥
٢٠٥	٢٠٥	٦١٥	٤٢	٤٢	٨٣٠
٢١٠	٢١٠	٦٣٠	٤٣	٤٣	٨٢٥
٢١٥	٢١٥	٦٤٥	٤٤	٤٤	٨٢٠
٢٢٠	٢٢٠	٦٦٠	٤٥	٤٥	٨١٥
٢٢٥	٢٢٥	٦٧٥	٤٦	٤٦	٨١٠
٢٣٠	٢٣٠	٦٩٠	٤٧	٤٧	٨٠٥
٢٣٥	٢٣٥	٧٠٥	٤٨	٤٨	٨٠٠
٢٤٠	٢٤٠	٧٢٠	٤٩	٤٩	٧٩٥
٢٤٥	٢٤٥	٧٣٥	٥٠	٥٠	٧٩٠
٢٥٠	٢٥٠	٧٥٠	٥١	٥١	٧٨٥
٢٥٥	٢٥٥	٧٦٥	٥٢	٥٢	٧٨٠
٢٦٠	٢٦٠	٧٨٠	٥٣	٥٣	٧٧٥
٢٦٥	٢٦٥	٧٩٥	٥٤	٥٤	٧٧٠
٢٧٠	٢٧٠	٨١٠	٥٥	٥٥	٧٦٥
٢٧٥	٢٧٥	٨٢٥	٥٦	٥٦	٧٦٠
٢٨٠	٢٨٠	٨٤٠	٥٧	٥٧	٧٥٥
٢٨٥	٢٨٥	٨٥٥	٥٨	٥٨	٧٥٠
٢٩٠	٢٩٠	٨٧٠	٥٩	٥٩	٧٤٥
٢٩٥	٢٩٥	٨٨٥	٦٠	٦٠	٧٤٠
٣٠٠	٣٠٠	٩٠٠	٦١	٦١	٧٣٥
٣٠٥	٣٠٥	٩١٥	٦٢	٦٢	٧٣٠
٣١٠	٣١٠	٩٣٠	٦٣	٦٣	٧٢٥
٣١٥	٣١٥	٩٤٥	٦٤	٦٤	٧٢٠
٣٢٠	٣٢٠	٩٦٠	٦٥	٦٥	٧١٥
٣٢٥	٣٢٥	٩٧٥	٦٦	٦٦	٧١٠
٣٣٠	٣٣٠	٩٩٠	٦٧	٦٧	٧٠٥
٣٣٥	٣٣٥	١٠٠٥	٦٨	٦٨	٧٠٠
٣٤٠	٣٤٠	١٠٢٠	٦٩	٦٩	٦٩٥
٣٤٥	٣٤٥	١٠٣٥	٧٠	٧٠	٦٩٠
٣٥٠	٣٥٠	١٠٥٠	٧١	٧١	٦٨٥
٣٥٥	٣٥٥	١٠٦٥	٧٢	٧٢	٦٨٠
٣٦٠	٣٦٠	١٠٨٠	٧٣	٧٣	٦٧٥
٣٦٥	٣٦٥	١٠٩٥	٧٤	٧٤	٦٧٠
٣٧٠	٣٧٠	١١١٠	٧٥	٧٥	٦٦٥
٣٧٥	٣٧٥	١١٢٥	٧٦	٧٦	٦٦٠
٣٨٠	٣٨٠	١١٤٠	٧٧	٧٧	٦٥٥
٣٨٥	٣٨٥	١١٥٥	٧٨	٧٨	٦٥٠
٣٩٠	٣٩٠	١١٧٠	٧٩	٧٩	٦٤٥
٣٩٥	٣٩٥	١١٨٥	٨٠	٨٠	٦٤٠
٤٠٠	٤٠٠	١٢٠٠	٨١	٨١	٦٣٥
٤٠٥	٤٠٥	١٢١٥	٨٢	٨٢	٦٣٠
٤١٠	٤١٠	١٢٣٠	٨٣	٨٣	٦٢٥
٤١٥	٤١٥	١٢٤٥	٨٤	٨٤	٦٢٠
٤٢٠	٤٢٠	١٢٦٠	٨٥	٨٥	٦١٥
٤٢٥	٤٢٥	١٢٧٥	٨٦	٨٦	٦١٠
٤٣٠	٤٣٠	١٢٩٠	٨٧	٨٧	٦٠٥
٤٣٥	٤٣٥	١٣٠٥	٨٨	٨٨	٦٠٠
٤٤٠	٤٤٠	١٣٢٠	٨٩	٨٩	٥٩٥
٤٤٥	٤٤٥	١٣٣٥	٩٠	٩٠	٥٩٠
٤٥٠	٤٥٠	١٣٥٠	٩١	٩١	٥٨٥
٤٥٥	٤٥٥	١٣٦٥	٩٢	٩٢	٥٨٠
٤٦٠	٤٦٠	١٣٨٠	٩٣	٩٣	٥٧٥
٤٦٥	٤٦٥	١٣٩٥	٩٤	٩٤	٥٧٠
٤٧٠	٤٧٠	١٤١٠	٩٥	٩٥	٥٦٥
٤٧٥	٤٧٥	١٤٢٥	٩٦	٩٦	٥٦٠
٤٨٠	٤٨٠	١٤٤٠	٩٧	٩٧	٥٥٥
٤٨٥	٤٨٥	١٤٥٥	٩٨	٩٨	٥٥٠
٤٩٠	٤٩٠	١٤٧٠	٩٩	٩٩	٥٤٥
٤٩٥	٤٩٥	١٤٨٥	١٠٠	١٠٠	٥٤٠
٥٠٠	٥٠٠	١٥٠٠	١٠١	١٠١	٥٣٥
٥٠٥	٥٠٥	١٥١٥	١٠٢	١٠٢	٥٣٠
٥١٠	٥١٠	١٥٣٠	١٠٣	١٠٣	٥٢٥
٥١٥	٥١٥	١٥٤٥	١٠٤	١٠٤	٥٢٠
٥٢٠	٥٢٠	١٥٦٠	١٠٥	١٠٥	٥١٥
٥٢٥	٥٢٥	١٥٧٥	١٠٦	١٠٦	٥١٠
٥٣٠	٥٣٠	١٥٩٠	١٠٧	١٠٧	٥٠٥
٥٣٥	٥٣٥	١٦٠٥	١٠٨	١٠٨	٥٠٠
٥٤٠	٥٤٠	١٦٢٠	١٠٩	١٠٩	٤٩٥
٥٤٥	٥٤٥	١٦٣٥	١١٠	١١٠	٤٩٠
٥٥٠	٥٥٠	١٦٥٠	١١١	١١١	٤٨٥
٥٥٥	٥٥٥	١٦٦٥	١١٢	١١٢	٤٨٠
٥٦٠	٥٦٠	١٦٨٠	١١٣	١١٣	٤٧٥
٥٦٥	٥٦٥	١٦٩٥	١١٤	١١٤	٤٧٠
٥٧٠	٥٧٠	١٧١٠	١١٥	١١٥	٤٦٥
٥٧٥	٥٧٥	١٧٢٥	١١٦	١١٦	٤٦٠
٥٨٠	٥٨٠	١٧٤٠	١١٧	١١٧	٤٥٥
٥٨٥	٥٨٥	١٧٥٥	١١٨	١١٨	٤٥٠
٥٩٠	٥٩٠	١٧٧٠	١١٩	١١٩	٤٤٥
٥٩٥	٥٩٥	١٧٨٥	١٢٠	١٢٠	٤٤٠
٦٠٠	٦٠٠	١٨٠٠	١٢١	١٢١	٤٣٥
٦٠٥	٦٠٥	١٨١٥	١٢٢	١٢٢	٤٣٠
٦١٠	٦١٠	١٨٣٠	١٢٣	١٢٣	٤٢٥
٦١٥	٦١٥	١٨٤٥	١٢٤	١٢٤	٤٢٠
٦٢٠	٦٢٠	١٨٦٠	١٢٥	١٢٥	٤١٥
٦٢٥	٦٢٥	١٨٧٥	١٢٦	١٢٦	٤١٠
٦٣٠	٦٣٠	١٨٩٠	١٢٧	١٢٧	٤٠٥
٦٣٥	٦٣٥	١٩٠٥	١٢٨	١٢٨	٤٠٠
٦٤٠	٦٤٠	١٩٢٠	١٢٩	١٢٩	٣٩٥
٦٤٥	٦٤٥	١٩٣٥	١٣٠	١٣٠	٣٩٠
٦٥٠	٦٥٠	١٩٥٠	١٣١	١٣١	٣٨٥
٦٥٥	٦٥٥	١٩٦٥	١٣٢	١٣٢	٣٨٠
٦٦٠	٦٦٠	١٩٨٠	١٣٣	١٣٣	٣٧٥
٦٦٥	٦٦٥	١٩٩٥	١٣٤	١٣٤	٣٧٠
٦٧٠	٦٧٠	٢٠١٠	١٣٥	١٣٥	٣٦٥
٦٧٥	٦٧٥	٢٠٢٥	١٣٦	١٣٦	٣٦٠
٦٨٠	٦٨٠	٢٠٤٠	١٣٧	١٣٧	٣٥٥
٦٨٥	٦٨٥	٢٠٥٥	١٣٨	١٣٨	٣٥٠
٦٩٠	٦٩٠	٢٠٧٠	١٣٩	١٣٩	٣٤٥
٦٩٥	٦٩٥	٢٠٨٥	١٤٠	١٤٠	٣٤٠
٧٠٠	٧٠٠	٢١٠٠	١٤١	١٤١	٣٣٥
٧٠٥	٧٠٥	٢١١٥	١٤٢	١٤٢	٣٣٠
٧١٠	٧١٠	٢١٣٠	١٤٣	١٤٣	٣٢٥
٧١٥	٧١٥	٢١٤٥	١٤٤	١٤٤	٣٢٠
٧٢٠	٧٢٠	٢١٦٠	١٤٥	١٤٥	٣١٥
٧٢٥	٧٢٥	٢١٧٥	١٤٦	١٤٦	٣١٠
٧٣٠	٧٣٠	٢١٩٠	١٤٧	١٤٧	٣٠٥
٧٣٥	٧٣٥	٢٢٠٥	١٤٨	١٤٨	٣٠٠
٧٤٠	٧٤٠	٢٢٢٠	١٤٩	١٤٩	٢٩٥
٧٤٥	٧٤٥	٢٢٣٥	١٥٠	١٥٠	٢٩٠
٧٥٠	٧٥٠	٢٢٥٠	١٥١	١٥١	٢٨٥
٧٥٥	٧٥٥	٢٢٦٥	١٥٢	١٥٢	٢٨٠
٧٦٠	٧٦٠	٢٢٨٠	١٥٣	١٥٣	٢٧٥
٧٦٥	٧٦٥	٢٢٩٥	١٥٤	١٥٤	٢٧٠
٧٧٠	٧٧٠	٢٣١٠	١٥٥	١٥٥	٢٦٥
٧٧٥	٧٧٥	٢٣٢٥	١٥٦	١٥٦	٢٦٠
٧٨٠	٧٨٠	٢٣٤٠	١٥٧	١٥٧	٢٥٥
٧٨٥	٧٨٥	٢٣٥٥	١٥٨	١٥٨	٢٥٠
٧٩٠	٧٩٠	٢٣٧٠	١٥٩	١٥٩	٢٤٥
٧٩٥	٧٩٥	٢٣٨٥	١٦٠	١٦٠	٢٤٠
٨٠٠	٨٠٠	٢٤٠٠	١٦١	١٦١	٢٣٥
٨٠٥	٨٠٥	٢٤١٥	١٦٢	١٦٢	٢٣٠
٨١٠	٨١٠	٢٤٣٠	١٦٣	١٦٣	٢٢٥
٨١٥	٨١٥	٢٤٤٥	١٦٤	١٦٤	٢٢٠
٨٢٠	٨٢٠	٢٤٦٠	١٦٥	١٦٥	٢١٥
٨٢٥	٨٢٥	٢٤٧٥	١٦٦	١٦٦	٢١٠
٨٣٠	٨٣٠	٢٤٩٠	١٦٧	١٦٧	٢٠٥
٨٣٥	٨٣٥	٢٥٠٥	١٦٨	١٦٨	٢٠٠
٨٤٠	٨٤٠	٢٥٢٠	١٦٩	١٦٩	١٩٥
٨٤٥	٨٤٥	٢٥٣٥	١٧٠	١٧٠	١٩٠
٨٥٠	٨٥٠	٢٥٥٠	١٧١	١٧١	١٨٥
٨٥٥	٨٥٥	٢٥٦٥	١٧٢	١٧٢	١٨٠
٨٦٠	٨٦٠	٢٥٨٠	١٧٣	١٧٣	١٧٥
٨٦٥	٨٦٥	٢٥٩٥	١٧٤	١٧٤	١٧٠
٨٧٠	٨٧٠	٢٦١٠	١٧٥	١٧٥	١٦٥
٨					

جدول قطر ومساحة مقطع أسلاك الكلف وشدة التيار

الاسلاك	قطر	مساحة مقطع	شدة التيار	القاومة	عدد
م	م	م	A	م	ل
٥٠	٠.٦٢	٠.٠٠٢٠	٠.٠٠٠	٨.٦٩	٢٠٠٠
٦٠	٠.٦٥	٠.٠٠٢٨	٠.٠٠٢	٦.٢١	١٥٠٠
٧٠	٠.٦٨	٠.٠٠٣٩	٠.٠١٠	٥.٥٦	١١٠٠
٨٠	٠.٧٠	٠.٠٠٥٠	٠.٠١٤	٤.٩٩	٩٠٠
٩٠	٠.٧٢	٠.٠٠٦٤	٠.٠١٦	٤.٢٦	٧٠٠
١٠٠	٠.٧٥	٠.٠٠٧٩	٠.٠٢٠	٣.٨٤	٦٠٠
١١٠	٠.٧٦	٠.٠٠٩٥	٠.٠٢٤	٣.٨٤	٥٠٠
١٢٠	٠.٧٨	٠.٠١١٢	٠.٠٢٩	٣.٥٥	٤٤٠
١٣٠	٠.٨٠	٠.٠١٣٢	٠.٠٣٤	٣.٢٦	٣٦٠
١٤٠	٠.٨٢	٠.٠١٥٤	٠.٠٣٩	٣.١٤	٣٢٠
١٥٠	٠.٨٤	٠.٠١٧٧	٠.٠٤٥	٢.٩٩	٢٨٠
١٦٠	٠.٨٦	٠.٠٢٠١	٠.٠٥١	٢.٨٦	٢٥٠
١٧٠	٠.٨٩	٠.٠٢٢٧	٠.٠٥٨	٢.٧٧	٢٢٠
١٨٠	٠.٩٠	٠.٠٢٥٢	٠.٠٦٥	٢.٦٨	٢٠٠
١٩٠	٠.٩٢	٠.٠٢٨٢	٠.٠٧٢	٢.٦٩	١٨٠٠
٢٠٠	٠.٩٤	٠.٠٣١٤	٠.٠٨٠	٢.٥٥	١٦٥٠
٢١٠	٠.٩٤	٠.٠٣٤٦	٠.٠٨٨	٢.٥٠	١٥٠٠
٢٢٠	٠.٩٤	٠.٠٣٨٠	٠.٠٩٧	٢.٤٦	١٤٠٠
٢٣٠	٠.٩٥	٠.٠٤٢٠	٠.١٠٦	٢.٤٤	١٣٠٠
٢٤٠	٠.٩٦	٠.٠٤٦٠	٠.١١٦	٢.٤٨	١٢٥٠
٢٥٠	٠.٩٧	٠.٠٥٠٧	٠.١٢٥	٢.٥٧	١١٠٠
٢٦٠	٠.٩٨	٠.٠٥٥٧	٠.١٣٥	٢.٤٢	١٠٠٠
٢٧٠	٠.٩٩	٠.٠٥١٧	٠.١٤٧	٢.٣٧	٩٥٠
٢٨٠	٠.٩٩	٠.٠٥٧٧	٠.١٦٨	٢.٣٣	٩٠٠
٢٩٠	٠.٩٩	٠.٠٦٤١	٠.١٩٤	٢.٢٩	٨٧٠
٣٠٠	١.٠٠	٠.٠٧١٠	٠.٢٢٠	٢.٢٤	٨٢٠
٣١٠	١.٠٠	٠.٠٧٨٠	٠.٢٥٠	٢.٢٠	٧٧٠
٣٢٠	١.٠٠	٠.٠٨٥٠	٠.٢٨٠	٢.١٦	٧٢٠
٣٣٠	١.٠٠	٠.٠٩٢٠	٠.٣١٠	٢.١٢	٦٩٠
٣٤٠	١.٠٠	٠.٠٩٩٠	٠.٣٤٠	٢.٠٨	٦٥٠
٣٥٠	١.٠٠	٠.١٠٦٠	٠.٣٧٠	٢.٠٤	٦٠٠
٣٦٠	١.٠٠	٠.١١٣٠	٠.٤٠٠	٢.٠٠	٥٨٠
٣٧٠	١.٠٠	٠.١٢٠٠	٠.٤٣٠	١.٩٦	٥٤٠
٣٨٠	١.٠٠	٠.١٢٧٠	٠.٤٦٠	١.٩٢	٥٢٠
٣٩٠	١.٠٠	٠.١٣٤٠	٠.٤٩٠	١.٨٨	٥٠٠
٤٠٠	١.٠٠	٠.١٤١٠	٠.٥٢٠	١.٨٤	٤٨٠
٤١٠	١.٠٠	٠.١٤٨٠	٠.٥٥٠	١.٨٠	٤٦٠
٤٢٠	١.٠٠	٠.١٥٥٠	٠.٥٨٠	١.٧٦	٤٤٠
٤٣٠	١.٠٠	٠.١٦٢٠	٠.٦١٠	١.٧٢	٤٢٠
٤٤٠	١.٠٠	٠.١٦٩٠	٠.٦٤٠	١.٦٨	٤٠٠
٤٥٠	١.٠٠	٠.١٧٦٠	٠.٦٧٠	١.٦٤	٣٨٠
٤٦٠	١.٠٠	٠.١٨٣٠	٠.٧٠٠	١.٦٠	٣٦٠
٤٧٠	١.٠٠	٠.١٩٠٠	٠.٧٣٠	١.٥٦	٣٤٠
٤٨٠	١.٠٠	٠.١٩٧٠	٠.٧٦٠	١.٥٢	٣٢٠
٤٩٠	١.٠٠	٠.٢٠٤٠	٠.٧٩٠	١.٤٨	٣٠٠
٥٠٠	١.٠٠	٠.٢١١٠	٠.٨٢٠	١.٤٤	٢٨٠

(تابع) جدول أسلاك ألف

الرقم في الكتاب	الرقم في الكتاب	الرقم في الكتاب	الرقم في الكتاب	الرقم في الكتاب	الرقم في الكتاب
٥٠٠	١٥٤٧	١٢٨٩	١١٤	١١١	١٢٨
٤٧٥	١٤٦٩	١٢٠٤	١١٥	١١٢	١٢٩
٤٥٠	١٤٩٦	١٢٠٠	١١٦	١١٣	١٣٠
٤٢٠	١٤٦٦	١٢٥٤	١١٩	١١٥	١٣١
٤٩٠	١٤٠٩	١٢٧٠	١٢٥	١١٦	١٣٢
٤٧٠	١٤٠٤	١٢٥٥	١٢٥٩	١١٨	١٣٥
٤٢٠	١٤١٤	١٢٤٤	١٢٧٢	١٢٠	١٣٧
٤٢٠	١٠٩٧٠	١٢٦١	١٢٨١	١٢١	١٣٨
٤٠٠	١٠٨٩٤	١٢٥٠	١٢٩٦	١٢٤	١٤٠
٤٥٠	١٠٧٢٨	١٢٦٥	١٢٩٨	١٢٥	١٤٥
٤١٠	١٠٦٢١	١٢٧٠	١٣٨٢	١٢٦	١٤٦
٤١٨٠	١٠٥٦٢	١٢٨٥	١٣٤٤	١٢٧	١٤٧
١٦٠	١٠٤٥٥	١٢٩٨٠	١٣٨٥	١٢٨	١٤٨
١٤٠	١٠٣٩٥	١٣١٢٥	١٣٤٧	١٢٩	١٤٩
١٢٠	١٠٣٤٨	١٣٢٨٠	١٣٥٤	١٣٠	١٥٠
١١٠	١٠٣١٨	١٣٤٣٥	١٣٥٧	١٣١	١٥١
١٠٠	١٠٢٧٥	١٣٦٥٠	١٣٦٣	١٣٢	١٥٢
٩٠	١٠٢٤٦	١٣٨٥٠	١٣٧١١	١٣٣	١٥٣
٨٤	١٠٢٢٤	١٣٩٠٠	١٣٧٨٦	١٣٤	١٥٤
٧٧	١٠١٨٤	١٣٩٢٠	١٣٩٥١	١٣٥	١٥٥
٥٥	١٠١٥٥	١٣٩٨٠	١٣٩٤١	١٣٦	١٥٦
٤٥٠	١٠١٢٤	١٣٩٨٠	١٣٩٤٩	١٣٧	١٥٧
٤٠٠	١٠١١٤	١٣٩٩٠	١٣٩٥٠	١٣٨	١٥٨
٣٢٠	١٠٠٩٨	١٣٩٥٠٠	١٣٩٧٧	١٣٩	١٥٩
٢٨٠	١٠٠٨٧	١٣٩١٢٠	١٣٩٦٥	١٤٠	١٦٠
٢٤٠	١٠٠٧٧	١٣٩٧٨٠	١٣٩٧٥	١٤١	١٦١
٢٠٠	١٠٠٧٤	١٣٩١٢٥	١٣٩٦٥	١٤٢	١٦٢
١٧٠	١٠٠٦٩	١٣٩٢٨٠	١٣٩٥٤٥	١٤٣	١٦٣
١٤٠	١٠٠٦٢	١٣٩٢٠	١٣٩٤٥	١٤٤	١٦٤
١٢٠	١٠٠٥٦	١٣٩٠٠	١٣٩٤٤	١٤٥	١٦٥
١٠٠	١٠٠٤٦	١٣٩٥٠٠	١٣٩٨٠٠	١٤٦	١٦٦
٨٠	١٠٠٤٦	١٣٩٤٠٠	١٣٩٩١٠	١٤٧	١٦٧

تبعاً للتكثف باليكي ووزار لمركات الوجه الدواحد حيا ومكثف

المركب ٢٢٠ فزيت	المركب ١١٠ فزيت	القدرة مغماله	القدرة ووات
٣٠	١٤٠	$\frac{1}{8}$	١٠٠
٤٠	١٦٠	$\frac{1}{7}$	١٢٥
٦٠	٢١٥	$\frac{1}{6}$	١٨٠
٨٠	٢٤٠	$\frac{1}{5}$	٢٥٠
٩٦	٢٧٠	$\frac{1}{4}$	٢٧٠
١١٠	٢٩٠	$\frac{3}{8}$	٥٥٠
١٢٠	٣٢٠	١	٧٥٠
١٥٠	٣٦٠	$1\frac{1}{2}$	١١٠٠
١٧٠	٦٠٠	٢	١٥٠٠

جدول تنفيذي لاجهزة التخمير (نظر طول السلسه)

١١٠ ق و لت		٢٢٠ ق و لت		الكمية التر (ل)
القطر الم	الطول	القطر الم	الطول	
١٠٠	١٠	١٥٠	١٥	الكمية التر (ل)
١٤٠	١٤	٢٠٠	٢٠	
١٨٠	١٨	٢٥٠	٢٥	
٢٢٠	٢٢	٣٠٠	٣٠	
٢٦٠	٢٦	٣٥٠	٣٥	
٣٠٠	٣٠	٤٠٠	٤٠	
٣٤٠	٣٤	٤٥٠	٤٥	
٣٨٠	٣٨	٥٠٠	٥٠	
٤٢٠	٤٢	٥٥٠	٥٥	
٤٦٠	٤٦	٦٠٠	٦٠	
٥٠٠	٥٠	٦٥٠	٦٥	
٥٤٠	٥٤	٧٠٠	٧٠	
٥٨٠	٥٨	٧٥٠	٧٥	
٦٢٠	٦٢	٨٠٠	٨٠	
٦٦٠	٦٦	٨٥٠	٨٥	
٧٠٠	٧٠	٩٠٠	٩٠	
٧٤٠	٧٤	٩٥٠	٩٥	
٧٨٠	٧٨	١٠٠٠	١٠٠	
٨٢٠	٨٢	١٠٥٠	١٠٥	
٨٦٠	٨٦	١١٠٠	١١٠	
٩٠٠	٩٠	١١٥٠	١١٥	
٩٤٠	٩٤	١٢٠٠	١٢٠	
٩٨٠	٩٨	١٢٥٠	١٢٥	
١٠٢٠	١٠٢	١٣٠٠	١٣٠	
١٠٦٠	١٠٦	١٣٥٠	١٣٥	
١١٠٠	١١٠	١٤٠٠	١٤٠	
١١٤٠	١١٤	١٤٥٠	١٤٥	
١١٨٠	١١٨	١٥٠٠	١٥٠	
١٢٢٠	١٢٢	١٥٥٠	١٥٥	
١٢٦٠	١٢٦	١٦٠٠	١٦٠	
١٣٠٠	١٣٠	١٦٥٠	١٦٥	
١٣٤٠	١٣٤	١٧٠٠	١٧٠	
١٣٨٠	١٣٨	١٧٥٠	١٧٥	
١٤٢٠	١٤٢	١٨٠٠	١٨٠	
١٤٦٠	١٤٦	١٨٥٠	١٨٥	
١٥٠٠	١٥٠	١٩٠٠	١٩٠	
١٥٤٠	١٥٤	١٩٥٠	١٩٥	
١٥٨٠	١٥٨	٢٠٠٠	٢٠٠	
١٦٢٠	١٦٢	٢٠٥٠	٢٠٥	
١٦٦٠	١٦٦	٢١٠٠	٢١٠	
١٧٠٠	١٧٠	٢١٥٠	٢١٥	
١٧٤٠	١٧٤	٢٢٠٠	٢٢٠	
١٧٨٠	١٧٨	٢٢٥٠	٢٢٥	
١٨٢٠	١٨٢	٢٣٠٠	٢٣٠	
١٨٦٠	١٨٦	٢٣٥٠	٢٣٥	
١٩٠٠	١٩٠	٢٤٠٠	٢٤٠	
١٩٤٠	١٩٤	٢٤٥٠	٢٤٥	
١٩٨٠	١٩٨	٢٥٠٠	٢٥٠	
٢٠٢٠	٢٠٢	٢٥٥٠	٢٥٥	
٢٠٦٠	٢٠٦	٢٦٠٠	٢٦٠	
٢١٠٠	٢١٠	٢٦٥٠	٢٦٥	
٢١٤٠	٢١٤	٢٧٠٠	٢٧٠	
٢١٨٠	٢١٨	٢٧٥٠	٢٧٥	
٢٢٢٠	٢٢٢	٢٨٠٠	٢٨٠	
٢٢٦٠	٢٢٦	٢٨٥٠	٢٨٥	
٢٣٠٠	٢٣٠	٢٩٠٠	٢٩٠	
٢٣٤٠	٢٣٤	٢٩٥٠	٢٩٥	
٢٣٨٠	٢٣٨	٣٠٠٠	٣٠٠	
٢٤٢٠	٢٤٢	٣٠٥٠	٣٠٥	
٢٤٦٠	٢٤٦	٣١٠٠	٣١٠	
٢٥٠٠	٢٥٠	٣١٥٠	٣١٥	
٢٥٤٠	٢٥٤	٣٢٠٠	٣٢٠	
٢٥٨٠	٢٥٨	٣٢٥٠	٣٢٥	
٢٦٢٠	٢٦٢	٣٣٠٠	٣٣٠	
٢٦٦٠	٢٦٦	٣٣٥٠	٣٣٥	
٢٧٠٠	٢٧٠	٣٤٠٠	٣٤٠	
٢٧٤٠	٢٧٤	٣٤٥٠	٣٤٥	
٢٧٨٠	٢٧٨	٣٥٠٠	٣٥٠	
٢٨٢٠	٢٨٢	٣٥٥٠	٣٥٥	
٢٨٦٠	٢٨٦	٣٦٠٠	٣٦٠	
٢٩٠٠	٢٩٠	٣٦٥٠	٣٦٥	
٢٩٤٠	٢٩٤	٣٧٠٠	٣٧٠	
٢٩٨٠	٢٩٨	٣٧٥٠	٣٧٥	
٣٠٢٠	٣٠٢	٣٨٠٠	٣٨٠	
٣٠٦٠	٣٠٦	٣٨٥٠	٣٨٥	
٣١٠٠	٣١٠	٣٩٠٠	٣٩٠	
٣١٤٠	٣١٤	٣٩٥٠	٣٩٥	
٣١٨٠	٣١٨	٤٠٠٠	٤٠٠	
٣٢٢٠	٣٢٢	٤٠٥٠	٤٠٥	
٣٢٦٠	٣٢٦	٤١٠٠	٤١٠	
٣٣٠٠	٣٣٠	٤١٥٠	٤١٥	
٣٣٤٠	٣٣٤	٤٢٠٠	٤٢٠	
٣٣٨٠	٣٣٨	٤٢٥٠	٤٢٥	
٣٤٢٠	٣٤٢	٤٣٠٠	٤٣٠	
٣٤٦٠	٣٤٦	٤٣٥٠	٤٣٥	
٣٥٠٠	٣٥٠	٤٤٠٠	٤٤٠	
٣٥٤٠	٣٥٤	٤٤٥٠	٤٤٥	
٣٥٨٠	٣٥٨	٤٥٠٠	٤٥٠	
٣٦٢٠	٣٦٢	٤٥٥٠	٤٥٥	
٣٦٦٠	٣٦٦	٤٦٠٠	٤٦٠	
٣٧٠٠	٣٧٠	٤٦٥٠	٤٦٥	
٣٧٤٠	٣٧٤	٤٧٠٠	٤٧٠	
٣٧٨٠	٣٧٨	٤٧٥٠	٤٧٥	
٣٨٢٠	٣٨٢	٤٨٠٠	٤٨٠	
٣٨٦٠	٣٨٦	٤٨٥٠	٤٨٥	
٣٩٠٠	٣٩٠	٤٩٠٠	٤٩٠	
٣٩٤٠	٣٩٤	٤٩٥٠	٤٩٥	
٣٩٨٠	٣٩٨	٥٠٠٠	٥٠٠	
٤٠٢٠	٤٠٢	٥٠٥٠	٥٠٥	
٤٠٦٠	٤٠٦	٥١٠٠	٥١٠	
٤١٠٠	٤١٠	٥١٥٠	٥١٥	
٤١٤٠	٤١٤	٥٢٠٠	٥٢٠	
٤١٨٠	٤١٨	٥٢٥٠	٥٢٥	
٤٢٢٠	٤٢٢	٥٣٠٠	٥٣٠	
٤٢٦٠	٤٢٦	٥٣٥٠	٥٣٥	
٤٣٠٠	٤٣٠	٥٤٠٠	٥٤٠	
٤٣٤٠	٤٣٤	٥٤٥٠	٥٤٥	
٤٣٨٠	٤٣٨	٥٥٠٠	٥٥٠	
٤٤٢٠	٤٤٢	٥٥٥٠	٥٥٥	
٤٤٦٠	٤٤٦	٥٦٠٠	٥٦٠	
٤٥٠٠	٤٥٠	٥٦٥٠	٥٦٥	
٤٥٤٠	٤٥٤	٥٧٠٠	٥٧٠	
٤٥٨٠	٤٥٨	٥٧٥٠	٥٧٥	
٤٦٢٠	٤٦٢	٥٨٠٠	٥٨٠	
٤٦٦٠	٤٦٦	٥٨٥٠	٥٨٥	
٤٧٠٠	٤٧٠	٥٩٠٠	٥٩٠	
٤٧٤٠	٤٧٤	٥٩٥٠	٥٩٥	
٤٧٨٠	٤٧٨	٦٠٠٠	٦٠٠	
٤٨٢٠	٤٨٢	٦٠٥٠	٦٠٥	
٤٨٦٠	٤٨٦	٦١٠٠	٦١٠	
٤٩٠٠	٤٩٠	٦١٥٠	٦١٥	
٤٩٤٠	٤٩٤	٦٢٠٠	٦٢٠	
٤٩٨٠	٤٩٨	٦٢٥٠	٦٢٥	
٥٠٢٠	٥٠٢	٦٣٠٠	٦٣٠	
٥٠٦٠	٥٠٦	٦٣٥٠	٦٣٥	
٥١٠٠	٥١٠	٦٤٠٠	٦٤٠	
٥١٤٠	٥١٤	٦٤٥٠	٦٤٥	
٥١٨٠	٥١٨	٦٥٠٠	٦٥٠	
٥٢٢٠	٥٢٢	٦٥٥٠	٦٥٥	
٥٢٦٠	٥٢٦	٦٦٠٠	٦٦٠	
٥٣٠٠	٥٣٠	٦٦٥٠	٦٦٥	
٥٣٤٠	٥٣٤	٦٧٠٠	٦٧٠	
٥٣٨٠	٥٣٨	٦٧٥٠	٦٧٥	
٥٤٢٠	٥٤٢	٦٨٠٠	٦٨٠	
٥٤٦٠	٥٤٦	٦٨٥٠	٦٨٥	
٥٥٠٠	٥٥٠	٦٩٠٠	٦٩٠	
٥٥٤٠	٥٥٤	٦٩٥٠	٦٩٥	
٥٥٨٠	٥٥٨	٧٠٠٠	٧٠٠	
٥٦٢٠	٥٦٢	٧٠٥٠	٧٠٥	
٥٦٦٠	٥٦٦	٧١٠٠	٧١٠	
٥٧٠٠	٥٧٠	٧١٥٠	٧١٥	
٥٧٤٠	٥٧٤	٧٢٠٠	٧٢٠	
٥٧٨٠	٥٧٨	٧٢٥٠	٧٢٥	
٥٨٢٠	٥٨٢	٧٣٠٠	٧٣٠	
٥٨٦٠	٥٨٦	٧٣٥٠	٧٣٥	
٥٩٠٠	٥٩٠	٧٤٠٠	٧٤٠	
٥٩٤٠	٥٩٤	٧٤٥٠	٧٤٥	
٥٩٨٠	٥٩٨	٧٥٠٠	٧٥٠	
٦٠٢٠	٦٠٢	٧٥٥٠	٧٥٥	
٦٠٦٠	٦٠٦	٧٦٠٠	٧٦٠	
٦١٠٠	٦١٠	٧٦٥٠	٧٦٥	
٦١٤٠	٦١٤	٧٧٠٠	٧٧٠	
٦١٨٠	٦١٨	٧٧٥٠	٧٧٥	
٦٢٢٠	٦٢٢	٧٨٠٠	٧٨٠	
٦٢٦٠	٦٢٦	٧٨٥٠	٧٨٥	
٦٣٠٠	٦٣٠	٧٩٠٠	٧٩٠	
٦٣٤٠	٦٣٤	٧٩٥٠	٧٩٥	
٦٣٨٠	٦٣٨	٨٠٠٠	٨٠٠	
٦٤٢٠	٦٤٢	٨٠٥٠	٨٠٥	
٦٤٦٠	٦٤٦	٨١٠٠	٨١٠	
٦٥٠٠	٦٥٠	٨١٥٠	٨١٥	
٦٥٤٠	٦٥٤	٨٢٠٠	٨٢٠	
٦٥٨٠	٦٥٨	٨٢٥٠	٨٢٥	
٦٦٢٠	٦٦٢	٨٣٠٠	٨٣٠	
٦٦٦٠	٦٦٦	٨٣٥٠	٨٣٥	
٦٧٠٠	٦٧٠	٨٤٠٠	٨٤٠	
٦٧٤٠	٦٧٤	٨٤٥٠	٨٤٥	
٦٧٨٠	٦٧٨	٨٥٠٠	٨٥٠	
٦٨٢٠	٦٨٢	٨٥٥٠	٨٥٥	
٦٨٦٠	٦٨٦	٨٦٠٠	٨٦٠	
٦٩٠٠	٦٩٠	٨٦٥٠	٨٦٥	
٦٩٤٠	٦٩٤	٨٧٠٠	٨٧٠	
٦٩٨٠	٦٩٨	٨٧٥٠	٨٧٥	
٧٠٢٠	٧٠٢	٨٨٠٠	٨٨٠	
٧٠٦٠	٧٠٦	٨٨٥٠	٨٨٥	
٧١٠٠	٧١٠	٨٩٠٠	٨٩٠	
٧١٤٠	٧١٤	٨٩٥٠	٨٩٥	
٧١٨٠	٧١٨	٩٠٠٠	٩٠٠	
٧٢٢٠	٧٢٢	٩٠٥٠	٩٠٥	
٧٢٦٠	٧٢٦	٩١٠٠	٩١٠	
٧٣٠٠	٧٣٠	٩١٥٠	٩١٥	
٧٣٤٠	٧٣٤	٩٢٠٠	٩٢٠	
٧٣٨٠	٧٣٨	٩٢٥٠	٩٢٥	
٧٤٢٠	٧٤٢	٩٣٠٠	٩٣٠	
٧٤٦٠	٧٤٦	٩٣٥٠	٩٣٥	
٧٥٠٠	٧٥٠	٩٤٠٠	٩٤٠	
٧٥٤٠	٧٥٤	٩٤٥٠	٩٤٥	
٧٥٨٠	٧٥٨	٩٥٠٠	٩٥٠	
٧٦٢٠	٧٦٢	٩٥٥٠	٩٥٥	
٧٦٦٠	٧٦٦	٩٦٠٠	٩٦٠	
٧٧٠٠	٧٧٠	٩٦٥٠	٩٦٥	
٧٧٤٠	٧٧٤	٩٧٠٠	٩٧٠	
٧٧٨٠	٧٧٨	٩٧٥٠	٩٧٥	
٧٨٢٠	٧٨٢	٩٨٠٠	٩٨٠	
٧٨٦٠	٧٨٦	٩٨٥٠	٩٨٥	
٧٩٠٠	٧٩٠	٩٩٠٠	٩٩٠	
٧٩٤٠	٧٩٤	٩٩٥٠	٩٩٥	
٧٩٨٠	٧٩٨	١٠٠٠	١٠٠	
٨٠٢٠	٨٠٢	١٠٠٠	١٠٠	
٨٠٦٠	٨٠٦	١٠٠٠	١٠٠	
٨١٠٠	٨١٠	١٠٠٠	١٠٠	
٨١٤٠	٨١٤	١٠٠٠	١٠٠	
٨١٨٠	٨١٨	١٠٠٠	١٠٠	
٨٢٢٠	٨٢٢	١٠٠٠	١٠٠	
٨٢٦٠	٨٢٦	١٠٠٠	١٠٠	
٨٣٠٠	٨٣٠	١٠٠٠	١٠٠	
٨٣٤٠	٨٣٤	١٠٠٠	١٠٠	
٨٣٨٠	٨٣٨	١٠٠٠	١٠٠	
٨٤٢٠	٨٤٢	١٠٠٠	١٠٠	
٨٤٦٠	٨٤٦	١٠٠٠	١٠٠	
٨٥٠٠	٨٥٠	١٠٠٠	١٠٠	
٨٥٤٠	٨٥٤	١٠٠٠	١٠٠	
٨٥٨٠	٨٥٨	١٠٠٠	١٠٠	
٨٦٢٠	٨٦٢	١٠٠٠	١٠٠	
٨٦٦٠	٨٦٦	١٠٠٠	١٠٠	
٨٧٠٠	٨٧٠	١٠٠٠	١٠٠	
٨٧٤٠	٨٧٤	١٠٠٠	١٠٠	
٨٧٨٠	٨٧٨	١٠٠٠	١٠٠	
٨٨٢٠	٨٨٢	١٠٠٠	١٠٠	
٨٨٦٠	٨٨٦	١٠٠٠	١٠٠	
٨٩٠٠	٨٩٠	١٠٠٠	١٠٠	
٨٩٤٠	٨٩٤	١٠٠٠	١٠٠	
٨٩٨٠	٨٩٨	١٠٠٠	١٠٠	
٩٠٢٠	٩٠٢	١٠٠٠	١٠٠	
٩٠٦٠	٩٠٦	١٠٠٠	١٠٠	
٩١٠٠	٩١٠	١٠٠٠	١٠٠	
٩١٤٠	٩١٤	١٠٠٠	١٠٠	
٩١٨٠	٩١٨	١٠٠٠	١٠٠	
٩٢٢٠	٩٢٢	١٠٠٠	١٠٠	
٩٢٦٠	٩٢٦	١٠٠٠	١٠٠	
٩٣٠٠	٩٣٠	١٠٠٠	١٠٠	
٩٣٤٠	٩٣٤	١٠٠٠	١٠٠	
٩٣٨٠	٩٣٨	١٠٠٠		

جدول لحساب شدة التيار (الأمبير)
في محركات التيار المتغير وجه وثلاثة أوجه

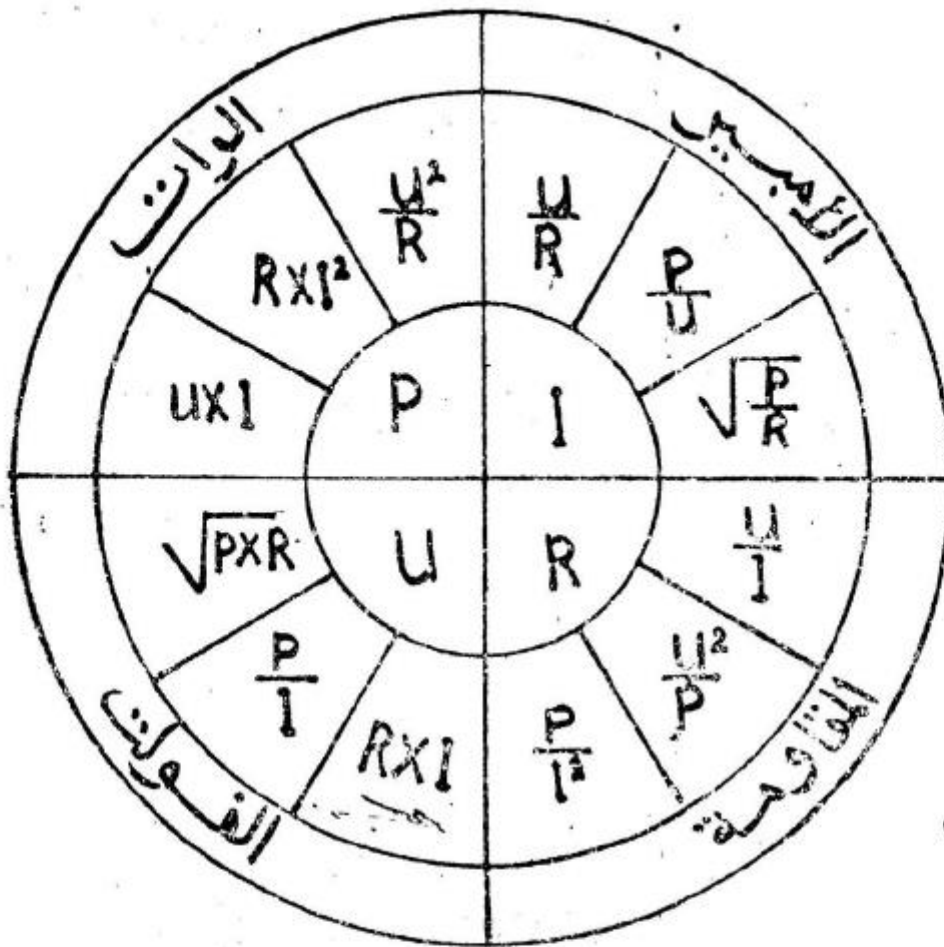
بعد عمل حساب شدة التيار في المحركات

القدرة	الأمبير									
	محركات بثلاثة أوجه تردد من ٥٠-٦٠									
القدرة	٢٠	٣٠	٤٠	٥٠	٦٠	٧٠	٨٠	٩٠	١٠٠	١٢٠
٢٠	١,٨	١,٠٣			١	٠,٦	٣,١٢	٤,٤٦		
٣٠	٢,٧٥	١,٦			١,٢١	٠,٩	٤,٧٦	٦,٣١		
٤٠	٣,٥	٢	١,٦٨	١,٥	١,١	٠,٦	٦,٠١	٨,٢٩		
٥٠	٤,٤	٢,٦	٢,٥	٢,٣٧	٢	١,٥	٧,٦	١٠,٢٥		
٦٠	٥,٢	٣,٥	٣,٥	٣,٠٦	٢,٦	٢	٨,٤	١١,٢٥		
٧٠	٦,١	٤,٤	٤,٤	٣,٨	٣,٨	٣,٨	١٠,٢	١٤,٣		
٨٠	٧,٠	٥,٣	٥,٣	٤,٤٤	٤,٤	٤,٤	١١,٢	١٦,٢		
٩٠	٨,٠	٦,٢	٦,٢	٥,٣٧	٥	٥	١٢,٢	١٨,٢		
١٠٠	٩,٠	٧,١	٧,١	٦,٢٥	٦,٢٥	٦,٢٥	١٣,٢	٢٠,٢		
١٢٠	١٠,٢	٨,٢	٨,٢	٧,١	٧,١	٧,١	١٤,٢	٢٢,٢		
١٤٠	١١,٢	٩,٢	٩,٢	٨,٢	٨,٢	٨,٢	١٥,٢	٢٤,٢		
١٦٠	١٢,٢	١٠,٢	١٠,٢	٩,٢	٩,٢	٩,٢	١٦,٢	٢٦,٢		
١٨٠	١٣,٢	١١,٢	١١,٢	١٠,٢	١٠,٢	١٠,٢	١٧,٢	٢٨,٢		
٢٠٠	١٤,٢	١٢,٢	١٢,٢	١١,٢	١١,٢	١١,٢	١٨,٢	٣٠,٢		
٢٢٠	١٥,٢	١٣,٢	١٣,٢	١٢,٢	١٢,٢	١٢,٢	١٩,٢	٣٢,٢		
٢٤٠	١٦,٢	١٤,٢	١٤,٢	١٣,٢	١٣,٢	١٣,٢	٢٠,٢	٣٤,٢		
٢٦٠	١٧,٢	١٥,٢	١٥,٢	١٤,٢	١٤,٢	١٤,٢	٢١,٢	٣٦,٢		
٢٨٠	١٨,٢	١٦,٢	١٦,٢	١٥,٢	١٥,٢	١٥,٢	٢٢,٢	٣٨,٢		
٣٠٠	١٩,٢	١٧,٢	١٧,٢	١٦,٢	١٦,٢	١٦,٢	٢٣,٢	٤٠,٢		
٣٢٠	٢٠,٢	١٨,٢	١٨,٢	١٧,٢	١٧,٢	١٧,٢	٢٤,٢	٤٢,٢		
٣٤٠	٢١,٢	١٩,٢	١٩,٢	١٨,٢	١٨,٢	١٨,٢	٢٥,٢	٤٤,٢		
٣٦٠	٢٢,٢	٢٠,٢	٢٠,٢	١٩,٢	١٩,٢	١٩,٢	٢٦,٢	٤٦,٢		
٣٨٠	٢٣,٢	٢١,٢	٢١,٢	٢٠,٢	٢٠,٢	٢٠,٢	٢٧,٢	٤٨,٢		
٤٠٠	٢٤,٢	٢٢,٢	٢٢,٢	٢١,٢	٢١,٢	٢١,٢	٢٨,٢	٥٠,٢		
٤٢٠	٢٥,٢	٢٣,٢	٢٣,٢	٢٢,٢	٢٢,٢	٢٢,٢	٢٩,٢	٥٢,٢		
٤٤٠	٢٦,٢	٢٤,٢	٢٤,٢	٢٣,٢	٢٣,٢	٢٣,٢	٣٠,٢	٥٤,٢		
٤٦٠	٢٧,٢	٢٥,٢	٢٥,٢	٢٤,٢	٢٤,٢	٢٤,٢	٣١,٢	٥٦,٢		
٤٨٠	٢٨,٢	٢٦,٢	٢٦,٢	٢٥,٢	٢٥,٢	٢٥,٢	٣٢,٢	٥٨,٢		
٥٠٠	٢٩,٢	٢٧,٢	٢٧,٢	٢٦,٢	٢٦,٢	٢٦,٢	٣٣,٢	٦٠,٢		
٥٢٠	٣٠,٢	٢٨,٢	٢٨,٢	٢٧,٢	٢٧,٢	٢٧,٢	٣٤,٢	٦٢,٢		
٥٤٠	٣١,٢	٢٩,٢	٢٩,٢	٢٨,٢	٢٨,٢	٢٨,٢	٣٥,٢	٦٤,٢		
٥٦٠	٣٢,٢	٣٠,٢	٣٠,٢	٢٩,٢	٢٩,٢	٢٩,٢	٣٦,٢	٦٦,٢		
٥٨٠	٣٣,٢	٣١,٢	٣١,٢	٣٠,٢	٣٠,٢	٣٠,٢	٣٧,٢	٦٨,٢		
٦٠٠	٣٤,٢	٣٢,٢	٣٢,٢	٣١,٢	٣١,٢	٣١,٢	٣٨,٢	٧٠,٢		
٦٢٠	٣٥,٢	٣٣,٢	٣٣,٢	٣٢,٢	٣٢,٢	٣٢,٢	٣٩,٢	٧٢,٢		
٦٤٠	٣٦,٢	٣٤,٢	٣٤,٢	٣٣,٢	٣٣,٢	٣٣,٢	٤٠,٢	٧٤,٢		
٦٦٠	٣٧,٢	٣٥,٢	٣٥,٢	٣٤,٢	٣٤,٢	٣٤,٢	٤١,٢	٧٦,٢		
٦٨٠	٣٨,٢	٣٦,٢	٣٦,٢	٣٥,٢	٣٥,٢	٣٥,٢	٤٢,٢	٧٨,٢		
٧٠٠	٣٩,٢	٣٧,٢	٣٧,٢	٣٦,٢	٣٦,٢	٣٦,٢	٤٣,٢	٨٠,٢		
٧٢٠	٤٠,٢	٣٨,٢	٣٨,٢	٣٧,٢	٣٧,٢	٣٧,٢	٤٤,٢	٨٢,٢		
٧٤٠	٤١,٢	٣٩,٢	٣٩,٢	٣٨,٢	٣٨,٢	٣٨,٢	٤٥,٢	٨٤,٢		
٧٦٠	٤٢,٢	٤٠,٢	٤٠,٢	٣٩,٢	٣٩,٢	٣٩,٢	٤٦,٢	٨٦,٢		
٧٨٠	٤٣,٢	٤١,٢	٤١,٢	٤٠,٢	٤٠,٢	٤٠,٢	٤٧,٢	٨٨,٢		
٨٠٠	٤٤,٢	٤٢,٢	٤٢,٢	٤١,٢	٤١,٢	٤١,٢	٤٨,٢	٩٠,٢		
٨٢٠	٤٥,٢	٤٣,٢	٤٣,٢	٤٢,٢	٤٢,٢	٤٢,٢	٤٩,٢	٩٢,٢		
٨٤٠	٤٦,٢	٤٤,٢	٤٤,٢	٤٣,٢	٤٣,٢	٤٣,٢	٥٠,٢	٩٤,٢		
٨٦٠	٤٧,٢	٤٥,٢	٤٥,٢	٤٤,٢	٤٤,٢	٤٤,٢	٥١,٢	٩٦,٢		
٨٨٠	٤٨,٢	٤٦,٢	٤٦,٢	٤٥,٢	٤٥,٢	٤٥,٢	٥٢,٢	٩٨,٢		
٩٠٠	٤٩,٢	٤٧,٢	٤٧,٢	٤٦,٢	٤٦,٢	٤٦,٢	٥٣,٢	١٠٠,٢		
٩٢٠	٥٠,٢	٤٨,٢	٤٨,٢	٤٧,٢	٤٧,٢	٤٧,٢	٥٤,٢	١٠٢,٢		
٩٤٠	٥١,٢	٤٩,٢	٤٩,٢	٤٨,٢	٤٨,٢	٤٨,٢	٥٥,٢	١٠٤,٢		
٩٦٠	٥٢,٢	٥٠,٢	٥٠,٢	٤٩,٢	٤٩,٢	٤٩,٢	٥٦,٢	١٠٦,٢		
٩٨٠	٥٣,٢	٥١,٢	٥١,٢	٥٠,٢	٥٠,٢	٥٠,٢	٥٧,٢	١٠٨,٢		
١٠٠٠	٥٤,٢	٥٢,٢	٥٢,٢	٥١,٢	٥١,٢	٥١,٢	٥٨,٢	١١٠,٢		

جدول قانون أوم والقدرة

عن طريق هذا الجدول يمكن حساب كل من الآتى :

- ١ — قيمة الضغط = فولت U
- ٢ — قيمة شدة التيار — أمبير I
- ٣ — قيمة المقاومة — أوم R
- ٤ — قيمة القدرة = وات P



مطبعة الجبلاوى
٤٠٢ شارع الترمزة البوفاقية

رقم الايداع بدار الكتب ٣٦٩٢ / ١٩٨٢